

Simmerring®

Спектр продукции

Предварительный выбор	1.1
Simmerring BA.../SL	1.4
Simmerring BAUM.../SL	1.11
Simmerring BABSL (Classical Pressure Seal)	1.12
Simmerring B1.../SL	1.18
Simmerring B2.../SL	1.19
Simmerring B2PT	1.20
Simmerring Modular Sealing Solution 1 (MSS 1)	1.23
Simmerring Modular Sealing Solution 7 (MSS 7)	1.28
Simmerring Cassette Seal Тип 1	1.30
Simmerring Cassette Seal Тип 2	1.32
Simmerring Cassette Seal Тип 3	1.34
Simmerring Cassette Seal HS	1.36
Simmerring Combi Seal	1.37
Simmerring Combi Seal SF5	1.39
Simmerring Combi Seal SF6	1.41
Simmerring Combi Seal SF8	1.43
Simmerring Modular Sealing Component (MSC 01, MSC 02) ..	1.45
Simmerring BAOF	1.49
Simmerring B10F	1.50
Уплотнительная крышка GA, GSA	1.51
Simmerring Radiamatic® EWDR из PTFE	1.52
Simmerring Radiamatic® HTS II из PTFE	1.54
Simmerring Radiamatic® R 35	1.56
Simmerring Radiamatic® R 36	1.64
Simmerring Radiamatic® R 37	1.67
Simmerring Radiamatic® R 58	1.71
Simmerring Стандартная программа	1.74

Предварительный выбор Simmerring стандарт DIN 3760/3761

DIN		A	AS	A	AS	AS		B
Конструкция		BA...	BA...SL	BAUMX7	BAUMSLX7	BABSL NBR	BABSL FKM	B1...
Страница		4	4	11	11	12		18
Особые требования	Высокая шероховатость корпуса	○	○	○	○	○	○	
	Высокая теплорасширение корпуса	○	○	○	○	○	○	
	Применение в разъемных корпусах	○	○	○	○	○	○	
	Герметичность под давлением	○	○	○	○	○	○	
	Усиленная надежность посадки уплотнений Simmerring	○	○	○	○	○	○	●
	Высокая жесткость уплотнений Simmerring, грубая посадка							

Рабочие среды и условия эксплуатации	Минеральные масла < +100 °С	●	●	●	●	○	○	○
	Синтетические масла < +80 °С	●	●	○	○	○	○	○
	Минеральные масла > +100 °С			●	●		●	
	Синтетические масла > +80 °С			●	●		●	
	Консистентные смазки	●	●	●	●	○	○	○
	Агрессивные среды							
Рабочие среды и условия эксплуатации	Окружная скорость < ок. 10 м/с → Диаграмма страница 1.3	●	●	○	○	○	○	○
	Окружная скорость > ок. 10 м/с → Диаграмма страница 1.3			●	●			
	Выдерживает давление в МПа (→ информация о конструкции)	0,02– 0,05**	0,02– 0,05**	0,05	0,05	→ диаг. → диаг. стр. 2.29* стр. 2.29*		0,02– 0,05**
Выдерживает высокое давление	Специальная конструкция по запросу							

Загрязнение	Умеренное внешнее загрязнение							
	Внешнее загрязнение от умеренного до среднего		●		●	●	●	
	Сильное внешнее загрязнение							
	Инородные частицы внутри							

Пояснения к сокращениям

BA = внешняя оболочка из эластомера

B1 = цельный металлический корпус

B2 = металлический корпус с пластиной жесткости

SL = защитная кромка (v = 8 м/с макс.)

X7 = внешняя оболочка с проточками

FUD = рабочая кромка уплотнения изготовлена в оснастке

UM = рабочая кромка обработана с торца (преимущественно для FKM)

U...X2 = рабочая кромка обработана с торца (преимущественно для NBR)

* = Технические основы

BS	C	CS										
B1...SL	B2...	B2...SL	B2PT	BAOF	B1OF	MSS 1	Cassette Seal Inn 1	Cassette Seal Inn 2	Cassette Seal Inn 3	Combi Seal	MSC	
18	19	19	20	49	50	23	30	32	34	37	45	
				○		○	○	○	○			
				○		○	○	○	○			
				○		○	○	○	○	○		
●	●	●	●		●		○	○	○	●		
	●	●	○				○	○	○			

○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○		
○	○	○	○	○	○	●	○	○	○	○		
						●						
						●						
○	○	○	○	●	●						○	
			●									

○	○	○	○	до 6 м/с	до 6 м/с	до 6 м/с	до 7 м/с	до 5 м/с	до 4 м/с	до 5 м/с	до 6 м/с	
			○									

0,02–0,05**	0,02–0,05**	0,02–0,05**	до 1	0,02–0,05**	0,02–0,05**	0,05	0,02–0,05**	0,02–0,05**	0,02–0,05**	0,02–0,05**		
Специальная конструкция по запросу												

●		●		○**	○**		●		●		○	●
									●	●	○	
						●						

- PT = Рабочая кромка из PTFE
- VAB = выдерживает давление
- OF = без пружины
- = применение возможно
- = применение предпочтительно
- BAU...X2 = предпочтительная серия
- T = температура
- v = окружная скорость
- p = давление
- ** = информация о конструкции

Пример монтажа

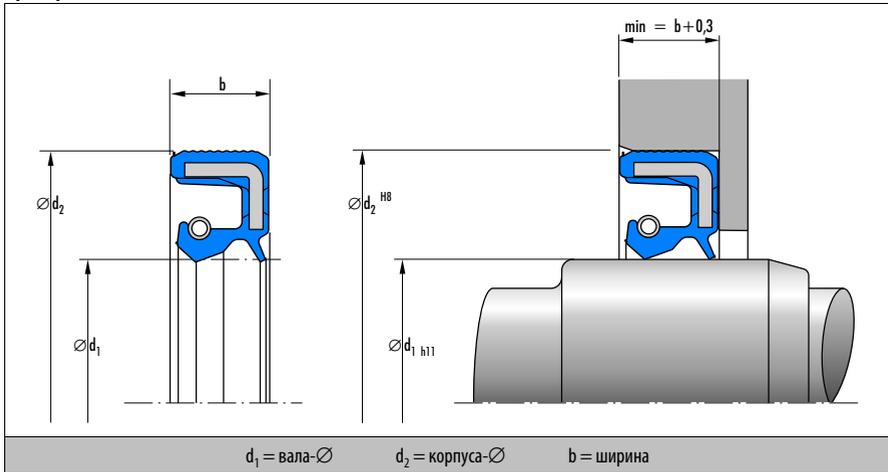
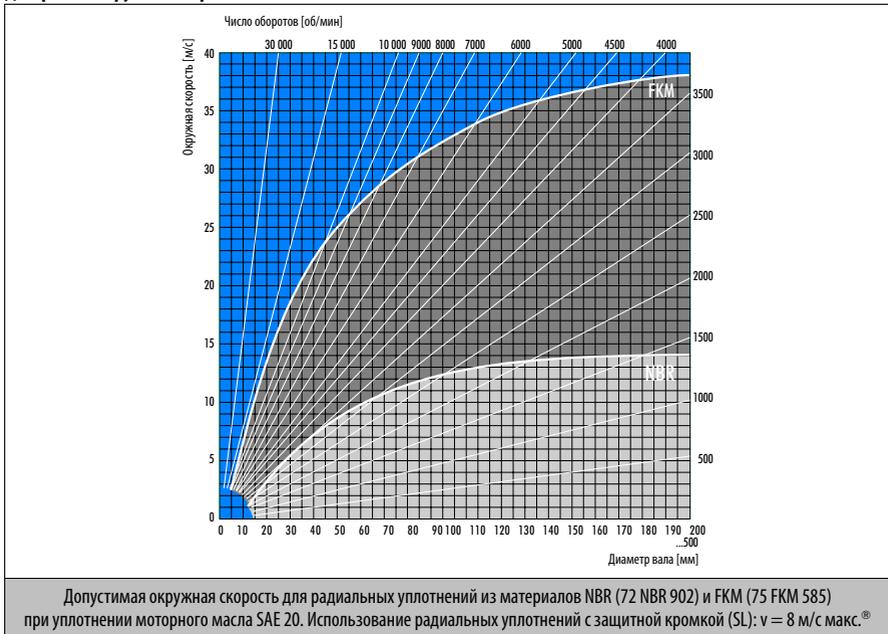
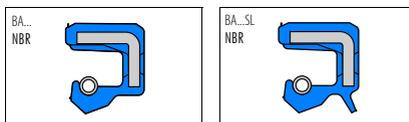


Диаграмма окружная скорость



Simmerring BA.../SL по DIN 3760 A/AS



1. Конструкции

Simmerring BAUX2, BAUSLX2, BAFUDX7, BAFUDSLX7, BA, BASL, VAU, BAUSL

Профили → Simmerring Стандартная программа на стр. 1.74

2. Особенности

- Внешняя обложка: эластомер (гладкий, проточ. = X7)
- Подпружиненная рабочая кромка
- Дополнительная защитная кромка (BA...SL)
- Профиль рабочей кромки, кромка уплотнения обработана с торца
- Профиль рабочей кромки, готовая рабочая кромка (BAFUDX7/BAFUDSLX7)

i Указание: предпочтительная конструкция BAUX2, BAUSLX2.

3. Материал

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Обозначение: 72 NBR 902; → Simmerring® –
Технические основы со стр. 2.0

Цвет: голубой

Твердость: 72 по Шору А

Армирование: нелегированная сталь DIN 1624

Пружина: пружинная сталь DIN 17223

4. Область применения

Среды: минеральные масла, синтетические масла*, консистентные смазки

T: –40 °С до +100 °С,
кратковременно до +120 °С

v: → Диаграмма страница 1.3

p: до 0,05 МПа/0,5 бар

p: до 0,02 МПа/0,2 бар (BAFUDX7/
BAFUDSLX7)

Допустимые максимальные величины зависят от прочих производственных условий.

5. Преимущества

- Широкий спектр применения во всех областях промышленности
- Надежное уплотнение отверстия корпуса, также при сильной шероховатости, теплорасширении и разъемных корпусах
- Преимущества при герметизации от жидких и газообразных сред.
- Дополнительная защитная кромка против внешнего умеренного и среднего загрязнения и запяления (BA...SL).
⚠ Приводит к повышению температуры за счет теплоты трения

6. Установка

Вал:	Допуски:	ISO h 11
	Круглость:	IT 8
	Шероховатость:	$R_a = 0,2 - 0,8$ мкм $R_z = 1,0 - 5,0$ мкм $R_{max} = < 6,3$ мкм
	Твердость:	45 – 60 HRC
	Свойства:	нескрученное, преимущественно с отшлифованными проточками
Отверстие корпуса:	Допуски:	ISO H8
	Шероховатость:	$R_z = 10 - 25$ мкм

7. Монтаж

Условием безупречного функционирования уплотнения является тщательный монтаж в соответствии с DIN 3760.

→ Гл. 2.11. Обращение с уплотнениями Simmerring и монтаж, на стр. 2.45.

8. Размеры валов- $\varnothing d_1$

Simmerring BA...: от 4 мм до 600 мм

Simmerring BA...SL: от 8 мм до 300 мм

→ Simmerring Стандартная программа со стр. 1.74

* При синтетических маслах (полиалкиленгликоли/полиальфаолефины, → Гл. 2.4.6 Синтетические смазки) необходимо учитывать, что макс. рабочая температура не должна превышать 80 °С.

9. Номенклатурный перечень Simmering BAUX2 / BAUSLX2

i Примечание: предпочтительная конструкция для новых разработок

Simmering BAUX2/BAUSLX2								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
12	25	5	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6582
12	28	5	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	526251
12	28	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49004096
15	30	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478442
15	40	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	522178
16	32	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	525282
17	28	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49001668
17	30	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	507567
17	35	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478759
17	35	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524144
17	40	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478443
17	40	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524509
18	47	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	520530
20	30	5	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	524892
20	30	5	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524143
20	30	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478758
20	30	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524648
20	35	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478761
20	35	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478764
20	40	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	529398
20	42	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	521667
20	42	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49004094
20	47	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	526946
20	52	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	526094
20	52	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478760
22	35	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49001670
22	35	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	528251
22	40	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478757
22	40	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478610
22	47	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	524511
22	47	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	526318
22	62	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	520529
24	47	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	533292
25	35	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49001662
25	35	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	523095
25	35	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478777
25	40	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	529328
25	40	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524142
25	42	6	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522901
25	42	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478756
25	42	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478776
25	47	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478755
25	47	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478790
25	52	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524698

Simmerring BAUX2/BAUSLX2								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
28	47	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478466
30	40	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	520216
30	40	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	529402
30	42	5,7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478056
30	42	5,7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478769
30	42	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49001666
30	42	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	524506
30	42	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	529400
30	42	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49004319
30	47	6	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	528822
30	47	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478441
30	47	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49001669
30	47	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524651
30	52	6	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522129
30	52	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	529401
30	52	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524704
30	52	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	526319
30	55	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	529837
30	55	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478774
30	55	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	531106
30	62	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	524703
30	72	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524141
32	52	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	524454
32	80	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	520528
34	52	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	521284
34	52	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	520466
35	47	4,5	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478767
35	47	4,5	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478057
35	47	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478754
35	47	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478775
35	52	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478467
35	52	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	526079
35	62	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	524700
35	62	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	521678
35	62	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	477145
35	68	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522766
35	80	12	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	524507
36	54	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	533282
36	68	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	475374
38	52	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49002810
38	55	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49002526
40	50	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	475178
40	52	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	530339
40	52	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	525281
40	55	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478753
40	55	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524462

Simmerring BAUX2/BAUSLX2								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
40	55	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	529404
40	62	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478752
40	62	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478770
40	62	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	477523
40	62	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	531174
40	68	6	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	529094
40	68	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49001672
40	68	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	475177
40	68	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	524498
40	72	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478772
40	72	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	477144
40	80	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455619
40	85	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	523393
40	85	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	523394
40	90	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	520957
42	55	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	530818
42	62	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478766
42	72	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49001667
42	72	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	524557
42	72	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	475175
45	55	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49022656
45	60	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478771
45	60	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	524652
45	62	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	526947
45	62	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	529403
45	66	6	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49019342
45	72	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	531104
45	72	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49006102
45	75	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524804
45	75	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	526932
45	80	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	526075
45	85	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470429
47	65	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478470
47	90	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478472
48	62	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49001665
48	68	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	529405
48	72	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524140
50	65	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455621
50	68	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	475179
50	72	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	529406
50	72	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	530502
50	80	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	531107
50	80	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522368
50	80	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455623
50	85	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	521126
50	90	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	531103

Simmerring BAUX2/BAUSLX2								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
50	90	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455625
52	72	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470379
52	100	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470342
55	68	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	525828
55	70	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	520469
55	70	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	521375
55	70	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	528747
55	72	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	476679
55	72	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	462742
55	75	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	475176
55	80	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	524646
55	80	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524199
55	80	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524501
55	90	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49009274
55	90	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	521240
55	90	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455630
55	100	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470437
60	75	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524219
60	80	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	529407
60	90	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524647
60	90	9	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522366
60	95	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	525827
60	110	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	530010
60	110	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	479624
60	110	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455632
62	90	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470364
62	120	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470345
65	85	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470431
65	90	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49017459
65	90	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49017460
65	90	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	527119
65	90	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524504
65	100	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49001671
65	100	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	528831
65	100	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470433
65	110	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522256
65	120	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455634
65	140	12	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	475367
65	140	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455636
70	85	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524145
70	90	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524198
70	90	12	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	520465
70	90	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455638
70	100	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522359
70	110	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455641
70	130	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	479458

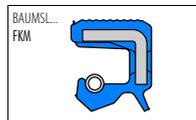
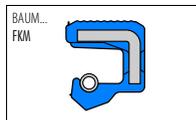
Simmerring BAUX2/BAUSLX2								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
70	130	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	479457
70	130	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	477908
72	95	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470366
72	130	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	523524
72	140	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470349
75	95	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524699
75	100	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	525285
75	100	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524653
75	115	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	475360
75	130	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	477279
75	130	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455643
80	100	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524139
80	100	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470439
80	110	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	524780
80	110	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524503
80	125	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470441
80	150	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	520449
80	170	13	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	434902
82	105	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	529148
82	120	13	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470376
82	160	13	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470381
85	110	12	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	526074
85	110	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455645
85	125	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522358
85	140	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455648
85	150	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	477583
88	160	13	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	475363
90	110	13	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49011512
90	140	13	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522420
95	115	13	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524194
95	125	13	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455650
95	145	13	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470443
100	120	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9323
100	130	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	526078
100	130	13	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478549
100	145	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522357
100	190	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	520451
105	130	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524146
105	140	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524505
105	160	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	475362
105	190	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522306
108	140	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470435
108	170	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470383
110	170	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	520450
110	215	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	520453
115	170	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522356

Simmerring BAUX2/BAUSLX2								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
115	215	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522309
118	150	12	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	462756
118	150	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	457498
120	140	13	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524147
120	150	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	526963
120	150	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470447
120	180	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470451
122	200	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	475364
125	160	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470445
125	180	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522355
125	200	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470425
130	170	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524696
130	200	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	475361
130	215	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	520454
135	215	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522312
140	170	15	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478568
145	190	17	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470449
145	230	17	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470427
150	225	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	475365
155	180	15	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478570
155	180	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478569
155	190	13	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478580
155	190	13	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478579
155	225	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522354
160	240	14	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	475366
162	190	12	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478563
162	190	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478561
190	225	16	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478704
190	225	16	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478703
215	240	12	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9577
240	270	15	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	414150
240	270	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478705
250	280	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478708

10. Пример заказа

Конструкция	d ₁	d ₂	b	Материал	Артикул №
Simmerring BAUSLX2	250	280	15	72 NBR 902	478708

Simmerring BAUM.../SL по DIN 3760 A/AS



1. Конструкции

Simmerring BAUMX7, BAUMSLX7, BAUM, BAUMSL

Профили → Simmerring Стандартная программа на стр. 1.74

2. Особенности

- Внешняя оболочка: эластомер (гладкий, проточ. = X7)
- Подпружиненная рабочая кромка
- Дополнительная защитная кромка (BAUMSL, BAUMSLX7)
- Современный профиль рабочей кромки

3. Материал

Фторкаучук

Обозначение: 75 FKM 585; → Simmerring® –
Технические основы со стр. 2.0

Цвет: темно-коричневый

Твердость: 75 по Шору А

Армирование: нелегированная сталь DIN 1624

Пружина: пружинная сталь DIN 17223

4. Область применения

Среды: минеральные масла, синтетические масла, ароматические и хлорированные углеводороды, топливо, мазуты
–25 °C до +160 °C
v: → Диаграмма страница 1.3
p: до 0,05 МПа/0,5 бар
Допустимые максимальные величины зависят от прочих производственных условий.

5. Преимущества

- Широкий спектр применения во всех областях промышленности
- Повышенная термическая стабильность и химическая устойчивость
- Надежное уплотнение отверстия корпуса, также при сильной шероховатости, теплорасширении и разъемных корпусах
- Преимущества при уплотнении жидких и газообразных сред.

- Дополнительная защитная кромка против внешнего умеренного и среднего загрязнения и запыления (BAUMSLX7).

⚠ Проводит к повышению температуры за счет теплоты трения.

6. Установка

Вал:	Допуски:	ISO h 11
	Круглость:	IT 8
	Шероховатость:	$R_3 = 0,2 - 0,8$ мкм $R_2 = 1,0 - 5,0$ мкм $R_{\max} = < 6,3$ мкм
	Твердость:	45 – 60 HRC
	Свойства:	без поверхностной микроструктуры, с проточками
Отверстие корпуса:	Допуски:	ISO H8
	Шероховатость:	$R_2 = 10 - 25$ мкм

7. Монтаж

Условием безупречного функционирования уплотнения является тщательный монтаж в соответствии с DIN 3760.
→ Гл. 2, 11. Обращение с уплотнениями Simmerring и монтаж, на стр. 2.45.

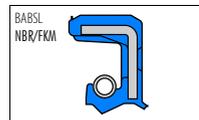
8. Размеры валов- $\varnothing d_1$

Simmerring BAUM...: от 6 мм до 220 мм

Simmerring BAUMSL...: от 8 мм до 220 мм

→ Simmerring Стандартная программа со стр. 1.74

Simmerring BABSL (Classical Pressure Seal) по DIN 3760 AS



1. Особенности

- Внешняя оболочка: эластомер
- Короткая, гибкая, подпружиненная рабочая кромка уплотнения
- Дополнительная защитная кромка

2. Материал

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Обозначение: 72 NBR 902; → Simmerring® –
Технические основы со стр. 2.0

Цвет: голубой

или

Фторкаучук

Обозначение: 75 FKM 595; → Simmerring® –
Технические основы со стр. 2.0

Цвет: красно-коричневый

Твердость: 75 по Шору А

Армирование: нелегированная сталь DIN 1624

Пружина: пружинная сталь DIN 17223

3. Область применения

Среды: минеральные и синтетические масла*

T: –40 °C до +100 °C (72 NBR 902)
–25 °C до +160 °C (75 FKM 595)

v: → Диаграмма страница 1.3

p: → Диаграмма страница 2.29

Допустимые максимальные величины зависят от прочих производственных условий.

4. Преимущества

- Применение в агрегатах с внутренним давлением
- Надежное уплотнение отверстия корпуса, также при сильной шероховатости, теплорасширении и разъемных корпусах
- Преимущества при уплотнении жидких и газообразных сред.
- Повышенная термическая стабильность и химическая устойчивость при применении 75 FKM 595.

- Дополнительная защитная кромка против внешнего умеренного и среднего загрязнения и запыления.
⚠ Проводит к повышению температуры за счет теплоты трения.

5. Установка

Вал:	Допуски:	ISO h 11
	Круглость:	IT 8
	Шероховатость:	$R_a = 0,2 - 0,8$ мкм $R_z = 1,0 - 5,0$ мкм $R_{max} = < 6,3$ мкм
Отверстие корпуса:	Твердость:	45 – 60 HRC
	Свойства:	без поверхностной микроструктуры, с проточками
Отверстие корпуса:	Допуски:	ISO H8
	Шероховатость:	$R_z = 10 - 25$ мкм

6. Монтаж

Условием безупречного функционирования уплотнения является тщательный монтаж в соответствии с DIN 3760. → Гл. 2, 11. Обращение с уплотнениями Simmerring и монтаж, на стр. 2.45.

7. Размеры валов- $\varnothing d_1$

BABSL (NBR): от 8 мм до 340 мм
BABSL (FKM): от 8 мм до 170 мм

→ Simmerring Стандартная программа со стр. 1.74

* При синтетических маслах (полиалкиленгликоли/полиальфаолефины, → Гл. 2.4.6 Синтетические смазки) необходимо учитывать, что макс. рабочая температура не должна превышать 80 °C (только при применении NBR).

8. Номенклатурный перечень Simmering BABSL NBR/FKM

Simmering BABSL NBR/FKM								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
8	22	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	462581
8	22	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	354256
9	20	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	80489
10	22	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	2891
10	22	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	418583
11	22	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12011513
12	22	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	531222
12	22	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	418598
12	24	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	2927
12	24	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	325246
12	24	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12011515
12	32	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	62027
14	24	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12011516
15	25	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	326153
15	25	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	433218
15	30	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	141150
15	30	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	523036
15	32	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	322185
15	35	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	2953
15	35	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	346627
16	26	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	462890
16	40	10	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	423803
17	30	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12015495
17	30	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	12013032
17	35	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12011728
18	30	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	478785
18	30	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	116021
18	30	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12011517
18	32	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12001667
18	35	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	2957
18	35	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	418533
18	35	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	49009018
19	35	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	466758
19,05	31,75	6,35	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	311089
20	30	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12001669
20	32	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	520073
20	32	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	392566
20	32	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	49017151
20	35	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	2959
20	35	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	360092
20	40	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	49001289
20	40	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	432903
22	32	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	2966
22	32	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	418603
22	35	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	2968

Simmerring BABSL NBR/FKM								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
22	35	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	348896
24	40	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	432530
25	35	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	2990
25	35	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	342369
25	36	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	527283
25	37	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	49009338
25	37	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	502
25	37	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	520074
25	40	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	307424
25	40	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	366923
25	42	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12001675
25	42	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	523934
25	47	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	2991
25	47	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	418622
26	40	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	426478
28	40	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	338223
28	40	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	339414
28	40	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	523549
28	40	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	432619
28	40	8	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	404676
28	40	9	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	68078
30	42	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	3003
30	42	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	418629
30	42	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12001682
30	50	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	49019367
30	52	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	396855
31,75	44,45	6,35	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	81721
32	44	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	69442
32	47	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	910
32	47	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	418674
32	52	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	345348
35	47	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12001688
35	47	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	418676
35	50	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12011521
35	52	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	3004
35	52	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	418688
38	50	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	523552
38,1	57,15	7,93	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	64843
40	52	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	328911
40	55	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	383444
40	55	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	479064
40	56	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12001693
40	58	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	411826
40	62	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	3018
40	62	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	528295
42	62	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	383616

Simmerring BABSL NBR/FKM								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
42	62	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	348515
45	58	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	366368
45	62	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	348882
45	62	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	418708
45	65	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	526240
45	65	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	125117
45	65	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12011524
47	62	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	379252
50	65	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	129816
50	65	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	49009273
50	65	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	340127
50	65	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12001704
50	68	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	327026
50	68	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	360204
50	68	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12011526
50	70	10	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	142395
50	72	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	3036
50	72	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	418718
52	68	10	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	341297
52	68	10	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	318415
52	68	10	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	49021367
55	70	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	457349
55	70	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12001706
55	72	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	13984
55	72	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	418723
55	72	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	49008285
55	72	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12011530
55	75	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	423894
55	75	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	418724
60	72	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	49001732
60	75	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12001708
60	75	10	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	430573
60	80	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	335195
60	80	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	418727
60	80	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	529503
60	85	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	146437
62	85	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	106214
62	85	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	363452
65	80	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12001711
65	90	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	146271
65	90	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	418822
68	90	10	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12011532
70	90	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	3059
70	90	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	49008932
75	90	10	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12001716
75	95	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	122853

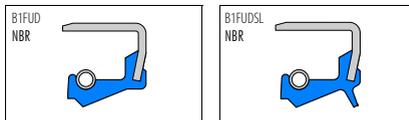
Simmerring BABSL NBR/FKM								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
75	95	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	354069
75	95	10	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	372629
75	100	11	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	477396
75	100	11	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	523594
80	100	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	49001653
80	100	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	390171
80	105	7,5	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	418858
85	105	7,5	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	63228
85	110	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	523616
85	110	8	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	529504
85	120	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	143355
85	120	8	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	418860
90	110	7,5	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	307006
90	110	7,5	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	360218
90	110	12	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12011534
90	115	10	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	418863
90	120	10	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	455768
95	120	12	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	2315
95	120	12	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	378129
100	120	7,5	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	63432
100	120	7,5	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	315389
100	125	13	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	420803
105	130	7,5	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	27134
105	130	7,5	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	377412
110	125	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	473522
110	130	12	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12011535
110	130	12	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	529507
110	140	13	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	420804
110	150	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	929
120	140	7,5	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	85746
120	140	7,5	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	360177
120	140	10	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	82439
120	150	10	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	427822
120	150	10	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	324576
120	150	12	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12011536
130	150	7,5	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	369321
130	160	7,5	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	529820
130	160	12	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	12011537
130	160	12	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	529506
140	160	10	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	329169
140	170	15	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	142668
140	170	15	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	372626
140	180	12	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	520212
140	180	12	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	476731
150	180	8,5	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	146597
150	180	8,5	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	366770

Simmerring BABSL NBR/FKM								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
160	185	8,5	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	3790
160	200	10	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	523618
160	200	10	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	523619
170	200	12	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	520211
170	200	14	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	146585
170	200	14	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	397048
172	190	8,5	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	469004
180	210	8,5	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	367484
180	210	8,5	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	520626
185	205	11	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	531108
185	205	11	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	531100
200	230	13	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	360342
200	230	13	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	529444
240	270	8,5	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	412661
240	270	8,5	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	430275
260	280	10	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	407571
260	280	10	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	→ Диаграмма	520246
300	340	20	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	→ Диаграмма	421276

9. Пример заказа

Конструкция	d ₁	d ₂	b	Материал	Артикул №
Simmerring BABSL	300	340	20	72 NBR 902	421276

Simmerring B1.../SL по DIN 3761 B/BS



1. Модели

Simmerring B1FUD, B1FUDSL, B1U, B1USL, B1, B1SL

Профили → Simmerring Стандартная программа на стр. 1.74

2. Особенности

- Внешняя оболочка: металлическая, обработанная.
- Подпружиненная рабочая кромка
- Дополнительная защитная кромка (B1.../SL).
- Профиль рабочей кромки, кромка уплотнения обработана с торца
- Профиль рабочей кромки, готовая рабочая кромка (B1FUD/B1FUDSL).

3. Материал

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Обозначение: 72 NBR 902; → Simmerring® –
Технические основы со стр. 2.0

Цвет: голубой

Твердость: 72 по Шору А

Металлический корпус: нелегированная сталь DIN 1624

Пружина: пружинная сталь DIN 17223

4. Область применения

Среды: минеральные масла, синтетические масла*, консистентные смазки

T: –40 °C до +100 °C,
кратковременно до +120 °C

v: → Диаграмма страница 1.3

p: до 0,05 МПа/0,5 бар

p: до 0,02 МПа/0,2 бар (B1FUD/B1FUDSL)

Допустимые максимальные величины зависят от прочих производственных условий.

5. Преимущества

- Широкий спектр применения во всех областях промышленности

- Металлический корпус для особо прочной и точной посадки в отверстие.
- Статическое уплотнение в области наружной оболочки ограничено при работе с жидкими и газообразными средами
- Дополнительная защитная кромка против внешнего умеренного и среднего загрязнения и запыления (B1FUDSL).
- Приводит к повышению температуры за счет теплоты трения

6. Установка

Вал:	Допуски:	ISO h 11
	Круглость:	IT 8
	Шероховатость:	$R_a = 0,2 - 0,8$ мкм $R_z = 1,0 - 5,0$ мкм $R_{max} = < 6,3$ мкм
Отверстие корпуса:	Твердость:	45 – 60 HRC
	Свойства:	без поверхностной микроструктуры, с проточками
Отверстие корпуса:	Допуски:	ISO H8
	Шероховатость:	$R_z = 6,3 - 16$ мкм

7. Монтаж

Условием безупречного функционирования уплотнения является тщательный монтаж в соответствии с DIN 3760. → Гл. 2, 11. Обращение с уплотнениями Simmerring и монтаж, на стр. 2.45.

8. Размеры валов $\varnothing d_1$

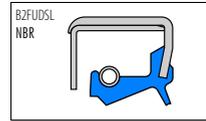
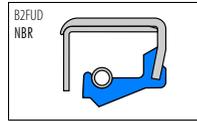
Simmerring B1...: от 5 мм до 500 мм

Simmerring B1.../SL: от 12 мм до 290 мм

→ Simmerring Стандартная программа со стр. 1.74

* При синтетических маслах (полиалкиленгликоли/полиальфаолефины, → Гл. 2.4.6 Синтетические смазки) необходимо учитывать, что макс. рабочая температура не должна превышать 80 °C.

Simmerring B2.../SL по DIN 3761 C/CS



1. Конструкции

Simmerring B2FUD, B2FUDSL, B2U, B2USL, B2, B2SL

Профили → Simmerring Стандартная программа на стр. 1.74

2. Особенности

- Внешняя оболочка: металлическая, обработанная.
- Пластина жесткости.
- Подпружиненная рабочая кромка
- Дополнительная защитная кромка (B2...SL).
- Профиль рабочей кромки, кромка уплотнения обработана с торца
- Профиль рабочей кромки, готовая рабочая кромка (B2FUD/B2FUDSL).

3. Материал

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Обозначение: 72 NBR 902; → Simmerring® –
Технические основы со стр. 2.0

Цвет: голубой

Твердость: 72 по Шору А

Металлический корпус: нелегированная сталь DIN 1624

Армирование: нелегированная сталь DIN 1624

Пружина: пружинная сталь DIN 17223

4. Область применения

Среды: минеральные масла, синтетические

масла*, консистентные смазки

T: –40 °C до +100 °C,
кратковременно до +120 °C

v: → Диаграмма страница 1.3

p: до 0,05 МПа/0,5 бар

p: до 0,02 МПа/0,2 бар (B2FUD/B2FUDSL)

Допустимые максимальные величины зависят от прочих производственных условий.

5. Преимущества

- Широкий спектр применения во всех областях промышленности

- Для больших размеров и при жесткой посадке в приемное отверстие.
 - ⚠ Статическое уплотнение в области наружной оболочки ограничено при работе с жидкими и газообразными средами
- Дополнительная защитная кромка против внешнего умеренного и среднего загрязнения и запыления (B2...SL).
 - ⚠ Приводит к повышению температуры за счет теплоты трения

6. Установка

Вал:	Допуски:	ISO h 11
	Круглость:	IT 8
	Шероховатость:	$R_a = 0,2 - 0,8$ мкм $R_z = 1,0 - 5,0$ мкм $R_{max} < 6,3$ мкм
	Твердость:	45 – 60 HRC
	Свойства:	без поверхностной микроструктуры, с проточками
Отверстие	Допуски:	ISO H8
корпуса:	Шероховатость:	$R_z = 6,3 - 16$ мкм

7. Монтаж

Условием безупречного функционирования уплотнения является тщательный монтаж в соответствии с DIN 3760.

→ Гл. 2, 11. Обращение с уплотнениями Simmerring и монтаж, на стр. 2.45.

8. Размеры валов- \varnothing d_1

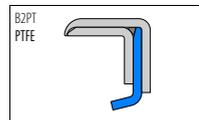
Simmerring B2...: от 10 мм до 710 мм

Simmerring B2...SL: от 25 мм до 185 мм

→ Simmerring Стандартная программа со стр. 1.74

* При синтетических маслах (полиалкиленгликоли/полиэфирные масла, → Гл. 2.4.6 Синтетические смазки) необходимо учитывать, что макс. рабочая температура не должна превышать 80 °C.

Simmerring B2PT



1. Особенности

- Внешняя оболочка: металлический корпус.
- Рабочая кромка из PTFE.

2. Материал

Рабочая кромка: PTFE 10/F56101 с угольным наполнителем, точно отцентрированная и вытянутая; → Simmerring® – Технические основы со стр. 2.0

Металлический корпус: нержавеющая сталь/артикул № 1.4571
Круглое кольцо: фторэластомер

3. Область применения

Среды: минеральные и синтетические масла, консистентные смазки, вода, кислоты, щелочи, растворители, газы

T: –80 °C до +200 °C

v: до 30 м/с

p: до 1 МПа/10 бар

Допустимые максимальные величины зависят от прочих производственных условий.

4. Преимущества

- Широкая область применения в машиностроении и химической промышленности
- Высокая термическая устойчивость
- При сухом ходе или недостаточном смазывании
- Высокая химическая устойчивость
- Если требуется равномерность движения.
 - ⚠ При ограниченных требованиях к динамическому уплотнению!
 - ⚠ Статическое уплотнение в области внешней оболочки ограничено при работе с жидкими и газообразными средами

5. Установка

Вал:	Допуски:	ISO h 11
	Круглость:	IT 8
	Шероховатость:	$R_a = 0,2 - 0,8$ мкм $R_z = 1,0 - 5,0$ мкм $R_{max} = < 6,3$ мкм
Твердость:	Свойства:	45 – 60 HRC
		без поверхностной микроструктуры, с проточками
Отверстие корпуса:	Допуски:	ISO H8
	Шероховатость:	$R_z = 6,3 - 16$ мкм

6. Монтаж

Условием безупречного функционирования уплотнения является тщательный монтаж в соответствии с DIN 3760. → Гл. 2, 11. Обращение с уплотнениями Simmerring и монтаж, на стр. 2.45.

7. Размеры валов- $\varnothing d_1$

Simmerring B2PT: от 10 мм до 125 мм

→ Simmerring Стандартная программа со стр. 1.74

8. Номенклатурный перечень Simmerring B2PT

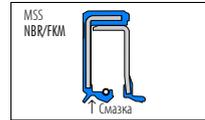
Simmerring B2PT								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
10	22	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406518
12	22	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406519
12	25	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406523
14	30	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406526
15	30	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406529
15	32	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406530
16	35	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406531
17	35	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406532
18	32	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406533
20	30	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406536
20	32	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406537
20	35	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406538
20	40	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406539
20	47	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406540
25	38	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406568
25	40	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406569
25	42	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406570
25	47	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406571
25	52	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406572
28	47	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406616
30	40	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406617
30	45	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406619
30	47	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406620
30	50	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406621
32	47	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406650
35	47	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406651
35	50	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406652
35	52	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406653
35	55	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406698
35	62	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406699
38	55	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406700
40	52	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406701
40	55	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406702
40	60	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406713
40	62	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406715
42	55	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406716
45	60	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406717
45	62	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406789
45	65	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406792
50	62	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406798
50	68	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406801
50	70	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406802
50	72	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406804
52	72	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406805
55	70	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406820

Simmerring B2PT								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
55	72	10	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	353545
55	80	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406821
60	75	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406823
60	80	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406825
65	80	10	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406826
65	85	10	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406827
70	90	10	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406771
70	100	10	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406829
72	100	10	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406831
75	95	10	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406832
75	100	10	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	526214
80	100	10	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406772
80	110	10	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406833
85	110	10	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406834
90	110	10	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406773
95	120	12	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406835
100	120	12	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406774
100	130	12	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406837
105	130	12	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406839
110	130	12	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406775
110	140	12	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406840
115	140	12	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406841
120	140	12	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406842
125	150	12	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406838

9. Пример заказа

Конструкция	d ₁	d ₂	b	Материал	Артикул №
Simmerring B2PT	125	150	12	PTFE 10/F56101	406838

Simmerring Modular Sealing Solution 1 (MSS 1)



1. Особенности

- Внешняя оболочка: эластомер (гладкий).
- Подпружиненная рабочая кромка и рабочая кромка с нарезным ребром без пружины.
- Дополнительная защитная кромка
- Современный профиль рабочей кромки
- Между рабочей и защитной кромкой заполнение специальной смазкой Petamo GHY 133 N

2. Материал

Акрилонитрил-бутадиен-каучук/фторкаучук

Обозначение: 72 NBR 902/75 FKM 585; → Simmerring®
– Технические основы со стр. 2.0

Твердость: 72 по Шору A/75 по Шору A
или (1) по заказу

Фторкаучук/фторкаучук

Обозначение: 75 FKM 585/75 FKM 585; → Simmerring®
– Технические основы со стр. 2.0

Твердость: 75 по Шору A/75 по Шору A
Армирование: нелегированная сталь DIN 1624
Пружина: пружинная сталь DIN 17223

3. Область применения

Сочетание материалов:	NBR/FKM	FKM/FKM
T:	–25 °C до +100 °C	–25 °C до +160 °C
v:	до 6 м/с	до 6 м/с
p:	до 0,05 МПа/0,5 бар	до 0,05 МПа/0,5 бар

Допустимые максимальные величины зависят от прочих производственных условий.

4. Преимущества

- Широкий спектр применений, например, промышленные механизмы
- Надежная герметизация отверстия корпуса, в том числе при грубой шероховатости отверстия, тепловом расширении и разъемных корпусах
- Преимущества при уплотнении жидких и газообразных сред.
- Дополнительная защитная кромка против умеренного и среднего внешнего загрязнения

- Прочие варианты MSS: → Гл. 2,2.3 Инновации: Simmerring Modular Sealing Solution (MSS), на стр. 2.4
- **Предотвращает попадание частиц грязи и металлической пыли в масляную камеру**
- **Аксиально узкая конструкция**

5. Установка

Вал:	Допуски:	ISO h 11
	Круглость:	IT 8
	Шероховатость:	$R_3 = 0,2 - 0,8 \text{ мкм}$ $R_2 = 1,0 - 5,0 \text{ мкм}$ $R_{\text{max}} < 6,3 \text{ мкм}$
	Твердость:	45 – 60 HRC
	Свойства:	без поверхностной микроструктуры, с проточками
Отверстие корпуса:	Допуски:	ISO H8
	Шероховатость:	$R_2 = 10 - 25 \text{ мкм}$

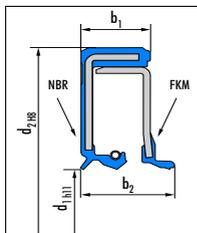
6. Монтаж

Условием безупречного функционирования уплотнения является тщательный монтаж в соответствии с DIN 3760. → Гл. 2, 11. Обращение с уплотнениями Simmerring и монтаж, на стр. 2.45.

7. Размеры валов- $\varnothing d_1$

Simmerring MSS 1: от 35 мм до 145 мм

→ Simmerring Стандартная программа со стр. 1.74



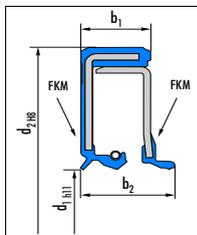
8. Номенклатурный перечень Simmering MSS1 NBR/FKM

Simmering MSS 1 NBR/FKM								
d ₁	d ₂	b ₁	b ₂	Конструкция	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
30	52	6	8	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	528998
35	62	8	10	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525414
40	80	10	13,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525350
45	75	8	10	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	49005160
45	75	8	10	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	49012628
45	85	10	13,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525382
47	65	10	13,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525416
47	90	10	13,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525417
50	65	10	13,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525357
50	80	10	13,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525353
50	90	10	13,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525358
52	72	10	13,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525379
52	100	10	13,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525389
55	72	10	13,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525360
55	90	10	13,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525359
55	100	10	13,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525393
60	110	12	16,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525366
62	90	12	16,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525384
62	120	12	16,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525400
65	85	12	16,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525383
65	100	12	16,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525394
65	120	12	16,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525367
65	140	12	16,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525368
70	90	12	16,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525376
70	110	12	16,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525375
72	95	12	16,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525386
72	140	12	16,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525403
75	130	12	16,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525377
80	100	12	16,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525395
80	125	12	16,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525402
80	170	13	19,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525388
82	120	13	19,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525401
82	160	13	19,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525407
85	110	12	18,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525387

Simmerring MSS 1 NBR/FKM								
d ₁	d ₂	b ₁	b ₂	Конструкция	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
85	140	12	18,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525385
95	125	13	19,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525397
95	145	13	19,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525405
95	170	13	19,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525396
108	140	15	22,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525404
108	170	15	22,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525409
120	150	15	22,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525406
120	180	15	22	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525410
125	160	15	22,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525408
125	200	15	22,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525412
145	190	17	25,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525411
145	230	17	25,5	MSS-1	NBR/FKM	гладкая	0,05	525413

9. Пример заказа

Конструкция	d ₁	d ₂	b ₁	b ₂	Материал	Артикул №
Simmerring MSS 1	145	230	17	25,5	NBR/FKM	525413



10. Номенклатурный перечень Simmerring MSS 1 FKM/FKM

(i) По запросу

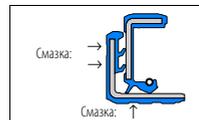
Simmerring MSS 1 FKM/FKM								
d_1	d_2	b_1	b_2	Конструкция	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
20	42	6	8	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	527075
20	52	6	8	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	531002
25	47	10	13,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	527074
30	52	6	8	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	49011594
35	62	8	10	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525445
40	80	10	13,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525351
45	75	8	10	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	49008403
45	75	8	10	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	49012627
45	85	10	13,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525420
47	65	10	13,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525447
47	90	10	13,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525448
50	65	10	13,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525362
50	80	10	13,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525355
50	90	10	13,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525363
52	72	10	13,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525418
52	100	10	13,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525424
55	72	10	13,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525365
55	90	10	13,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525364
55	100	10	13,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525425
60	110	12	16,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525369
62	90	12	16,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525422
62	120	12	16,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525428
65	85	12	16,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525421
65	100	12	16,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525426
65	120	12	16,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525370
70	90	12	16,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525380
70	110	12	16,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525378
72	95	12	16,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525423
72	140	12	16,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525432
75	130	12	16,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525381
80	100	12	16,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525427
80	125	12	16,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525431
80	170	13	19,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525392

Simmerring MSS 1 FKM/FKM								
d_1	d_2	b_1	b_2	Конструкция	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
82	120	13	19,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525430
82	160	13	19,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525437
85	110	12	18,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525391
85	140	12	18,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525390
95	145	13	19,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525434
95	170	13	19,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525398
108	140	15	22,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525433
108	170	15	22,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525439
120	150	15	22,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525435
120	180	15	22	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525440
125	160	15	22,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525438
125	200	15	22,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525443
145	190	17	25,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525441
145	230	17	25,5	MSS-1	FKM/FKM	гладкая	0,05	525444

11. Пример заказа

Конструкция	d_1	d_2	b_1	b_2	Материал	Артикул №
Simmerring MSS 1	145	230	17	25,5	FKM/FKM	525444

Simmerring Modular Sealing Solution 7 (MSS 7)



1. Особенности

- Внешняя оболочка: эластомер (гладкий).
- Подпружиненная рабочая кромка
- Дополнительные защитные кромки
- Современный профиль рабочей кромки
- Хорошая защита от проникающего загрязнения
- Прочная конструкция
- Между рабочей и защитной кромкой заполнение специальной смазкой Petamo GHY 133 N

2. Материал

Акрилонитрил-бутадиен-каучук
 Обозначение: 72 NBR 902
 Твердость: 72 по Шору А
 Армирование: нелегированная сталь DIN 1624
 Пружина: пружинная сталь DIN 17223

i Материал 75 FKM 585 по заказу.

3. Область применения

Материал: 72 NBR 902
 T: <80 °C
 v: до 5 м/с
 p: до 0,05 МПа/0,5 бар
 Допустимые максимальные величины зависят от прочих производственных условий.

4. Преимущества

- Широкий спектр применений, например, промышленные механизмы
- Надежная герметизация отверстия корпуса, в том числе при грубой шероховатости отверстия, тепловом расширении и разъемных корпусах
- Преимущества при уплотнении жидких и газообразных сред.
- Дополнительная осевая защитная кромка (кромки) против внешнего умеренного и среднего загрязнения и запыления

5. Установка

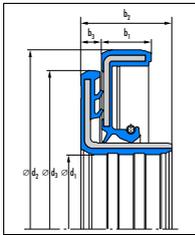
Вал:	Допуски:	ISO h8
	Круглость:	IT 8
	Шероховатость:	$R_z = 10 - 16 \text{ мкм}$
Отверстие корпуса:	Допуски:	ISO H8
	Шероховатость:	$R_z = 10 - 16 \text{ мкм}$

6. Монтаж

Условием безупречного функционирования уплотнения является тщательный монтаж в соответствии с DIN 3760.
 → Гл. 2, 11. Обращение с уплотнениями Simmerring и монтаж, на стр. 2.45.

7. Размеры валов $\varnothing D_1$

Simmerring MSS 7: от 35 мм до 150 мм
 → Simmerring Стандартная программа со стр. 1.74



8. Номенклатурный перечень Simmerring MSS 7

(**i** по запросу)

Simmerring MSS 7											
D ₁	D ₂	D ₃	b ₁	b ₂	b ₃	Конструкция	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №	
35	62	56	8	14	3	MSS 7	72 NBR 902	гладкая	0,05	477277	
45	75	68	7	12,5	3	MSS 7	72 NBR 902	гладкая	0,05	522352	
45	80	73	8	15	8	MSS 7	72 NBR 902	гладкая	0,05	522353	
45	85	68	8	12,5	3	MSS 7	72 NBR 902	гладкая	0,05	524767	
55	90	83	9	17	4	MSS 7	72 NBR 902	гладкая	0,05	522351	
60	110	98	10	18	4	MSS 7	72 NBR 902	гладкая	0,05	477237	
65	100	90	10	18	4	MSS 7	72 NBR 902	гладкая	0,05	522350	
70	130	110	10	17	4	MSS 7	72 NBR 902	гладкая	0,05	522285	
80	125	113	10	19	5	MSS 7	72 NBR 902	гладкая	0,05	522349	
80	150	120	12	22	5	MSS 7	72 NBR 902	гладкая	0,05	522286	
95	145	135	12	22	5	MSS 7	72 NBR 902	гладкая	0,05	522348	
100	190	140	12	22	5	MSS 7	72 NBR 902	гладкая	0,05	522305	
110	170	150	12	22	5	MSS 7	72 NBR 902	гладкая	0,05	522347	
110	215	150	12	24	6	MSS 7	72 NBR 902	гладкая	0,05	522308	
120	180	160	12	24	6	MSS 7	72 NBR 902	гладкая	0,05	522346	
130	215	170	12	24	6	MSS 7	72 NBR 902	гладкая	0,05	522311	
150	225	190	12	24	6	MSS 7	72 NBR 902	гладкая	0,05	522345	

9. Пример заказа

Конструкция	D ₁	D ₂	D ₃	b ₁	b ₂	b ₃	Материал	Артикул №
Simmerring MSS 7	150	225	190	12	24	6	72 NBR 902	522345

Simmerring Cassette Seal Тип 1



1. Особенности

- Исполнение: специальная конструкция, **i** по заказу.
- Внешняя оболочка: эластомер/листовая сталь
- Подпружиненная рабочая кромка
- Дополнительные защитные кромки
- Хорошая защита от проникающего загрязнения
- Прочная конструкция

2. Материал

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Обозначение: 75 NBR 106200

Цвет: черный

или

Фторкаучук

Обозначение: 75 FKM 595

Цвет: красно-коричневый

Армирование: нелегированная сталь DIN 1624 – EN10139

Пружина: пружинная сталь 17223

3. Область применения

Сочетание материалов:	75 NBR 106200	75 FKM 595
T:	< 80 °C	< 100 °C
v:	до 7 м/с	до 9 м/с
p:	макс. 0,05 МПа/0,5 бар	макс. 0,05 МПа/0,5 бар

⚠ При выборе материалов необходимо учитывать, что, скорее всего, не все экстремальные условия имеют место одновременно

4. Примеры использования:

Эти примеры приведены в качестве ориентира для использования кассетных уплотнений Simmerring и демонстрации их адекватного действия против внешних загрязнений. Кассетные уплотнения Simmerring (тип 1, 2 или 3) следует выбирать с учетом условий применения (частота вращения вала, температура масла и т.д.)

i Дополнительная информация по запросу.

- Сельскохозяйственные машины (тракторы)
 - Оси: малые шестерни

- Строительные машины (дорожные катки, экскаваторы, вилочные автопогрузчики, бетономешалки)
 - Оси: малые шестерни
 - Привод вала отбора мощности
- Транспортные средства (грузовые автомобили, автобусы, прицепы, специальные транспортные средства)
 - Оси: ступицы
 - Оси: карданные валы*
 - Оси: малые шестерни

* при волновом вращательном движении требуются специальные конструкции

5. Преимущества

- Увеличение интервалов технического обслуживания отдельных агрегатов
- Не требуется закалка или шлифовка вала
- Старую деталь можно заменить кассетным уплотнением Simmerring, не модифицируя монтажное пространство
- При техобслуживании или замене уплотнения обработка вала не требуется

6. Установка

Вал:	Допуски:	ISO h8
	Круглость:	IT 8
	Шероховатость:	$R_z = 10 - 16 \text{ мкм}$
Отверстие корпуса:	Допуски:	ISO H8
	Шероховатость:	$R_z = 10 - 16 \text{ мкм}$

7. Монтаж

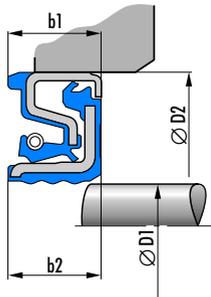
Условием безотказной работы уплотнения является аккуратный монтаж в соответствии с DIN3760.
→ Гл. 2,11.5 Монтаж Simmerring Cassette Seal, на стр. 2.48.

i Дополнительная информация по запросу.

8. Размеры валов- $\varnothing D_1$

Кассетные уплотнения Simmerring Cassette Seal тип 1: $\varnothing 55 \text{ мм до } 133,35 \text{ мм}$
→ на стр. 1.31

9. Пример монтажа Simmerring Cassette Seal тип 1



10. Номенклатурный перечень Simmerring Cassette Seal тип 1

(i по запросу)

Simmerring Cassette Seal тип 1			
D_1	D_2	b_1	b_2
55	80	12	14
60	90	13,5	16 ^{a)}
65	90	13	14,5
65	100	13,5	15,5 ^{a)}
70	90	12	14,5 ^{a)}
70	95	10,5	10,5 ^{a)}
70	100	12,5	15 ^{a)}
75	100	12	13 ^{a)}
95	130	13	16 ^{a)}
121	170	15	17 ^{a)}
133,35	180	15	17

^{a)} Требуется специальный монтаж: необходим зазор между подвижным кольцом и уплотнением

11. Пример заказа

Конструкция: Simmerring Cassette Seal тип 1

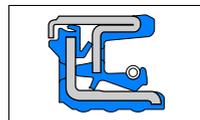
D_1	D_2	b_1	b_2	материал
55	80	12	14	75 NBR 106200

Альтернатива:

Конструкция: Simmerring Cassette Seal тип 1

D_1	D_2	b_1	b_2	материал
55	80	12	14	75 FKM 595

Simmerring Cassette Seal Тип 2



1. Особенности

- Исполнение: специальная конструкция, **i** по заказу.
- Внешняя оболочка: эластомер/листовая сталь
- Подпружиненная рабочая кромка
- Дополнительные защитные кромки
- Хорошая защита от проникающего загрязнения
- Прочная конструкция

2. Материал

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Обозначение: 75 NBR 106200

Цвет: черный

или

Фторкаучук

Обозначение: 75 FKM 595

Цвет: красно-коричневый

Армирование: нелегированная сталь DIN 1624 – EN10139

Пружина: пружинная сталь 17223

3. Область применения

Сочетание материалов:	75 NBR 106200	75 FKM 595
T:	< 80 °C	< 100 °C
v:	до 5 м/с	до 7 м/с
p:	макс. 0,05 МПа/0,5 бар	макс. 0,05 МПа/0,5 бар

i При выборе материалов необходимо учитывать, что, скорее всего, не все экстремальные условия имеют место одновременно

4. Примеры использования:

Эти примеры приведены в качестве ориентира для использования кассетных уплотнений Simmerring и демонстрации их адекватного действия против внешних загрязнений. Кассетные уплотнения Simmerring (тип 1, 2 или 3) следует выбирать с учетом условий применения (частота вращения вала, температура масла и т.д.)

i Дополнительная информация по запросу.

- Сельскохозяйственные машины
 - Сеноворошилки
 - Сеялки
 - Машины для высадки семян
 - Гидравлические полевые опрыскиватели
 - Комбайны
 - Молотилки

5. Преимущества

- Увеличение интервалов технического обслуживания отдельных агрегатов
- Не требуется закалка или шлифовка вала
- Старую деталь можно заменить кассетным уплотнением Simmerring, не модифицируя монтажное пространство
- При техобслуживании или замене уплотнения обработка вала не требуется

6. Установка

Вал:	Допуски:	ISO h8
	Круглость:	IT 8
	Шероховатость:	$R_z = 10 - 16 \text{ мкм}$
Отверстие корпуса:	Допуски:	ISO H8
	Шероховатость:	$R_z = 10 - 16 \text{ мкм}$

7. Монтаж

Условием безотказной работы уплотнения является аккуратный монтаж в соответствии с DIN3760.

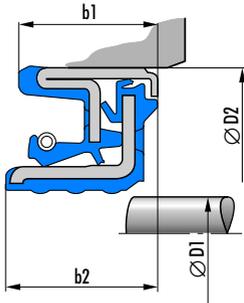
→ Гл. 2,11.5 Монтаж Simmerring Cassette Seal, на стр. 2.48.

i Дополнительная информация по запросу.

8. Размеры валов $\varnothing D_1$

Simmerring Cassette Seal тип 2: от 35 мм до 190 мм
→ на стр. 1.33

9. Пример монтажа Simmerring Cassette Seal тип 2



10. Номенклатурный перечень Simmerring Cassette Seal тип 2

(i по заявке)

Simmerring Cassette Seal тип 2			
D_1	D_2	b_1	b_2
35	92/98	13	27
65	92	10	15
65	100	14	
65	105	13	14,5
80	100	12	13,7
100	135	13	15
110	140	14,5	16
142	170	15	16
155	190	17,5	19
165	190	15,5	17
173	200	15,5	17
190	215	15,5	17

11. Пример заказа

Конструкция: Simmerring Cassette Seal тип 2

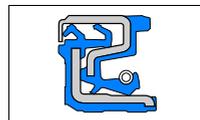
D_1 D_2 b_1 b_2 материал
190 215 15,5 17 75 NBR 106200

Альтернатива:

Конструкция: Simmerring Cassette Seal тип 2

D_1 D_2 b_1 b_2 материал
190 215 15,5 17 75 FKM 595

Simmerring Cassette Seal Тип 3



1. Особенности

- Исполнение: специальная конструкция, **i** по заказу.
- Внешняя оболочка: эластомер/листовая сталь
- Подпружиненная рабочая кромка
- Дополнительные защитные кромки
- Хорошая защита от проникающего загрязнения
- Прочная конструкция

2. Материал

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Обозначение: 75 NBR 106200

Цвет: черный

или

Фторкаучук

Обозначение: 75 FKM 595

Цвет: красно-коричневый

Армирование: нелегированная сталь DIN 1624 – EN10139

Пружина: пружинная сталь 17223

3. Область применения

Сочетание материалов:	75 NBR 106200	75 FKM 595
T:	< 80 °C	< 100 °C
v:	до 4 м/с	до 6 м/с
p:	макс. 0,05 МПа/0,5 бар	макс. 0,05 МПа/0,5 бар

! При выборе материалов необходимо учитывать, что, скорее всего, не все экстремальные условия имеют место одновременно

4. Примеры использования:

Эти примеры приведены в качестве ориентира для использования кассетных уплотнений Simmerring и демонстрации их адекватного действия против внешних загрязнений. Кассетные уплотнения Simmerring (тип 1, 2 или 3) следует выбирать с учетом условий применения (частота вращения вала, температура масла и т.д.)

i Дополнительная информация по запросу.

- Сельскохозяйственные машины
 - Тракторы/ступица
 - Тракторы/карданные валы*
 - Бороны
 - Мотокультиваторы
 - Почвенные фрезы
 - Разбрасыватели удобрений
- Строительные машины (дорожные катки, экскаваторы, вилочные автопогрузчики, бетономешалки)
 - Оси: ступицы
 - Оси: карданные валы*

* при волновом вращательном движении требуются специальные конструкции

5. Преимущества

- Увеличение интервалов технического обслуживания отдельных агрегатов
- Не требуется закалка или шлифовка вала
- Старую деталь можно заменить кассетным уплотнением Simmerring, не модифицируя монтажное пространство
- При техобслуживании или замене уплотнения обработка вала не требуется

6. Установка

Вал:	Допуски:	ISO h8
	Круглость:	IT 8
Отверстие корпуса:	Шероховатость:	$R_z = 10 - 16 \text{ мкм}$
	Допуски:	ISO H8
	Шероховатость:	$R_z = 10 - 16 \text{ мкм}$

7. Монтаж

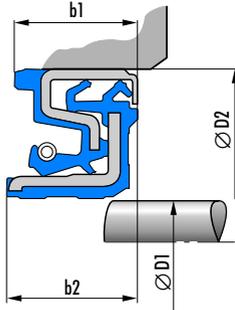
Условием безотказной работы уплотнения является аккуратный монтаж в соответствии с DIN3760.
→ Гл. 2,11.5 Монтаж Simmerring Cassette Seal, на стр. 2.48.

i Дополнительная информация по запросу.

8. Размеры валов-Ø D₁

Simmerring Cassette Seal тип 3: от 25 мм до 210 мм
→ на стр. 1.35

9. Пример монтажа Simmerring Cassette Seal тип 3



10. Номенклатурный перечень Simmerring Cassette Seal тип 3

(1 по запросу)

Simmerring Cassette Seal тип 3			
D ₁	D ₂	b ₁	b ₂
25	52	12	12
35	60	13	14,5
35	65	14,5	17,5
35	65	14,5	17,5
45	70	14,5	17
48	75	14	17
48	75	14,5	17
53,2	78	13	14
56	80	13	14,5
60	84	13	14,5
60	90	13,5	15
65	90	13	14,5
70	95	14	14,5
73	101,6	14,5	15,5
75	100	13	14,5
85	110	13	14,5
85	140	15	17
88,9	120,65	14,5	16
111	146	13	14,5
114,3	155,8	15	15
120	160	15	17,5
127	160	15	17,5
130	160	14,5	16
133,35	183	15	15
140	170	14,5	16
145	175	14,5	15,5
145	183	15	15

Simmerring Cassette Seal тип 3			
D ₁	D ₂	b ₁	b ₂
150	180	14,5	16
155	195	18	18
158	188	14,5	16
165	195	16	18
170	200	15	16
178	208	14,5	18
190	220	14,5	18
210	240	14,5	18
235	270	20	22

11. Пример заказа

Конструкция: Simmerring Cassette Seal тип 3

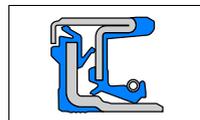
D ₁	D ₂	b ₁	b ₂	материал
235	270	20	22	75 NBR 106200

Альтернатива:

Конструкция: Simmerring Cassette Seal тип 3

D ₁	D ₂	b ₁	b ₂	материал
235	270	20	22	75 FKM 595

Simmerring Cassette Seal HS (“high speed”)



1. Особенности

- Исполнение: специальная конструкция, **i** по заказу.
- Внешняя оболочка: эластомер/листовая сталь
- Подпружиненная рабочая кромка
- Дополнительные защитные кромки
- Хорошая защита от проникающего загрязнения

2. Материал

2.1 для радиального уплотнения:

Фторкаучук

Обозначение: 75 FKM 585

Цвет: темно-коричневый

2.2 для подвижного кольца:

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Обозначение: 75 NBR 106200

Цвет: черный

или

Акрилат-каучук

Обозначение: 68 ACM

Цвет: черный

Армирование: нелегированная сталь DIN 1624 –

EN10139

Пружина: пружинная сталь 17223

3. Область применения

Сочетание материалов:	для Simmerring 75 FKM 595	для подвижного кольца 75 NBR 106200	для подвижного кольца 68 ACM
T:	< 120 °C	< 80 °C	< 100 °C
v:	до 12 м/с		
p:	макс. 0,05 МПа/ 0,5 бар		

⚠ При выборе материалов необходимо учитывать, что, скорее всего, не все экстремальные условия имеют место одновременно

4. Примеры использования:

Эти общие примеры служат только ориентиром относительно сфер использования кассетных уплотнений Cassette Seal HS. Кассетное уплотнение типа Cassette Seal HS находит применение в ведущих шестернях как в промышленном, так и грузовом транспорте:

- Сельскохозяйственные машины (тракторы)
- грузовые автомобили (грузовые автомобили малой грузоподъемности, специальные автомобили малой грузоподъемности)

5. Преимущества

- Стратегический принцип: эластомер/листовая сталь по внутреннему диаметру и специальная конструкция
- Отлично подходит для использования при высокой частоте вращения
- Поверхность из эластомера гарантирует статическое уплотнение по внутреннему диаметру
- Металлическая поверхность гарантирует высокую теплопроводность и улучшенное распределение тепла
- Быстрая и надежная замена при использовании в качестве запасной части
- Обработка поверхности вала не требуется

6. Установка

Вал:	Допуски:	ISO h8
	Круглость:	IT 8
	Шероховатость:	$R_z = 10 - 16 \text{ мкм}$
Отверстие корпуса:	Допуски:	ISO h8
	Шероховатость:	$R_z = 10 - 16 \text{ мкм}$

7. Монтаж

Условием безупречной работы уплотнения является аккуратный монтаж по стандарту DIN 3760.

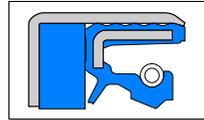
→ Гл. 2,11.5 Монтаж Simmerring Cassette Seal и рис. 2.46 Монтаж Simmerring® Cassette Seal – Случай А (с “остановом подшипника”), на стр. 2.48.

i Дополнительная информация по запросу.

8. Размеры валов-Ø D₁

i По запросу.

Simmerring Combi Seal



1. Особенности

- Исполнение: специальная конструкция, **i** по заказу.
- Комбинация из Simmerring и дополнительного уплотнения против загрязнения корпуса извне
- Подпружиненная рабочая кромка
- Дополнительная защитная кромка
- Применяются преимущественно во всех областях в условиях повышенного загрязнения, например, в подвесках внедорожных транспортных средств
- В противоположность кассетным уплотнениям Simmerring Cassette Seal предпочтительно использовать при наложении вращательных и поступательных движений

2. Материал

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Обозначение: 75 NBR 106200; → Simmerring® –
Технические основы со стр. 2.0

Цвет:
или
Фторкаучук

Обозначение: 75 FKM 595; → Simmerring® –
Технические основы со стр. 2.0

Цвет:
Твердость:
Пластина
жесткости: нелегированная сталь DIN 1624 –
EN10139

Пружина:
Грязесъемник: пружинная сталь 17223
полиуретан (AU)

3. Область применения

Сочетание
материалов: **NBR/AU**
T: до +80 °C
v: до 5 м/с
p: макс. 0,05 МПа / 0,5 бар

4. Преимущества

- Длительный срок службы
- Высокая устойчивость к проникающему загрязнению благодаря оптимальному расположению рабочей и защитной кромок

5. Устойчивость к внешнему загрязнению

Высокое сопротивление внешнему загрязнению. Подходит для защиты от **сухой грязи**.

6. Установка

Вал:	Допуски:	ISO h 9
	Круглость:	IT 8
	Шероховатость:	$R_a = 0,2 - 0,8$ мкм $R_z = 1,0 - 5,0$ мкм $R_{max} \leq 6,3$ мкм
Отверстие корпуса:	Твердость:	45 – 60 HRC
	Свойства:	без поверхностной микроструктуры, с проточками
Отверстие корпуса:	Допуски:	ISO H8
	Шероховатость:	$R_z = 10 - 16$ мкм

7. Монтаж

Условием безупречного функционирования уплотнения является тщательный монтаж в соответствии с DIN 3760.

→ Гл. 2,11. Обращение с уплотнениями Simmerring и монтаж, на стр. 2.45.

i Дополнительная информация по запросу.

8. Размеры валов-Ø D₁

Simmerring Combi Seal: от 30 мм до 220 мм
→ на стр. 1.38

9. Номенклатурный перечень Simmerring Combi Seal (i по запросу)

Simmerring Combi Seal		
D ₁	D ₂	b
30	44	11
35	49	11
35	50	10
35	52	10
35	52	16
35	62	12
35	72	12
37	49	11
40	55	10
40	58	10
40	62	10
42	56	9
42	62	14
45	57	11
45	62	11
45	65	12
47,5	65	11
48	65	11
48	74	13
50	75	12
55	72	12
55	80	11
57	72	11
60	80	12
62	80	11
65	92	14
65	98	15
68	85	12
74	91	12
75	102	14
80	110	16
85	110	16
90	120	13
90	122	17
95	120	13
100	130	16
105	125	16
105	130	12
105	140	16
110	130	12
110	130	16
110	150	16
112	140	13,2
120	150	15
130	160	16

Simmerring Combi Seal		
D ₁	D ₂	b
130	170	16
136	165,5	16
145	170	16
150	170	16
155	176	16
165	190	17
165	191,5	23
170	190	15
170	205	17
180	205	17
190	215	17
190	220	20
220	250	20

10. Пример заказа

Конструкция: Simmerring Combi Seal

D ₁	D ₂	b	материал
220	250	20	75 NBR 106200

Альтернатива:

Конструкция: Simmerring Combi Seal

D ₁	D ₂	b	материал
220	250	20	75 FKM 595

Simmerring Combi Seal SF5



1. Особенности

- Исполнение: специальная конструкция, **i** по заказу.
- Комбинация из Simmerring и дополнительного уплотнения против загрязнения корпуса извне
- Подпружиненная рабочая кромка
- Дополнительная защитная кромка
- Применяются преимущественно во всех областях в условиях повышенного загрязнения, например, в подвесках внедорожных транспортных средств
- В противоположность кассетным уплотнениям Simmerring Cassette Seal предпочтительно использовать при наложении вращательных и поступательных движений

2. Материал

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Обозначение: 75 NBR 106200; → Simmerring® –
Технические основы со стр. 2.0

Цвет:
или
Фторкаучук

Обозначение: 75 FKM 595; → Simmerring® –
Технические основы со стр. 2.0

Цвет:
Твердость:
Пластина
жесткости: нелегированная сталь DIN 1624 –
EN10139

Пружина:
Грязьесъемник: пружинная сталь 17223
полиуретан (AU)

3. Область применения

Сочетание материалов:	NBR/AU	FKM/AU
T:	до +80 °C	до +100 °C
v:	до 5 м/с	до 10 м/с
p:	макс. 0,05 МПа/0,5 бар	макс. 0,05 МПа/0,5 бар

⚠ При выборе материалов необходимо учитывать, что, скорее всего, не все экстремальные условия имеют место одновременно

4. Преимущества

- Длительный срок службы
- Высокая устойчивость к проникающему загрязнению благодаря оптимальному расположению рабочей и защитной кромок

5. Устойчивость к внешнему загрязнению

Высокое сопротивление внешнему загрязнению. Подходит для защиты от **грязной воды**.

6. Установка

Вал:	Допуски:	ISO h 9
	Круглость:	IT 8
	Шероховатость:	$R_a = 0,2 - 0,8$ мкм $R_z = 1,0 - 5,0$ мкм $R_{max} \leq 6,3$ мкм
Отверстие корпуса:	Твердость:	45 – 60 HRC
	Свойства:	без поверхностной микроструктуры, с проточками
Отверстие корпуса:	Допуски:	ISO H8
	Шероховатость:	$R_z = 10 - 16$ мкм

7. Монтаж

Условием безупречного функционирования уплотнения является тщательный монтаж в соответствии с DIN 3760.

→ Гл. 2,11. Обращение с уплотнениями Simmerring и монтаж, на стр. 2.45.

i Дополнительная информация по запросу.

8. Размеры валов-Ø D₁

Simmerring Combi Seal SF5: от 35 мм до 120 мм
→ на стр. 1.40

9. Номенклатурный перечень Simmerring Combi Seal SF5

( по запросу)

Simmerring Combi Seal SF5		
D ₁	D ₂	b
35	50	13
40	68	14
45	62	11,2
120	150	16
140	170	16
175	200	19

10. Пример заказа

Конструкция: Simmerring Combi Seal SF5

D₁ D₂ b материал
175 200 19 75 NBR 106200

Альтернатива:

Конструкция: Simmerring Combi Seal SF5

D₁ D₂ b материал
175 200 19 75 FKM 595

Simmerring Combi Seal SF6



1. Особенности

- Исполнение: специальная конструкция, **i** по заказу.
- Комбинация из Simmerring и дополнительного уплотнения против загрязнения корпуса извне
- Подпружиненная рабочая кромка
- Дополнительная защитная кромка
- Применяются преимущественно во всех областях в условиях повышенного загрязнения, например, в подвесках внедорожных транспортных средств
- В противоположность кассетным уплотнениям Simmerring Cassette Seal предпочтительно использовать при наложении вращательных и поступательных движений

2. Материал

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Обозначение: 75 NBR 106200; → Simmerring® –
Технические основы со стр. 2.0

Цвет:
или
Фторкаучук

Обозначение: 75 FKM 595; → Simmerring® –
Технические основы со стр. 2.0

Цвет:
Твердость:
Пластина
жесткости: нелегированная сталь DIN 1624 –
EN10139

Пружина:
Грязесъемник: пружинная сталь 17223
полиуретан (AU)

3. Область применения

Сочетание материалов:	NBR/AU	FKM/AU
T:	до +80 °C	до +100 °C
v:	до 5 м/с	до 10 м/с
p:	макс. 0,05 МПа/0,5 бар	макс. 0,05 МПа/0,5 бар

4. Преимущества

- Длительный срок службы
- Высокая устойчивость к проникающему загрязнению благодаря оптимальному расположению рабочей и защитной кромок

5. Устойчивость к внешнему загрязнению

Высокое сопротивление внешнему загрязнению. Подходит для защиты от **грязной воды**.

6. Установка

Вал:	Допуски:	ISO h 9
	Круглость:	IT 8
	Шероховатость:	$R_a = 0,2 - 0,8$ мкм $R_z = 1,0 - 5,0$ мкм $R_{max} \leq 6,3$ мкм
Отверстие корпуса:	Твердость:	45 – 60 HRC
	Свойства:	без поверхностной микроструктуры, с проточками
Отверстие корпуса:	Допуски:	ISO H8
	Шероховатость:	$R_z = 10 - 16$ мкм

7. Монтаж

Условием безупречного функционирования уплотнения является тщательный монтаж в соответствии с DIN 3760.

→ Гл. 2,11. Обращение с уплотнениями Simmerring и монтаж, на стр. 2.45.

i Дополнительная информация по запросу.

8. Размеры валов-Ø D₁

Simmerring Combi Seal SF6: от 30 мм до 130 мм
→ на стр. 1.42

9. Номенклатурный перечень Simmerring Combi Seal SF6

( по запросу)

Simmerring Combi Seal SF6		
D ₁	D ₂	b
30	44	14
35	52	16
35	60	18,5
40	55	15,5
40	60	18,5
40	65	18,5
40,5	60	18,5
42	62	21,5
45	65	18,5
46,15	80	16,5
47	65	16,5
48	65	16,5
48	74	18,5
50	72	16,5
55	82	16,5
56	75	16,5
56	80	16
58	80	16,5
58	82	16
60,36	79,33	18
65	92	18
70	90	16,5
70	95	16,5
80	100	18
130	154	18

10. Пример заказа

Конструкция: Simmerring Combi Seal SF6

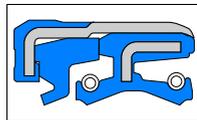
D ₁	D ₂	b	материал
130	154	18	75 NBR 106200

Альтернатива:

Конструкция: Simmerring Combi Seal SF6

D ₁	D ₂	b	материал
130	154	18	75 FKM 595

Simmerring Combi Seal SF8



1. Особенности

- Исполнение: специальная конструкция, **i** по заказу.
- Комбинация из Simmerring и дополнительного уплотнения против загрязнения корпуса извне
- Подпружиненная рабочая кромка
- Дополнительная защитная кромка
- Применяются преимущественно во всех областях в условиях повышенного загрязнения, например, в подвесках внедорожных транспортных средств
- В противоположность кассетным уплотнениям Simmerring Cassette Seal предпочтительно использовать при наложении вращательных и поступательных движений

2. Материал

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Обозначение: 75 NBR 106200; → Simmerring® –
Технические основы со стр. 2.0

Цвет:
или
Фторкаучук

Обозначение: 75 FKM 595; → Simmerring® –
Технические основы со стр. 2.0

Цвет:
Твердость:
Пластина
жесткости:

нелегированная сталь DIN 1624 –
EN10139

Пружина: пружинная сталь 17223

Грязесъемник: полиуретан (AU)

3. Область применения

Сочетание материалов:	NBR/AU	FKM/AU
T:	до +80 °C	до +100 °C
v:	до 5 м/с	до 10 м/с
p:	макс. 0,05 МПа/0,5 бар	макс. 0,05 МПа/0,5 бар

⚠ При выборе материалов необходимо учитывать, что, скорее всего, не все экстремальные условия имеют место одновременно

4. Преимущества

- Длительный срок службы
- Высокая устойчивость к проникающему загрязнению благодаря оптимальному расположению рабочей и защитной кромок

5. Устойчивость к внешнему загрязнению

Высокое сопротивление внешнему загрязнению. Подходит для защиты от **грязной воды**.

6. Установка

Вал:	Допуски:	ISO h 9
	Круглость:	IT 8
	Шероховатость:	$R_a = 0,2 - 0,8$ мкм $R_z = 1,0 - 5,0$ мкм $R_{max} \leq 6,3$ мкм
Отверстие корпуса:	Твердость:	45 – 60 HRC
	Свойства:	без поверхностной микроструктуры, с проточками
Отверстие корпуса:	Допуски:	ISO H8
	Шероховатость:	$R_z = 10 - 16$ мкм

7. Монтаж

Условием безупречного функционирования уплотнения является тщательный монтаж в соответствии с DIN 3760. → Гл. 2, 11. Обращение с уплотнениями Simmerring и монтаж, на стр. 2.45.

i Дополнительная информация по запросу.

8. Размеры валов-Ø D₁

Simmerring Combi Seal SF8: от 37 мм до 75 мм
→ на стр. 1.44

9. Номенклатурный перечень Simmerring Combi Seal SF8

( по запросу)

Simmerring Combi Seal SF8		
D ₁	D ₂	b
35	52	25
37	52	16
45	60	16
50	65	18
55	80	16
60	75	16
60	79,3	18
70	90	16,5
75	95	16,5

10. Пример заказа

Конструкция: Simmerring Combi Seal SF8

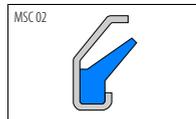
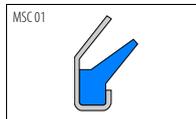
D ₁	D ₂	b	материал
75	95	16,5	75 NBR 106200

Альтернатива:

Конструкция: Simmerring Combi Seal SF8

D ₁	D ₂	b	материал
75	95	16,5	75 FKM 595

Simmerring Modular Sealing Component (MSC 01, MSC 02)



1. Особенности

- Внешняя оболочка: металлический корпус.
- Защитная кромка без пружины

2. Материал

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Обозначение: 80 NBR 177458; → Simmerring® –
Технические основы со стр. 2.0

Цвет: черный

или

Фторкаучук

Обозначение: 80 FKM 177459; → Simmerring® –
Технические основы со стр. 2.0

Цвет: красно-коричневый

Твердость: 80 по Шору А

Металлический

корпус: глубокотянутая листовая сталь,
желтохромированная для защиты от
коррозии.

 Альтернативный вариант из
нержавеющей стали – по запросу

3. Область применения

Среды: консистентные смазки

T: –40 °C до +100 °C (NBR)

–25 °C до +160 °C (FKM)

v: до 6 м/с

Допустимые максимальные величины зависят от прочих
производственных условий.

4. Преимущества

- Простой уплотняющий элемент для второстепенных задач
- Уплотнение консистентных смазок
- Как дополнительное уплотнение против умеренного и среднего загрязнения и пыли
- Возможно применение в качестве составной части Modular Sealing Solution (MSS).

5. Установка

Вал:	Допуски:	ISO h 9
	Круглость:	IT 8
	Шероховатость:	$R_z = 1,0 - 5,0 \text{ мкм}$ $R_{\text{max}} = < 6,3 \text{ мкм}$

6. Размеры валов- $\varnothing d_1$

Simmerring MSC 01: от 10 мм до 135 мм; → на стр. 1.46

Simmerring MSC 02: от 15 мм до 100 мм; → на стр. 1.48

7. Дополнительная информация

→ Simmerring Modular Sealing Component (MSC) со стр. 2.43

8. Номенклатурный перечень Simmerring MSC 01

(i) по запросу

Simmerring MSC 01							
d ₁	d ₂	b	Конструкция	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
10	24	3,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508511
10	24	3,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508559
11	26	3,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508512
11	26	3,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508560
12	26	3,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508513
12	26	3,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508561
14	30	4	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508514
14	30	4	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508562
15	30	4	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508515
15	30	4	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508563
16	32	4	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508516
16	32	4	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508564
17	32	4	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508517
17	32	4	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508565
18	33	4	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508518
18	33	4	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508566
20	35	4	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508519
20	35	4	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508567
22	40	4	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508520
22	40	4	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508568
24	40	4	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508521
24	40	4	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508569
25	40	4	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508522
25	40	4	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508571
26	40	4	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508523
26	40	4	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508572
28	43	4	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508524
28	43	4	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508573
30	47	4,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508525
30	47	4,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508574
32	49	4,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508527
32	49	4,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508575
35	52	4,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508528
35	52	4,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508576
38	55	4,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508529
38	55	4,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508577
40	57	4,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508530
40	57	4,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508578
41	57	4,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508531
41	57	4,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508579
42	59	4,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508532
42	59	4,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508580
45	62	4,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508533
45	62	4,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508581

Simmerring MSC 01							
d ₁	d ₂	b	Конструкция	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
48	65	4,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508534
48	65	4,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508583
50	70	5,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508535
50	70	5,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508584
52	72	5,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508536
52	72	5,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508585
55	75	5,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508537
55	75	5,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508586
58	78	5,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508539
58	78	5,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508587
60	80	5,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508540
60	80	5,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508588
62	82	5,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508544
62	82	5,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508589
65	85	5,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508546
65	85	5,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508590
68	88	5,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508547
68	88	5,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508591
70	90	5,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508548
70	90	5,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508592
72	92	5,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508549
72	92	5,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508593
75	95	5,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508550
75	95	5,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508594
78	98	5,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508551
78	98	5,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508595
80	100	5,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508552
80	100	5,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508597
85	105	5,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508553
85	105	5,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508598
90	110	5,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508554
90	110	5,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508599
95	115	5,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508555
95	115	5,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508600
100	120	5,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508556
100	120	5,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508601
105	125	5,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508557
105	125	5,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508602
135	159	6,5	MSC 01	80 NBR 177458	металлическая	нет	508558
135	159	6,5	MSC 01	80 FKM 177459	металлическая	нет	508603

9. Пример заказа

Конструкция	d ₁	d ₂	b	Материал	Артикул №
Simmerring MSC 01	135	159	6,5	FKM	508603

10. Номенклатурный перечень Simmerring MSC 02

Simmerring MSC 02							
d ₁	d ₂	b	Конструкция	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
15	32	6	MSC 02	80 NBR 177458	металлическая	нет	508628
15	32	6	MSC 02	80 FKM 177459	металлическая	нет	508604
17	34	6	MSC 02	80 NBR 177458	металлическая	нет	508629
17	34	6	MSC 02	80 FKM 177459	металлическая	нет	508605
20	37	6	MSC 02	80 NBR 177458	металлическая	нет	508630
20	37	6	MSC 02	80 FKM 177459	металлическая	нет	508606
25	42	6	MSC 02	80 NBR 177458	металлическая	нет	508631
25	42	6	MSC 02	80 FKM 177459	металлическая	нет	508607
30	48	6,5	MSC 02	80 NBR 177458	металлическая	нет	508632
30	48	6,5	MSC 02	80 FKM 177459	металлическая	нет	508608
35	53	6,5	MSC 02	80 NBR 177458	металлическая	нет	508633
35	53	6,5	MSC 02	80 FKM 177459	металлическая	нет	508609
40	58	6,5	MSC 02	80 NBR 177458	металлическая	нет	508634
40	58	6,5	MSC 02	80 FKM 177459	металлическая	нет	508610
45	63	6,5	MSC 02	80 NBR 177458	металлическая	нет	508635
45	63	6,5	MSC 02	80 FKM 177459	металлическая	нет	508611
50	72	7,5	MSC 02	80 NBR 177458	металлическая	нет	508636
50	72	7,5	MSC 02	80 FKM 177459	металлическая	нет	508612
55	77	7,5	MSC 02	80 NBR 177458	металлическая	нет	508637
55	77	7,5	MSC 02	80 FKM 177459	металлическая	нет	508613
60	82	7,5	MSC 02	80 NBR 177458	металлическая	нет	508638
60	82	7,5	MSC 02	80 FKM 177459	металлическая	нет	508614
65	87	7,5	MSC 02	80 NBR 177458	металлическая	нет	508639
65	87	7,5	MSC 02	80 FKM 177459	металлическая	нет	508615
70	92	7,5	MSC 02	80 NBR 177458	металлическая	нет	508640
70	92	7,5	MSC 02	80 FKM 177459	металлическая	нет	508616
75	97	7,5	MSC 02	80 NBR 177458	металлическая	нет	508641
75	97	7,5	MSC 02	80 FKM 177459	металлическая	нет	508617
80	102	7,5	MSC 02	80 NBR 177458	металлическая	нет	508642
80	102	7,5	MSC 02	80 FKM 177459	металлическая	нет	508618
85	107	7,5	MSC 02	80 NBR 177458	металлическая	нет	508643
85	107	7,5	MSC 02	80 FKM 177459	металлическая	нет	508619
90	112	7,5	MSC 02	80 NBR 177458	металлическая	нет	508644
90	112	7,5	MSC 02	80 FKM 177459	металлическая	нет	508620
95	117	7,5	MSC 02	80 NBR 177458	металлическая	нет	508645
95	117	7,5	MSC 02	80 FKM 177459	металлическая	нет	508621
100	122	7,5	MSC 02	80 NBR 177458	металлическая	нет	508646
100	122	7,5	MSC 02	80 FKM 177459	металлическая	нет	508622

11. Пример заказа

Конструкция	d ₁	d ₂	b	Материал	Артикул №
Simmerring MSC 02	100	122	7,5	FKM	508622

Simmerring BAOF



1. Особенности

- Внешняя оболочка: эластомер
- Рабочая кромка без пружины

2. Материал

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Обозначение: 72 NBR 902; → Simmerring® –
Технические основы со стр. 2.0

Цвет: голубой

Твердость: 72 по Шору А

Армирование: нелегированная сталь DIN 1624

3. Область применения

Среды: консистентные смазки

T: –40 °C до +100 °C

v: до 6 м/с

p: –

Допустимые максимальные величины зависят от прочих производственных условий.

4. Преимущества

- Простой уплотняющий элемент для второстепенных задач
- Уплотнение консистентных смазок
- Как дополнительное уплотнение против умеренного и среднего загрязнения и пыли

5. Установка

Вал:	Допуски:	ISO h 11
	Круглость:	IT 8
	Шероховатость:	$R_a = 0,2 - 0,8$ мкм $R_z = 1,0 - 5,0$ мкм $R_{p\max} < 6,3$ мкм
Твердость:		45 – 60 HRC
	Свойства:	без поверхностной микроструктуры, с проточками
Отверстие корпуса:	Допуски:	ISO H8
	Шероховатость:	$R_z = 10 - 25$ мкм

6. Монтаж

Условием безупречного функционирования уплотнения является тщательный монтаж в соответствии с DIN 3760.

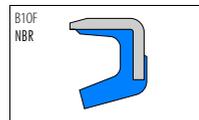
→ Гл. 2, 11. Обращение с уплотнениями Simmerring и монтаж, на стр. 2.45.

7. Размеры валов- $\varnothing d_1$

Simmerring BAOF: от 3 мм до 230 мм

→ Simmerring Стандартная программа со стр. 1.74

Simmerring B10F



1. Особенности

- Внешняя оболочка: металлический корпус.
- Рабочая кромка без пружины

2. Материал

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Обозначение: 72 NBR 902; → Simmerring® –
Технические основы со стр. 2.0

Цвет: голубой

Твердость: 72 по Шору А

Металлический корпус: нелегированная сталь DIN 1624

3. Область применения

Среды: консистентные смазки

T: –40 °C до +100 °C

v: до 6 м/с

p: –

Допустимые максимальные величины зависят от прочих производственных условий.

4. Преимущества

- Простой уплотняющий элемент для второстепенных задач
- Уплотнение консистентных смазок
- Как дополнительное уплотнение против умеренного и среднего загрязнения и пыли

5. Установка

Вал:	Допуски:	ISO h 11
	Круглость:	IT 8
	Шероховатость:	$R_a = 0,2 - 0,8$ мкм
		$R_z = 1,0 - 5,0$ мкм
		$R_{max} = < 6,3$ мкм
Твердость:	45 – 60 HRC	
Свойства:	без поверхностной микроструктуры, с проточками	
Отверстие корпуса:	Допуски:	ISO H8
	Шероховатость:	$R_z = 6,3 - 16$ мкм

6. Монтаж

Условием безупречного функционирования уплотнения является тщательный монтаж в соответствии с DIN 3760.

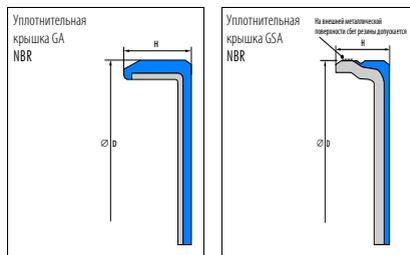
→ Гл. 2, 11. Обращение с уплотнениями Simmerring и монтаж, на стр. 2.45.

7. Размеры валов- $\varnothing d_1$

Simmerring B10F: от 8 мм до 65 мм

→ Simmerring Стандартная программа со стр. 1.74

Уплотнительная крышка GA, GSA



1. Особенности

- GA (стандартное исполнение – резина снаружи): уплотнительная крышка с завулканизированными пластинами жесткости из листовой стали
- GSA (специальное исполнение – снаружи резина-сталь): уплотнительная крышка с завулканизированными пластинами жесткости из листовой стали с металлической посадкой (H8).

2. Материал

Акрилонитрил-бутадиен-каучук

Обозначение: 75 NBR 99004; → Simmerring® –

Технические основы со стр. 2.0

Твердость: ок. 75 по Шору А

3. Область применения

Среды: все распространенные минеральные масла

T: –40 °C до +100 °C

(i) >+100 °C из других материалов по запросу, для GSA)

(i) GA, GSA из других материалов и других размеров поставляются по запросу.

4. Номенклатурный перечень GA

GA	D	H	Артикул №
19	7	7	506544
22	4	4	456944
28	4	4	506547
28	7	7	506548
30	5	5	506549
32	7	7	506550
35	7	7	450889
37	5	5	506551
40	7	7	452807
45	7	7	506552

GA	D	H	Артикул №
47	7	7	506554
52	7	7	414626
55	10	10	450892
62	7	7	506556
62	10	10	506558
72	10	10	506559
80	10	10	506561
85	10	10	506562
90	10	10	506563
100	10	10	506564

5. Номенклатурный перечень GSA

GSA	D	H	Артикул №
22	5	5	506567
28	7	7	506568
30	8	8	506685
35	8	8	506569
37	7	7	506570
42	7	7	506572
42	9,5	9,5	506686
47	7	7	506573
47	10	10	506687
52	7	7	506574
52	10	10	506575
55	10	10	503418
62	8	8	440418
72	9	9	506576
80	12	12	506577
90	12	12	506578
100	12	12	506579

6. Пример заказа

Конструкция D H Артикул-№
GA 19 7 506544

Simmerring Radiamatic® EWDR из PTFE



1. Особенности

Разгруженное уплотнение с нажимным кольцом из PTFE-компаунда, нажимным кольцом из высококачественной стали и кольцом круглого сечения (FKM) в качестве вторичного уплотнения.

2. Материалы

- PTFE с добавкой графита (стандартное качество): допуск согласно требованиям KTW (питьевая вода) и BAM (кислород)
- PTFE-эколон, одобренный Лабораторией по питанию и исследованию пищевых продуктов голландской организации TNO
- Нажимное кольцо: использование высококачественных сталей.

3. Свойства

Выдерживает одновременно высокое давление и высокую скорость

- Низкая мощность потерь
- Низкая скорость течи
- Простой монтаж

4. Примеры использования

- Первичное уплотнение в насосах и компрессорах
- Отверстия для охлаждающей и гидравлической жидкости, а также газов
- Предохранительное уплотнение в дополнении к торцевым уплотнениям

5. Область применения

Среды: устойчивость соответствует FKM
 Температура: $-20\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+200\text{ }^{\circ}\text{C}$
 Окружная скорость: макс. 20 м/с при 1 МПа
 Разница давлений: макс. 3 МПа до 0,2 МПа при вакууме или перемене давления: до 0,2 МПа, корпус закрыт

6. Поверхности, жесткость

Глубина шероховатости	R_a	R_t
Корпус	$<1,8\text{ мкм}$	$<10,0\text{ мкм}$
Вал, гладко отшлифованный	$0,1-0,2\text{ мкм}$	$0,5-1,0\text{ мкм}$
Твердость рабочей поверхности*	50–65 HRC, $>0,5\text{ мм}$ глубина закалики	

* в зависимости от материала

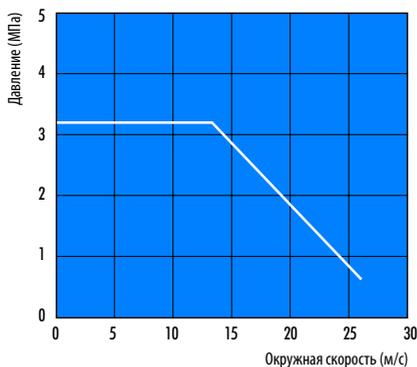
7. Допуски

Вал	h11
Биение вала макс.**	$\pm 0,05\text{ мм}$

** Чем больше частота вращения, тем больше должно ограничиваться биение вала.

 За консультацией обращайтесь к нам.

8. p · v-диаграмма

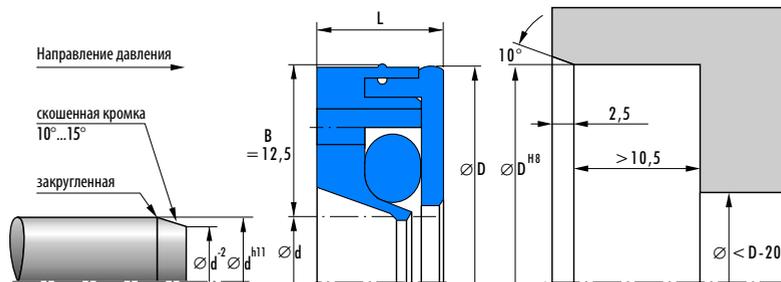


Время испытания: 5–6 ч динамика; 4–16 ч статика / без давления

Среда: масляные теплоносители;
 температура: $85\text{ }^{\circ}\text{C}$ на уплотнении

9. Монтаж и пример установки радиального уплотнения Simmerring Radiamatic EWDR

Порядок монтажа: запрессуйте уплотнение Simmerring Radiamatic EWDR в корпус; вставьте вал.

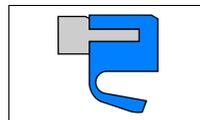


10. Номенклатурный перечень Simmerring Radiamatic EWDR

Номенклатурный перечень Radiamatic EWDR		
$\varnothing d$	$\varnothing D$	L
20	45	10,5
25	50	10,5
28	53	10,5
30	55	10,5
35	60	10,5
40	65	10,5
45	70	10,5
50	75	10,5
55	80	10,5
60	85	10,5
65	90	10,5
70	95	10,5
75	100	10,5
80	105	10,5
90	115	10,5
100	125	10,5

i Другие размеры по запросу.

Simmerring Radiamatic® HTS II из PTFE



1. Особенности

- Уплотнение Simmerring для открытых монтажных пространств
- По сравнению с обычной геометрией, существенно снижено предварительное натяжение кромки с сохранением высокой герметичности

2. Материалы

- PTFE с добавкой графита (стандартное качество): допуск согласно требованиям КТВ (питьевая вода) и BAM (кислород)
- PTFE-эконал, одобренный Лабораторией по питанию и исследованию пищевых продуктов голландской организации TNO
- Зажимное кольцо: использование высококачественных сталей.

3. Свойства

- Незначительный момент сил трения
- Хорошие свойства при холостом ходе
- Небольшое количество «мертвых» зон
- Легко очищается
- Конструкция легко адаптируется к монтажному пространству

4. Примеры использования

- Центробежные насосы
- Компрессоры
- Мешалки
- Миксеры
- Коробка передач
- Станки
- Воздуходувки

5. Область применения

Температура: -70°C до $+200^{\circ}\text{C}$

Окружная скорость: 18 м/с при 0,15 МПа

Абсолютное давление: 0,6 МПа

При работе без давления возможна более высокая окружная скорость. Для работы в переменном режиме «давление/вакуум» имеются специальные конструкции.

6. Поверхности, жесткость

Глубина шероховатости	R_a	R_t
Корпус	$<1,8$ мкм	$<10,0$ мкм
Вал, гладко отшлифованный	0,1–0,2 мкм	0,5–1,0 мкм
Твердость рабочей поверхности	50–65 HRC, >0,5 мм глубина закалки	

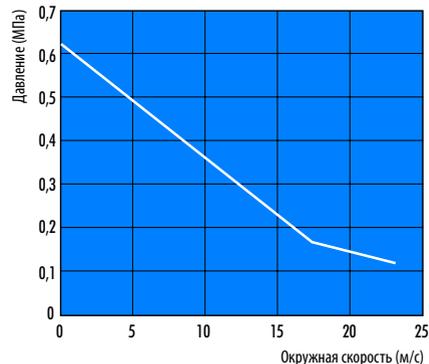
7. Допуски

Отверстие корпуса	H8
Вал	h11
Биение вала, макс.*	$\pm 0,05$ мм

* Чем больше частота вращения, тем больше должно ограничиваться биение вала.

 За консультацией обращайтесь к нам.

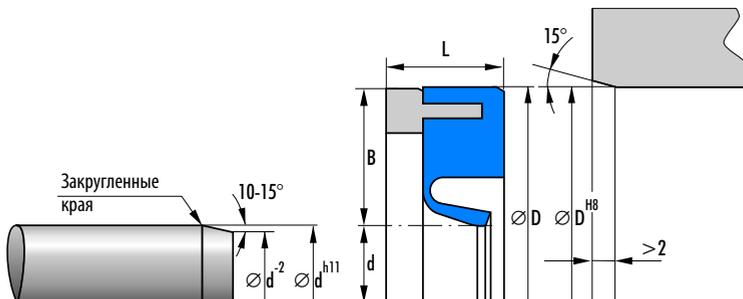
8. p - v-диаграмма



Время испытания: 5–6 ч динамика; 4–16 ч статика / без давления

Среда: масляные теплоносители;
температура: 85°C на уплотнении

9. Пример монтажа Simmerring Radiamatic HTS II



10. Номенклатурный перечень Simmerring Radiamatic HTS II

Simmerring Radiamatic HTS II			
$\varnothing d$	$\varnothing D$	L	Артикул №
10	22	7	24339323
12	22	7	24339324
12	28	7	24339325
15	30	7	24339326
15	35	7	24339327
17	35	7	24339328
18	30	7	24339329
20	30	7	24339330
20	32	7	24339331
20	35	7	24339332
20	40	7	24339333
22	40	7	24339334
25	40	7	24339335
25	42	7	24339336
28	40	7	24339337
28	47	7	24339338
30	40	7	24339339
30	42	7	24339340
30	47	7	24339341
30	52	7	24339342
32	47	7	24339343
35	47	7	24339344
40	52	7	24339345
42	62	8	24339346
45	62	8	24339347
45	65	8	24339348
50	68	8	24339349
50	72	8	24339350
55	70	8	24339351
55	80	8	24339352

Simmerring Radiamatic HTS II			
$\varnothing d$	$\varnothing D$	L	Артикул №
60	75	8	24339353
60	80	8	24339354
60	85	8	24339355
65	85	10	24339356
65	90	10	24339357
70	90	10	24339358
70	100	10	24339359
75	95	10	24339360
75	100	10	24339361
80	100	10	24339362
80	110	10	24339363
85	100	12	24339364
90	120	12	24339365
95	120	12	24339366
100	120	12	24339367
100	130	12	24339368
110	130	12	24339369
125	150	12	24339370

Другие размеры по запросу.

Возможна поставка других конструкций с двойной кромкой или с дополнительной пылезащитной кромкой.

11. Пример заказа

Конструкция	d	D	L	Артикул №
Simmerring Radiamatic HTS II	125	150	12	24339370

Simmerring Radiamatic® R 35



1. Особенности

Уплотнение Simmerring с армированной тканью неподвижной частью, которая прочно соединена с рабочей кромкой из эластомера. Дополнительное предварительное натяжение рабочей кромки обеспечивает браслетная пружина.

2. Материал

Рабочая кромка: 80 NBR B241
 Неподвижная часть: пропитанная хлопчатобумажная ткань (В)
 Натяжная пружина: ST 1.4571
или
 Рабочая кромка: 80 FKM K670
 Неподвижная часть: пропитанная арамидная ткань (С)
 Натяжная пружина: ST 1.4571

Другие материалы по запросу

3. Свойства

Уплотняющее кольцо, которое при достаточной смазке уплотняемой средой используется преимущественно для отверстий под валы в прокатных станах и мощных редукторах в тяжелом машиностроении.

- особо прочная неподвижная часть
- постоянное радиальное подпрессовывание
- высокая износостойкость
- дополнительные конструктивные элементы, например, металлическая опора рабочей кромки, позволяет работать и с более высоким давлением
- повышенное давление предполагает использование цельных уплотнений
- для открытых уплотнений имеются чертежи опорного кольца, а также руководство по монтажу

3.1 Примеры использования:

- Прокатные станы
- Судостроение
- Гидротехнические сооружения
- Ветросиловые установки

4. Область применения

Скорость перемещения: 20 м/с (материал NBR)
 25 м/с (материал FKM)
 Давление: 0,05 МПа

Среда/температура	80 NBR B241	80 FKM K670
Минеральные масла	-30 °C до +100 °C	-10 °C до +180 °C
Вода	+5 °C до +100 °C	+5 °C до +80 °C
Консистентная смазка	-30 °C до +100 °C	-10 °C до +180 °C
Эмульсии смазочно-охлаждающей жидкости	по запросу	

другие среды по запросу

5. Качество поверхности

Глубина шероховатости	R _{max}	R _a
Рабочая поверхность	<2,5 мкм	<0,6 мкм
Монтажное пространство	<15 мкм	<4 мкм

Обработка рабочей поверхности происходит посредством врезного шлифования, т. е. без подачи. Твердость рабочей поверхности должна составлять приблизительно 60 HRC (глубина закалки мин. 0,5 мм).

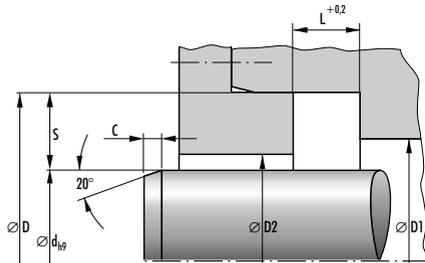
Чем больше окружная скорость, тем меньше должна быть шероховатость контрольной поверхности R_a. Для образования достаточной смазочной пленки поверхность не должна быть слишком гладкой. Ориентировочное значение:

R_{a min} = 0,1 мкм.

Длина несущего профиля M₁ > 50% до макс. 90% при глубине микропрофиля s = Rz/2 и базовой линии C ref = 0%.

Не допускайте появления абразивных поверхностей, канавок, царапин и усадочных раковин.

6. Рекомендации по проектированию



Косые монтажные срезы: → размер C

6.1 Допуски

D	Допуски
<500	H8
>500	+0,0004 · D

6.2 Суммарный эксцентриситет

Допустимый суммарный эксцентриситет (статический и динамический) между валом и корпусом зависит от профиля уплотнения и окружной скорости. **1** В случае необходимости мы сообщим вам ориентировочные значения.

6.3 Рекомендации по монтажным пространствам для новых конструкций

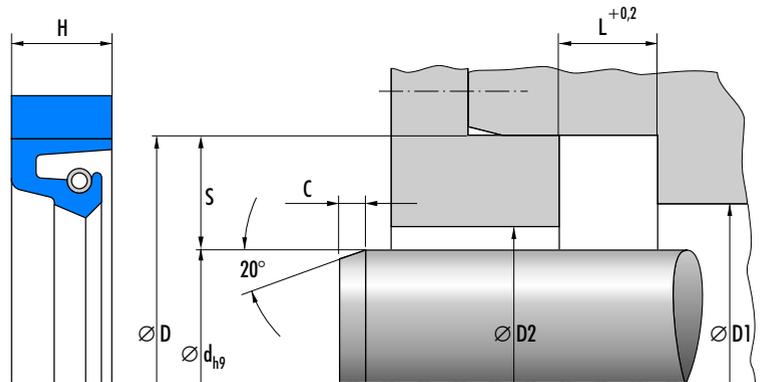
d	S (профиль)	L
>100	20	16
>250	22	20
>450	25	22
>750	32	25

7. Монтаж

Для кольца Radiamatic R 35 требуется аксиально доступное монтажное пространство, т. к. кольца должны быть минимально натянуты.

Кольца Radiamatic R 35 поставляются с запасом высоты уплотнения. Для надежной работы кольца Radiamatic R 35 должны быть аксиально запрессованы на размер L. Требуется открытое монтажное пространство с крышкой и натяжными винтами. Для запрессовки требуются определенные деформационные усилия. Крышка и натяжные винты должны быть соответствующим образом рассчитаны. **1** При необходимости мы сообщим Вам ориентировочные значения.

8. Пример монтажа Simmerring Radiamatic R 35



9. Номенклатурный перечень Simmerring Radiamatic R 35

Simmerring Radiamatic R 35							Артикул №	
d	D	L	D1	D2	C	B/NBR	C/FKM	
100	125	10	112,5	104	8	24019355		
100	125	12,5	112,5	104	8	24019354		
100	130	16	115	105	8	24084477		
100	132	12,5	116	105	8	24019356		
100	140	16	120	107	8	24199219		
105	145	16	125	112	8	24091749		
110	135	10	122,5	114	8	24019358		
110	135	12,5	122,5	114	8	24019357		
110	140	13	125	115	8	24019359	24294262	
110	140	16	125	115	8	24084489		
110	150	16	130	117	8	24029888		
115	140	15	127,5	119	8		24335415	
120	150	16	135	125	8	24084491		
120	160	16	140	127	8	24019360		
125	155	12	140	130	8	24019361	24197677	
125	165	15,8	145	132	8	24127755		
130	160	15	145	135	8	24019362		
130	170	16	150	137	8	24019363		
140	170	16	155	145	8	24111679		
140	180	16	160	147	8	24019364		
146	177,8	15,9	161,9	151	8	24019365		
150	180	12,7	165	155	8	24099375		
150	180	13	165	155	8		24296764	
150	180	16	165	155	8	24084493		
150	190	16	170	157	8	24019366		
152,4	190,5	16	171,45	157,4	8		24119515	
160	190	16	175	165	8	24111683		
160	200	16	180	167	8	24019367		
170	200	16	185	175	8	24119486	24235848	
170	210	16	190	177	8	24019368	24224263	
177,8	215,9	15,9	196,85	182,8	8	24099675		
180	215	18	197,5	185	8	24111687	24301711	
180	220	16	200	187	8	24080078		
184,2	215,9	16	200,05	189,2	8	24089569		
185	225	16	205	192	8	24019369		
190	225	18	207,5	195	8	24084495		
190	230	16	210	197	8	24093226		
190	234	20	212	197	8		24343975	
190,5	215,9	15,9	203,2	194,5	8		24193482	
195	235	16	215	202	8	24019370		
200	235	18	217,5	205	8	24111691		
200	240	16	220	207	8	24019371	24332515	
205	245	16	225	212	10	24075437		

 Другие размеры по запросу

Simmering Radlamic R 35							Артикул №	
d	D	L	D1	D2	C	B/NBR	C/FKM	
210	245	18	227,5	215	10	24111695		
210	250	16	230	217	10	24056190		
220	255	18	237,5	225	10	24109573		
220	260	16	240	227	10	24019373	24180731	
225	265	16	245	232	10	24076590		
230	260	15,7	245	235	10	24107871		
230	270	16	250	237	10	24019374	24260047	
230	280	20	255	238	10	24019375		
235	265	15	250	240	10	24082534		
235	266,7	15,9	250,87	240	10	24099927		
235	275	16	255	242	10	24055526		
240	275	18	257,5	245	10	24084497		
240	280	16	260	247	10	24019376		
240	290	25	265	248	10		24343976	
245	285	16	265	252	10	24019377		
247,7	292,1	18,7	269,9	254,7	10	24170759		
250	285	18	267,5	255	10	24199595		
250	290	16	270	257	10	24019378		
250	294	20	272	257	10	24019379		
260	290	16	275	265	10	24019380		
260	300	18	280	267	10	24111702		
260	304	20	282	267	10	24029887		
260	305	16	282,5	267	10	24224497		
270	310	20	290	277	10	24084499		
270	314	20	292	277	10	24019381	24306057	
272	304	15,8	288	277	10	24107874		
273,1	317,5	19,1	295,32	280,1	10		24088545	
275,8	307,6	13,5	291,68	280,8	10	24019382		
280	320	16	300	287	10	24030348	24330886	
280	320	18	300	287	10	24084515		
280	320	20	300	287	10	24084500		
280	324	20	302	287	10	24019383	24343977	
285	329	20	307	292	10	2.402.844		
290	330	20	310	297	10	24111392		
292,1	342,9	22,6	317,5	300,1	10	24175057		
295	339,0	20	317	302	10	24030425		
300	340	16	320	307	10	24019386		
300	340	20	320	307	10	24019385		
300	344	20	322	307	10	24019387		
304	348	20	326	311	10	24019388		
305	355	22,5	330	313	10	24019389		
310	354	20	332	317	10	24019390		
311	345	18	328	316	10	24019391		
315	343	14	329	320	10	24019392		

 Другие размеры по запросу

Simmerring Radiamatic R 35							Артикул №	
d	D	L	D1	D2	C	B/NBR	C/FKM	
315	355	16	335	322	10	24019395		
317,5	355,6	15,9	336,55	322,5	10	24019396		
320	350	15	335	325	10	24056225		
320	360	18	340	327	10	24019397		
320	360	20	340	327	10	24111395		
320	364	20	342	327	10	24019398		
325	369	20	347	332	10	24019399		
330	374	20	352	337	10	24019401		
340	372	20	356	345	10	24224500		
340	380	20	360	347	10	24084501		
340	384	20	362	347	10	24019402		
350	380	20	365	355	10	24093956		
350	390	20	370	357	10	24109577		
350	394	20	372	357	10	24019403		
355	399	20	377	362	10	24107203		
355,6	400,1	22	377,85	362,6	10	24183951		
360	400	20	380	367	10	24119489		
360	404	20	382	367	10	24019407		
362	406	19,5	384	369	10	24019408	24230599	
368,3	406,2	17,5	387,25	373,3	10	24123882		
370	414	20	392	377	10	24019409		
370	420	20	395	378	10	24019410		
374,6	419,1	21,8	396,83	381,6	10	24019411		
380	420	20	400	387	10	24197026		
380	424	20	402	387	10	24019413		
385	429	20	407	392	10	24083793		
385	435	22	410	393	10	24076585		
390	430	20					24250523	
390	434	20	412	397	10	24019416		
393,7	444,5	23,3	419,1	401,7	10	24175061		
395	432	18,5	413,5	400	10	24097899		
395	439	20	417	402	10	24019417		
400	440	20	420	407	10	24136765		
400	444	20	422	407	10	24056607		
400	450	22	425	408	10	24019418		
406,4	457,2	20,5	431,8	414,4	10	24069922		
406,4	457,2	20,6	431,8	414,4	10	24019419		
406,4	457,2	23	431,8	414,4	10	24019420		
410	454	20	432	417	10	24078041		
410	460	22	435	418	10	24029878		
415	465	22	440	423	10	24019422		
416	466	21,5	441	424	10	24019423		
420	460	20	440	427	10	24074999		
420	464	20	442	427	10	24027234		

 Другие размеры по запросу

Simmering Radlmatic R 35							Артикул №	
d	D	L	D1	D2	C	B/NBR	C/FKM	
420	470	22	445	428	10	24019424		
420	470	25	445	428	10	24084503		
430	480	22	455	438	10	24019425	24335749	
432	470	21,5	451	437	10	24096514		
435	485	22	460	443	10	24019427		
440	480	26	460	447	10	24019428		
440	490	22	465	448	10	24019429		
443	493	22	468	451	10	24080040		
445	485	18	465	452	10	24019430		
450	500	22	475	458	10	24019431		
450	500	25	475	458	10	24084467		
454	500	18	477	461	10	24030097		
467	510	25	488,5	474	10	24019432		
469,9	520,7	23	495,3	477,9	10	24019433		
479,5	518	15	498,75	484,5	10	24300361		
480	524	20	502	487	10	24027235		
480	530	22	505	488	10	24084513	24335750	
485	535	22	510	493	10	24019435		
493	543	26	518	501	10	24056443		
500	544	20	522	507	10	24073973		
500	550	22	525	508	10	24019436		
510	554	19,5	532	517	13	24019437		
510	560	22	535	518	13	24237637		
520	570	22	545	528	13	24019438	24335752	
525	575	22	550	533	13	24023845		
530	580	22	555	538	13	24019439		
535	585	22	560	543	13	24056753		
540	585	18	562,5	547	13	24030244		
540	590	22	565	548	13	24224493		
550	600	23,5	575	558	13	24019440		
560	610	22	585	568	13	24019441		
565	615	22	590	573	13	24083897		
570	620	22	595	578	13	24019442		
571,5	622,3	21,8	596,9	579,5	13	24183131		
580	620	25	600	587	13	24193985		
580	630	22	605	588	13	24019443		
585	635	22	610	593	13	24074892		
590	640	22	615	598	13	24098918		
600	650	22	625	608	13	24083894		
600	660	30	630	610	13	24209235		
605	655	22	630	613	13	24057736		
610	674	25	642	620	13	24019445		
615	687	25	651	625	13	24127601		
620	684	25	652	630	13	24019446		

 Другие размеры по запросу

Simmerring Radiamatic R 35							Артикул №	
d	D	L	D1	D2	C	B/NBR	C/FKM	
625	655	20	640	630	13	24069422		
636	692	30,5	664	646	13	24019447		
640	684	20	662	647	13	24019448		
640	704	25	672	650	13	24079885		
660	704	20	682	667	13	24079888		
660,4	711,2	25,4	685,8	668,4	13	24019449		
670	734	25	702	680	13	24019450		
680	730	20	705	688	13	24056485	24335413	
685	737	22	711	693	13	24288861		
690	740	22	715	698	13	24109964		
690	754	25	722	700	13	24060652		
695	745	20	720	703	13	24292274		
698,5	749,3	22,2	723,9	706,5	13	24019451		
700	764	25	732	710	13	24086435		
706	770	26	738	716	13	24224503		
710	760	20	735	718	13	24080021		
710	770	30	740	720	13	24193124		
730	770	20	750	737	13	24214616		
730	794	25	762	740	13	24019452		
735	799	25	767	745	13	24019453		
750	810	25	780	760	13	24058322		
760	800	20	780	767	13	24114592		
760	804	20	782	767	13	24027238		
760	820	25	790	770	13	24257072		
761,8	803,2	25,4	782,5	768,8	13	24136843		
770	834	25	802	780	13	24019454		
776	820	20	798	783	13		24335414	
780	844	25	812	790	13	24030498		
799	860	26	829,5	809	13	24023846		
800	860	30	830	810	13	24193123		
800	864	25	832	810	13	24019456		
805	869	25	837	815	16	24019457		
830	894	25	862	840	16	24130473		
835	899	25	867	845	16	24019458		
840	904	25	872	850	16	24078229		
860	920	25	890	870	16	24130477		
860	924	25	892	870	16	24063681		
880	940	30	910	890	16	24209239		
880	944	25	912	890	16	24019459		
890	954	25	922	900	16	24023847		
900	960	27,0	930	910	16	24177298		
910	974	25	942	920	16	24019460		
930	994	25	962	940	16	24027236		
950	1014	25	982	960	16	24266520		

 Другие размеры по запросу

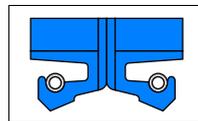
Simmerring Radiamatic R 35							Артикул №	
d	D	L	D1	D2	C	B/NBR	C/FKM	
955	1019	25	987	965	16	24300376		
970	1020	30	995	978	16	24056637		
970	1034	25	1002	980	16	24019462		
1000	1060	30	1030	1010	16	24209243		
1000	1064	25	1032	1010	16	24109960		
1020	1084	25	1052	1030	16	24019464		
1060	1124	25	1092	1070	16	24121892		
1110	1174	25	1142	1120	16	24060654		
1130	1194	25	1162	1140	16	24065116		
1200	1264	25	1232	1210	16	24027475		
1435	1499	25	1467	1445	20	24121165		
1480	1544	25	1512	1490	20	24052248		

 Другие размеры по запросу

10. Пример заказа

Конструкция	d	D	L	материал	артикул №
Simmerring Radiamatic R 35	1480	1544	25	B/NBR	24052248

Simmerring Radiamatic® R 36



1. Особенности

Уплотнение Simmerring с армированной тканью неподвижной частью, которая прочно соединена с рабочей кромкой из эластомера. Дополнительное предварительное натяжение рабочей кромки обеспечивает браслетная пружина.

2. Материал

Рабочая кромка: 80 NBR B241
 Неподвижная часть: пропитанная хлопчатобумажная ткань (В)
 Натяжная пружина: ST 1.4571
или
 Рабочая кромка: 80 FKM K670
 Неподвижная часть: пропитанная арамидная ткань (С)
 Натяжная пружина: ST 1.4571

Другие материалы по запросу

3. Свойства

Уплотняющее кольцо, которое при достаточной смазке уплотняемой средой используется преимущественно для отверстий под валы в прокатных станах и мощных редукторах в тяжелом машиностроении.

- особо прочная неподвижная часть
- постоянное радиальное подпрессовывание
- высокая износостойкость
- дополнительные конструктивные элементы, например, металлическая опора рабочей кромки, позволяет работать и с более высоким давлением
- повышенное давление предполагает использование цельных уплотнений
- для открытых уплотнений имеются чертежи опорного кольца, а также руководство по монтажу

3.1 Примеры использования:

- Прокатные станы
- Судостроение
- Гидротехнические сооружения
- Ветросиловые установки

4. Область применения

Скорость перемещения: 20 м/с (материал NBR)
 25 м/с (материал FKM)
 Давление: 0,05 МПа

Среда/температура	80 NBR B241	80 FKM K670
Минеральные масла	-30 °С до +100 °С	-10 °С до +180 °С
Вода	+5 °С до +100 °С	+5 °С до +80 °С
Консистентная смазка	-30 °С до +100 °С	-10 °С до +180 °С
Эмульсии смазочно-охлаждающей жидкости	по запросу	

другие среды по запросу

5. Качество поверхности

Глубина шероховатости	R _{max}	R _a
Рабочая поверхность	<2,5 мкм	<0,6 мкм
Монтажное пространство	<15 мкм	<4 мкм

Обработка рабочей поверхности происходит посредством врезного шлифования, т. е. без подачи. Твердость рабочей поверхности должна составлять приблизительно 60 HRC (глубина закалки мин. 0,5 мм).

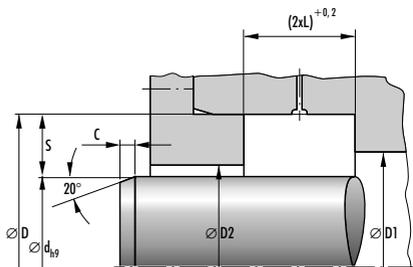
Чем больше окружная скорость, тем меньше должна быть шероховатость контрольной поверхности R_a. Для образования достаточной смазочной пленки поверхность не должна быть слишком гладкой. Ориентировочное значение:

R_{a min} = 0,1 мкм.

Длина несущего профиля M₁ > 50% до макс. 90% при глубине микропрофиля s = Rz/2 и базовой линии C ref = 0%.

Не допускайте появления абразивных поверхностей, канавок, царапин и усадочных раковин.

6. Рекомендации по проектированию



Косые монтажные срезы: → размер C

6.1 Допуски

D	Допуски
<500	H8
>500	+0,0004 · D

6.2 Суммарный эксцентриситет

Допустимый суммарный эксцентриситет (статический и динамический) между валом и корпусом зависит от профиля уплотнения и окружной скорости. **1** В случае необходимости мы сообщим вам ориентировочные значения.

6.3 Рекомендации по монтажным пространствам для новых конструкций

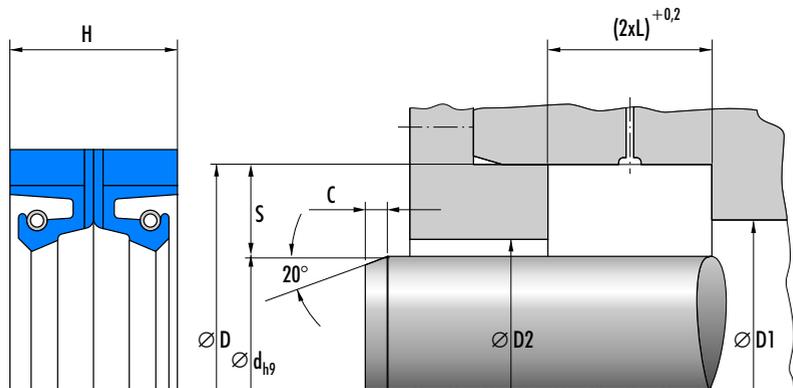
d	S (профиль)	L
>100	20	16
>250	22	20
>450	25	22
>750	32	25

7. Монтаж

Для кольца Radiamatic R 36 требуется аксиально доступное монтажное пространство, т. к. кольца должны быть минимально натянуты.

Кольца Radiamatic R 36 поставляются с запасом высоты уплотнения. Для надежной работы кольца Radiamatic R 36 должны быть аксиально запрессованы на размер L. Требуется открытое монтажное пространство с крышкой и натяжными винтами. Для запрессовки требуются определенные деформационные усилия. Крышка и натяжные винты должны быть соответствующим образом рассчитаны. **1** При необходимости мы сообщим Вам ориентировочные значения.

8. Пример монтажа Simmerring Radiamatic R 36



9. Номенклатурный перечень Simmerring Radiamatic R 36

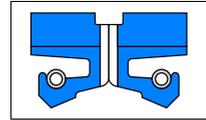
Simmerring Radiamatic R 36							Артикул №	
d	D	L	D1	D2	C	B/NBR	C/FKM	
156	196	16	176	163	8	24060486		
200	240	16	220	207	8	24292849		
220	260	16	240	227	10	24145056		
260	290	16	275	265	10	24019466		
275	319,5	19	297,25	282	10	24120742		
280	320	16	300	287	10	24119507		
320	355	16	337,5	325	10	24019468		
330	374	20	352	337	10	24088367		
335	375	15	355	342	10	24060450		
350	394	20	372	357	10	24099447		
380	424	20	402	387	10	24019469		
400	440	21,9	420	407	10	24136768		
400	450	22	425	408	10	24054744		
400,1	438,2	19,1	419,15	405,1	10	24019470	24332164	
430	480	22	455	438	10	24019471		
445	495	22	470	453	10	24019472		
460	510	22	485	468	10	24019473		
470	520	22	495	478	10	24019474		
515	565	22	540	523	13	24019475		
570	620	22	595	578	13	24054745		
592	642	22	617	600	13	24019476		
610	660	22	635	618	13	24077194		
625	689	25	657	635	13	24054746		
648	700	22	674	656	13	24058300		
650	700	22	675	658	13	24019477		
650	714	25	682	660	13	24019478		
655	719	25	687	665	13	24245432		
676	740	25	708	686	13	24019480		
698,5	762	25	730,25	708,5	13	24174315		
710	760	25	735	718	13	24019481		
710	774	25	742	720	13	24095916		
735	799	25	767	745	13	24075431		
820	884	28	852	830	16	24019482		
830	894	28	862	840	16	24019483		
835	894	28	864,5	845	16	24340276		
840	904	28	872	850	16	24056636		
850	910	25	880	860	16	24019484		
990	1050	25	1020	1000	16	24089227		
1020	1084	25	1052	1030	16	24059867		
1100	1160	25	1130	1110	16	24019487		

 Другие размеры по запросу

10. Пример заказа

Конструкция d D L материал артикул №
Simmerring Radiamatic R 36 1100 1160 25 B/NBR 24019487

Simmerring Radiamatic® R 37



1. Особенности

Уплотнение Simmerring с армированной тканью неподвижной частью, которая прочно соединена с рабочей кромкой из эластомера. Дополнительное предварительное натяжение рабочей кромки обеспечивает браслетная пружина.

2. Материал

Рабочая кромка: 80 NBR B241
 Неподвижная часть: пропитанная хлопчатобумажная ткань (B)
 Натяжная пружина: ST 1.4571
 или
 Рабочая кромка: 80 FKM K670
 Неподвижная часть: пропитанная арамидная ткань (C)
 Натяжная пружина: ST 1.4571

 Другие материалы по запросу

3. Свойства

Уплотняющее кольцо, которое при достаточной смазке уплотняемой средой используется преимущественно для отверстий под валы в прокатных станах и мощных редукторах в тяжелом машиностроении.

- особо прочная неподвижная часть
- постоянное радиальное подпрессовывание
- высокая износостойкость
- дополнительные конструктивные элементы, например, металлическая опора рабочей кромки, позволяет работать и с более высоким давлением
- повышенное давление предполагает использование цельных уплотнений
- для открытых уплотнений имеются чертежи опорного кольца, а также руководство по монтажу

3.1 Примеры использования:

- Прокатные станы
- Судостроение
- Гидротехнические сооружения
- Ветросиловые установки

4. Область применения

Скорость перемещения: 20 м/с (материал NBR)

25 м/с (материал FKM)

Давление: 0,05 МПа

Среда/ температура	80 NBR B241	80 FKM K670
Минеральные масла	-30 °C до +100 °C	-10 °C до +180 °C
Вода	+5 °C до +100 °C	+5 °C до +80 °C
Консистентная смазка	-30 °C до +100 °C	-10 °C до +180 °C
Эмульсии Смазочно-охлаждающей жидкости	 по запросу	

 другие среды по запросу

5. Качество поверхности

Глубина шероховатости	R _{max}	R _a
Рабочая поверхность	<2,5 мкм	<0,6 мкм
Монтажное пространство	<15 мкм	<4 мкм

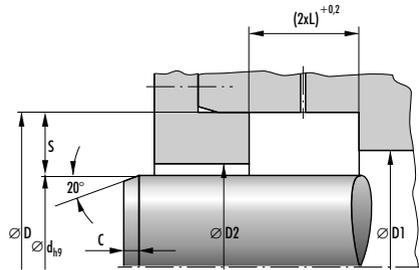
Обработка рабочей поверхности происходит посредством врезного шлифования, т. е. без подачи. Твердость рабочей поверхности должна составлять приближ. 60 HRC (глубина закалки мин. 0,5 мм).

Чем больше окружная скорость, тем меньше должна быть шероховатость контроповерхности R_a. Для образования достаточной смазочной пленки поверхность не должна быть слишком гладкой. Ориентировочное значение: R_{a min} = 0,1 мкм.

Длина несущего профиля M_a > 50% до макс. 90% при глубине микропрофиля с = Rz/2 и базовой линии C ref = 0%.

Не допускайте появления абразивных поверхностей, канавок, царапин и усадочных раковин.

6. Рекомендации по проектированию



Косые монтажные срезы: → размер C

6.1 Допуски

D	Допуски
<500	H8
>500	+0,0004 · D

6.2 Суммарный эксцентриситет

Допустимый суммарный эксцентриситет (статический и динамический) между валом и корпусом зависит от профиля уплотнения и окружной скорости. **i** В случае необходимости мы сообщим вам ориентировочные значения.

6.3 Рекомендации по монтажным пространствам для новых конструкций

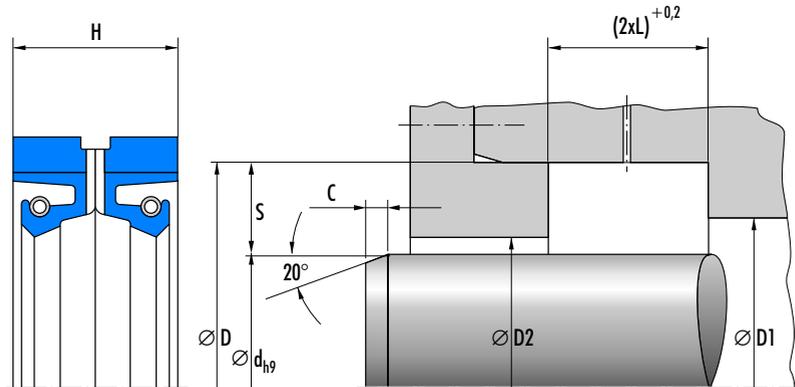
d	S (профиль)	L
>100	20	16
>250	22	20
>450	25	22
>750	32	25

7. Монтаж

Для кольца Radiamatic R 37 требуется аксиально доступное монтажное пространство, т. к. кольца должны быть минимально натянуты.

Кольца Radiamatic R 37 поставляются с запасом высоты уплотнения. Для надежной работы кольца Radiamatic R 37 должны быть аксиально запрессованы на размер L. Требуется открытое монтажное пространство с крышкой и натяжными винтами. Для запрессовки требуются определенные деформационные усилия. Крышка и натяжные винты должны быть соответствующим образом рассчитаны. **i** При необходимости мы сообщим Вам ориентировочные значения.

8. Пример монтажа Simmerring Radiamatic R 37



9. Номенклатурный перечень Simmerring Radiamatic R 37

Simmerring Radiamatic R 37							
d	D	L	D1	D2	C	Артикул №	
						B/NBR	C/FKM
350	394	20	372	357	10	24264183	24292794
360	404	20	382	367	10	24090860	24343978
370	414	20	392	377	10	24183874	24302799
380	424	20	402	387	10	24143083	
385	425	18	405	392	10	24306581	
387	431	22	409	394	10	24019494	
395	439	22	417	402	10	24030420	
400	444	20	422	407	10	24090862	
400	450	22	425	408	10	24085941	
406,2	444,5	19,1	425,35	411,2	10	24097361	
420	470	22	445	428	10	24019496	
430	480	22	455	438	10	24019497	
435	485	22	460	443	10	24080564	
440	490	28	465	448	10	24080542	
445	485	18	465	452	10	24316607	
446	486	16	466	453	10	24055680	
454	504,8	21	479,4	462	10	24023848	
455	505	25	480	463	10	24019499	
470	520	22	495	478	10	24030349	
480	530	22	505	488	10	24346715	
480	530	25	505	488	10	24019500	
500	545	20	522,5	507	10	24073136	
500	550	22	525	508	10	24029886	24351569
525	575	22	550	533	13	24241447	
530	580	22	555	538	13	24079020	24330883
540	590	22	565	548	13	24027244	
540	590	25	565	548	13	24019502	
560	604	20	582	567	13	24019503	
560	610	22	585	568	13		24142097
580	630	22	605	588	13	24241448	
590	640	22	615	598	13	24029885	
596	652	29,5	624	606	13	24030419	
600	650	22	625	608	13	24092311	
600	650	28	625	608	13	24086417	
609,6	660,4	22	635	617,6	13	24183145	
616	666,8	22	641,4	624	13	24296689	
620	684	25	652	630	13	24173794	
640	684	20	662	647	13	24019505	
650	714	25	682	660	13	24019506	
660	700	18	680	667	13	24147946	
670	714	22	692	677	13	24019507	
670	734	25	702	680	13	24238536	
680	730	22	705	688	13	24143002	

 Другие размеры по запросу

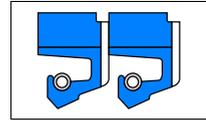
Simmerring Radiamatic R 37							Артикул №	
d	D	L	D1	D2	C	B/NBR	C/FKM	
685,8	749,3	25	717,55	695,8	13	24179979		
700	750	25	725	708	13	24144899		
710	760	25	735	718	13	24030492		
710	774	25	742	720	13	24138786		
720	780	25	750	730	13	24138770	24335751	
735	799	25	767	745	13		24335411	
750	814	25	782	760	13	24239267		
750	814	28	782	760	13	24019508		
760	804	20	782	767	13	24092067		
775	825	25	800	783	13	24138782		
775	839	25	807	785	13	24078227		
780	820	17,7	800	787	13	24141753		
780	844	25	812	790	13	24102054		
800	864	25	832	810	13	24139749		
810	874	25	842	820	16	24019509		
820	870	25	845	828	16	24138778		
860	920	22	890	870	16	24019510	24260998	
870	930	20,5	900	880	16	24074541		
870	930	27	900	880	16	24077687		
870	934	25	902	880	16	24030422		
880	944	25	912	890	16	24039949		
970	1030	21,5	1000	980	16	24019511		
985	1045	24,5	1015	995	16	24066979		
1080	1140	25	1110	1090	16		24335407	
1220	1284	25	1252	1230	20	24060650		
1250	1314	25	1282	1260	20	24090489	24215196	
1320	1420	49	1370	1340	20	24193130		
1330	1394	25	1362	1340	20	24290261		
1608,5	1670	20	1639,25	1618,5	20	24055983		
1610	1670	20	1640	1620	20	24027477		
1740	1800	20	1770	1750	20	24055944		

 Другие размеры по запросу

10. Пример заказа

Конструкция d D L материал артикул №
 Simmerring Radiamatic R 37 1740 1800 20 B/NBR 24055944

Simmerring Radiamatic® R 58



1. Особенности

Уплотнение Simmerring с армированной тканью неподвижной частью, которая прочно соединена с рабочей кромкой из эластомера. Дополнительное предварительное натяжение рабочей кромки обеспечивает brasлетная пружина.

2. Материал

Рабочая кромка: 80 NBR B241
 Неподвижная часть: пропитанная хлопчатобумажная ткань (B)
 Натяжная пружина: ST 1.4571

 Другие материалы по запросу

3. Свойства

Уплотнение имеет замкнутую канавку по внешнему периметру, необходимую для дополнительной смазки. Кольцо Radiamatic R 58 разработано в соответствии с особыми требованиями к уплотнениям для подшипников с пластичной смазкой в прокатных станах.

- дополнительные конструктивные элементы, например, металлическая опора рабочей кромки, позволяет работать и с более высоким давлением
- повышенное давление предполагает использование цельных уплотнений
- для открытых уплотнений имеются чертежи опорного кольца, а также руководство по монтажу

3.1 Примеры использования:

- Прокатные станы
- Судостроение
- Гидротехнические сооружения
- Ветросиловые установки

4. Область применения

Скорость перемещения: 15 м/с
 Давление: 0,05 МПа

Среда/Температура	80 NBR B241
Минеральные масла	-30 °C до +100 °C
Вода	+5 °C до +100 °C
Консистентная смазка	-30 °C до +100 °C
Эмульсии смазочно-охлаждающей жидкости	 по запросу

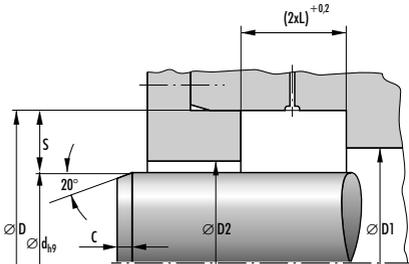
 другие среды по запросу

5. Качество поверхности

Глубина шероховатости	R _{max}	R _a
Рабочая поверхность	<2,5 мкм	<0,6 мкм
Монтажное пространство	<15 мкм	<4 мкм

Обработка рабочей поверхности происходит посредством врезного шлифования, т. е. без подачи. Твердость рабочей поверхности должна составлять approx. 60 HRC (глубина закалки мин. 0,5 мм). Чем больше окружная скорость, тем меньше должна быть шероховатость контроповерхности R_a. Для образования достаточной смазочной пленки поверхность не должна быть слишком гладкой. Ориентировочное значение: R_{a min} = 0,1 мкм. Длина несущего профиля M_p > 50% до макс. 90% при глубине микропрофиля s = Rz/2 и базовой линии S ref = 0%. Не допускайте появления абразивных поверхностей, канавок, царапин и усадочных раковин.

6. Рекомендации по проектированию



Косые монтажные срезы: → размер C

6.1 Допуски

D	Допуски
<500	H8
>500	+0,0004 · D

6.2 Суммарный эксцентриситет

Допустимый суммарный эксцентриситет (статический и динамический) между валом и корпусом зависит от профиля уплотнения и окружной скорости. **I** В случае необходимости мы сообщим вам ориентировочные значения.

6.3 Рекомендации по монтажным пространствам для новых конструкций

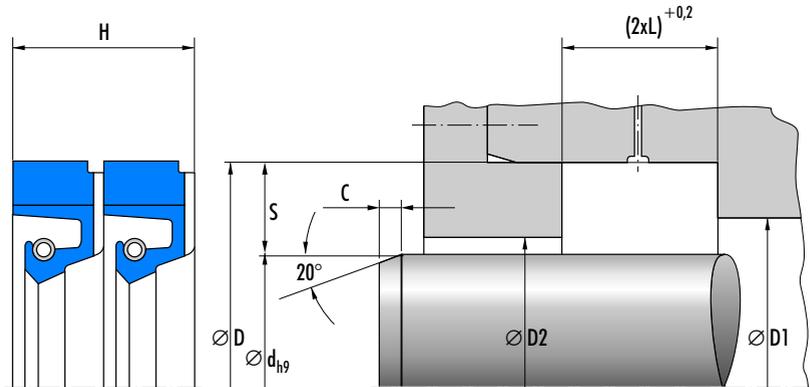
d	S (профиль)	L
>100	20	16
>250	22	20
>450	25	22
>750	32	25

7. Монтаж

Для кольца Radimatic R 58 требуется аксиально доступное монтажное пространство, т. к. кольца должны быть минимально натянуты.

Кольца Radimatic R 58 поставляются с запасом высоты уплотнения. Для надежной работы кольца Radimatic R 58 должны быть аксиально запрессованы на размер L. Требуется открытое монтажное пространство с крышкой и натяжными винтами. Для запрессовки требуются определенные деформационные усилия. Крышка и натяжные винты должны быть соответствующим образом рассчитаны. **I** При необходимости мы сообщим Вам ориентировочные значения.

8. Пример монтажа Simmerring Radimatic R 58



9. Номенклатурный перечень Simmerring Radiamatic R 58

Simmerring Radiamatic R 58						
d	D	L	D1	D2	C	Артикул №
345	389	20	367	352	10	24330193
360	404	20	382	367	10	24349035
400	444	20	422	407	10	24349036
430	480	22	455	438	10	24349033
435	485	22	460	443	10	24313903
440	480	20	465	438	10	24351547
440	490	28	465	448	10	24330194
455	505	25	480	463	10	24330195
455	505	22	480	463	10	24346279
480	530	25	505	488	10	24313904
485	535	22	510	493	10	24313920
500	550	22	525	508	10	24315279
525	575	22	550	533	13	24313919
530	580	22	555	538	13	24315505
550	600	22	575	558	13	24315506
560	604	20	582	567	13	24349034
560	610	22	585	568	13	24315507
600	640	20	625	638	13	24375708
620	684	25	652	630	13	24315278
650	714	25	682	650	13	49002644
750	814	28	782	760	13	24315280
880	944	25	912	890	16	24315287

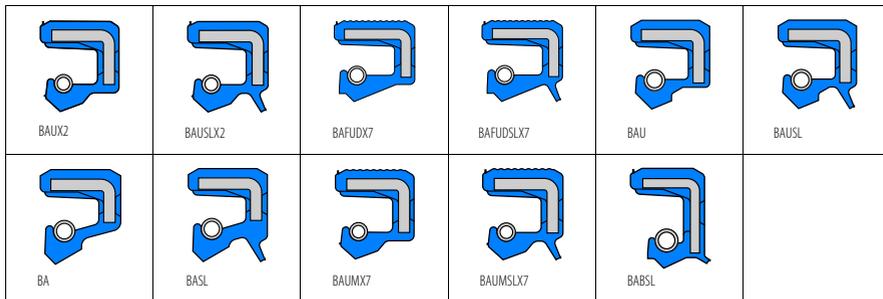
 Другие размеры по запросу

10. Пример заказа

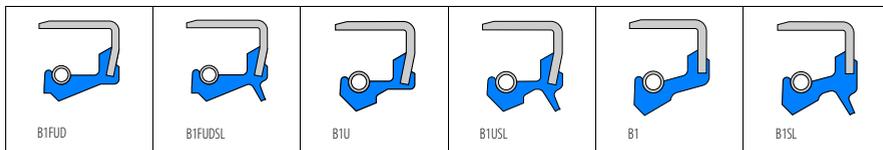
Конструкция	d	D	L	Артикул №
Simmerring Radiamatic R 58	880	944	25	24315287

Simmerring Стандартная программа

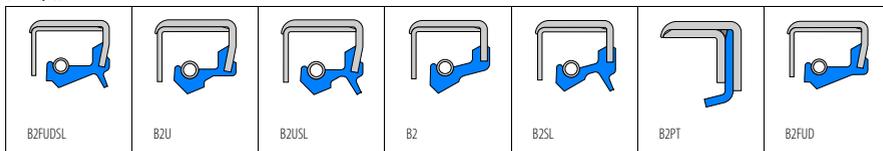
DIN A/AS



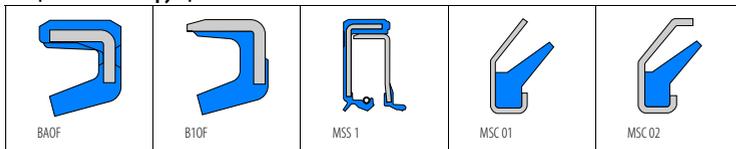
DIN B/BS



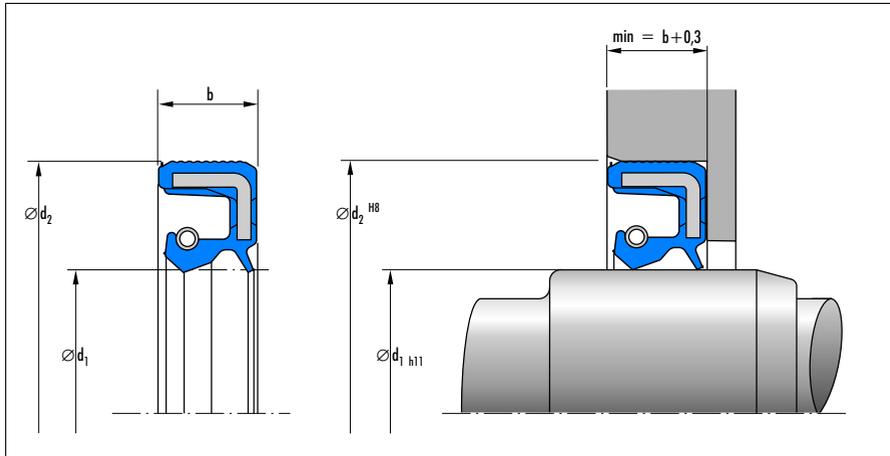
DIN C/CS



Специальные конструкции



-  Simmerring Cassette Seals → на стр. 1.30ff
 Simmerring Combi Seals → на стр. 1.37ff



Simmerring Стандартная продукция								
d_1	d_2	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
3	10	6	BAOF	—	72 NBR 902	гладкая	нет	6317
4	11	6	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6322
4	12	6	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6325
4	16	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	1931
5	15	6	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	405057
5	16	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19267
5	19	5	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	32513
5	22	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6335
6	16	5	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	12019071
6	16	5	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6337
6	16	6	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	406308
6	16	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6341
6	16	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	470997
6	19	6	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6344
6	22	7	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011104
6	22	7	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	6352
6	22	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400296
7	16	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6365
7	16	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	7797
7	22	6	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6372
7	22	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6374
7	22	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	412598
8	14	6	B1FOF	—	72 NBR 902	металлическая	нет	419913
8	16	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7566

1) → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
8	16	7	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	409737
8	16	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	428761
8	18	5	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6397
8	20	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6403
8	22	6	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6405
8	22	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	462581
8	22	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	354256
8	22	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6412
8	22	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19274
8	22	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	406310
8	22	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6418
8	22	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	468755
8	24	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6421
8	24	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19276
8	24	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	406311
8	28	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19277
9	17	4,5	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19279
9	18	6	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6431
9	18	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6433
9	19	5	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19280
9	20	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	80489
9	22	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6438
9	22	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19281
9	24	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6443
9	26	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6445
9,5	25,4	8	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6454
10	15	3	B1OF	—	72 NBR 902	металлическая	нет	129573
10	16	4	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	477154
10	16	4	B1OF	—	72 NBR 902	металлическая	нет	20247
10	16	4	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12000016
10	18	4	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12000017
10	18	6	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	470999
10	19	7	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	6463
10	19	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	428763
10	19	7	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	471001
10	19	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400287
10	20	6	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6467
10	22	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	2891
10	22	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	418583
10	22	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19288
10	22	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406518
10	22	7	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	362172
10	22	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	390099
10	22	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6485

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
10	22	8	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	6486
10	22	8	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22674
10	24	3,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508511
10	24	3,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508559
10	24	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6492
10	24	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19290
10	24	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	412571
10	26	5	BAUMSLX27	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	468756
10	26	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6501
10	26	7	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	3360
10	26	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19291
10	26	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	406315
10	28	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6504
10	30	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6511
10	30	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22844
11	17	4	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	32193
11	17	4	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010767
11	22	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6518
11	22	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая ¹⁾		12011513
11	22	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	2487
11	22	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	412600
11	26	3,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508512
11	26	3,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508560
11	26	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6528
11	26	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	412558
11	26	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	412566
12	18	4,5	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	379715
12	18	4,5	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	3468
12	18	5,5	B1OF	—	72 NBR 902	металлическая	нет	19578
12	19	5	BAD	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6550
12	20	5	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	20296
12	20	6	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	425209
12	20	7	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010771
12	22	4	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	436286
12	22	5	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	49010681
12	22	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	531222
12	22	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	0,05	418598
12	22	6,5	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6555
12	22	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6564
12	22	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	468757
12	22	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19299
12	22	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406519
12	22	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400278
12	22	8	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23494

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
12	24	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	2927
12	24	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	325246
12	24	6	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	429608
12	24	6,5	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6572
12	24	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6575
12	24	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12011515
12	24	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	7809
12	24	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	406316
12	25	5	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	378263
12	25	5	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6582
12	25	6	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49016141
12	25	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406523
12	25	8	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6590
12	26	3,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508513
12	26	3,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508561
12	26	8	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6598
12	28	5	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	526251
12	28	7	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011106
12	28	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6601
12	28	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	412560
12	28	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	7819
12	28	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49004096
12	30	5	B10F	—	72 NBR 902	металлическая	нет	8010
12	30	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	2669
12	30	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	2673
12	30	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	412668
12	30	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6620
12	30	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22848
12	32	5	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19303
12	32	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49004095
12	32	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6631
12	32	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	62027
12	32	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19304
12	32	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	525462
12	32	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6633
12	32	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22849
12	35	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6635
12,7	22	6	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6637
13	20	4	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	23833
13	22	4	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010781
13	22	5	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19306
13	23	6	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6656
13	25	5	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6658
13	26	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6663

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
13	26	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19307
13	26	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	521531
13	28	7	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	3367
13	30	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6671
14	20	5	BAOF	—	72 NBR 902	гладкая	нет	6681
14	22	4	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	33554
14	23	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6683
14	24	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	531005
14	24	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	468758
14	24	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12011516
14	24	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	7831
14	24	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	406317
14	25	5	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6694
14	25	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	21702
14	26	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6700
14	26	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19311
14	28	7	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011750
14	28	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	405402
14	28	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	7839
14	28	7	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355486
14	30	4	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508514
14	30	4	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508562
14	30	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6713
14	30	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	2680
14	30	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406526
14	30	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	412665
14	30	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6717
14	30	10	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	38284
14	30	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22854
14	32	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19313
14	32	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6723
14	35	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	31450
14	35	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6726
15	24	5	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010789
15	24	6	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011107
15	24	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6736
15	24	7	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	12000444
15	24	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	428760
15	24	7	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	3482
15	24	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	386187
15	25	5	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	532053
15	25	5	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012993
15	25	6	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49016152
15	25	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	326153

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
15	25	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	433218
15	26	4,5	B1OF	—	72 NBR 902	металлическая	нет	19581
15	26	7	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	6749
15	26	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	471673
15	26	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	7878
15	26	7	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	471000
15	26	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	407042
15	28	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335083
15	28	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400666
15	28	9	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6753
15	30	4	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508515
15	30	4	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508563
15	30	4,5	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010793
15	30	7	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011109
15	30	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	1411150
15	30	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	523036
15	30	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335085
15	30	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406529
15	30	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478442
15	30	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	388063
15	30	8	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	6764
15	30	8	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	24287
15	30	8	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22675
15	30	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7592
15	30	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19321
15	30	10	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20254
15	30	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22857
15	30	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389461
15	32	6	MSC 02	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508628
15	32	6	MSC 02	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508604
15	32	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	322185
15	32	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335087
15	32	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406530
15	32	7	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	49001626
15	32	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	411516
15	32	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6780
15	32	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22858
15	35	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	2953
15	35	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	346627
15	35	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6784
15	35	7	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	396851
15	35	7	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49016894
15	35	7	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	436749
15	35	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	3098

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
15	35	7	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355422
15	35	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	411517
15	35	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7595
15	35	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6795
15	35	10	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	6796
15	35	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	8014
15	35	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22677
15	37	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	8017
15	40	7	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	522177
15	40	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	522178
15	40	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6802
15	40	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22859
15	42	7	BAUX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	451922
15	42	7	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	49001673
15	42	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6805
15	42	10	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	49015432
15	42	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	422249
16	22	4	B1OF	—	72 NBR 902	металлическая	нет	19584
16	24	4	B1OF	—	72 NBR 902	металлическая	нет	23770
16	24	4	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010799
16	24	5	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010800
16	24	6	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	20397
16	24	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	22979
16	24	7	B1OF	—	72 NBR 902	металлическая	нет	19585
16	24	7	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010801
16	26	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	33708
16	26	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	462890
16	26	7	B1USLX2	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	524192
16	26	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19325
16	26	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	49001664
16	28	7	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	335565
16	28	7	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49013602
16	28	7	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	6822
16	28	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335088
16	28	7	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334807
16	28	7	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	49001630
16	28	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389802
16	30	6	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	355469
16	30	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6829
16	30	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19328
16	30	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	386013
16	30	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6839
16	30	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	468759
16	30	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19686

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
16	30	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22679
16	32	4	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508516
16	32	4	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508564
16	32	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	405810
16	32	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	11420
16	32	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	525282
16	32	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6845
16	32	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22861
16	35	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	2746
16	35	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	404317
16	35	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	2748
16	35	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406531
16	35	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6851
16	35	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	458568
16	35	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22680
16	40	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6857
16	40	10	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	423803
16	40	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22863
16	47	7	BAUX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	451923
17	25	4	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010806
17	26	6	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7616
17	28	6	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19330
17	28	6	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	532597
17	28	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6870
17	28	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	520222
17	28	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49001668
17	28	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335089
17	28	7	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20066
17	28	7	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334285
17	28	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	398038
17	30	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12015495
17	30	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	12013032
17	30	7	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	6878
17	30	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334378
17	30	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	507567
17	30	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	399045
17	30	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19334
17	32	4	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508517
17	32	4	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508565
17	32	7	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	2184
17	32	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	405409
17	32	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	2749
17	32	7	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355628
17	32	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	407043

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
17	32	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6884
17	32	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22681
17	33	9	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	31254
17	34	4	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	7893
17	34	6	MSC 02	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508629
17	34	6	MSC 02	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508605
17	35	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	405803
17	35	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12011728
17	35	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524144
17	35	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334937
17	35	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406532
17	35	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478759
17	35	8	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334938
17	35	8	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334907
17	35	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6899
17	35	10	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	6898
17	35	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335091
17	35	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334908
17	37	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6904
17	37	7	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	392791
17	40	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	524290
17	40	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524509
17	40	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	8019
17	40	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478443
17	40	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400677
17	40	8,5	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010814
17	40	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7653
17	40	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19692
17	40	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22865
17	47	7	BAUX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	356743
17	47	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	524508
17	47	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6924
17	47	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22866
17,5	28	6	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12000066
18	24	4	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	11350
18	28	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	20888
18	28	7	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355487
18	28	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	411518
18	30	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	478785
18	30	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	116021
18	30	7	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	334286
18	30	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7664
18	30	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12011517
18	30	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335092

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
18	30	7	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	361194
18	30	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	399819
18	30	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6949
18	32	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12001667
18	32	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	2751
18	32	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19345
18	32	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406533
18	32	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	403077
18	32	8	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	6959
18	33	4	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508518
18	33	4	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508566
18	35	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	2957
18	35	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	418533
18	35	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	49009018
18	35	7	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	451667
18	35	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	2752
18	35	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	533071
18	35	7	BAUMSLX27	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	405796
18	35	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	2488
18	35	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	399825
18	35	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6967
18	35	8	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22686
18	35	10	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	6978
18	35	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6979
18	35	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22867
18	37	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6984
18	40	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9588
18	40	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6989
18	47	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	520530
19	27	6	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	6994
19	27	6	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	23774
19	30	7	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355620
19	32	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49002842
19	32	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19346
19	35	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	466758
19	35	9	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	7003
19	35	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7008
19	35	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22870
19	40	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7015
19,05	31,75	6,35	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7022
19,05	31,75	6,35	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	311089
19,05	38,1	9,5	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22874
20	28	6	B1UX2	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	520585
20	28	6	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	532598

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
20	30	5	BAUMSLX27	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	521225
20	30	5	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524143
20	30	5	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334376
20	30	5	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	524892
20	30	7	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	334812
20	30	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7055
20	30	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12001669
20	30	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524648
20	30	7	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	335093
20	30	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406536
20	30	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478758
20	30	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	399790
20	32	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	520073
20	32	7	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	334813
20	32	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	466633
20	32	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	392566
20	32	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	49017151
20	32	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	7919
20	32	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406537
20	32	7	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	532599
20	32	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	399787
20	33	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7071
20	35	4	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508519
20	35	4	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508567
20	35	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	2959
20	35	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	360092
20	35	6	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334287
20	35	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	521004
20	35	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478764
20	35	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	532628
20	35	7	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	150731
20	35	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406538
20	35	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478761
20	35	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	388022
20	35	8	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7081
20	35	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49018325
20	35	10	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	7095
20	35	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19698
20	35	10	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20070
20	35	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22689
20	35	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334289
20	36	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49007343
20	36	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	478616
20	37	6	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	524329

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
20	37	6	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19360
20	37	6	MSC 02	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508630
20	37	6	MSC 02	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508606
20	37	6	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	524289
20	37	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7110
20	37	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22875
20	38	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7112
20	40	6	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7714
20	40	7	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	7721
20	40	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	49001289
20	40	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	432903
20	40	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19362
20	40	7	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	34892
20	40	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406539
20	40	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	529398
20	40	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	397819
20	40	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7124
20	40	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7136
20	40	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	11604
20	40	10	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20071
20	40	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19699
20	40	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22877
20	42	6	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	527066
20	42	6	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	527075
20	42	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	405792
20	42	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49004094
20	42	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334381
20	42	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	521667
20	42	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	403079
20	42	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7723
20	42	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19700
20	42	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22690
20	47	7	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011119
20	47	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	355385
20	47	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	524288
20	47	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	210
20	47	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406540
20	47	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	526946
20	47	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	399832
20	47	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7724
20	47	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	8024
20	47	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22878
20	50	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22879
20	52	6	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	531003

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
20	52	6	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	531002
20	52	7	BTU	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	7790
20	52	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	526094
20	52	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22880
20	52	10	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	355423
20	52	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478760
20	52	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	402488
21	30	6,5	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19369
21	32	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7194
21	32	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19371
21	35	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7197
21	35	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22691
21	40	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7209
22	32	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	2966
22	32	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	418603
22	32	6	BTU	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19376
22	32	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7217
22	32	7	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	7530
22	32	7	BTUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335094
22	32	7	BTSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20072
22	32	7	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	49001651
22	32	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	402894
22	33	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8976
22	35	5	BAUMSLX27	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	520867
22	35	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	2968
22	35	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	348896
22	35	6,5	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7230
22	35	7	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	346137
22	35	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	520223
22	35	7	BTU	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19705
22	35	7	BTUSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20073
22	35	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49001670
22	35	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	528251
22	35	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	388023
22	35	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7727
22	35	8	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	20259
22	35	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7238
22	37	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7243
22	38	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7249
22	40	4	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508520
22	40	4	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508568
22	40	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	520028
22	40	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478610
22	40	7	BTUSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	3489

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
22	40	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	13976
22	40	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478757
22	40	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	410775
22	40	8	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7252
22	40	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7259
22	40	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19707
22	40	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22883
22	42	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7269
22	42	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19708
22	42	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22884
22	45	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7273
22	47	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	405788
22	47	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	526318
22	47	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	2720
22	47	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	524511
22	47	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	523972
22	47	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7282
22	47	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22693
22	52	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	523044
22	62	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	520529
23	40	8	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7301
23	40	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	115602
23	40	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334797
23	42	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	339040
23	47	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7311
24	32	7	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20074
24	35	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	523554
24	35	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	334798
24	35	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	13985
24	35	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	394587
24	36	6	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19388
24	36	7	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	7325
24	36	9	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7329
24	37	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7331
24	37	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	7942
24	37	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	397820
24	40	4	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508521
24	40	4	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508569
24	40	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	37887
24	40	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	404319
24	40	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	432530
24	40	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	2721
24	40	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7337
24	40	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22888

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
24	42	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7340
24	42	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22889
24	47	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	13989
24	47	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	2723
24	47	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7348
24	47	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19713
24	47	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	8071
24	47	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	533292
24	50	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7350
24	52	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22893
24	62	10	BAUX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	451668
25	32	5	B10F	—	72 NBR 902	металлическая	нет	23841
25	32	7	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	335096
25	33	6	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334799
25	33	6	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	532600
25	35	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	2990
25	35	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	342369
25	35	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	430197
25	35	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478777
25	35	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	532629
25	35	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49001662
25	35	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	523095
25	35	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	397821
25	35	8	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7374
25	36	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	527283
25	36	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7380
25	37	5	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010847
25	37	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	49009338
25	37	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	502
25	37	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	520074
25	37	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19392
25	37	7	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334802
25	38	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7389
25	38	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	529448
25	38	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19394
25	38	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406568
25	38	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	410776
25	40	4	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508522
25	40	4	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508571
25	40	5	BAFUDX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355425
25	40	5	BAUMX27	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	526412
25	40	6	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19395
25	40	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	324743
25	40	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	410111

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
25	40	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	307424
25	40	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	366923
25	40	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524142
25	40	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	3579
25	40	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406569
25	40	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	529328
25	40	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400258
25	40	8	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	334290
25	40	8	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49017913
25	40	8	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19716
25	40	9	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	7413
25	40	9	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	2490
25	40	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19717
25	40	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22694
25	40	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334805
25	42	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12001675
25	42	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	523934
25	42	6	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522901
25	42	6	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	522919
25	42	6	MSC 02	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508631
25	42	6	MSC 02	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508607
25	42	6	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010853
25	42	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478776
25	42	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334379
25	42	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406570
25	42	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478756
25	42	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	390889
25	42	9	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	4571
25	42	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7426
25	42	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19718
25	42	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19719
25	42	10	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20077
25	42	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22895
25	42	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334806
25	42,9	9,5	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7746
25	42,9	9,5	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19720
25	43	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7438
25	45	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	410777
25	45	10	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	7755
25	45	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7446
25	45	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19721
25	45	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22896
25	46	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7457
25	47	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	2991

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
25	47	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	418622
25	47	7	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011125
25	47	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	436712
25	47	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478790
25	47	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334939
25	47	7	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	355474
25	47	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406571
25	47	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478755
25	47	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	388045
25	47	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7460
25	47	8	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	421018
25	47	9	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334909
25	47	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7467
25	47	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334940
25	47	10	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	334941
25	47	10	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	527065
25	47	10	B2SL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	33189
25	47	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334910
25	47	10	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	527074
25	47	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355411
25	50	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	410112
25	50	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7483
25	50	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19723
25	50	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22898
25	50	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22899
25	52	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	524117
25	52	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524698
25	52	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334942
25	52	7	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	3494
25	52	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406572
25	52	7	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	532617
25	52	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400698
25	52	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7488
25	52	8	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334943
25	52	9	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334911
25	52	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	523415
25	52	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334944
25	52	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334912
25	52	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334818
25	52	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334946
25	52	12	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20123
25	52	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334913
25	62	7	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	451924
25	62	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	128732

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
25	62	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	422899
25	62	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7503
25	62	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	423372
25	62	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22902
26	35	7	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12000470
26	35	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	7947
26	36	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7520
26	37	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7525
26	37	7	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	3402
26	37	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	407128
26	37	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19407
26	40	4	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508523
26	40	4	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508572
26	40	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	426478
26	42	7	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011128
26	42	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	2273
26	42	7	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355636
26	42	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	402895
26	42	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7535
26	42	10	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	308072
26	42	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	407513
26	42	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22905
26	45	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	341006
26	47	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9567
26	47	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	388813
26	47	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7540
26	47	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22906
26	50	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7546
26	52	8	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010869
26	52	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7549
26	52	12	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	426389
27	37	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	39052
27	41	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7558
27	41	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22700
27	42	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22701
27	42	10	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010871
27	47	6	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010872
27	47	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7564
27	47	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7567
27	47	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19731
27	47	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22911
27	52	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7573
27	52	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7576
28	35	6	B1FOF	—	72 NBR 902	металлическая	нет	428755

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
28	36	8	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	520461
28	38	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7582
28	38	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	410113
28	38	7	BTU	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	7957
28	38	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	523862
28	40	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	338223
28	40	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	339414
28	40	7	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	7771
28	40	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	523549
28	40	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19410
28	40	7	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355391
28	40	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400715
28	40	7,5	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	38409
28	40	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	432619
28	40	8	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	404676
28	40	9	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	68078
28	40	10	BTU	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19412
28	42	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	251
28	42	8	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	451925
28	42	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7601
28	42	8	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19413
28	42	10	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	7603
28	42,5	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7605
28	42,5	8	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19732
28	42,9	9,5	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7608
28	42,9	9,5	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19415
28	43	4	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508524
28	43	4	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508573
28	43	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7611
28	45	7,5	BTU	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19416
28	45	7,5	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	520462
28	45	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	474113
28	47	5	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7613
28	47	7	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011130
28	47	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	521005
28	47	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	2730
28	47	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406616
28	47	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478466
28	47	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	390252
28	47	9	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	7618
28	47	9	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	2479
28	47	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7623
28	47	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19733
28	47	10	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20126

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
28	47	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22915
28	50	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7631
28	50	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22704
28	52	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	13990
28	52	7	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	451926
28	52	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	13994
28	52	7	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	49011964
28	52	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400263
28	52	9	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	19623
28	52	10	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	532618
28	52	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7639
28	52	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22705
28	52	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22917
28	55	9	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7645
28	62	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22919
28	72	10	BAUX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	451927
29	42,9	9,5	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7650
29	43	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7652
29	47	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22923
29	50	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22707
29	52	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22924
30	40	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	479046
30	40	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	529402
30	40	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	532630
30	40	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406617
30	40	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	520216
30	40	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400273
30	40	8	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	334820
30	42	5,7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478769
30	42	5,7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478056
30	42	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	3003
30	42	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	418629
30	42	6	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	20417
30	42	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	479045
30	42	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12001682
30	42	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	529400
30	42	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334268
30	42	7	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	335097
30	42	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49001666
30	42	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	524506
30	42	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400271
30	42	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49004319
30	44	10	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011133
30	44	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19424

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
30	45	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7685
30	45	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	410115
30	45	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406619
30	45	8	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12012582
30	45	8	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7686
30	45	9,5	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7695
30	45	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7700
30	45	13	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	30497
30	47	4,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508525
30	47	4,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508574
30	47	6	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	528822
30	47	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	404326
30	47	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49001669
30	47	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524651
30	47	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	39845
30	47	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406620
30	47	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478441
30	47	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	386014
30	47	8	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	532619
30	47	8	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7708
30	47	8	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	150732
30	47	8	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	7979
30	47	8	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23631
30	47	9	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	2481
30	47	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19737
30	47	10	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20127
30	47	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22708
30	47	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355392
30	48	6,5	MSC 02	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508632
30	48	6,5	MSC 02	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508608
30	48	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	478615
30	48	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	476383
30	48	8	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	335179
30	48	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7729
30	48	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19738
30	48	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22926
30	50	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	49019367
30	50	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334266
30	50	7	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406621
30	50	7	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	532620
30	50	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400726
30	50	8	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010884
30	50	9	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334656
30	50	10	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	335184

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
30	50	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7742
30	50	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7741
30	50	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334655
30	50	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334361
30	50	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334269
30	50	12	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20129
30	50	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334657
30	52	6	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522129
30	52	6	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	522920
30	52	6	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	528998
30	52	6	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	49011594
30	52	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	410116
30	52	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	396855
30	52	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524704
30	52	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334374
30	52	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	529401
30	52	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400453
30	52	8	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	31709
30	52	9	B2SL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	34894
30	52	9	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334691
30	52	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	526319
30	52	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334686
30	52	10	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	355630
30	52	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334690
30	52	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334293
30	52	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7758
30	52	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334685
30	52	12	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20130
30	52	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334334
30	55	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	477661
30	55	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478774
30	55	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	529837
30	55	10	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	7767
30	55	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334232
30	55	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	531106
30	55	12	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19745
30	56	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7772
30	56	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22932
30	56	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22933
30	60	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7775
30	62	6	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19429
30	62	7	BAUSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	478773
30	62	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	531232
30	62	7	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	355466

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
30	62	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	524703
30	62	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400456
30	62	9	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334914
30	62	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334915
30	62	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334294
30	62	12	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7783
30	62	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334948
30	62	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334916
30	72	8	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	340620
30	72	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49009357
30	72	10	BAUXZ7	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	450730
30	72	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524141
30	72	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334356
30	72	10	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	523408
30	72	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	432764
31	42	8	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	520468
31	52	7	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	523556
31,75	44,45	6,35	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	81721
32	42	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	450967
32	42	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19436
32	42	7	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010894
32	42	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	402911
32	44	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	69442
32	45	6	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7798
32	45	7	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	523419
32	45	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	346127
32	45	7	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334305
32	47	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	910
32	47	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	418674
32	47	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49017474
32	47	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	407132
32	47	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	423370
32	47	7	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334821
32	47	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400458
32	47	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406650
32	47	8,5	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19440
32	47	9	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	2484
32	47	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7811
32	47	10	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	355465
32	47	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19750
32	47	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22714
32	48	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7815
32	49	4,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508527
32	49	4,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508575

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
32	50	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19443
32	50	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	410778
32	50	8	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	32679
32	50	10	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	7822
32	50	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7821
32	50	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	523389
32	50	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22715
32	50	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22942
32	52	5	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010897
32	52	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	345348
32	52	7	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	414644
32	52	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	521226
32	52	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	355631
32	52	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	524454
32	52	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400754
32	52	9	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334673
32	52	10	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12015221
32	52	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7833
32	52	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334270
32	52	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334335
32	52	12	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20132
32	52	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334345
32	55	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7838
32	55	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22945
32	56	10	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	7842
32	56	10	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12000162
32	62	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	371152
32	62	10	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	451928
32	62	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7850
32	62	10	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	49011963
32	62	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22949
32	65	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22951
32	72	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22952
32	80	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	520528
33	45	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7856
33	50	6	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011140
33	50	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7862
33	50	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22953
33	52	6	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010900
33	52	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7875
33	52	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22955
34	45	7	B1D	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	20275
34	46	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49002841
34	47	9	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19445

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
34	49,3	9,5	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19756
34	50	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7920
34	50	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22717
34	52	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	520466
34	52	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19447
34	52	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	521284
34	52	8	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7921
34	52	8	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19448
34	52	10	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011142
34	52	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7926
34	52	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22963
34	58	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22965
34	62	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7931
34	72	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22968
35	45	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	143444
35	45	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334380
35	45	7	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	346129
35	45	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	402913
35	47	4,5	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	521388
35	47	4,5	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478057
35	47	4,5	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478767
35	47	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12001688
35	47	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	418676
35	47	6	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19459
35	47	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	478651
35	47	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478775
35	47	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	355463
35	47	7	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	334280
35	47	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478754
35	47	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	388048
35	47	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406651
35	47	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19463
35	48	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	410779
35	49,3	9,5	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7970
35	49,3	9,5	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19464
35	50	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	429489
35	50	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12011521
35	50	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335008
35	50	7	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355627
35	50	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400759
35	50	8	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	21302
35	50	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406652
35	50	9	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	335011
35	50	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	7976

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
35	50	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335009
35	50	10	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	335099
35	50	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	335010
35	50	12	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20090
35	50	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	335476
35	52	4,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508528
35	52	4,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508576
35	52	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	3004
35	52	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	418688
35	52	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	521006
35	52	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	526079
35	52	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334271
35	52	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478467
35	52	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	403081
35	52	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406653
35	52	9	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	34895
35	52	9	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334917
35	52	10	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	451929
35	52	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	523557
35	52	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334272
35	52	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334918
35	52	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334307
35	52	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334273
35	52	12	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20135
35	52	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334919
35	53	6,5	MSC 02	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508633
35	53	6,5	MSC 02	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508609
35	55	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	410780
35	55	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	526017
35	55	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406698
35	55	8	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355625
35	55	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8008
35	55	11	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011146
35	55	12	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19765
35	55	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22974
35	55,5	9	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19467
35	56	8	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	523407
35	56	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8018
35	56	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19766
35	56	10	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20136
35	56	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22975
35	56	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8021
35	56	12	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19767
35	56	12	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20137

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
35	56	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22976
35	58	10	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010911
35	58	13	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8032
35	58	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22977
35	60	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19769
35	60	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22978
35	60	10	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010912
35	60	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22980
35	62	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	334308
35	62	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	477670
35	62	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	521678
35	62	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335187
35	62	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	524700
35	62	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400459
35	62	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	477145
35	62	8	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335973
35	62	8	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	477146
35	62	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406699
35	62	8	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525414
35	62	8	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525445
35	62	9	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	335998
35	62	10	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	49001657
35	62	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8049
35	62	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335974
35	62	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	335997
35	62	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355435
35	62	12	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	8055
35	62	12	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19772
35	62	12	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20138
35	62	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	335996
35	62	14	MSS 7	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	477277
35	65	10	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	396063
35	65	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8060
35	65	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22983
35	68	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522766
35	70	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22985
35	72	7	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012066
35	72	7	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	407517
35	72	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400466
35	72	10	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12013421
35	72	10	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010915
35	72	12	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	35525
35	72	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334956
35	72	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334920

1) → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
35	72	12	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355478
35	80	10	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12000498
35	80	12	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	524507
35	80	13	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012064
35	80	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334921
36	47	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	3441
36	47	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	20250
36	47	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	403084
36	50	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	410183
36	50	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	31481
36	50	7	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355476
36	50	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8074
36	52	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	13375
36	52	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49009240
36	52	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19470
36	52	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	410781
36	52	9	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19471
36	52	9	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	2865
36	54	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8077
36	54	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	533282
36	56	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8083
36	56	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22988
36	56	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22720
36	58	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	20316
36	62	7	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	12014769
36	62	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	18265
36	62	9	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	18224
36	62	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22721
36	62	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22991
36	68	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	475374
36	72	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22993
37	52	8	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8112
37	52	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	20711
37	56	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	27478
37	58	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23496
37	62	9	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22996
37	62	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8118
37	80	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22999
38	50	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	523552
38	50	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	20372
38	50	7	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20093
38	50	7	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334309
38	50	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	410782
38	52	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49008124

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
38	52	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8131
38	52	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	410184
38	52	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49002810
38	52	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334371
38	52	7	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	13610
38	52	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	402914
38	52	8	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	17193
38	52	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8135
38	52	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334689
38	54	6,5	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8137
38	54	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8141
38	54	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19782
38	55	4,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508529
38	55	4,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508577
38	55	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	2697
38	55	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	2507
38	55	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49002526
38	55	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	388816
38	55	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406700
38	55	9	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	2486
38	55	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8145
38	55	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	476382
38	55	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23000
38	55	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23001
38	56	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8150
38	56	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23002
38	56	12	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19785
38	56	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23003
38	58	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8151
38	60	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	410783
38	60	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8153
38	62	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	13052
38	62	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	407134
38	62	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334957
38	62	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400528
38	62	9	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334922
38	62	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8156
38	62	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334923
38	62	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8162
38	62	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334274
38	62	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334924
38	65	10	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	325682
38	65	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8165
38	65	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23008

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
38	72	10	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	523550
38	72	12	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	302909
38	72	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23012
38	74	10	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	8167
38	80	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8169
38	90	12	BAUX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	453161
38,1	57,15	7,93	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	64843
38,1	57,15	9,5	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19476
39	52	6,5	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8188
39	52	6,5	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	7990
39	55,5	9	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19480
39	62	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23016
40	47	4	B1OF	—	72 NBR 902	металлическая	нет	344693
40	50	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	475178
40	52	6	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334824
40	52	7	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	8222
40	52	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	521007
40	52	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	328911
40	52	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	525281
40	52	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334276
40	52	7	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	355635
40	52	7	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20306
40	52	7	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355639
40	52	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	530339
40	52	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	388077
40	52	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8226
40	52	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406701
40	52	12	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	21706
40	55	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	383444
40	55	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	479064
40	55	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	407135
40	55	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524462
40	55	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334372
40	55	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478753
40	55	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	388060
40	55	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	529404
40	55	8	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19483
40	55	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406702
40	55	8	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	423373
40	55	9	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	126187
40	55	9	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334363
40	55	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8234
40	55	10	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	8235
40	55	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334658

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
40	55	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8239
40	55	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334687
40	55,5	9	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19484
40	56	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12001693
40	56	8	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011577
40	56	8	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010933
40	56	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8249
40	56	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19790
40	56	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22725
40	56	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22726
40	57	4,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508530
40	57	4,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508578
40	58	6,5	MSC 02	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508634
40	58	6,5	MSC 02	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508610
40	58	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	411826
40	58	9	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	355477
40	58	9	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	418363
40	58	9	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19486
40	58	9	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20095
40	58	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	39660
40	58	12	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8254
40	60	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406713
40	60	10	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	8269
40	60	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	31466
40	60	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23019
40	60	10	B2SL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	23632
40	60	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334311
40	60	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	402487
40	60	12	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19792
40	60	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23020
40	62	6	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	3018
40	62	6	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	528295
40	62	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	410185
40	62	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478770
40	62	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334383
40	62	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478752
40	62	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	388076
40	62	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	477523
40	62	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406715
40	62	9	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	34896
40	62	9	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334354
40	62	10	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	367399
40	62	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8279
40	62	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334385

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
40	62	10	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20142
40	62	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334684
40	62	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	531174
40	62	12	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8286
40	62	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334669
40	62	12	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20143
40	62	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334670
40	65	10	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	39765
40	65	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19795
40	65	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23023
40	65	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355482
40	65	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8298
40	65	12	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19796
40	65	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23024
40	65	12	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	23446
40	68	6	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	529094
40	68	6	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	529095
40	68	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	21687
40	68	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49001661
40	68	8	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012132
40	68	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	477665
40	68	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	475177
40	68	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49001672
40	68	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	524498
40	68	12	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19797
40	68	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23025
40	70	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8304
40	70	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8307
40	70	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23026
40	72	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478772
40	72	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	2567
40	72	7	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334828
40	72	7	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	49001652
40	72	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400807
40	72	9	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	9548
40	72	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8310
40	72	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	477144
40	72	10	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	477147
40	72	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23027
40	72	12	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8312
40	72	12	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19801
40	72	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23028
40	80	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49004252
40	80	7	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	49011968

1) → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
40	80	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	397160
40	80	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455619
40	80	10	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	455618
40	80	10	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525350
40	80	10	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525351
40	80	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355479
40	80	12	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011162
40	80	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23030
40	85	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	523394
40	85	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	523393
40	85	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	474893
40	90	8	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12012533
40	90	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	520957
40	90	10	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	520956
40	90	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	407521
40	90	12	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	407522
41	56	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	153820
41	57	4,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508531
41	57	4,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508579
41	62	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23031
42	55	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8342
42	55	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19491
42	55	8	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	407523
42	55	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	404322
42	55	8	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	13997
42	55	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406716
42	55	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	530818
42	55	10	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	29870
42	56	7	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	523558
42	56	7	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	121799
42	56	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	7994
42	58	9	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19494
42	59	4,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508532
42	59	4,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508580
42	60	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8356
42	60	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19804
42	60	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22728
42	60	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23034
42	62	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	383616
42	62	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	348515
42	62	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19495
42	62	7	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	4004
42	62	8	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011163
42	62	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	524291

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
42	62	8	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	14004
42	62	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478766
42	62	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	388822
42	62	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8363
42	62	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19806
42	62	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22729
42	62	10	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20700
42	62	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8367
42	62	12	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19807
42	62	12	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	31467
42	62	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23035
42	65	10	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	466342
42	65	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8373
42	65	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19810
42	65	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23036
42	65	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389459
42	65	12	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19811
42	65	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23037
42	66	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23038
42	68	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	407044
42	68	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	49011583
42	68	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23634
42	70	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23039
42	72	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	477669
42	72	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	475175
42	72	8	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334958
42	72	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49001667
42	72	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	524557
42	72	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	411519
42	72	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8381
42	72	10	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	450733
42	72	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334925
42	72	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334959
42	72	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334926
42	80	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23041
43	58	7,5	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	21189
43	60	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8393
43	60	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22732
43	62	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22733
43	63,5	9,5	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19500
43	72	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22734
44	58,4	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	347394
44	60	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8406
44	60	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22735

1) → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
44	62	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8408
44	62	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23043
44	62	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23044
44	65	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	411520
44	65	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8414
44	65	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19815
44	65	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22736
44	70	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23046
44	72	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8420
44	72	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23047
44	80	13	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	146270
44,45	63,5	7,94	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	3520
45	52	4	B1FOF	—	72 NBR 902	металлическая	нет	377784
45	55	7	BAUX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	453162
45	55	7	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	533201
45	55	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334386
45	55	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49022656
45	58	7	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12013433
45	58	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8442
45	58	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	366368
45	60	7	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8447
45	60	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478771
45	60	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335101
45	60	7	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	335102
45	60	7	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	532621
45	60	8	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011165
45	60	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	335181
45	60	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	407136
45	60	8	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334384
45	60	8	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	23427
45	60	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406717
45	60	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	524652
45	60	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	397330
45	60	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8454
45	60	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334679
45	60	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334682
45	60	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334681
45	62	4,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508533
45	62	4,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508581
45	62	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	348882
45	62	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	418708
45	62	7	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334314
45	62	7	B1D	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19504
45	62	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	522386

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
45	62	7,5	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	8461
45	62	8	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	336028
45	62	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	334315
45	62	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	529403
45	62	8	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	2499
45	62	8	B1USLX2	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	523595
45	62	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406789
45	62	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	526947
45	62	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	388081
45	62	10	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	8479
45	62	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19822
45	62	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23048
45	62	10	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	34897
45	62	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334295
45	62	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8483
45	62	12	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19823
45	62	12	B2FUDSL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,02	334351
45	62	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23049
45	63	6,5	MSC 02	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508635
45	63	6,5	MSC 02	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508611
45	65	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	526240
45	65	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	125117
45	65	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12011524
45	65	8	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334645
45	65	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406792
45	65	8	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334297
45	65	8	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	532622
45	65	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	398036
45	65	10	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	334298
45	65	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	405454
45	65	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334644
45	65	10	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	334275
45	65	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334357
45	65	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355409
45	65	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334646
45	65	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334366
45	66	6	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	31719
45	66	6	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49019342
45	68	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	25586
45	68	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355488
45	68	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	472400
45	68	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23053
45	70	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23591
45	70	10	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010957

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
45	70	12	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19827
45	70	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23054
45	72	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19505
45	72	8	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	121083
45	72	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	431911
45	72	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49006102
45	72	8	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334961
45	72	8	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334282
45	72	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	531104
45	72	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	388865
45	72	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49018324
45	72	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334277
45	72	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334927
45	72	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334831
45	72	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334928
45	72	12	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20147
45	72	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334962
45	75	7	BAUX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	49001659
45	75	7	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	450734
45	75	7	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	49001658
45	75	7	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012131
45	75	7	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	49011967
45	75	7	MSS 7	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	522352
45	75	8	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	368920
45	75	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	391298
45	75	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	411214
45	75	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524804
45	75	8	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	49005160
45	75	8	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	49012628
45	75	8	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	49008403
45	75	8	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012627
45	75	10	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12000514
45	75	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	526932
45	75	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23056
45	80	8	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8536
45	80	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	477668
45	80	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	526075
45	80	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23058
45	80	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334300
45	80	13	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8543
45	80	13	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20148
45	80	13	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19831
45	80	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23059
45	80	15	MSS 7	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	522353

1) → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
45	85	8	MSS 7	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	524767
45	85	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	141529
45	85	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470429
45	85	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19832
45	85	10	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	470430
45	85	10	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525382
45	85	10	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525420
45	85	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23060
45	100	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	103209
46	60	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19506
46	62	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22744
46	64	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8560
46	65	10	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	523567
46	65	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8562
46	65	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23062
46	68	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	32022
46	80	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22746
46,94	62	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8578
47	62	6	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8582
47	62	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	379252
47	65	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478470
47	65	10	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	478469
47	65	10	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525416
47	65	10	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525447
47	65	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23067
47	70	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23068
47	72	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23069
47	72	12	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19836
47	72	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23070
47	90	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478472
47	90	10	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	478473
47	90	10	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525417
47	90	10	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525448
48	62	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	530500
48	62	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49001665
48	62	8	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335103
48	62	8	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334832
48	62	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400946
48	62	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19511
48	65	4,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508534
48	65	4,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508583
48	65	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8597
48	65	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	410186
48	65	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8604

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
48	65	10	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	8606
48	65	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19837
48	65	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23074
48	65	10	B2SL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	23429
48	65	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22747
48	68	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	411231
48	68	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8617
48	68	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	529405
48	68	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22748
48	68	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23075
48	69	12	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19840
48	70	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8624
48	70	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23076
48	70	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23077
48	72	7	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	348354
48	72	7	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334833
48	72	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	460943
48	72	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524140
48	72	8	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	14027
48	72	8	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334301
48	72	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	388860
48	72	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8633
48	72	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23078
48	72	12	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	8641
48	72	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8640
48	72	12	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	20265
48	72	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23079
48	80	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22749
48	80	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334302
48	80	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23080
48	90	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23082
49	65	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8648
49	68	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22751
50	60	4,5	BAUMSLX27	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	521194
50	62	7	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011173
50	62	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	532631
50	62	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406798
50	62	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335124
50	65	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	129816
50	65	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	49009273
50	65	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	340127
50	65	8	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	355387
50	65	8	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	532623
50	65	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	410188

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
50	65	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12001704
50	65	8	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334393
50	65	8	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	532632
50	65	8	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334500
50	65	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389801
50	65	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8662
50	65	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455621
50	65	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19520
50	65	10	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	455620
50	65	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22752
50	65	10	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525357
50	65	10	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525362
50	66	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19521
50	68	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	327026
50	68	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	360204
50	68	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	433708
50	68	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12011526
50	68	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	475179
50	68	8	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	2600
50	68	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406801
50	68	8	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	532624
50	68	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	386015
50	68	10	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011176
50	68	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8668
50	68	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19843
50	68	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23085
50	68	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8670
50	68	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23086
50	68	14	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19844
50	70	5,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508535
50	70	5,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508584
50	70	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406802
50	70	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	411521
50	70	9	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	365415
50	70	10	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12000520
50	70	10	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	142395
50	70	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334394
50	70	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334346
50	70	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334834
50	70	12	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8677
50	70	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334672
50	70	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334347
50	72	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	3036
50	72	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	418718

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
50	72	7,5	MSC 02	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508636
50	72	7,5	MSC 02	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508612
50	72	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	410430
50	72	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	529406
50	72	8	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335105
50	72	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406804
50	72	8	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	49001627
50	72	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	388083
50	72	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8694
50	72	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	356350
50	72	10	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	335106
50	72	10	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	32425
50	72	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	355458
50	72	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	346653
50	72	12	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	334835
50	72	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	530502
50	72	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	356347
50	72	12	B2SL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	23599
50	72	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	355449
50	75	7	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522367
50	75	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	468760
50	75	9	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19849
50	75	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8711
50	75	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334963
50	78	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8713
50	78	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23093
50	80	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	477663
50	80	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522368
50	80	8	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334929
50	80	8	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	49001628
50	80	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	531107
50	80	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389830
50	80	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8716
50	80	10	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	451009
50	80	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	405447
50	80	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455623
50	80	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334930
50	80	10	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	455622
50	80	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334964
50	80	10	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525353
50	80	10	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525355
50	80	13	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	340571
50	80	13	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8720
50	80	13	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	23538

1) → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
50	80	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23095
50	85	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	521126
50	85	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23096
50	90	8	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	454150
50	90	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49001660
50	90	8	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	49011966
50	90	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455625
50	90	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19853
50	90	10	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	455624
50	90	10	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525358
50	90	10	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525363
50	90	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	531103
50	90	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23097
50	110	10	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49014241
50	110	10	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	49014240
50,8	76,2	9,5	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19855
52	68	7	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	355473
52	68	7	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19522
52	68	8	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12013905
52	68	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	409244
52	68	8	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19523
52	68	8	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334316
52	68	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400964
52	68	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8742
52	68	10	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	341297
52	68	10	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	318415
52	68	10	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	49021367
52	68	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22755
52	69	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22757
52	70	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22758
52	72	5,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508536
52	72	5,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508585
52	72	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	410422
52	72	8	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	2655
52	72	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406805
52	72	8	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355489
52	72	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389280
52	72	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8747
52	72	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470379
52	72	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19857
52	72	10	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	470380
52	72	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22760
52	72	10	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525379
52	72	10	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525418

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
52	72	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8749
52	72	12	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19859
52	72	12	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20310
52	72	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23100
52	75	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8751
52	75	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	3546
52	75	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23101
52	80	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8753
52	80	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	532940
52	80	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22761
52	80	13	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20151
52	80	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23102
52	85	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8763
52	85	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	465368
52	85	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23104
52	85	10	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	523559
52	85	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23105
52	90	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23106
52	100	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470342
52	100	10	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	470340
52	100	10	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525389
52	100	10	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525424
52	100	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	524706
53	68	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22762
53	68	10	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010980
53	72	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23108
53	80	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23109
53,98	73,03	6,4	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	18428
53,98	76,2	12,5	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23112
54	70	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	532939
54	70	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8781
54	70	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	21249
54	70	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22763
54	72	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22764
54	80	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22765
54	80	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23116
54	81	10	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	407530
54	85	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22766
55	68	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	520864
55	68	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	525828
55	68	8	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355483
55	68	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	525674
55	70	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	457349
55	70	7	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	521375

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
55	70	7	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	520469
55	70	8	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	407531
55	70	8	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	49001656
55	70	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	476381
55	70	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12001706
55	70	8	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335111
55	70	8	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	334395
55	70	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406820
55	70	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	528747
55	70	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8799
55	70	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	386016
55	72	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	13984
55	72	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	418723
55	72	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	49008285
55	72	8	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	2656
55	72	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	407140
55	72	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12011530
55	72	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	476679
55	72	8	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334676
55	72	8	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	532625
55	72	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	386017
55	72	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	462742
55	72	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334370
55	72	10	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	335113
55	72	10	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	462744
55	72	10	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	353545
55	72	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334677
55	72	10	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525360
55	72	10	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525365
55	72	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	335477
55	72	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334675
55	72	12	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	334279
55	72	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334333
55	75	5,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508537
55	75	5,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508586
55	75	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	423894
55	75	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	418724
55	75	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	410784
55	75	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	475176
55	75	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	80235
55	75	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355484
55	75	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334931
55	75	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334965
55	75	13	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8815

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
55	77	7,5	MSC 02	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508637
55	77	7,5	MSC 02	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508613
55	78	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8822
55	78	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	474111
55	78	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23118
55	80	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	521008
55	80	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524199
55	80	8	B1UX2	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	526428
55	80	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406821
55	80	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	524646
55	80	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400987
55	80	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8825
55	80	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524501
55	80	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19865
55	80	10	B2FUDSL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,02	334966
55	80	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23119
55	80	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	388830
55	80	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23120
55	80	13	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8834
55	80	13	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	334396
55	80	13	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19866
55	80	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	3564
55	85	8	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	523560
55	85	8	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	2659
55	85	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	411522
55	85	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8836
55	85	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22769
55	85	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389288
55	85	13	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8838
55	85	13	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19868
55	85	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23122
55	90	8	BAUX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	369458
55	90	8	BAUSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	377885
55	90	8	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012068
55	90	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	477662
55	90	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49009274
55	90	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455630
55	90	10	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	455629
55	90	10	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525359
55	90	10	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525364
55	90	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	521240
55	90	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23123
55	90	17	MSS 7	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	522351
55	100	8	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	49003306

1) → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
55	100	8	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	49011965
55	100	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49002809
55	100	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470437
55	100	10	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	470438
55	100	10	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525393
55	100	10	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525425
55	100	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23124
55	110	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	465367
56	70	8	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011189
56	70	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	27338
56	70	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	407296
56	70	8	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	28930
56	72	8	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8850
56	72	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	410420
56	72	8	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19530
56	72	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8856
56	72	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	2838
56	78	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23125
56	80	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	2799
56	80	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	411523
56	80	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19870
56	80	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22770
56	85	8	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	31451
56	85	8	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	523561
56	85	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	411524
56	90	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23128
57	72	9	B1USLX2	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	520586
57	72	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22772
57	80	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23129
57	85	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23130
57	90	13	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19873
57	90	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23131
57,15	76,2	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	20608
57,15	82,55	9,5	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19874
58	72	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	49009508
58	72	8	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335183
58	72	8	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334319
58	72	8	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	49001629
58	72	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	403099
58	75	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334320
58	75	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334967
58	78	5,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508539
58	78	5,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508587
58	78	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22775

1) → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
58	80	8	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	14049
58	80	8	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334839
58	80	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	411526
58	80	10	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	12011190
58	80	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8883
58	80	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23133
58	80	10	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	23431
58	80	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23490
58	80	13	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19875
58	80	13	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	23453
58	85	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22776
58	85	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23134
58	90	10	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12010996
58	90	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23135
60	70	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	18349
60	72	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	49001732
60	72	7	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	532634
60	72	7	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	532633
60	72	8	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334397
60	75	8	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49017410
60	75	8	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	49015826
60	75	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	404321
60	75	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12001708
60	75	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524219
60	75	8	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	355634
60	75	8	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	334398
60	75	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406823
60	75	8	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	356373
60	75	8	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355396
60	75	10	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	430573
60	78	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8909
60	78	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19878
60	78	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22777
60	80	5,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508540
60	80	5,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508588
60	80	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	335195
60	80	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	418727
60	80	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	529503
60	80	8	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	334840
60	80	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	407294
60	80	8	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335117
60	80	8	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406825
60	80	8	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334321
60	80	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	520224

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
60	80	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49020336
60	80	10	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	8927
60	80	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	529407
60	80	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334399
60	80	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334968
60	80	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355433
60	80	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	386182
60	80	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334932
60	80	12	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	32991
60	80	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334969
60	80	13	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334933
60	80	13	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20158
60	80	13	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	23534
60	80	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334970
60	82	7,5	MSC 02	—	80 NBR 177458	нет		508638
60	82	7,5	MSC 02	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508614
60	85	8	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011193
60	85	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	146437
60	85	8	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334400
60	85	8	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334322
60	85	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389828
60	85	10	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	384292
60	85	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334693
60	85	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334842
60	85	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334692
60	85	13	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8941
60	85	13	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334401
60	85	13	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	346132
60	85	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334332
60	90	8	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011194
60	90	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	407448
60	90	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524647
60	90	8	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334667
60	90	8	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334844
60	90	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400796
60	90	9	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522366
60	90	10	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	334323
60	90	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8952
60	90	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334666
60	90	10	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20160
60	90	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334353
60	90	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389605
60	90	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334665
60	90	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334668

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
60	90	13	BTFUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	396861
60	90	13	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20161
60	90	13	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334234
60	95	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	468761
60	95	10	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12000533
60	95	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	525827
60	95	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23142
60	100	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8963
60	100	10	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49011493
60	100	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	524450
60	110	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	479624
60	110	10	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012130
60	110	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	530010
60	110	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	478357
60	110	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455632
60	110	12	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	455631
60	110	12	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525366
60	110	12	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525369
60	110	13	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8965
60	110	18	MSS 7	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	477237
61	75	8	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19542
62	75	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	21017
62	80	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8978
62	80	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23148
62	80	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	11647
62	82	5,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508544
62	82	5,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508589
62	85	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	106214
62	85	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	363452
62	85	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8983
62	85	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19889
62	85	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23149
62	85	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	400994
62	85	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	2503
62	85	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23150
62	85	13	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	23433
62	90	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	31506
62	90	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22780
62	90	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334847
62	90	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	402395
62	90	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470364
62	90	12	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	470365
62	90	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23151
62	90	12	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525384

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
62	90	12	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525422
62	90	13	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19890
62	95	13	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19891
62	100	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23152
62	120	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470345
62	120	12	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	470347
62	120	12	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525400
62	120	12	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525428
63	85	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	2794
63	85	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	18195
63	85	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23153
63	85	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	411527
63	85	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	14876
63	85	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23154
63	90	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	14877
63	90	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	410417
63	90	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	411528
63	90	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	2792
63,5	82,55	9,5	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23156
64	80	8	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	121796
64	80	8	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011006
64	80	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22781
64	85	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23545
64	85	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23160
64	90	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9003
64	90	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	532938
64	90	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22782
64	90	13	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20108
64	90	13	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	23454
64	90	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23161
65	75	8	B1FOF	—	72 NBR 902	металлическая	нет	532635
65	80	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12001711
65	80	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	474109
65	80	8	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334402
65	80	8	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355414
65	80	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	520225
65	80	10	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406826
65	85	5,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508546
65	85	5,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508590
65	85	10	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011195
65	85	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	389999
65	85	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334375
65	85	10	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406827
65	85	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334697

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
65	85	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334324
65	85	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389826
65	85	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470431
65	85	12	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	470432
65	85	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334696
65	85	12	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525383
65	85	12	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525421
65	85	12	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011008
65	85	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389292
65	85	13	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	355410
65	85	13	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9015
65	85	13	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334683
65	85	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334336
65	85	13	B1FLDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	335118
65	87	7,5	MSC 02	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508639
65	87	7,5	MSC 02	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508615
65	90	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	146271
65	90	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	418822
65	90	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49017459
65	90	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49017460
65	90	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	416246
65	90	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524504
65	90	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334662
65	90	10	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20163
65	90	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334664
65	90	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	527119
65	90	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	403074
65	90	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334661
65	90	12	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	34900
65	90	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334352
65	90	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389584
65	90	13	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9030
65	90	13	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334660
65	90	13	B1USLX2	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	523400
65	90	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334663
65	95	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334849
65	95	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	411733
65	95	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23166
65	100	10	BAUSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	451669
65	100	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	410408
65	100	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49001671
65	100	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	528831
65	100	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	21164
65	100	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22783

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
65	100	10	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	49001654
65	100	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	401003
65	100	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9041
65	100	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470433
65	100	12	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	470434
65	100	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	19775
65	100	12	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525394
65	100	12	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525426
65	100	13	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	335119
65	100	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23167
65	100	18	MSS 7	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	522350
65	110	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522256
65	120	10	BAUX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	450736
65	120	10	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	450737
65	120	10	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012129
65	120	10	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	49011962
65	120	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455634
65	120	12	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	455633
65	120	12	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525367
65	120	12	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525370
65	140	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455636
65	140	12	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	455635
65	140	12	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525368
65	140	12	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	475367
66	90	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23171
67	80	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	21022
67	85	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	415598
67	85	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334972
67	90	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	531790
67	90	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22784
67	90	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23174
68	78	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	26008
68	85	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334403
68	85	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	411221
68	87	8	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011197
68	88	5,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508547
68	88	5,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508591
68	90	10	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	9060
68	90	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	407291
68	90	10	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12011532
68	90	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	23827
68	90	10	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	66622
68	90	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23176
68	90	10	B2SL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	38056

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
68	90	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355406
68	90	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389793
68	90	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23177
68	90	13	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	335120
68	90	13	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19904
68	95	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23178
68	100	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9062
68	100	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23180
68	100	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	411777
68	100	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23179
69	90	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9066
70	80	8	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	456301
70	85	7	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355485
70	85	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	532958
70	85	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524145
70	85	8	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334267
70	85	8	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	346133
70	85	8	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334851
70	85	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	407045
70	90	5,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508548
70	90	5,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508592
70	90	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	3059
70	90	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	49008932
70	90	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9095
70	90	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	520226
70	90	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524198
70	90	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334647
70	90	10	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406771
70	90	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334651
70	90	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355432
70	90	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	376664
70	90	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455638
70	90	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334649
70	90	12	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	455637
70	90	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334650
70	90	12	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525376
70	90	12	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525380
70	90	12	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	520465
70	90	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	388870
70	90	13	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9101
70	90	13	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	9102
70	90	13	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334648
70	90	13	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	7534
70	90	13	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	23457

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
70	90	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334358
70	92	7,5	MSC 02	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508640
70	92	7,5	MSC 02	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508616
70	95	8	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	310667
70	95	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9106
70	95	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22786
70	95	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	405449
70	95	13	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9108
70	95	13	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19909
70	95	13	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	348203
70	95	13	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	49010593
70	95	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23185
70	98	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23186
70	100	6	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9110
70	100	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	524105
70	100	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522359
70	100	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334699
70	100	10	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406829
70	100	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334702
70	100	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334325
70	100	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	398035
70	100	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334338
70	100	12	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	523564
70	100	13	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9122
70	100	13	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334698
70	100	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334700
70	105	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23189
70	110	8	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9128
70	110	8	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012067
70	110	10	BAUSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	377886
70	110	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455641
70	110	12	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	455639
70	110	12	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525375
70	110	12	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525378
70	110	13	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	407536
70	110	13	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9130
70	110	13	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19912
70	110	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23190
70	115	16	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	306770
70	120	10	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	452953
70	125	12	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49011093
70	125	12	BAUX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	451019
70	125	12	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49011092
70	125	12	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	451018

1) → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
70	130	10	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012128
70	130	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	479457
70	130	10	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	49011951
70	130	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	479458
70	130	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	477908
70	130	17	MSS 7	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	522285
72	84	7	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	23821
72	84	7	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	410718
72	84	18	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	408294
72	90	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9137
72	90	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22788
72	90	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22789
72	92	5,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508549
72	92	5,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508593
72	95	10	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	437162
72	95	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	10761
72	95	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23192
72	95	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	366669
72	95	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	411780
72	95	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470366
72	95	12	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	470367
72	95	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	2634
72	95	12	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525386
72	95	12	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525423
72	95	13	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19914
72	95	13	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	3513
72	95	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	4774
72	100	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9142
72	100	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	407289
72	100	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19915
72	100	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23194
72	100	10	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406831
72	100	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	401034
72	100	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	16196
72	100	12	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	520460
72	100	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23195
72	105	13	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	153821
72	105	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23196
72	110	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23197
72	130	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	523524
72	140	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470349
72	140	12	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	470351
72	140	12	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525403
72	140	12	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525432

1) → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
73	95	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22790
73	100	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23198
74	90	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9149
74	90	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22792
74	95	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22793
74	95	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334852
74	100	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23200
75	90	8	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9157
75	90	8	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	520865
75	90	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	468762
75	90	10	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12001716
75	90	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	435005
75	90	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22795
75	95	5,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508550
75	95	5,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508594
75	95	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	122853
75	95	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	354069
75	95	9	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	417887
75	95	9	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	61875
75	95	10	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011201
75	95	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49017472
75	95	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	521009
75	95	10	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	372629
75	95	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334598
75	95	10	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	334382
75	95	10	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406832
75	95	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334596
75	95	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355638
75	95	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	402396
75	95	12	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9172
75	95	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524699
75	95	12	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	150288
75	95	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334595
75	95	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389609
75	95	13	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334597
75	95	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22839
75	97	7,5	MSC 02	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508641
75	97	7,5	MSC 02	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508617
75	100	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	355421
75	100	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	407279
75	100	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524653
75	100	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334539
75	100	10	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	526214
75	100	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334331

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
75	100	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	525285
75	100	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	398031
75	100	11	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	477396
75	100	11	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	523594
75	100	12	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	334855
75	100	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334934
75	100	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334973
75	100	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389296
75	100	13	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9189
75	100	13	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	334405
75	100	13	B2FUDSL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,02	334974
75	100	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23529
75	105	12	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011023
75	105	13	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19924
75	105	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23207
75	110	12	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011024
75	110	13	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12000542
75	110	13	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19925
75	110	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23208
75	115	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	477664
75	115	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	475360
75	115	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	335192
75	120	12	BAUX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	450738
75	120	12	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	451194
75	120	12	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	49013714
75	120	12	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012063
75	130	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	477279
75	130	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455643
75	130	12	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	455642
75	130	12	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525377
75	130	12	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525381
76	95	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19927
76	100	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9198
76	100	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23210
76	110	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23212
76,2	101,6	11,9	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23213
77	95	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22797
77	100	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22798
78	95	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22799
78	98	5,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508551
78	98	5,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508595
78	100	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9204
78	100	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	31819
78	100	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22800

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
78	100	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	401025
78	100	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23214
78	100	13	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20173
78	105	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23215
78	110	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23216
80	90	5	BAOF	—	72 NBR 902	гладкая	нет	389266
80	95	5	BAOFX7	—	72 NBR 902	проточенная	нет	349011
80	95	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	106305
80	100	5,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508552
80	100	5,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508597
80	100	7	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	49001653
80	100	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	390171
80	100	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	468978
80	100	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524139
80	100	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334406
80	100	10	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	429457
80	100	10	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406772
80	100	10	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334355
80	100	10	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355390
80	100	10	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	532626
80	100	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	398029
80	100	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470439
80	100	12	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	331073
80	100	12	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	470440
80	100	12	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	34903
80	100	12	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334362
80	100	12	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525395
80	100	12	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525427
80	100	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	388823
80	100	13	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011204
80	100	13	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9221
80	100	13	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335147
80	100	13	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	335189
80	100	13	B2FUDSL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,02	335999
80	100	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334359
80	102	7,5	MSC 02	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508642
80	102	7,5	MSC 02	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508618
80	105	7,5	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	418858
80	105	13	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	355629
80	105	13	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20176
80	105	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	356384
80	105	13	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334326
80	105	15	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	331070
80	110	8	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	524780

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
80	110	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	2646
80	110	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	427699
80	110	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524503
80	110	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19932
80	110	10	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406833
80	110	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	397823
80	110	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	11434
80	110	12	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011030
80	110	13	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19933
80	110	13	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	409545
80	110	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23223
80	110	13	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011031
80	115	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9234
80	115	13	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19935
80	120	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23224
80	120	13	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011033
80	125	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470441
80	125	12	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	470442
80	125	12	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525402
80	125	12	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525431
80	125	13	BAUX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	453163
80	125	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23225
80	125	19	MSS 7	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	522349
80	140	13	BAUX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	453166
80	140	13	BAUSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	453165
80	140	13	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012109
80	140	13	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	477666
80	150	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	520449
80	150	15	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	520739
80	150	22	MSS 7	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	522286
80	170	13	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	434902
80	170	13	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	439857
80	170	13	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525388
80	170	13	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525392
81	100	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22803
81	100	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22804
82	100	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	460327
82	105	10	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	9242
82	105	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	529148
82	105	12	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9244
82	105	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23227
82	110	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23228
82	120	13	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470376
82	120	13	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	470378

1) → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
82	120	13	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525401
82	120	13	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525430
82	160	13	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470381
82	160	13	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	470382
82	160	13	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525407
82	160	13	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525437
84	105	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23231
84	110	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23232
85	100	7	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	61841
85	100	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	520227
85	100	9	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	533028
85	100	9	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	24569
85	100	9	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334407
85	100	12	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	532637
85	100	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22805
85	105	5,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508553
85	105	5,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508598
85	105	7	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	522850
85	105	7,5	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	63228
85	105	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	532636
85	105	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	404329
85	105	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	526104
85	105	13	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19938
85	105	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23234
85	105	13	B2SL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	9687
85	105	13	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	335194
85	107	7,5	MSC 02	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508643
85	107	7,5	MSC 02	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508619
85	110	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	523616
85	110	8	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	529504
85	110	10	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406834
85	110	10	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	476119
85	110	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455645
85	110	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334935
85	110	12	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	455644
85	110	12	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525387
85	110	12	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525391
85	110	12	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	526074
85	110	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	388841
85	110	13	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	381637
85	110	13	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19942
85	110	13	B2FUDSL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,02	334365
85	110	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334975
85	110	13	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	335159

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
85	110	15	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334976
85	115	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23236
85	115	13	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011037
85	120	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	143355
85	120	8	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	418860
85	120	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	14070
85	120	12	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	2755
85	120	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	388807
85	120	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23237
85	120	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	2515
85	125	10	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522358
85	125	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23505
85	130	10	BAUX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	49005998
85	130	10	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	49002843
85	130	10	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012126
85	130	10	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	477667
85	130	12	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	394923
85	130	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23238
85	140	12	BAUX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	369435
85	140	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455648
85	140	12	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	455647
85	140	12	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525385
85	140	12	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525390
85	150	12	BAUX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	49006054
85	150	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	520105
85	150	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	477583
86	105	13	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9273
86	110	13	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9275
87	110	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23242
88	110	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9279
88	110	13	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20178
88	110	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23243
88	120	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23244
88	160	13	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	477611
88	160	13	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	475363
89	110	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23246
90	110	5,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508554
90	110	5,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508599
90	110	7,5	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	307006
90	110	7,5	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	360218
90	110	8	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	355633
90	110	8	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22809
90	110	8	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	338992
90	110	10	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	327928

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
90	110	10	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	452252
90	110	10	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406773
90	110	12	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	371060
90	110	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	521010
90	110	12	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12011534
90	110	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334373
90	110	12	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334762
90	110	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	388824
90	110	13	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9287
90	110	13	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	319554
90	110	13	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49011512
90	110	13	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334671
90	110	13	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	31470
90	110	13	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	23467
90	110	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334348
90	110	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	11436
90	112	7,5	MSC 02	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508644
90	112	7,5	MSC 02	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508620
90	112,71	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334349
90	115	9	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22810
90	115	10	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	418863
90	115	12	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	313552
90	115	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	428612
90	115	13	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335190
90	115	13	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	335123
90	120	10	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	455768
90	120	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	420404
90	120	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334694
90	120	12	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	335160
90	120	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389300
90	120	13	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	339432
90	120	13	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9294
90	120	13	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334408
90	120	13	B2FUDSL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,02	335191
90	120	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334695
90	120	15	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334339
90	125	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23250
90	130	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	420402
90	130	12	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011045
90	130	13	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9301
90	130	13	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	89770
90	130	13	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19951
90	130	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23251
90	140	13	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	28763

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
90	140	13	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522420
90	140	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23252
92	120	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9303
92	120	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23253
93	110	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22811
94	120	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23258
95	110	9	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19557
95	115	5,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508555
95	115	5,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508600
95	115	13	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524194
95	115	13	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334936
95	115	13	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20181
95	115	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334978
95	115	13	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389615
95	117	7,5	MSC 02	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508645
95	117	7,5	MSC 02	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508621
95	120	12	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011207
95	120	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	521011
95	120	12	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	2315
95	120	12	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	378129
95	120	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334653
95	120	12	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406835
95	120	12	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355407
95	120	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	388845
95	120	13	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9310
95	120	13	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334652
95	120	13	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20182
95	120	13	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	330834
95	120	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334360
95	120	15	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334654
95	125	12	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	335174
95	125	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	3450
95	125	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	436020
95	125	12	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19635
95	125	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	403102
95	125	13	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	455650
95	125	13	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19954
95	125	13	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	455649
95	125	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23262
95	125	13	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525397
95	125	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	2521
95	130	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23263
95	145	13	BAUX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	451052
95	145	13	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012060

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
95	145	13	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470443
95	145	13	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	470444
95	145	13	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525405
95	145	13	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525434
95	145	22	MSS 7	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	522348
95	170	13	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	455652
95	170	13	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525396
95	170	13	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525398
96	125	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23265
97	120	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23266
98	120	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23269
98	125	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9319
98	125	12	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	18962
98	125	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23270
98	128	10	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23271
98	130	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23272
100	115	9	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	358896
100	120	5,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508556
100	120	5,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508601
100	120	7,5	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	63432
100	120	7,5	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	315389
100	120	8	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	355472
100	120	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334659
100	120	10	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9323
100	120	12	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	334231
100	120	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	411235
100	120	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	334409
100	120	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	307035
100	120	12	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406774
100	120	12	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	335175
100	120	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389309
100	120	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334350
100	120	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	9547
100	122	7,5	MSC 02	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508646
100	122	7,5	MSC 02	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508622
100	125	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	521012
100	125	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335981
100	125	12	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355481
100	125	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389690
100	125	13	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	334856
100	125	13	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9338
100	125	13	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	420803
100	125	13	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335982
100	125	13	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	117707

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
100	125	13	B2SL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	150733
100	125	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	335193
100	125	15	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	335984
100	130	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9341
100	130	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	8079
100	130	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	49000979
100	130	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	526078
100	130	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335165
100	130	12	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406837
100	130	12	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	369826
100	130	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389698
100	130	13	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478549
100	130	13	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335983
100	130	13	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20183
100	130	13	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	23470
100	130	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	335169
100	130	15	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	335985
100	135	13	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	340026
100	140	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23278
100	145	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522357
100	150	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9345
100	160	14	BAUX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	453167
100	160	14	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	451670
100	160	14	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012062
100	160	14	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012061
100	180	12	BAUX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	450739
100	180	12	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	450740
100	180	12	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012124
100	190	12	MSS 7	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	522305
100	190	15	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	520740
100	190	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	520451
102	130	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23281
103	125	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23283
104	125	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9355
104	130	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23285
105	120	8	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	302505
105	125	5,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508557
105	125	5,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508602
105	125	12	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19964
105	125	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22815
105	130	7,5	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	27134
105	130	7,5	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	377412
105	130	8	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524146
105	130	12	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	335177

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
105	130	12	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9361
105	130	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	411280
105	130	12	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19965
105	130	12	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406839
105	130	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389699
105	130	13	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20184
105	130	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23286
105	130	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	11439
105	135	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	365337
105	140	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	2771
105	140	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524505
105	140	12	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19624
105	140	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	411268
105	140	13	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19966
105	140	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23288
105	140	13	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	38081
105	140	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	19633
105	145	15	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19967
105	150	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23289
105	160	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	477615
105	160	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	475362
105	190	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522306
106	130	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23290
107	130	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23291
107	140	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23292
108	130	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23293
108	140	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23294
108	140	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470435
108	140	15	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	470436
108	140	15	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525404
108	140	15	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525433
108	170	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470383
108	170	15	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	470384
108	170	15	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525409
108	170	15	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525439
110	125	7	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	473522
110	128	9	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	33356
110	128	9	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	13810
110	128	9	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	7792
110	128	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	436018
110	130	8	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	520228
110	130	10	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	358659
110	130	12	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	126037
110	130	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	407283

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
110	130	12	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12011535
110	130	12	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	529507
110	130	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	341238
110	130	12	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	344990
110	130	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	418208
110	130	12	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406775
110	130	12	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355424
110	130	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	376665
110	130	13	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	341237
110	130	13	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	355470
110	130	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	341230
110	130	15	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	341239
110	140	12	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	14103
110	140	12	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	9373
110	140	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	521013
110	140	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335163
110	140	12	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406840
110	140	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389454
110	140	13	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	9380
110	140	13	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9381
110	140	13	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	420804
110	140	13	B2FUDSL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,02	335171
110	140	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	345079
110	140	15	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	335988
110	145	15	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19971
110	150	8	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	929
110	150	12	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	474182
110	150	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	364342
110	150	15	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	533588
110	150	15	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	366328
110	170	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	520450
110	170	15	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	520741
110	170	22	MSS 7	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	522347
110	200	13	BAUX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	451054
110	200	13	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	451053
110	200	13	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012065
110	215	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	520453
110	215	15	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	520742
110	215	24	MSS 7	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	522308
112	130	12	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19562
112	130	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	520866
112	140	13	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9395
112	140	13	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20116
112	140	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23299

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
112	150	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23301
113	140	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23302
114	140	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23303
115	135	13	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	13859
115	140	11	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	23557
115	140	12	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	334501
115	140	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	522388
115	140	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335979
115	140	12	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	2776
115	140	12	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406841
115	140	12	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	355480
115	140	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389700
115	140	13	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335980
115	140	13	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	103181
115	140	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	335167
115	140	15	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	364335
115	140	15	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	335995
115	150	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	2605
115	150	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	411270
115	150	12	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	11442
115	150	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	407103
115	150	13	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	25526
115	150	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23309
115	150	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23310
115	160	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23311
115	170	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522356
115	215	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522309
118	140	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23313
118	150	12	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	462757
118	150	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	457498
118	150	12	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	461900
118	150	12	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	462756
118	150	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23314
118	160	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23315
120	140	7,5	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	85746
120	140	7,5	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	360177
120	140	10	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	82439
120	140	12	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	411088
120	140	12	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406842
120	140	13	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	405832
120	140	13	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524147
120	140	13	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335978
120	140	13	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	347234
120	140	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	335172

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
120	140	13	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	525673
120	145	15	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	122443
120	145	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	66352
120	150	10	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	427822
120	150	10	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	324576
120	150	12	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49017408
120	150	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	474123
120	150	12	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12011536
120	150	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	526963
120	150	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335166
120	150	12	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	364312
120	150	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	401018
120	150	13	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	31371
120	150	13	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	418990
120	150	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	335986
120	150	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470447
120	150	15	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335972
120	150	15	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20189
120	150	15	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	470448
120	150	15	B2SL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	12059
120	150	15	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	335987
120	150	15	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525406
120	150	15	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525435
120	150	15	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389455
120	160	10	B1UX2	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	478719
120	160	10	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	414273
120	160	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	478718
120	160	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	14120
120	160	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	411290
120	160	12	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	2610
120	160	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	407104
120	160	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23319
120	160	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23320
120	170	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23533
120	180	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470451
120	180	15	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	470452
120	180	15	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525410
120	180	15	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525440
120	180	24	MSS 7	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	522346
120	200	14	BAUX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	453168
120	200	14	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	451037
120	200	14	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012125
120	200	14	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	49011950
122	150	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23322

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
122	150	15	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	9427
122	200	15	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	477613
122	200	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	475364
124	150	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23324
125	150	12	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	334229
125	150	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	407276
125	150	12	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335977
125	150	12	B2PT	C	PTFE 10/F56101	металлическая	до 1 МПа	406838
125	150	12	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	335125
125	150	13	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9440
125	150	13	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	364318
125	150	13	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20190
125	150	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	335161
125	150	15	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	409243
125	150	15	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	335994
125	150	15	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389702
125	152,4	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	3824
125	160	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	14142
125	160	12	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	14766
125	160	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	411240
125	160	13	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19974
125	160	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23328
125	160	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470445
125	160	15	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	470446
125	160	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23329
125	160	15	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525408
125	160	15	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525438
125	170	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23330
125	170	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23331
125	180	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522355
125	200	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470425
125	200	15	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	470426
125	200	15	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525412
125	200	15	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525443
128	146	13,5	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	341229
128	150	13	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9452
128	150	15	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19565
128	150	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23332
128	160	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23333
129	160	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23335
130	150	7,5	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	369321
130	150	15	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	530591
130	155	10	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	21415
130	160	7,5	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	529820

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
130	160	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	474122
130	160	12	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	12011537
130	160	12	BABSL	AS	75 FKM 585	гладкая	¹⁾	529506
130	160	12	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	8105
130	160	12	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	370762
130	160	12	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	364316
130	160	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	402397
130	160	13	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20272
130	160	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23336
130	160	13	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	335201
130	160	14	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	376145
130	160	15	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	9463
130	160	15	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19976
130	160	15	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	34910
130	160	15	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	364341
130	160	15	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389456
130	165	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23338
130	170	12	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12013366
130	170	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	14143
130	170	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	411238
130	170	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	407050
130	170	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23340
130	170	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	524696
130	170	15	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	23476
130	170	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23342
130	180	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23343
130	200	15	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	477612
130	200	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	475361
130	215	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	520454
130	215	15	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	520743
130	215	24	MSS 7	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	522311
130	230	14	BAUX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	451058
130	230	14	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	451056
132	160	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23344
132	160	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23345
135	159	6,5	MSC 01	—	80 NBR 177458	металлическая	нет	508558
135	159	6,5	MSC 01	—	80 FKM 177459	металлическая	нет	508603
135	160	12	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011085
135	160	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	335199
135	160	15	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335975
135	160	15	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	335991
135	165	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	521829
135	165	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23348
135	165	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23537

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
135	170	12	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478573
135	170	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478571
135	170	12	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	11446
135	170	12	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	532028
135	170	12	BAFUDX7	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	335202
135	170	12	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	411236
135	170	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23349
135	170	15	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19979
135	170	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23350
135	170	15	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389749
135	180	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23351
135	215	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522312
138	160	15	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	335197
138	170	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23352
140	160	10	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	329169
140	160	13	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	344711
140	160	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	374756
140	160	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	345081
140	160	15	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	345082
140	165	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9475
140	165	12	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22821
140	165	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23354
140	170	12	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12014961
140	170	13	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9484
140	170	13	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	434702
140	170	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	335198
140	170	15	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49011061
140	170	15	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	5743
140	170	15	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	9491
140	170	15	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	142668
140	170	15	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	372626
140	170	15	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	335976
140	170	15	B2FUDSL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,02	334337
140	170	15	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	335993
140	170	15	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478568
140	170	15	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389458
140	180	12	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	520212
140	180	12	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	476731
140	180	12	BAFUD	A	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011089
140	180	15	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20194
140	180	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23357
140	180	15	B2SL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	321493
140	190	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23358
140	230	15	BAUX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	532980

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
140	230	15	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	451930
140	230	15	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012122
140	230	15	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012059
140	250	15	BAUX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	467792
140	250	15	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	467868
140	250	15	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012123
140	250	15	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012058
142	170	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23535
144	180	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23359
145	165	13	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	341228
145	170	13	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49016145
145	170	13	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	12011373
145	170	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23360
145	170	13	B2SL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	5238
145	170	15	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	20268
145	170	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23361
145	175	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	114908
145	175	15	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	14163
145	175	15	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	116558
145	175	15	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	31533
145	175	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	2619
145	175	15	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	402486
145	180	13	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12011214
145	180	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23362
145	180	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23363
145	190	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23364
145	190	17	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470449
145	190	17	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	470450
145	190	17	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525411
145	190	17	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525441
145	230	17	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	470427
145	230	17	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	470428
145	230	17	MSS-1	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	525413
145	230	17	MSS-1	—	75 FKM 585	гладкая	0,05	525444
148	170	14,5	B2FUDSL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,02	341227
148	170	15	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9501
148	170	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23367
148	180	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23368
150	170	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	345083
150	180	8,5	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	146597
150	180	8,5	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	366770
150	180	13	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9505
150	180	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23370
150	180	15	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	49010296

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
150	180	15	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	49010594
150	180	15	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	2625
150	180	15	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	521014
150	180	15	B1FUDSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,02	356357
150	180	15	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19984
150	180	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23371
150	180	15	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	355455
150	180	15	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389750
150	190	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23372
150	200	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23373
150	225	15	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	477610
150	225	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	475365
150	225	24	MSS 7	—	72 NBR 902	гладкая	0,05	522345
155	174	12	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9518
155	180	15	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	149451
155	180	15	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	474107
155	180	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478569
155	180	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23376
155	180	15	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478570
155	190	13	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478579
155	190	13	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478580
155	190	15	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19985
155	190	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23377
155	200	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23379
155	225	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	522354
158	180	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22826
160	180	10	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	328020
160	180	15	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	395523
160	185	8,5	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	3790
160	185	10	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	36952
160	185	10	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19986
160	185	14	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	331905
160	190	13	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19987
160	190	13	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23380
160	190	15	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	2627
160	190	15	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	122255
160	190	15	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	521015
160	190	15	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19988
160	190	15	B2FUDSL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,02	355453
160	190	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23381
160	190	15	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389752
160	200	10	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	523618
160	200	10	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	523619
160	200	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23383

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
160	240	14	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	477614
160	240	14	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	475366
160	290	18	BAUX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,05	452149
160	290	18	BAUSLX27	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	452148
160	290	18	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012110
160	290	18	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012057
162	190	12	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	520229
162	190	12	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478561
162	190	12	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478563
162	190	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23384
165	190	13	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9529
165	190	13	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19989
165	190	13	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20199
165	190	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23386
165	190	15	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19990
165	190	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23387
165	200	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23388
168	190	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22828
168	200	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23389
170	190	15	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	315273
170	190	15	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	341226
170	200	12	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	520211
170	200	12	B1SL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	37129
170	200	13	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23391
170	200	14	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	146585
170	200	14	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	397048
170	200	15	BAFUDSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,02	364313
170	200	15	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	31453
170	200	15	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	521016
170	200	15	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	356360
170	200	15	B2SL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	23503
170	200	15	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	355457
170	200	15	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389755
170	215	16	B2UX2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	478560
170	215	16	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23393
172	190	8,5	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	469004
172	200	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23395
174	190	5	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	406551
175	200	15	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	526213
175	200	15	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	334979
175	205	15	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9550
175	215	16	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23397
178	200	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23399
178	215	16	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23400

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
180	200	12	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	339544
180	200	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23567
180	200	15	B2SL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	326786
180	210	8,5	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	367484
180	210	8,5	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	520626
180	210	15	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	521017
180	210	15	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19129
180	210	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	2630
180	210	15	BAFUDX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	346139
180	210	15	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	402490
180	215	15	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	27471
180	215	16	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19992
180	215	16	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23402
180	220	16	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23403
182	215	16	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23404
185	205	11	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	531108
185	205	11	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	531100
185	210	13	BAFUDX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334281
185	215	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23405
185	215	16	B2SL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	100795
185	230	16	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23406
188	215	16	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23407
190	215	15	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19994
190	215	16	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22831
190	220	12	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	9561
190	220	15	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	454176
190	220	15	BABSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	¹⁾	427821
190	220	15	BABSLX7	AS	75 FKM 595	проточенная	¹⁾	363446
190	220	15	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	345090
190	220	15	B2FUD	C	72 NBR 902	металлическая	0,02	345085
190	220	15	BAFUDX27	A	72 NBR 902	проточенная	0,02	334745
190	220	15	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	389697
190	220	16	B1FUD	B	72 NBR 902	металлическая	0,02	345091
190	225	16	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9565
190	225	16	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478703
190	225	16	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478704
190	230	16	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23409
195	220	16	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23411
195	230	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23412
200	230	13	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	360342
200	230	13	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	529444
200	230	15	BAUSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	349992
200	230	15	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	31464
200	230	15	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	520230

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
200	230	15	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20269
200	230	15	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	26728
200	230	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23414
200	230	15	B2SL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	34917
200	230	15	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	407051
200	230	16	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19996
200	250	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23415
200	310	18	BAUM	A	75 FKM 585	гладкая	0,05	49012111
200	310	18	BAUMSL	AS	75 FKM 585	гладкая	0,05	49011949
205	230	15	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19997
205	230	15	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	528843
205	230	16	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22832
205	250	16	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	25648
210	240	15	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	2546
210	240	15	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	474108
210	240	15	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	19239
210	240	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	2551
210	250	16	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23418
215	240	12	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9577
215	250	16	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9580
215	250	16	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23419
218	250	16	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23420
220	250	11	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	20440
220	250	15	BAFUDSL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,02	12013642
220	250	15	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	2552
220	250	15	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	468763
220	250	15	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	20444
220	250	15	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23421
220	250	15	B2SL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	150730
220	250	15	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	435004
220	250	16	B1DSL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	21153
220	270	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23714
225	250	16	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	22834
225	270	16	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23715
230	250	8	BAOF	—	72 NBR 902	гладкая	нет	316204
230	255	10	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	20441
230	255	15	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9587
230	260	15	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	14221
230	260	15	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	28250
230	260	15	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	520231
230	260	15	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	20859
230	260	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	2555
230	260	15	BAUMX7	A	75 FKM 585	проточенная	0,05	412593
230	270	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23718

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
230	270	16	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	20446
230	280	16	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23719
235	270	16	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23720
240	270	8,5	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	412661
240	270	8,5	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	430275
240	270	15	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9592
240	270	15	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	520694
240	270	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478705
240	270	15	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	27251
240	270	15	B2UX2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	478505
240	270	15	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	478504
240	270	15	BAUX2	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	414150
240	280	16	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23722
240	290	16	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23723
245	270	16	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23708
250	280	15	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	38350
250	280	15	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	478709
250	280	15	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	520695
250	280	15	BAUSLX2	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	478708
250	280	15	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	12086
250	280	15	B2UX2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	478503
250	280	15	B2USLX2	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	478501
250	280	15	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	2563
250	280	16	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23725
250	290	16	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23726
255	290	12	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	303665
255	290	16	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23727
260	280	10	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	407571
260	280	10	BABSL	AS	75 FKM 595	гладкая	¹⁾	520246
260	280	16	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	25363
260	290	16	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23728
260	300	20	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	520696
260	300	20	B1U	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	2564
260	300	20	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	31706
260	310	16	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23729
265	290	16	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23746
265	310	16	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23731
270	310	16	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	359071
270	310	16	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	150423
270	310	16	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23733
275	310	16	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23734
280	310	16	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23736
280	320	20	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	520697
280	320	20	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	2526

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
280	320	20	B2USL	CS	72 NBR 902	металлическая	0,05	304607
280	320	20	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	26356
285	310	16	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23710
285	325	16	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9600
290	330	16	B1USL	BS	72 NBR 902	металлическая	0,05	20449
290	330	18	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	31476
300	332	16	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23750
300	335	18	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23745
300	340	16	BAUSLX7	AS	72 NBR 902	проточенная	0,05	346539
300	340	16	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9603
300	340	20	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	520698
300	340	20	BABSL	AS	72 NBR 902	гладкая	¹⁾	421276
300	340	20	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	13450
300	340	20	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	2528
310	350	18	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	25369
315	355	18	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23737
315	365	20	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23531
320	350	18	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	34939
320	360	18	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23738
320	360	20	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	520699
320	360	20	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	17866
320	360	20	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	2530
325	365	16	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23760
330	370	18	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23739
335	375	18	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9608
340	372	16	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23754
340	380	18	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23740
340	380	20	BAUMSLX7	AS	75 FKM 585	проточенная	0,05	523042
340	380	20	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	31645
340	380	20	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	2531
350	380	16	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	20447
350	390	18	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23741
360	392	20	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	25510
360	400	18	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23711
360	400	20	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	2533
360	400	20	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	31739
365	405	18	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23749
380	420	20	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	31667
380	420	20	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	2535
380	430	19	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	25375
390	430	18	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	3565
394	420	16	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	9611
394	420	16	BASL	AS	72 NBR 902	гладкая	0,05	528215
395	430	18	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23743

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmering Стандартная продукция								
d ₁	d ₂	b	Конструкция	DIN 3761	Материал	Наружная поверхность	Давление (МПа)	Артикул №
400	425	15	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	355085
400	440	20	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	31653
400	440	20	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	25377
400	450	20	BAD	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	10569
420	460	20	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	31668
420	460	20	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23759
440	470	20	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23748
440	480	20	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	2536
440	480	20	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	31751
460	500	20	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	31700
460	500	20	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	2539
467	510	20	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23753
480	520	20	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	10579
480	520	20	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	31702
480	520	20	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	19783
500	540	20	B1	B	72 NBR 902	металлическая	0,05	31704
500	540	20	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	2544
500	550	20	BAU	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	10580
560	610	20	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	10582
600	640	20	BA	A	72 NBR 902	гладкая	0,05	307130
600	640	20	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23692
640	680	20	B2U	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	387666
710	760	20	B2	C	72 NBR 902	металлическая	0,05	23684

¹⁾ → Диаграмма страница 2.29

Пример заказа: BAUX2 12-25-5 Артикул-№: 6582

Simmerring®

Технические основы

1. Применение радиальных уплотнений

1.1	Общая информация	2.1
1.2	Преимущественно рабочие среды	2.1
1.3	Отличительные особенности уплотнений Simmerring	2.1
1.4	Основные требования к уплотнениям	2.2
1.5	Условия работы	2.2

2. Продукция и применение

2.1	Стандарты	2.3
2.2	Дополнительные конструкции	2.3
2.3	Инновации: Simmerring Modular Sealing Solution (MSS)	2.4
2.4	Инновации: элементы Simmerring Encoder	2.5
2.5	Применение в промышленности	2.6
2.6	Примеры применения	2.7

3. Механизм уплотнения

3.1	Общая информация	2.13
3.2	Статическая герметичность и посадка в отверстие	2.14
3.3	Процесс динамического уплотнения	2.15
3.4	Геометрия профиля рабочей кромки	2.16
3.5	Удельное давление в контактной зоне рабочей кромки	2.17
3.6	Смазка	2.19
3.7	Трение	2.20

4. Рабочие среды

4.1	Среда и выбор материала	2.21
4.2	Взаимодействие между средой и материалами Simrit	2.21
4.3	Предельные условия	2.21
4.4	Минеральные масла	2.21
4.5	Гипоидные трансмиссионные масла	2.22
4.6	Синтетические смазки	2.22
4.7	Консистентные смазки	2.23
4.8	Агрессивные среды	2.23
4.9	Загрязнения из рабочей среды	2.23
4.10	Разделение двух сред	2.24

5. Эластомерные материалы для радиальных уплотнений

5.1	Нитрил-бутадиен-эластомер (NBR)	2.26
5.2	Фторэластомер (FKM)	2.26
5.3	Политетрафторэтилен (PTFE)	2.26
5.4	Гидрированный NBR-эластомер (HNBR)	2.26
5.5	Полиакрилатэластомер (ACM)	2.26

6. Факторы влияния

6.1	Окружная скорость вала	2.27
6.2	Температура	2.28
6.3	Давление	2.29
6.4	Защита от грязи	2.30
6.5	Вращающиеся уплотнения Simmerring	2.30
6.6	Течь	2.32

7. Поверхность вала

7.1	Шероховатость поверхности	2.33
7.2	Допуски	2.33
7.3	Твердость	2.34
7.4	Обработка вала	2.34
7.5	Вал без микроструктуры	2.36
7.6	Материал вала	2.36
7.7	Повреждения вала	2.36
7.8	Соосность	2.36
7.9	Биелине вала	2.38
7.10	Фаска	2.38

8. Посадочное отверстие

8.1	Шероховатость	2.40
8.2	Допуски	2.40
8.3	Глубина	2.40
8.4	Фаска	2.40
8.5	Тепловое расширение	2.40
8.6	Разъемные корпуса	2.40
8.7	Устойчивость	2.40

9. Радиальные уплотнения с рабочей кромкой из PTFE (B2PT)

9.1	Конструкция	2.41
9.2	Исполнение	2.41
9.3	Работа	2.41
9.4	Пределы применения	2.41
9.5	Монтаж	2.42

10. Simmerring Modular Sealing Component (MSC)

		2.43
--	--	------

11. Обращение с уплотнениями Simmerring и монтаж

11.1	Обращение	2.45
11.2	Уплотняемое место	2.45
11.3	Запрессовка в корпус	2.46
11.4	Монтаж вала	2.47
11.5	Монтаж Simmerring Cassette Seal	2.48
11.6	Замена уплотнений Simmerring	2.50
11.7	Устранение неполадок	2.51

1. Применение радиальных уплотнений

1.1 Общая информация

Уплотнения Simmerring применяются для уплотнения вращающихся валов, в основном в:

- двигателях для уплотнения коленчатых и кулачковых валов
- приводных механизмах автомобилей (коробка передач, дифференциал, оси, ступицы колес)
- приводных механизмах в сельскохозяйственных и строительных машинах
- промышленных механизмах
- гидроагрегатах (насосы, двигатели)
- стиральных машинах
- Иное широкое применение в механизмах и аппаратах

1.2 Преимущественно рабочие среды

→ Рабочие среды со стр. 2.21

- масла на минеральной и синтетической основе
- консистентные смазки на минеральной и синтетической основе
- иные жидкие, пасто- и газообразные среды, совместимые с материалом уплотнения

1.3 Отличительные особенности уплотнений Simmerring

- цилиндрическая внешняя оболочка для обеспечения статического уплотнения в корпусе
 - из эластомера с интегрированной металлической пластиной жесткости (→ Рис. 2.1 и → Рис. 2.2)
 - преимущественно из тянутого металла по внешнему диаметру, но также и с обработкой по внешнему диаметру → Simmerring и уплотнительные крышки в промышленных приводах на стр. 2.8
- подпружиненная рабочая кромка для обеспечения динамической и статической герметичности вала. Постоянное усовершенствование позволило создать оптимальные профили рабочих кромок уплотнений с целью повышения надежности при широком спектре нагрузок (→ Гл. 1, Предварительный выбор со стр. 1.1)
- одна или, в особом случае, несколько защитных кромок от наружного загрязнения и запыления

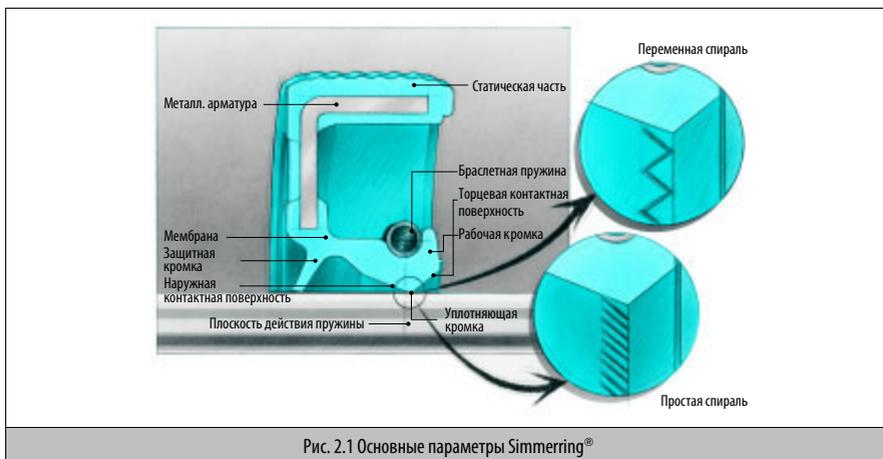
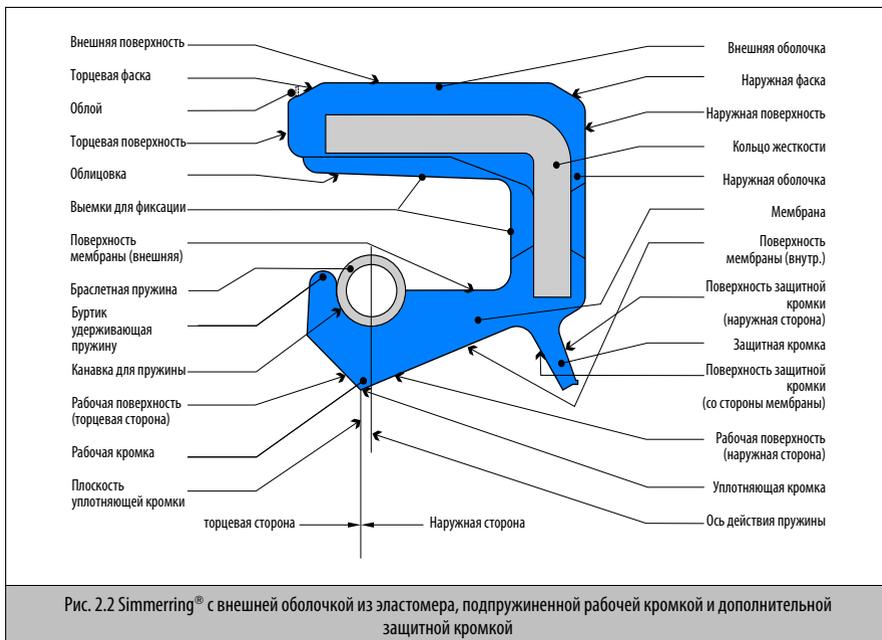


Рис. 2.1 Основные параметры Simmerring®



1.4 Основные требования к уплотнениям

- хорошая герметичность
- высокая надежность
- несложный монтаж
- совместимость с уплотняемыми средами
- малое трение

1.5 Условия работы

Решающее значение для выбора уплотнения имеют требования, предъявляемые в каждом конкретном случае и условия работы уплотнения:

- уплотняемая среда
- окружная скорость, т.е. диаметр и частота вращения вала
- температура
- давление
- внешнее загрязнение

Область применения каждой конструкции описана в → Simmerring® – Спектр продукции со стр. 1.0.

В случае больших или специфических нагрузок советуем выбирать уплотнение вместе с нашими специалистами, так как зачастую требуется проверка эксплуатационной надежности.

2. Продукция и применение

2.1 Стандарты

Основа стандартизации: стандарт DIN 3760:	Международным является стандарт ISO 6194:
<ul style="list-style-type: none"> • Сфера применения • Величины, обозначения • Материалы и защита поверхностей • Особенности • Применение • Директивы по монтажу • Пояснения 	<ul style="list-style-type: none"> • Размеры и допуски • Терминология • Хранение, обращение и монтаж • Условия испытаний • Идентификация видимых дефектов

2.2 Дополнительные конструкции

i Для специфических условий применения в наличии имеется широкий спектр конструкций, не приведенных в данном каталоге (поставляются по заказу) (→ 2.5 Применение в промышленности, стр. 2.6).



Повышенное загрязнение снаружи:
дополнительные радиально и аксиально направленные защитные кромки.



Для упрощенной обработки вала заказчиком:
Simmerring Combi Seal, состоящее из уплотняющего кольца и металлического вращающегося кольца.
Другие преимущества:
отбрасывание появляющейся грязи выступом вращающегося кольца.



При рабочих давлениях, превышающих нагрузочную способность конструкции VABSL:
уплотнения с оптимальными профилями рабочих кромок. Для конкретных диапазонов скоростей и давлений.



Специально разработанное уплотнение с повышенным сроком службы для применения в воде или щелочах (стиральные машины).

2.3 Инновации: Simmerring Modular Sealing Solution (MSS)

Стандартное уплотнение Simmerring с интегрированным буферным уплотнением для повышения эффективности и срока службы. Гибко конфигурируемая система MSS допускает другие конструкции и добавление новых модулей.

Simmerring	в составе	внутренняя часть	внешняя часть
MSS 1	Simmerring с защитной кромкой	Simmerring с гидродинамическим профилем	–
MSS 2		Simmerring с вставкой из нетканого материала	–
MSS 3		–	нетканый материал
MSS 4		–	осевой буферный элемент
MSS 5		Simmerring с гидродинамическим профилем	
MSS 6		Simmerring с вставкой из нетканого материала	
MSS 7		–	вращающееся кольцо с осевым буферным элементом
MSS 8		Simmerring с гидродинамическим профилем	
MSS 9		Simmerring с вставкой из нетканого материала	

2.3.1 Варианты исполнения

- внешняя сторона полностью прорезинена для защиты от коррозии
- внешняя сторона из металла, на которой крепится осевая защитная кромка, например, вращающееся кольцо с интегрированной защитной кромкой или дополнительный элемент Simmerring Modular Sealing Component (MSC)

2.3.2 Защитная кромка

- дополнительная защита при грязевом налете
- малое перекрытие
- низкое трение

2.3.3 Неподвижная часть

- герметичность при повышенном давлении и вакууме
- Герметичность при разъемных корпусах, либо корпусах из легких металлов
- Компенсация повышенной шероховатости и теплового расширения отверстия корпуса

2.3.4 Внутреннее покрытие

- для посадки последующих элементов

2.3.5 Уплотняющая кромка

- для переменного направления вращения
- для универсального применения с маслами и консистентными смазками
- пониженное контактное давление рабочей кромки для
 - уменьшения теплоты трения
 - уменьшения потерь на трение
 - снижения износа
 - увеличения срока службы
- стабильная форма поперечного сечения рабочей кромки обеспечивает
 - уменьшения теплоты трения
 - давление до 0,05 МПа / 0,5 бар
 - легкий и простой монтаж

2.4 Инновации: элементы Simmerring Encoder

Элементы Simmerring Encoder идеально подходят для активных датчиков высокоточной регистрации вращательных движений.

2.4.1 Состоят из:

- уплотнения Simmerring с намагничивающимся эластомером или
- металлического элемента с намагничивающимся эластомером

2.4.2 Применение в промышленности:

- антиблокировочные системы (ABS)
- управление двигателем
- управление механизмами

2.4.3 Преимущества:

- совмещение функций уплотнения и кодирующего элемента
- компактная конструкция
- высокая точность сигналов по сравнению с обычными механическими кодирующими колесиками
- распознавание направления, частоты вращения и установки угла
- независимость сигнала от частоты вращения
- разрешение вплоть до "нулевой" скорости
- допускаются повышенные зазоры
- использование активных датчиков

2.4.4 Применяемые материалы:

- эластомер NBR или ACM для Simmerring и намагничивающихся кодирующих элементов согласно современным экологическим требованиям (отсутствие нитрозамина)
- опора для Simmerring из улучшенной или нержавеющей стали
- сочетания различных эластомеров с оптимальными свойствами для уплотняющего профиля (NBR, HNBR, ACM, FKM) и кодирующих элементов (NBR, ACM)

Конструкция разработана с использованием самых современных методик расчета. Все работы от разработки уплотнения и кодирующего элемента, намагничивания и окончательного изготовления осуществляются фирмой Freudenberg Simrit.



Рис. 2.3 Элементы®-Encoder

Область применения	Гидроагрегаты	Стиральные машины	Тяжелое машиностроение	Общее машино- и приборостроение
Уплотняемое место	Насосы Коробка передач	Бытовая техника Промышленные машины	Сталепрокатные станы Корабельные валы Цементные мельницы и т.д.	
Стандартные конструкции → Simmerring® – Спектр продукции со стр. 1.0	BABSL из NBR и FKM 	частично из NBR – –	NBR FKM 	NBR FKM Химия: PTFE 
Специальные конструкции  по запросу (без легковых и грузовых автомобилей)	 BAHD ATD Специальные материалы	 спец. NBR  Combi Seal	Корабельные валы Прокатные станы (→ Рис. 2.7) Большие подшипники (→ Рис. 2.8)	BDPT 

2.6 Примеры применения

→ Рис. 2.4 до Рис. 2.8.

2.6.1 Применение уплотнений Simmerring в соответствии с директивой ATEX

ATEX 100A (директива ЕС 94/9/EG) действует с 01.07.03. Директива ATEX 100A содержит требования к взрывозащищенному электротехническому оборудованию, приборам и системам защиты, которые используются во взрывозащитных областях.

2.6.2 Горячие поверхности (EN 1127-1)

Напомним, что горячая поверхность (например, валы), вступая в контакт с взрывоопасной атмосферой, может вызвать возгорание.

Стандартные уплотнения Simmerring с подвижной кромкой, в зависимости от окружной скорости, могут кратковременно достигать температуры поверхности вала >120°C.

 Обязательно проконсультируйтесь с техническим консультантом!

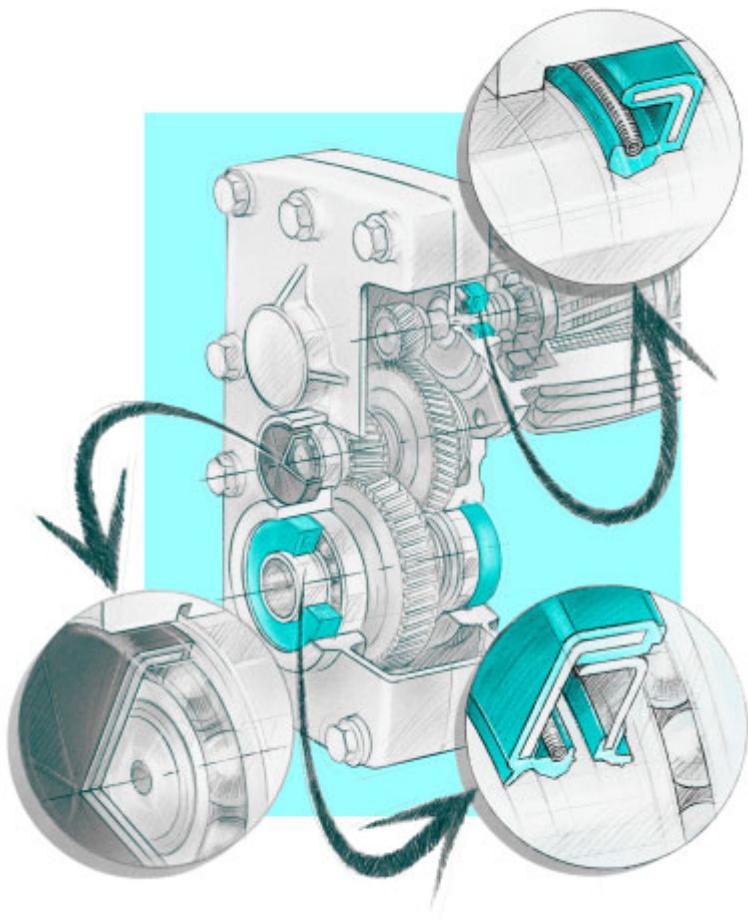


Рис. 2.4 Simmerring и уплотнительные крышки в промышленных приводах

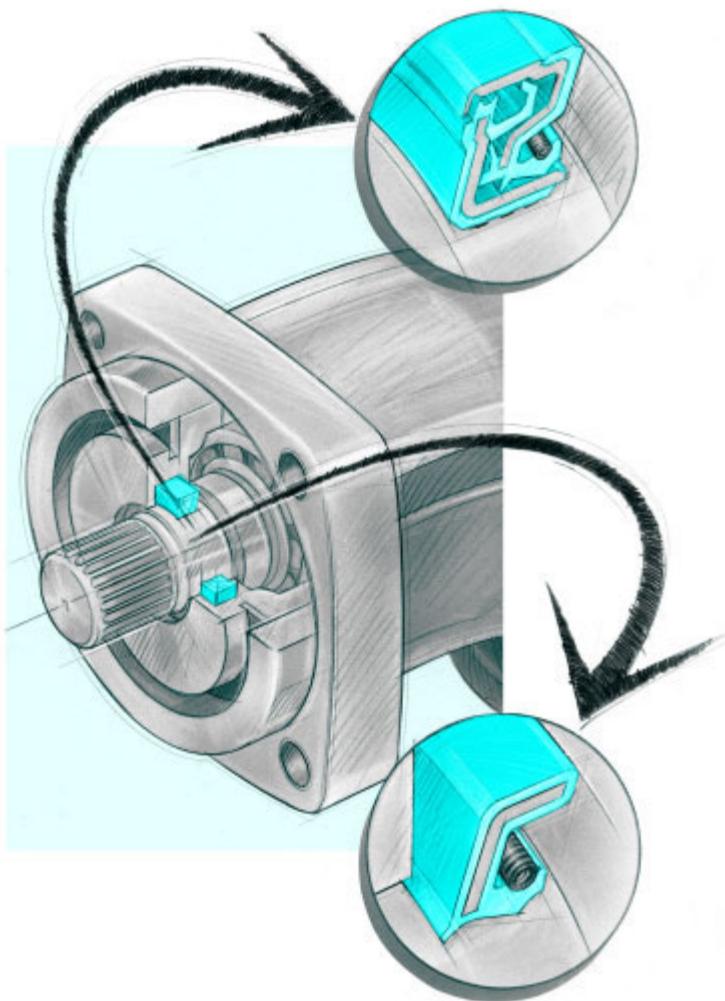


Рис. 2.5 Simmerring, рассчитанные на давление при вращении в гидравлических насосах и двигателях

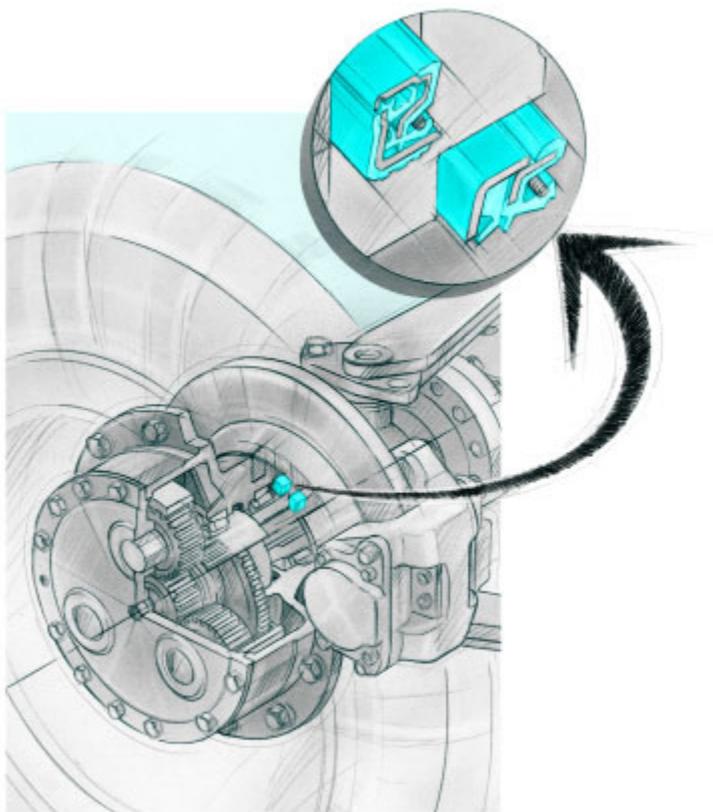
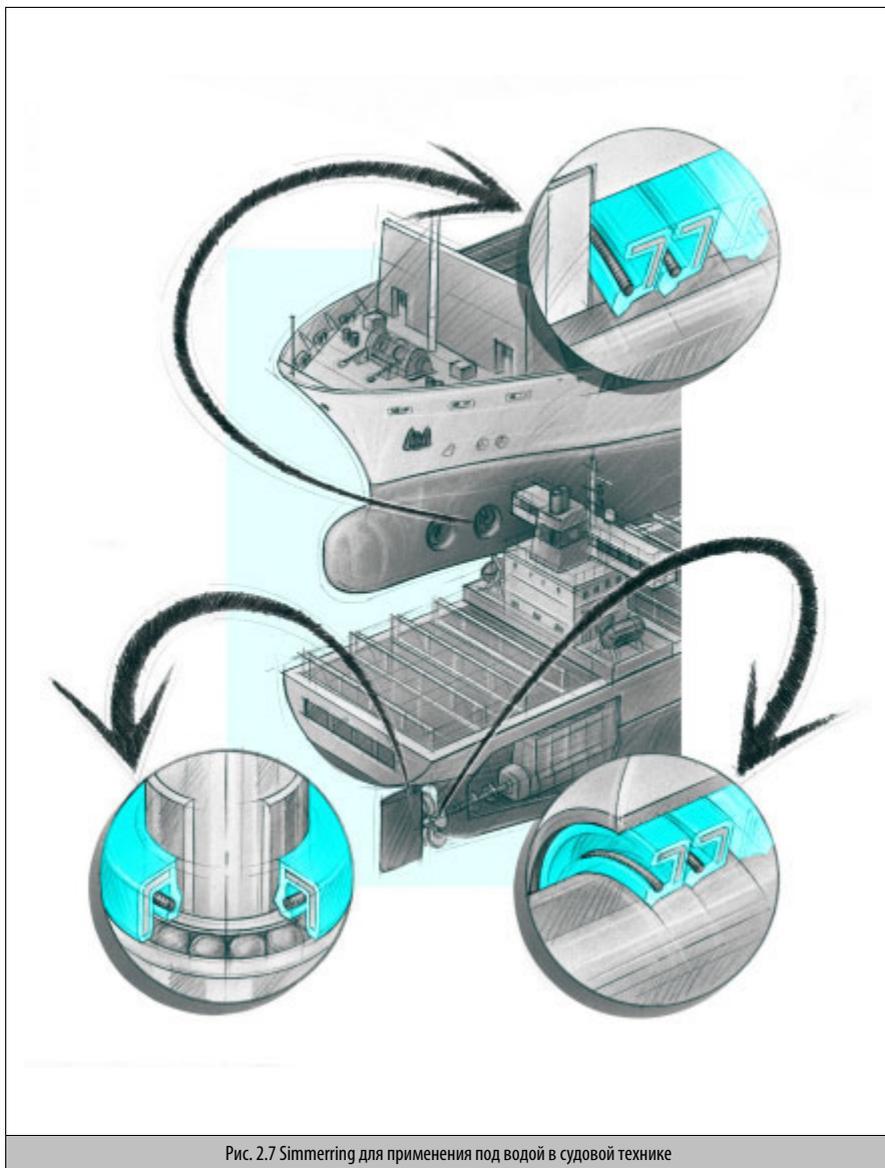


Рис. 2.6 Simmerring® Cassette Seal и Simmerring® Combi Seals в ведомых мостах



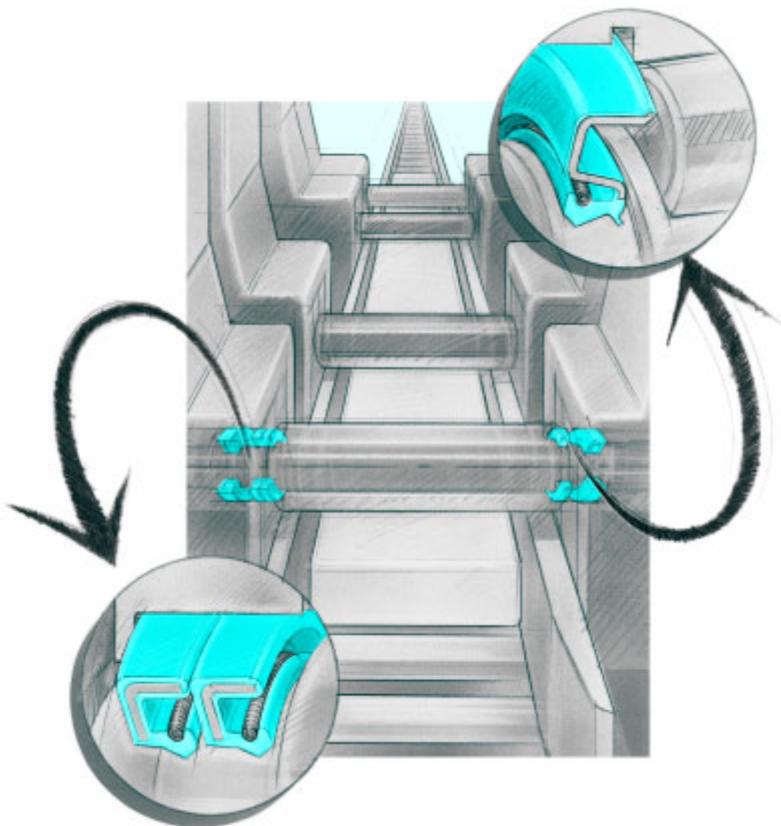


Рис. 2.8 Simmerring для уплотнения больших подшипников в поточных линиях

3. Механизм уплотнения

3.1 Общая информация

Simmerring уплотняет вращающийся вал относительно неподвижного корпуса агрегата (→ Рис. 2.4 и → Рис. 2.5):

- статическое уплотнение и обеспечение прочной посадки уплотнения по наружному диаметру в отверстии корпуса
- динамическое и, при остановке вала, статическое уплотнение между рабочей кромкой и валом

На процесс уплотнения и срок службы уплотнения влияет сложная система различных факторов и их взаимодействие:

3.1.1 Уплотняемый агрегат

- Корпус
 - внешние поверхности
 - эксцентриситет
 - допуски
 - Материал
- Вал
 - диаметр
 - частота вращения
 - эксцентриситет
 - поверхность
 - осевое движение
 - Материал

3.1.2 Среда

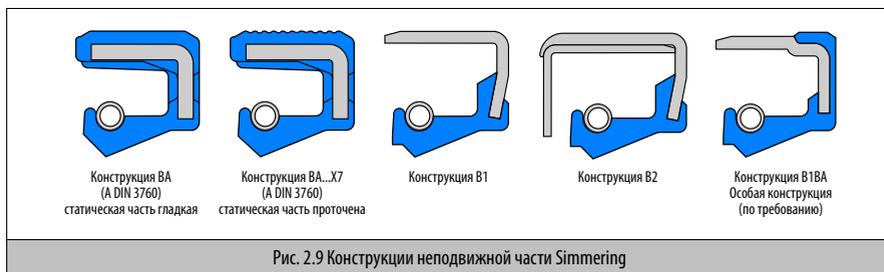
- температура
- химическая активность
- вязкость
- давление
- продукты разложения

3.1.3 Окружающая среда и условия эксплуатации

- температура
- пыль и грязь
- периоды простоя и работы

3.1.4 Simmerring

- конструкция и допуски
 - неподвижной части
 - рабочей кромки
- радиальное усилие
- Материал
 - твердость
 - износостойкость
 - сопротивление набуханию и усадке
 - антифрикционные свойства и т.д.



3.2 Статическая герметичность и посадка в отверстие

Внешняя оболочка (неподвижная часть) уплотнения выполняет следующие функции:

- статическое уплотнение в отверстии корпуса
- обеспечение устойчивой посадки в отверстие
- возможность надежного и легкого монтажа уплотнения

В зависимости от условий работы и требований, применяются различные конструкции неподвижного элемента (→ Рис. 2.9).

Для достижения бездефектного монтажа необходимо учитывать:

- фаски на неподвижном элементе (см. DIN 3760)
- надбавку к номинальному диаметру для прессовой посадки в зависимости от конструкции неподвижного элемента (→ Табл. 2.1)

Требования к исполнению отверстия корпуса

→ Посадочное отверстие со стр. 2.40.

3.2.1 Simmerring с внешней оболочкой из эластомера конструкция ВА (А согласно DIN 3760)

Обладает наилучшими свойствами для статического уплотнения:

- в том числе для разъемных корпусов

- для корпусов из легкого металла с повышенным тепловым расширением
- при применении под давлением
- для жидких и газообразных сред

3.2.2 Simmerring с внешней оболочкой из эластомера конструкция ВА...Х7, внешняя оболочка с уплотнительными канавками

- облегчает монтаж
- предотвращает опасность выталкивания или перекоса уплотнения
- позволяет увеличить надбавку на прессовую посадку, что повышает надежность статического уплотнения, прежде всего, в корпусах с повышенным тепловым расширением

3.2.3 Simmerring с металлической оболочкой конструкции В1 и В2 (В/С согласно DIN 3761)

Изготовление металлической, гладкой поверхности глубокой вытяжкой, обточкой или шлифованием. Защита от коррозии, в зависимости от технологии производства, посредством применения антикоррозионного масла, либо нанесением тонкого слоя канифоли.

Номинальный наружный \varnothing (мм)	конструкция ВА гладкая с мелкими проточками (мм)	конструкция ВА с грубыми проточками (мм)	конструкции В1 и В2 (мм)
До 50	+0,30 +0,15	+0,40 +0,20	+0,20 +0,10
50 – 80	+0,35 +0,20	+0,45 +0,25	+0,23 +0,13
80 – 120	+0,35 +0,20	+0,45 +0,25	+0,25 +0,15
120 – 180	+0,45 +0,25	+0,55 +0,30	+0,28 +0,18
180 – 300	+0,45 +0,25	+0,55 +0,30	+0,30 +0,20
300 – 400	+0,55 +0,33	+0,65 +0,35	+0,35 +0,23
400 – 500	+0,55 +0,33	+0,65 +0,35	+0,35 +0,23
500 – 630	+0,65 +0,35	+0,75 +0,40	+0,43 +0,28
630 – 800	+0,75 +0,40	+0,85 +0,45	+0,48 +0,33
800 – 1000	+0,85 +0,45	+0,95 +0,50	+0,53 +0,38
1000 – 1250	+1,00 +0,55	+1,10 +0,60	+0,60 +0,45

Табл. 2.1 Припуск на прессовую посадку внешней оболочки Simmerring®

- При требовании особо устойчивой и точной посадки в отверстие.
- ⚠ Внимание: при неблагоприятных условиях, таких как
 - грубая поверхность отверстия
 - жидкие и газообразные среды
 - работа под давлением
 может потребоваться применение уплотнительной пасты в месте посадки.
- В корпусах с повышенным тепловым расширением или разъемных корпусах применение ограничено.
- При запрессовке в корпус из легкого металла существует опасность образования задиров в отверстии.
- Конструкция B2 (с надежно зафиксированной металлической крышкой) обладает повышенной радиальной жесткостью для:
 - больших размеров
 - усложненной и грубой посадки

3.2.4 Simmerring с частично прорезиненной внешней оболочкой (конструкция B1BA)

- Не входит в стандартную программу, поставляется в качестве серийных или специальных деталей под заказ. Пожалуйста, сделайте предварительный запрос!

- Сочетает в себе преимущества надежного статического уплотнения благодаря эластомерной части и надежную посадку, которая обеспечивается внешней металлической оболочкой.

3.2.5 Материал металлического элемента жесткости и металлического корпуса

- Для любых стандартных задач – нелегированная сталь DIN 1624
- Для особых случаев – нержавеющая сталь согласно номеру материала 1.4571

3.3 Процесс динамического уплотнения

Важнейшей функциональной частью Simmerring является уплотняющая кромка, находящаяся в непосредственном контакте с поверхностью вращающегося вала (→ Рис. 2.10).

На работу уплотнения решающее значение оказывает механизм уплотнения в контактной зоне рабочей кромки. Он зависит от:

- параметров рабочей кромки
- структуры эластомерного материала
- свойств поверхности вала

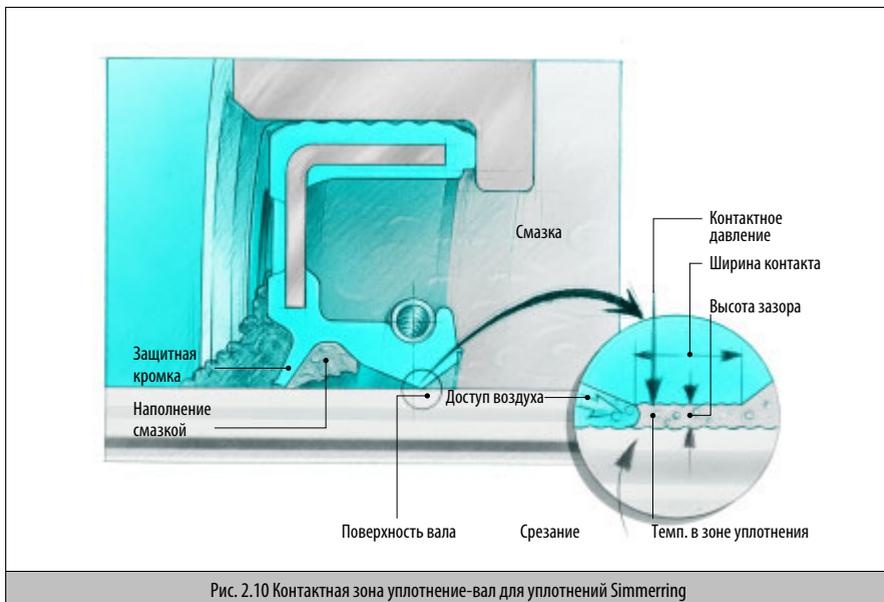


Рис. 2.10 Контактная зона уплотнение-вал для уплотнений Simmerring

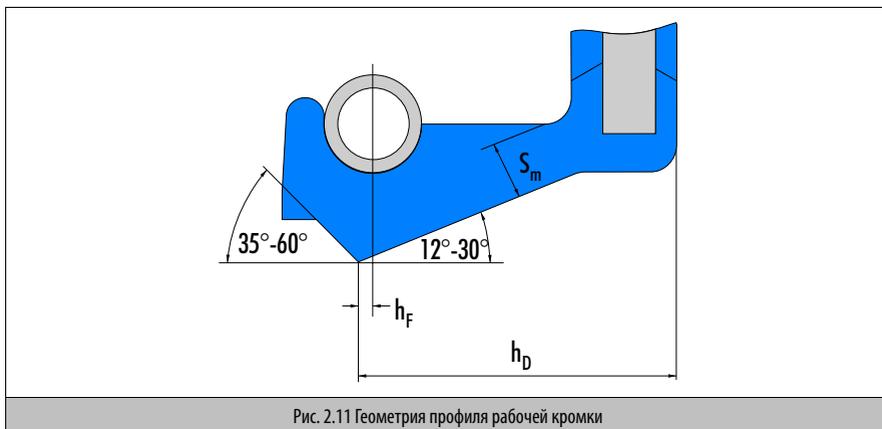


Рис. 2.11 Геометрия профиля рабочей кромки

3.4 Геометрия профиля рабочей кромки

Для расчета параметров необходимы результаты испытаний во всех областях применения. Расчет производится изготовителем в зависимости от материала, размера и геометрии рабочей кромки (→ Рис. 2.11).

- Длиной кромки является размер h_D .
- Величиной поперечного сечения кромки является s_m . s_m образует центр вращения при растяжении или отклонении кромки.

h_D и s_m рассчитываются в зависимости от диаметра вала и условий эксплуатации. Согласование этих двух величин влияет на гибкость кромки.

- Гибкие и длинные рабочие кромки для больших допусков соосности и биения (допустимые величины → Рис. 2.30 и → Рис. 2.31).
- Короткий и устойчивый на валу профиль при работе под давлением.

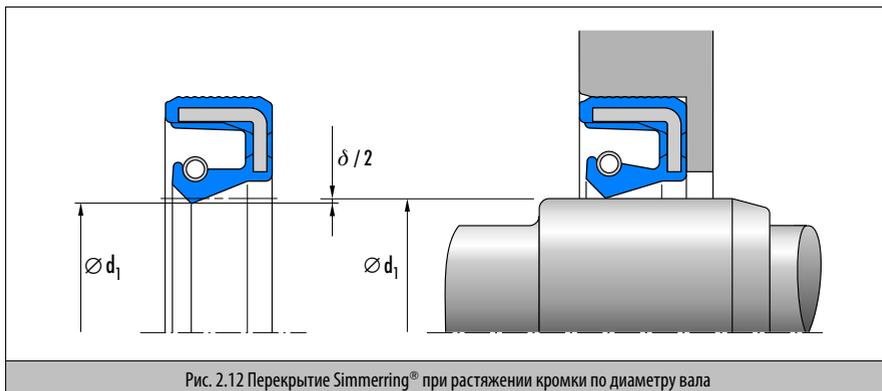


Рис. 2.12 Перекрытие Simmerring® при растяжении кромки по диаметру вала

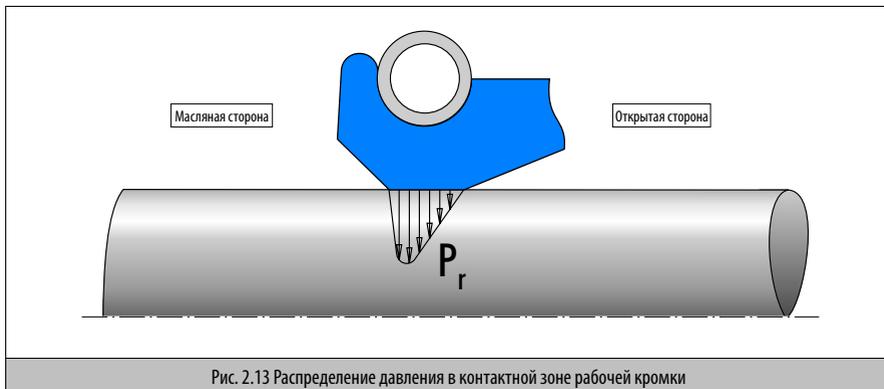


Рис. 2.13 Распределение давления в контактной зоне рабочей кромки

3.4.1 Расстояние между центром пружины и уплотняющей кромкой является плечом пружины h_f :

- Слишком малая h_f может привести к смещению вала, прежде всего, при биении вала и неровной установке.
- Слишком большая h_f может привести к прогибу кромки и слишком широкому прилеганию кромки к валу, а также широкому рабочему следу.

3.4.2 Углы рабочей кромки

Углы рабочей кромки воздействуют на механизм уплотнения, так как они влияют на контактное давление:

- на масляной стороне: крутой угол $35^\circ - 60^\circ$
- на открытой стороне: плоский угол $12^\circ - 30^\circ$

3.4.3 Перекрытие (→ Рис. 2.12)

Внутренний диаметр рабочей кромки в свободном, ненапряженном состоянии всегда меньше диаметра вала. Перекрытием (или предварительным натягом) называется разница этих двух величин. Она лежит в пределах примерно $0,8 - 2,5$ мм, в зависимости от диаметра вала.

3.4.4 Радиальное усилие

Радиальное усилие в пятне контакта с валом является следствием преднатяга рабочей кромки, возникающего в результате ее деформации. Эта сумма тангенциальных сил растяжения и изгиба рабочей кромки и пружины определяется:

- воздействием эластомера: модуль упругости зависит от материала, температуры и старения. Это означает, что снижение радиального усилия во время работы зависит от температуры и времени
- влиянием профиля рабочей кромки: толщина поперечного ребра, головка профиля (диаметр

поперечного ребра, размер h_b), деформация, т.е. перекрытие

- воздействием стальных пружин: материал (для стандартного исполнения пружинная стальная проволока по DIN 17223, для особых случаев нержавеющая сталь согласно номеру материала 1.4571), температура, длина, диаметр, жесткость проволоки

Для уменьшения трения и износа уплотнения всегда стремятся свести радиальное усилие к минимуму. С другой стороны, радиальное усилие должно быть достаточным для обеспечения процесса уплотнения.

3.5 Удельное давление в контактной зоне рабочей кромки

Радиальное усилие рабочей кромки приводит, в зависимости от размера углов кромки и плеча пружины, к асимметричному распределению контактного давления (→ Рис. 2.13):

- максимум давления и резкий его рост на масляной стороне
 - плавное снижение на открытой стороне
- Для функции уплотнения это асимметричное распределение контактного давления имеет большое значение.

Распределение контактного давления и касательного усилия, возникающего за счет вращения вала, приводит к характерной деформационной структуре контактной поверхности рабочей кромки (→ Рис. 2.14). Хороший эластомерный материал уплотнения в процессе приработки сам по себе дает характерную структуру "искажения".

⚠ Поэтому: для уплотнения необходима фаза приработки. Благодаря этой деформационной структуре спиральный эффект вместе с вращающимся валом способствует обратному всасыванию масла (→ Рис. 2.15).

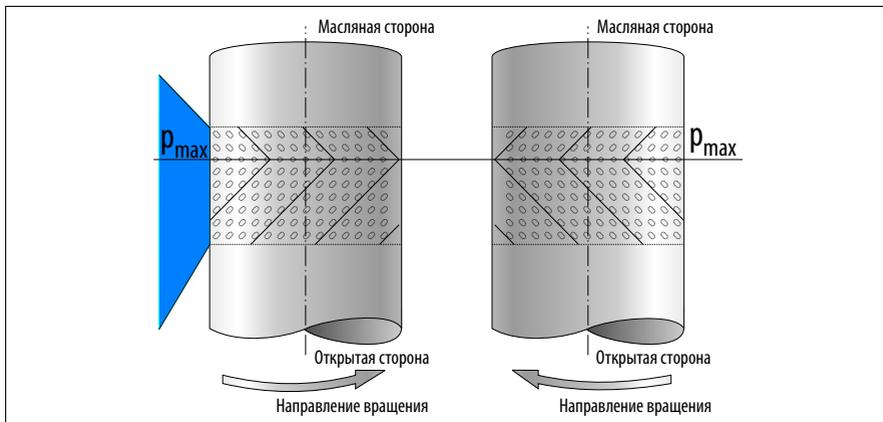


Рис. 2.14 Рельеф поверхности эластомера (микроспираль) в контактной зоне рабочей кромки

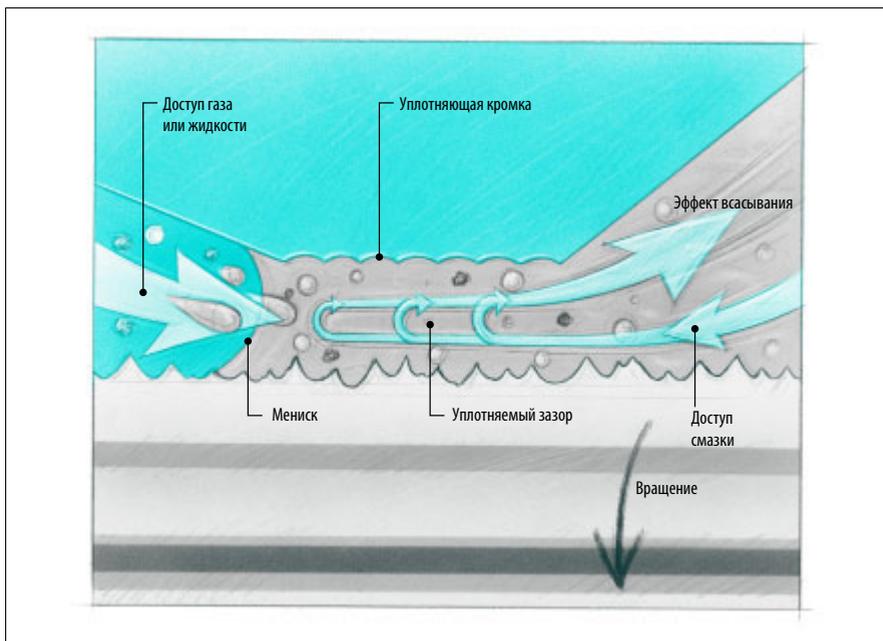


Рис. 2.15 Микровсасывание рабочей кромкой в контактной зоне вал-рабочая кромка

При простое уплотняемая и одновременно смазывающая среда проникает за счет капиллярных сил в неровности вала и рабочей кромки. Но непосредственный контакт рабочей кромки и вала по-прежнему преобладает.

Постепенно нарастающее вращение ведет, как в случае с подшипником скольжения, от пограничного трения, с промежуточной стадией смешанного трения, к преобладанию гидродинамического трения.

Если сложные процессы в области контактной зоны нарушаются такими факторами, как:

- несоответствующая шероховатость вала,
- царапины, поры и другие повреждения вала и уплотнения,
- загрязнение и продукты разложения среды,
- затвердевание и разрывы уплотняющей кромки, уплотнение теряет герметичность.

3.6 Смазка

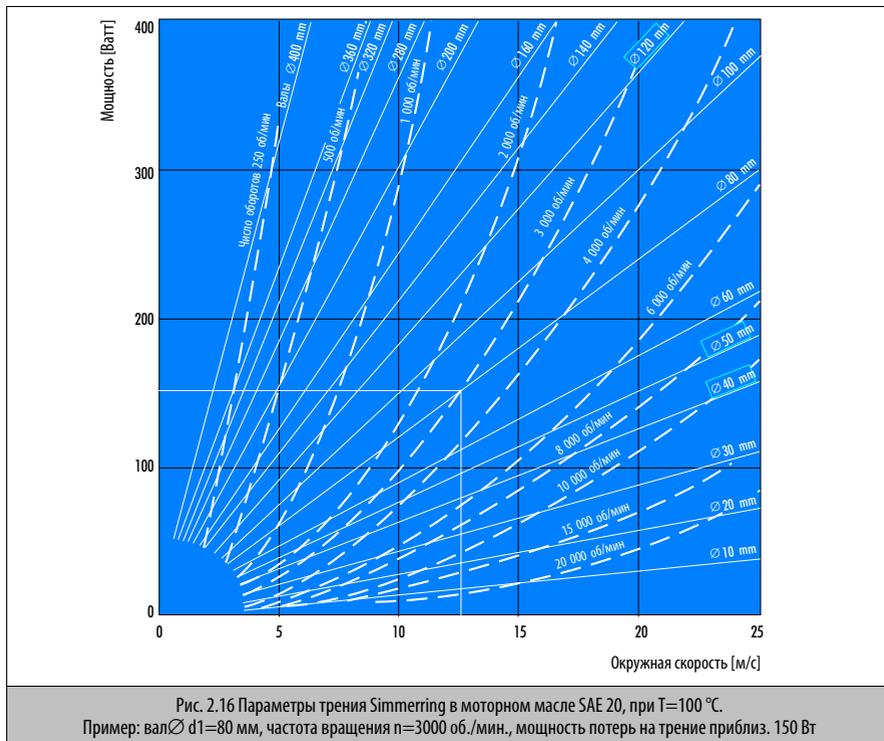
Достаточная смазка уплотнения смазочными материалами имеет решающее значение для срока службы уплотнения и уменьшения износа.

Вал ни в коем случае не должен работать "всухую".

⚠ Поэтому: во время монтажа уплотнения вал и уплотнение необходимо слегка смазать маслом или консистентной смазкой.

Уплотняемая среда является не только смазывающим, но и охлаждающим веществом для отвода тепла, возникающего при трении.

⚠ Поэтому: необходимо обеспечить наличие достаточной смазки на уплотняющей кромке уже при первых оборотах.



Отдельные конструкции подшипников качения, особенно конические роликовые подшипники, проявляют в некоторых случаях во время вращения значительный всасывающий эффект. Это может повлиять на качество смазки и повредить кромку уплотнения.

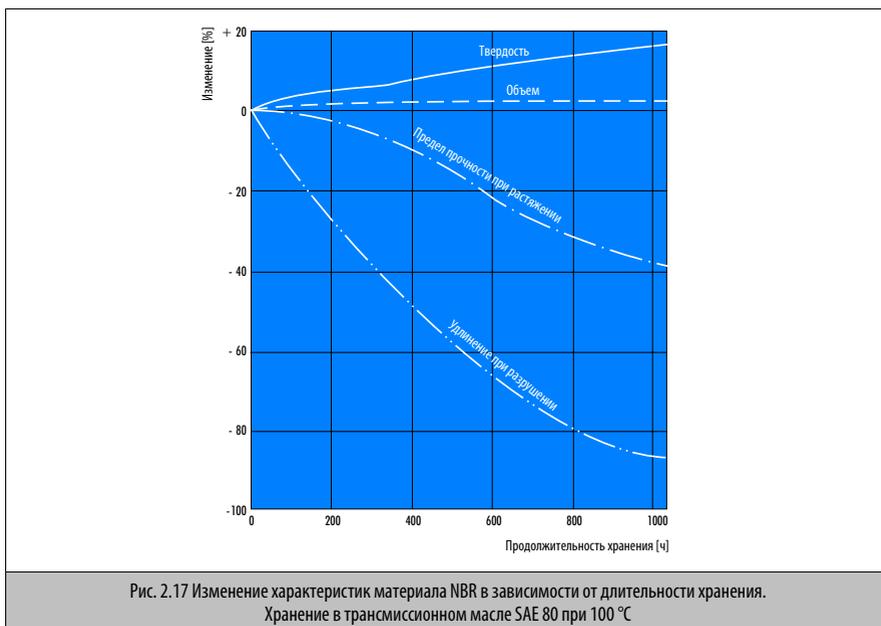
⚠️ Рекомендация: еще на стадии проектирования необходимо предусмотреть соответствующие отверстия и каналы.

3.7 Трение

Все параметры, влияющие на радиальное усилие и процесс смазывания рабочей кромки, влияют на трение.

Минимальное трение достигается при минимальном контактом давлении рабочей кромки, которая обеспечивает уплотняющий эффект.

Параметры мощности трения приведены на → Рис. 2.16. Эти значения получены при полноценной смазке рабочей кромки. Указанные величины являются приблизительными характеристиками трения. Они не могут рассматриваться как абсолютные величины для конкретного случая.



4. Рабочие среды

4.1 Среда и выбор материала

Рабочая среда в значительной степени определяет выбор материала Simrit и, таким образом, форму уплотнения
 → Simmering® – Спектр продукции со стр. 1.0.
 Возможна работа с жидкими, пастообразными и, в виде исключения, газообразными средами.

Уплотнение смазочных материалов, таких как:

- Минеральные масла
- синтетические масла
- консистентные смазки на основе минеральных масел
- синтетические консистентные смазки,

а также рабочих жидкостей, как:

- гидравлические масла в соответствии с DIN 51524
- трудновоспламеняющиеся гидравлические жидкости согласно VDMA 24317 и VDMA 24320
- силиконовые масла с низкими смазывающими свойствами,

в особых случаях уплотнение агрессивных сред с низкими смазывающими свойствами, как:

- кислоты
- щелочи
- органические растворители

4.2 Взаимодействие между средой и материалами Simrit

Химическое воздействие среды на материалы Simrit имеет решающее значение.

Химические реакции ускоряются при повышении температуры.

Под действием среды материалы могут твердеть или размягчаться.

- Затвердевание из-за процессов старения под влиянием среды, особенно при повышенной температуре.
- Размягчение из-за набухания под влиянием среды.

Первая, часто достаточная, оценка воздействия уплотняемой среды на эластомерный материал производится на образцах путем измерения их механических свойств в лаборатории.

До и после хранения стандартных эластомерных образцов в соответствующей среде измеряются такие показатели, как твердость, удлинение при разрыве, прочность на растяжение и объем, устанавливается их изменение на протяжении определенного времени, на основании чего создается диаграмма (→ Рис. 2.17).

Воздействие различных смазывающих сред (особенно при высоких температурах) становится очевидным на примере изменения удлинения при разрыве (→ Рис. 2.18).

Для оценки срока службы эластомерного материала и, соответственно, уплотнения используется ориентировочная величина максимально допустимого изменения:

снижение удлинения при разрыве < 50%

4.3 Предельные условия

При сочетании нескольких предельных условий, таких как:

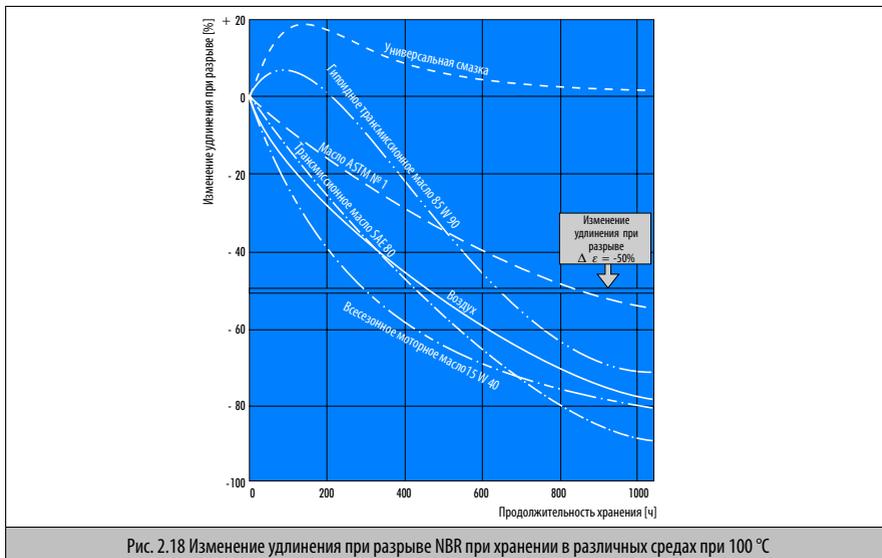
- макс. допустимая окружная скорость (→ Рис. 2.20),
- макс. допустимая температура (→ Табл. 2.2),
- нагрузка давлением
- и особенно ограниченный отвод тепла при недостаточной смазке,

в случае достижения и превышения пределов применения радиального уплотнения снижается срок службы уплотнения.

4.4 Минеральные масла

- Применение в автомобилях согласно классификации API и MIL:
 - моторные масла, трансмиссионные масла, гипоидные машинные масла, масла ATF для автоматических коробок передач.
- Применение в различных передаточных механизмах:
 - Трансмиссионные масла CLP C, CL в соответствии с DIN 51517.

Минеральные масла с малым количеством присадок проявляют, в целом, хорошую совместимость с материалами, применяемыми для изготовления Simmering. Постоянно повышающиеся требования к минеральным маслам приводят к появлению все новых сочетаний легированных масел. Вследствие этого проверка на



совместимость с эластомерными материалами становится еще важнее.

⚠ Поэтому: принимайте во внимание специальную информацию производителей масел и в случае неуверенности проверяйте их на совместимость.

4.5 Гипоидные трансмиссионные масла

Смазывающие масла высокого давления с содержанием специальных присадок, прежде всего EP-добавок, служат для улучшения качества смазки и для предотвращения заедания подшипников и зубчатых колес.

Влияние присадок сказывается не только на краях зубцов зубчатых колес, но и на рабочей кромке. Следствием этого, при соответствующем тепловыделении, становятся отложения в области уплотняющей кромки.

⚠ Рекомендация: если необходимо, применяйте уплотнения Simmerring с рабочими кромками с обратным всасывающим эффектом и специальные материалы. ⓘ С вопросами обращайтесь к нам.

Материалы NBR твердеют при применении присадок. 72 NBR 902 невосприимчив к гипоидным маслам, если температура среды не более 80 °C (→ Табл. 2.3). Материалы FKM термически, а также по отношению к различным компонентам гипоидных масел, более устойчивы.

⚠ Поэтому до указанных предельных температур (→ Табл. 2.2) используйте Simmerring из материала 75 FKM 585, конструкции BAUM и BAUMSL → Simmerring® – Спектр продукции со стр. 1.0.

Рабочие кромки этой конструкции, разработанные в расчете на малое трение, препятствуют повышению температуры в зоне уплотняющей кромки и предотвращают возникновение масляно-угольных отложений.

4.6 Синтетические смазки

Частично и полностью синтетические смазки (→ Табл. 2.3) используются:

- для улучшения свойств вязкости,
- для улучшения свойств при высоких температурах,
- для повышения сопротивления старению.

Основные применяемые масла, в целом, проявляют хорошую совместимость с эластомерами. Реакционная способность зависит от вида и массовой доли присадок, применяемых в смазках. Широкий спектр химических веществ увеличивает число факторов, влияющих на уплотнение.

⚠ Поэтому: необходимо выяснить совместимость эластомера с новыми, непроверенными маслами, в первую очередь, в ходе статических лабораторных испытаний. Общая рекомендация для проведения испытаний: по возможности приблизиться к условиям изготовителя механизма.

	NBR	FKM	PTFE	ACM	HNBR
Устойчивость к истиранию	хорошая	очень хор.	удовл.	удовл.	очень хор.
Устойчивость при высоких тем-рах	удовл. макс. +100 °С	очень хор. макс. +200 °С (макс. +150 °С пост.температура)	макс. +200 °С (макс. +150 °С пост.температура)	хорошая макс. +100 °С	хорошая макс. +100 °С (макс. +140 °С пост.температура)
Устойчивость при низких тем-рах	до -40 °С	до -25 °С	до -80°С	до -30°С	до -40 °С
Устойчивость к маслу	хорошая	очень хор.	очень хор.	хорошая	хорошая

Табл. 2.2 Свойства эластомерных материалов для уплотнений Simmerring

4.7 Консистентные смазки

При уплотнении консистентной смазки условия отвода тепла, возникающего в процессе трения, менее благоприятны, чем в случае жидких сред.

⚠️ Рекомендация: если окружная скорость превышает 50% от допустимых для масла значений (материал 72 NBR 902), → Рис. 2.20), необходимо проверить возможность перехода на другие масла.

При уплотнении медленно вращающихся валов, смазанных консистентными смазками, рекомендуется, в соответствии с указаниями изготовителей подшипников, максимальное наполнение полости смазкой.

⚠️ Для достижения оптимального уплотняющего эффекта и предотвращения износа, рекомендуется монтировать уплотнение на одной стороне подшипника таким образом, чтобы рабочая кромка выходила наружу, с целью предотвращения возникновения повышенного давления в уплотняемом пространстве при нагревании и последующей смазке.

⚠️ При уплотнении в условиях недостаточной смазки или герметизации от плохо смазывающих сред, как, например, вода и стиральные щелочи, для смазывания рабочей кромки необходимо использовать дополнительное количество смазки, например, в пространстве между уплотняющей и защитной кромкой. Рекомендуется наполнение около 50% этого пространства консистентной смазкой (→ Рис. 2.5).

⚠️ Лучше монтировать сразу два уплотнения Simmerring непосредственно друг за другом, с заполнением консистентной смазкой пространства между уплотнениями. Целесообразно проводить дополнительное смазывание.

⚠️ Для смазки рабочей кромки особенно подходят консистентные смазки с низкой температурой каплепадения:

- консистентные смазки для подшипников качения класса консистенции NLGI 1 или NLGI 2 согласно DIN 51818 с

минимальным проникновением при качении от 310 или 265 согласно DIN 51804 или ASTM D217-52;

- рекомендация: консистентная смазка фирмы Klueber, Мюнхен (Petamo GHY 133 N).

4.8 Агрессивные среды

Для уплотнения агрессивных сред, таких как

- кислоты, щелочи, силиконовые масла для вязких сцеплений, а также устойчивые к воздействию химикатов, фторированные масла,

в каждом случае необходимо выяснить устойчивость материала уплотнения → Общие технические данные и материалы со стр. 20.0.

Фторэластомеры 75 FKM 585 и 75 FKM 595 в большинстве случаев являются более устойчивыми, чем материалы NBR.

- ⚠️ Из-за часто пониженных смазывающих свойств, необходимо предусмотреть полость для достаточного обеспечения смазкой рабочей кромки. Дополнительная смазка должна быть устойчивой к рабочей среде.
- При полностью сухом ходе и применении сред, по отношению к которым эластомеры не являются достаточно стойкими, рекомендуется использование конструкции В2РТ с рабочей кромкой из материала PTFE. При применении уплотнений с рабочими кромками из PTFE в условиях достаточной смазки существенно снижается износ.

4.9 Загрязнения из рабочей среды

Загрязнения могут быть следующими:

- остатки формовочного песка после изготовления литых корпусов

	Вязкость при изменении температурного режима	Предотвращение износа	Трение	Совместимость с покраской	Совместимость с уплотнением	Смешиваемость с минер. маслом	Свойства при низких температурах	Свойства при высоких температурах
Минеральное масло	0	0	+	+++	+++		0	0
Полиальфаолефин	+	0	+	+++	+++	+++	+	++
Алкил-бензол	0	0	+	+++	+++	+++	+	0
Диэстер	++		0	+	-	0	+	+
Полиэфир	++	0	++	-	0	0	++	++
Полигликоль	++	+++	+++	+	+	-	+	+++
Фосфорнокислый эфир	-	++	++	-	0	-	0	+
Силиконовое масло	+++	-	-	++	+++	-	+	+
+++ отлично; ++ очень хор.; + хор.; 0 удовл.; - плохо								
Табл. 2.3 Обзор синтетических масел								

- продукты износа вращающихся частей, например, червячных колес из бронзы в червячных передачах
- продукты разложения сред

Эти загрязнения влияют негативно (в зависимости от уровня накопления) на процесс уплотнения и износостойкость уплотнений.

 Рекомендация: следите за чистотой внутри корпуса.

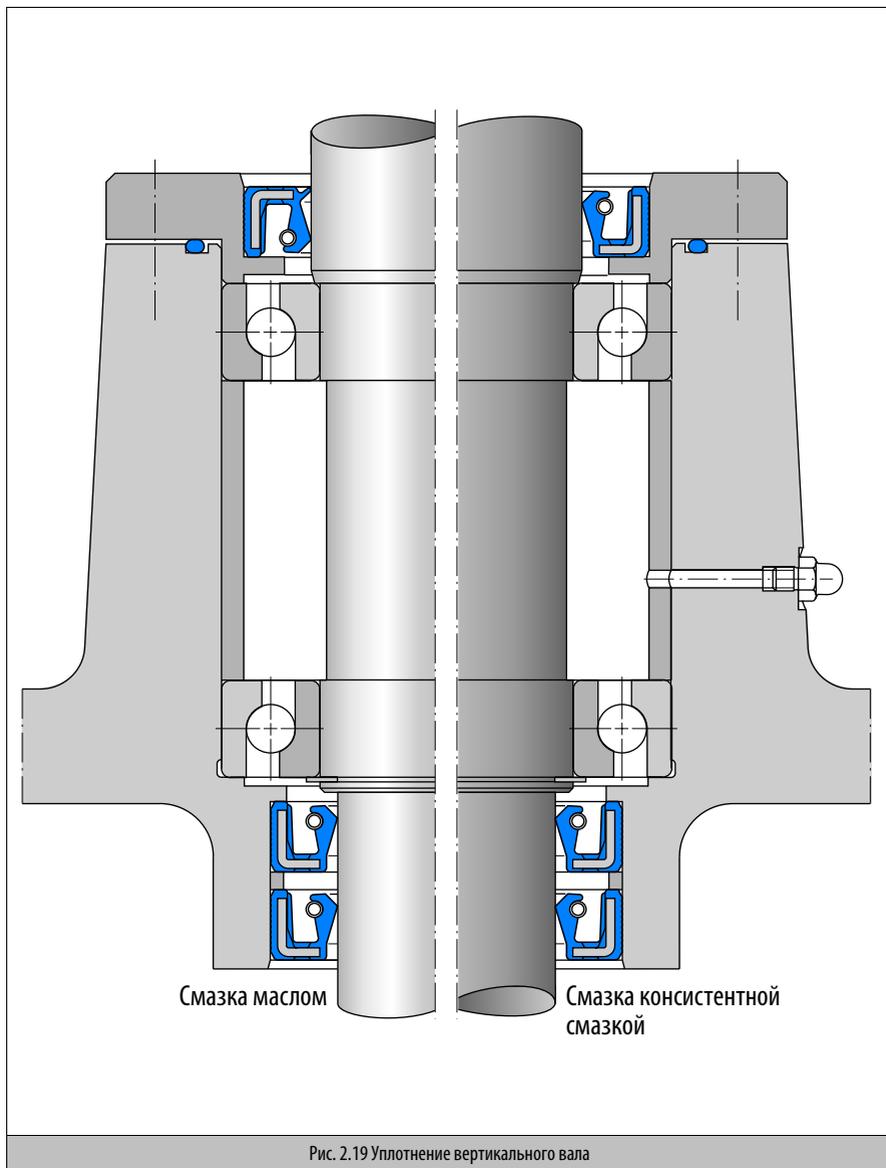
Если не удается предотвратить контакт рабочей кромки с загрязнением (например, при вертикально стоящих валах), необходимо поставить защитную или отбрасывающую пластину или применять дополнительное уплотнение (→ Рис. 2.19).

4.10 Разделение двух сред

Для гарантированного разделения двух сред одного уплотнения недостаточно.

 Поэтому: необходим монтаж двух уплотнений Simmerring с рабочими кромками, направленными навстречу друг другу, по возможности с дренажными отверстиями в пространстве между рабочими кромками.

При окружной скорости < 5 м/с рекомендуется применение специальной конструкции BADUO  по дополнительному заказу) с двумя подпружиненными рабочими кромками. Пространство между рабочими кромками заполните примерно на 50% консистентной смазкой.



5. Эластомерные материалы для радиальных уплотнений

Описание материалов → Общие технические данные и материалы со стр. 20.0 а также → Табл. 2.2.

5.1 Нитрил-бутадиен-эластомер (NBR)

Характеристики

- Широкое применение в машиностроении: коробки передач, гидравлические агрегаты (гидронасосы, гидромоторы), двухтактные двигатели и, частично, в приводах сельскохозяйственных и строительных машин.
- NBR применяется преимущественно для уплотнения минеральных масел и консистентных смазок. В том случае, если стойкость указана, также для уплотнения синтетических смазочных материалов.
- Стандартный материал → Гл. 20, 5.2.1 Стандартный материал для радиальных уплотнений, на стр. 20.33
 - 72 NBR 902:
Цвет: синий / твердость: 72 ±5 по Шору А.

Специальные материалы, (→ Гл. 20, 5.2.2 Особые материалы для радиальных уплотнений (i по дополнительному заказу), на стр. 20.34) например, для применения в стиральных машинах или другого применения в воде; i по запросу.

5.2 Фторэластомер (FKM)

Характеристики

- При требовании высокой химической и термической стойкости
- Широкое применение в машиностроении: коробки передач, гидравлические агрегаты или двухтактные двигатели
- в двигателях
- в трансмиссиях грузовых автомобилей
- в приводах сельскохозяйственных и строительных машин
- для защиты от минеральных масел и консистентных смазок
- часто для защиты от синтетических смазок в случае, если стойкость указана

- Стандартные материалы → Гл. 20, 5.2.1 Стандартный материал для радиальных уплотнений, на стр. 20.33
 - 75 FKM 585 (для конструкций BAUM и BAUMSL):
Цвет: темно-коричневый / твердость: 75 ±5 по Шору А
 - 75 FKM 595 (для конструкции BABSL):
Цвет: коричневый / твердость: 75 ±5 по Шору А

i Специальные материалы (→ Гл. 20, 5.2.2 Особые материалы для радиальных уплотнений (i по дополнительному заказу), на стр. 20.34) по запросу.

5.3 Политетрафторэтилен (PTFE)

Характеристики

- Не эластичный, роговидный материал
- применение в агрессивных средах, по отношению к которым, эластомеры не обладают стойкостью
- применение при сухом ходе (но: смазка уменьшает износ!)
- Стандартный материал (→ Гл. 20, 5.2.1 Стандартный материал для радиальных уплотнений, на стр. 20.33):
 - 10/F56101 для конструкции B2PT, PTFE с 10% графитовым наполнением
- Специальные разработки для применения в двигателях; i по запросу.

5.4 Гидрированный NBR-эластомер (HNBR)

Специальный материал для применения преимущественно в гидроусилителях; i по запросу.

5.5 Полиакрилатэластомер (ACM)

Специальный материал для применения преимущественно в приводах легковых автомобилей; i по запросу.

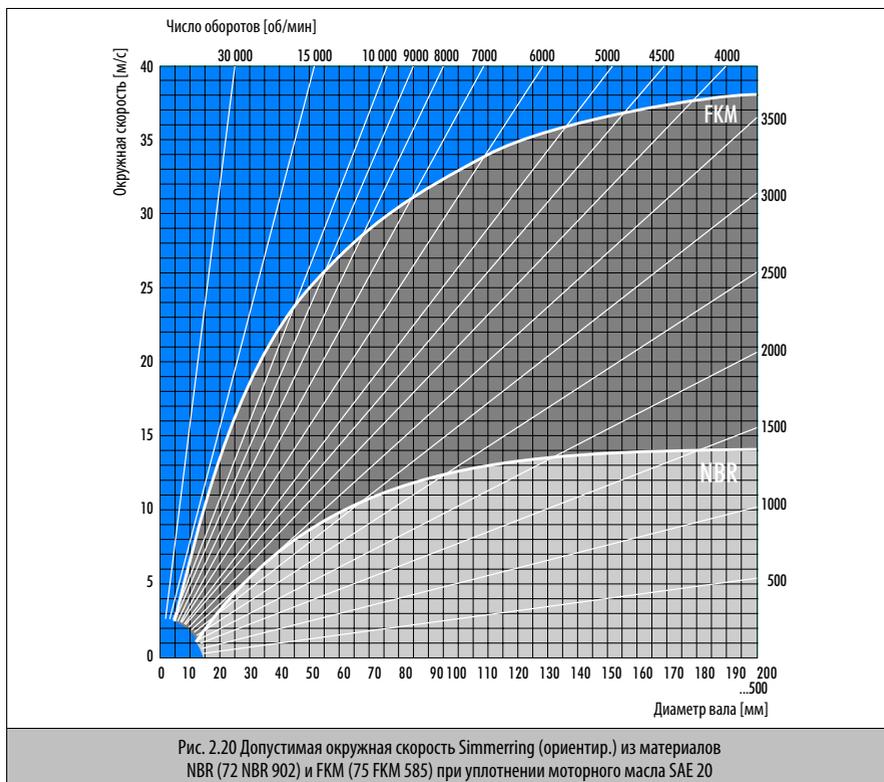
6. Факторы влияния

6.1 Окружная скорость вала

6.1.1 Расчет окружной скорости вала "V" по формуле:

$$V(\text{м/с}) = \frac{\text{диаметр вала } D(\text{мм}) \times \text{число оборотов (1/мин)} \times \pi}{60000}$$

Допустимая окружная скорость согласно → Рис. 2.20. Приведенные величины являются ориентировочными. Главным условием является достаточная смазка и хороший отвод тепла. При неблагоприятных условиях применять заниженные значения.



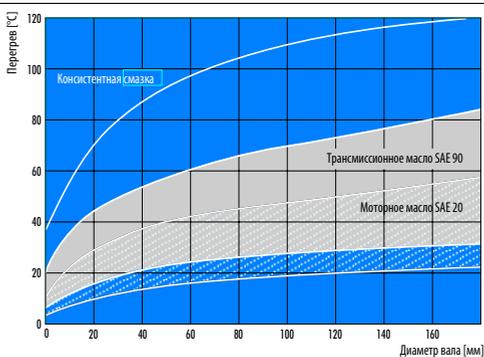


Рис. 2.21 Избыточная температура на уплотняющей кромке Simmerring при уплотнении различных сред
Температура в масляной ванне 100 °С, частота вращения 3000 об./мин.

6.2 Температура

Вследствие вращения вала и возникающей при этом мощности трения температура на уплотняющей кромке выше, чем в масляной ванне.

Уровень масла в агрегате определяет условия отвода тепла и температуру уплотняющей кромки. Область между верхней и нижней предельной кривой (→ Рис. 2.21) соответствует наиболее высоким температурам по отношению к масляной ванне при различном отводе тепла.

- нижняя предельная кривая для полного обмыва вала
 - верхняя предельная кривая при обмыве вала до 25%
- Диапазоны, указанные для отдельных сред, определяются различием смазывающих свойств и теплопроводностью. При увеличивающейся частоте вращения и, соответственно, окружной скорости температура на уплотняющей кромке

увеличивается (→ Рис. 2.22), требуется хорошая смазка и теплоотвод.

При увеличивающемся давлении на рабочую кромку соответственно повышается температура на уплотняющей кромке, график значений при полной длине вала и хорошей смазке (→ Рис. 2.26).

⚠ При использовании уплотнения Simmerring с защитной кромкой избыточная температура может составить >20 °С.

Превышение допустимой для конкретных материалов температуры приводит к:

- сильному износу;
- преждевременному затвердеванию рабочей кромки и
- уменьшению срока службы.

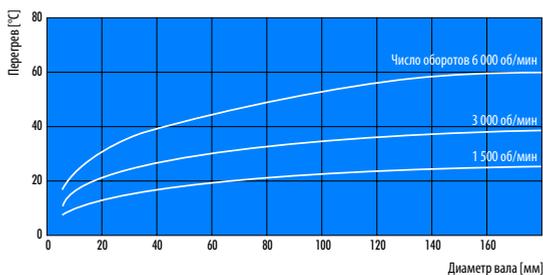


Рис. 2.22 Избыточная температура на уплотняющей кромке Simmerring в зависимости от частоты вращения
Моторное масло SAE 20, температура в масляной ванне 100 °С, уровень масла: середина вала

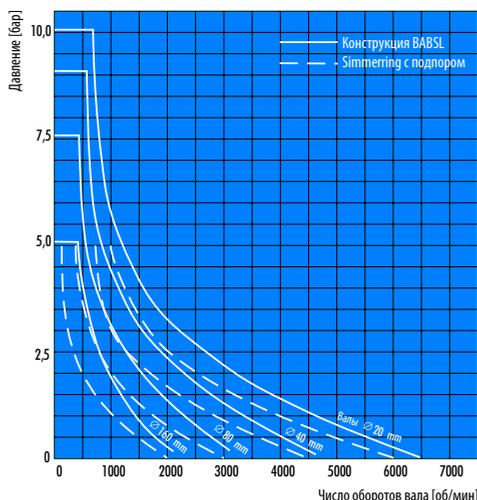


Рис. 2.23 Допустимое давление в агрегате для Simmerring (конструкция BABSL), а также для Simmerring с опором

6.3 Давление

Simmerring предназначены преимущественно для применения без давления, либо при очень незначительном давлении (см. описание отдельных конструкций в → Simmerring® — Спектр продукции со стр. 1.0).
Максимальное рабочее давление: 0,02 до 0,05 МПа.

Рабочее давление p и окружная скорость v определяют применение уплотнений.

Для ограниченного диапазона этих нагрузок рекомендуется применение конструкции BABSL. (→ p - v -диаграмма, → Рис. 2.23 и → Simmerring® — Спектр продукции со стр. 1.0).

Отличительной чертой этого уплотнения является короткая, но в то же время гибкая рабочая кромка. Такая конструкция позволяет уменьшить контактное давление рабочей кромки и, соответственно, трение.

Если в распоряжении нет BABSL, рабочая кромка в конструкциях без защитной кромки может быть укреплена опорным кольцом.

- Опорное кольцо должно подгоняться к профилю рабочей кромки индивидуально. Запрашивайте чертеж опорного кольца.
- Допустимые нагрузки → Рис. 2.23.

При более высоких рабочих давлениях применяются специальные конструкции с соответственно более широким рабочим диапазоном на p - v диаграмме. [i](#) По запросу.

При пульсирующем давлении возможно применение конструкции BABSL, так как защитная кромка в случае пониженного давления предотвращает подсосывание с открытой стороны. Пример: двухтактный двигатель. При длительном пониженном давлении необходима установка второго уплотнения с рабочей кромкой, направленной наружу.

Для уплотнения вакуума необходимо смазать рабочую кромку затворной жидкостью (→ Рис. 2.25). Она удерживает вакуум, как избыточное давление держит уплотнение. Рекомендуется применение конструкции BABSL.

Все уплотнения Simmerring, находящиеся под давлением, должны быть закреплены на обратной стороне, не подверженной давлению, чтобы предотвратить выпрессовку из отверстия:

[⚠](#) Поэтому: необходимо обеспечить упор с помощью фланца, затянутого как можно ближе к валу, а также подпор опорным кольцом и стопорным кольцом (→ Рис. 2.24).

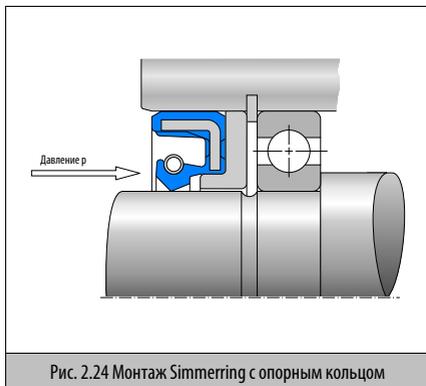


Рис. 2.24 Монтаж Simmerring с опорным кольцом

Из-за слишком высокого рабочего давления рабочая кромка очень сильно прижата к валу. Увеличивается трение, повышается вероятность быстрого износа и преждевременного затвердевания рабочей кромки, соответственно уменьшается срок службы.

6.4 Защита от грязи

Для изоляции от грязи, пыли и влажности на открытой стороне рекомендуется использование манжеты Simmerring с защитной кромкой.

- ⚠ Перед монтажом полость между уплотняющей и защитной кромкой необходимо наполнить на 50% консистентной смазкой для предотвращения коррозии вала. Рекомендация: консистентная смазка фирмы Klueber, Мюнхен (Petamo GHY 133 N).
 - При повышенном загрязнении рекомендуется применение двух уплотнений, установленных последовательно, а для повышенных нагрузок, вызываемых загрязнением, применение комбинированных и кассетных уплотнений (→ см. также издание "Применение Simmerring Combi- и Cassette Seal").
- 📄 По запросу.

6.5 Вращающиеся уплотнения Simmerring

При монтаже уплотнений во вращающийся корпус необходимо учитывать меньшее контактное давление рабочей кромки ввиду действия центробежной силы. Допустимые частоты вращения → Рис. 2.27.

Действие центробежной силы может быть частично компенсировано за счет большего контактного давления рабочей кромки, а также за счет большего радиального усилия пружины.

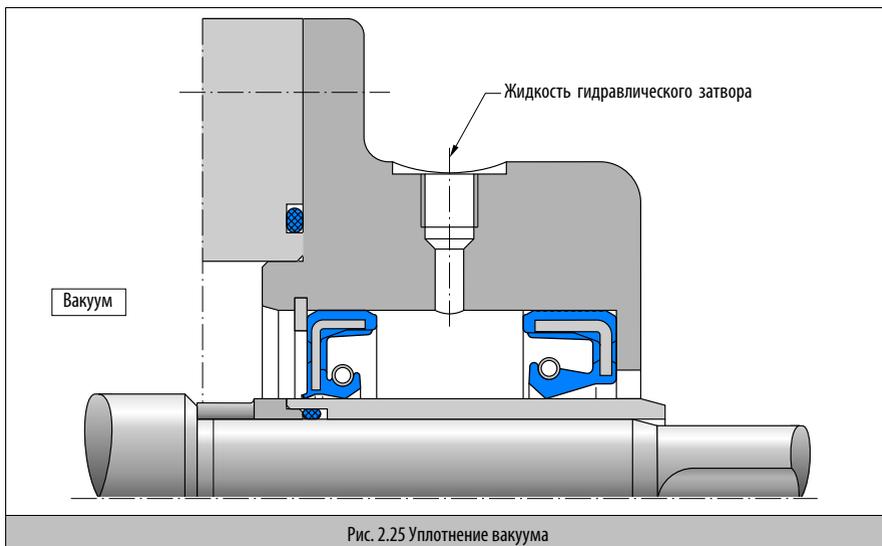


Рис. 2.25 Уплотнение вакуума

2

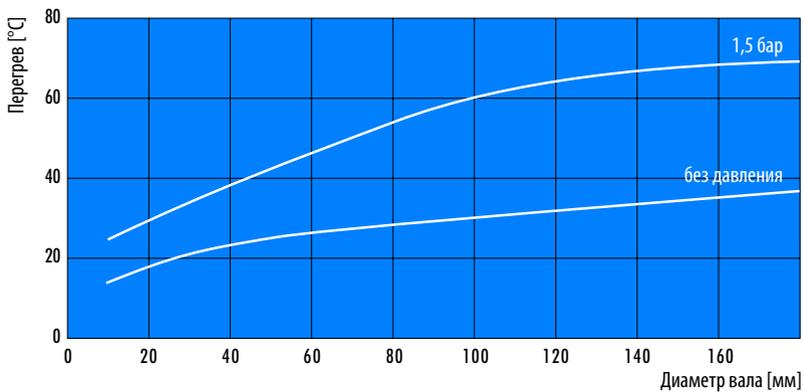


Рис. 2.26 Избыточная температура на уплотняющей кромке Simmerring при уплотнении без давления и при давлении, моторное масло: SAE 20, частота вращения: 3 000 об./мин., уровень масла: середина вала.

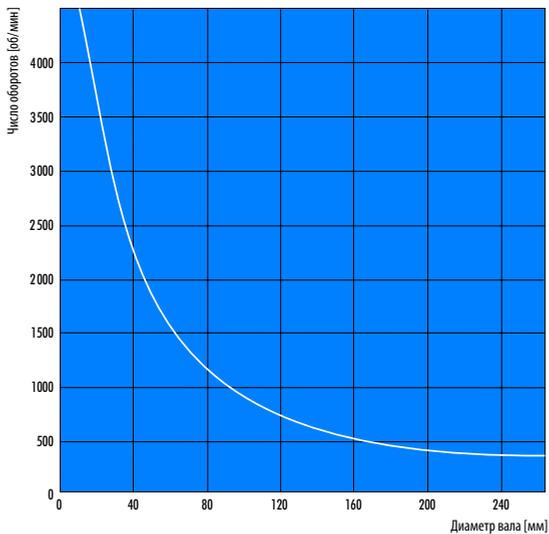


Рис. 2.27 Допустимые частоты вращения для вращающихся Simmerring на неподвижных валах
 ⚠ В случае превышения предельных значений, обращайтесь к нам.

6.6 Течь

Следует различать различные стадии течи (→ также брошюра "Течь манжет Simmerring и ее причины.", № для заказа: 30 GB 120;

i можно получить по запросу):

- Герметично:
на уплотнении отсутствуют следы сырости
- Сырость:
в области уплотняющей кромки при работе появляется пленка влаги, которая, однако, не выступает над поверхностью основания
- Влага:
пленка выступает над основанием с образованием капель, однако, отсутствует их отделение от поверхности.
- Измеряемая течь:
различимое небольшое подтекание с внешней стороны корпуса, исходящее из основания уплотнения.
- Временная течь:
кратковременный сбой в системе уплотнения, например, в виде небольшого загрязнения под уплотняющей кромкой, которое смывается при дальнейшем использовании.
- Мнимая течь:
временная течь, которая объясняется излишней смазкой между кромкой уплотнения и защитной кромкой. Мнимая течь на внешней стороне объясняется излишним количеством смазки.

6.6.1 Причиной измеряемой течи может быть:

- Недостаточный натяг статической части и несоответствие допусков посадки уплотнения и корпуса
- Разрыв материала, прежде всего на уплотняющей кромке, из-за предельных условий работы
- Растущая или слишком высокая твердость эластомера из-за предельных условий работы и несовместимости с уплотняемой средой
- Снижающаяся или слишком малая твердость эластомера из-за его набухания под воздействием уплотняемой среды, следствием чего является преждевременный износ уплотнения
- Коррозия вала до уровня уплотняющей кромки и связанные с этим продолжительные сбои в уплотнительной системе
- Отсутствие смазки с последующим "сухим ходом" и быстрым износом рабочей кромки
- Старение пары: эластомер – рабочая среда
- Образование так называемого "масляного кокса" в области уплотняющей кромки и его всплывание, вследствие чего в системе уплотнения образуются сбои
- Вибрация вала и агрегата, которые рабочая кромка не выдерживает
- Постоянное загрязнение на рабочей кромке изнутри или снаружи, следствием чего является преждевременный износ рабочей кромки
- Преждевременный износ рабочей кромки, из-за несоблюдения требований к рабочей поверхности вала → 7. Поверхность вала, стр. 2.33.
- Повреждение уплотняющей кромки при транспортировке, обращении или монтаже.

Эти причины, в зависимости от времени, вызывают

- ранние отказы
- преждевременные отказы
- отказы в процессе работы
- полный износ

изнашиваемой части уплотнения.

7. Поверхность вала

Структура вала в области контактной поверхности рабочей кромки как контртела оказывает решающее влияние на функцию уплотнения и срок службы системы уплотнения (→ Рис. 2.28).

7.1 Шероховатость поверхности

Допустимые величины: $R_z = 1,0$ до $5,0$ мкм
 $R_a = 0,2$ до $0,8$ мкм
 $R_{max} \leq 6,3$ мкм

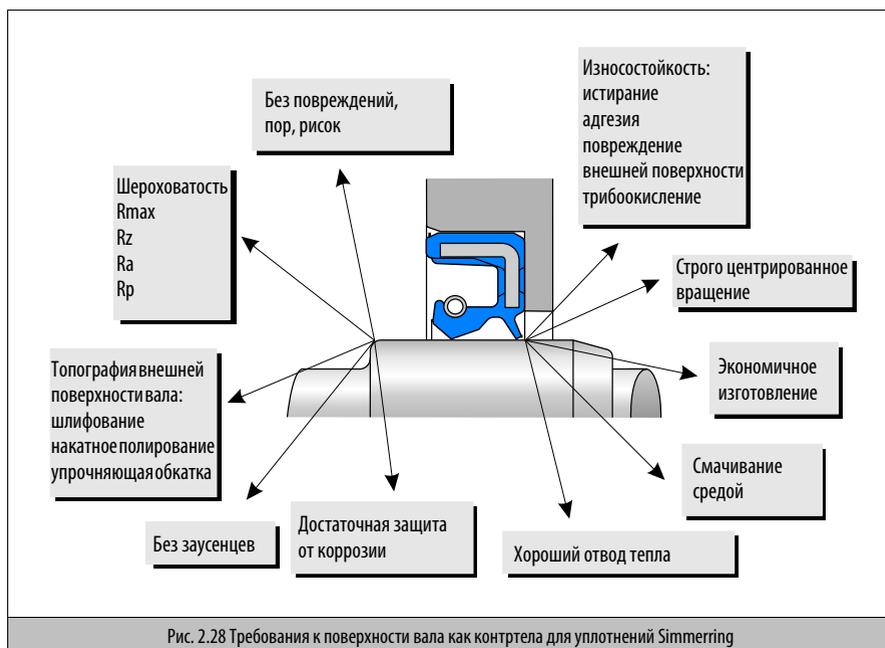
При слишком малой глубине микронеровностей профиля (особенно при высоких окружных скоростях) возникает

опасность перебоев в подаче смазки в область уплотняющей кромки, в результате чего происходит затвердевание и образование трещин, вплоть до выгорания частей уплотняющей кромки.

При слишком большой глубине микронеровностей профиля возникает опасность нарушения функций уплотнения из-за преждевременного износа рабочей кромки и большой течи.

7.2 Допуски

Допуски для вала: ISO h 11
 Допуски круглости: IT 8



7.3 Твердость

Твердость поверхности: >45 HRC

При загрязнении среды, внешнем загрязнении или окружных скоростях >12 м/с:

- Твердость поверхности ок. 60 HRC
- Глубина закалки >0,3 мм

7.4 Обработка вала

Правильная обработка вала является определяющим фактором для успешной работы системы уплотнения.

Подробную информацию Вы найдете в нашей брошюре:

“Обработка поверхностей вала для радиальных уплотнений”, № для заказа: 30 GB 050;  можно получить по запросу.

7.4.1 Врезное шлифование

Преобладающим методом является врезное шлифование, так как этот процесс после полной обработки поверхности шлифовальным кругом обеспечивает требуемое отсутствие спиральной структуры на валу.

Параметры процесса и их воздействие (→ Табл. 2.4)

7.4.2 Упрочняющая обкатка

Преимущественно применяется для валов, вращающихся в одном направлении, чтобы использовать спираль, появляющуюся в процессе обработки, в форме входящей винтовой резьбы, для поддержки обратного отсоса через уплотнение.

Успех применения этого метода зависит от:

- соблюдения параметров процесса (→ Табл. 2.4/ → Табл. 2.5).
- обеспечения того, чтобы всасывающее действие уплотнения (→ Рис. 2.14) превышало влияние остаточных винтовых линий на поверхности вала. Рекомендуется проводить испытания агрегата.

Преимуществом применения этого метода является его экономичность.

Дополнительная информация → в вышеупомянутой брошюре.

Для запроса используйте формуляр.

Перечень параметров процесса	Воздействие	Оптимальное значение	Примечание
Соотношение частоты вращения Шлифовальный диск/ обрабатываемая деталь	может вызвать появление спиралей	не целое число, например 10,5:1	проверять во время процесса
Число оборотов детали Число оборотов шлифовального диска		30–300 об./мин. 1500–1700 об./мин.	инструмент и деталь должны вращаться в противоположных направлениях
Подача правильного инструмента	влияет на шаг винтовых линий	<0,02 мм/оборот	проходить только в одном направлении
Правка абразивного инструмента	может вызвать спиральную структуру	алмаз/4 зерна алмаз/1 зерно	
Подача правильного круга	влияет на величину шероховатости и спиральную структуру	ок. 0,02 мм	
Время обработки	влияет на поперечное сечение всасывающей спирали	полная обработка минимум 30 с	типичная причина появления спиральных поверхностей
Глубина правки	может вызвать течь	> R _{max} от предыдущего процесса обработки	
Шлифовальный диск/зернистость	влияет на параметры шероховатости R _{max} , R _z и R _a	Пример: 60-100 Электрокорунд 60KL8V25 (белый) Размеры 400 x 50 x 127	
Соосность инструмента и детали	может вызвать на поверхности спиральную структуру	соосность как можно меньше	

Табл. 2.4 Параметры обработки для шлифованной поверхности вала

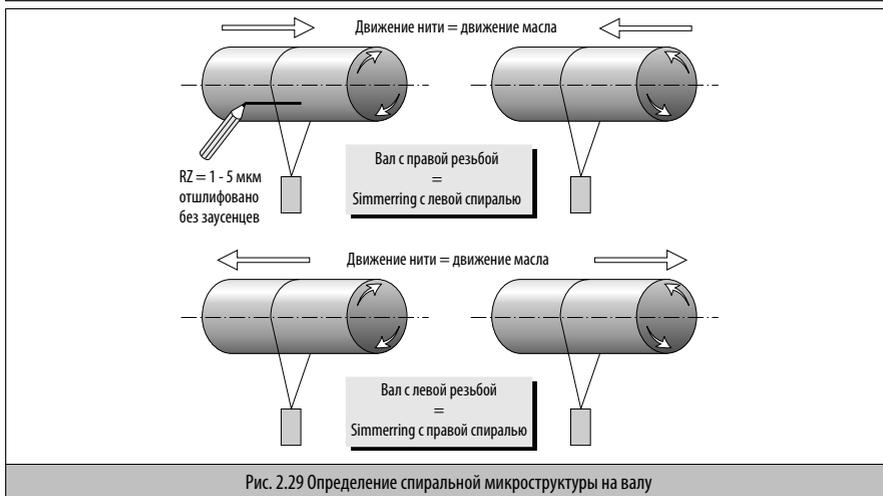
Параметры	Значения
Подача	0,03–0,10 мм
Скорость резания	100–300 м/мин.
Радиус	0,4–1,2 мм
Глубина реза	макс. 0,15 мм
Материал шлифовального круга	CBN (куб.-бор-нитрид)
твердость	55–62 HRC
Требования к обработанным поверхностям	$R_a=0,1-0,8$ мкм, $R_z=1-8$ мкм, $R_{max} \geq 8$ мкм
⚠ Не допускаются повреждения стружкой либо тупым инструментом	
Табл. 2.5 Параметры обработки для оточенных валов	

Метод контроля рис. 2.29 со следующими параметрами:

Положение вала: выровнять по горизонтали
 Виды смазок: Вал смочить жидким маслом (например, пентосин CHF 11S). конский волос, леска 0,1 мм
 Нить: конский волос, леска 0,1 мм
 Угол охвата вала нитью: $>180^\circ$, $<270^\circ$
 Вес: 30 г для валов- $\varnothing < 100$ мм
 50 г для валов- $\varnothing > 100$ мм
 Частота вращения: около 20 об/мин с изменением направления вращения

Процесс контроля

1. Вал слегка смочить маслом.
2. Подвесить нить с грузом.
3. Вал повернуть несколько раз.
4. Провести карандашом на нижней стороне вала осевую линию.
5. Вал повернуть примерно 20 раз.
6. Осевую линию проверить на предмет стирания.
7. Процесс повторить при противоположном вращении.
8. При отсутствии спирали стирания не происходит.



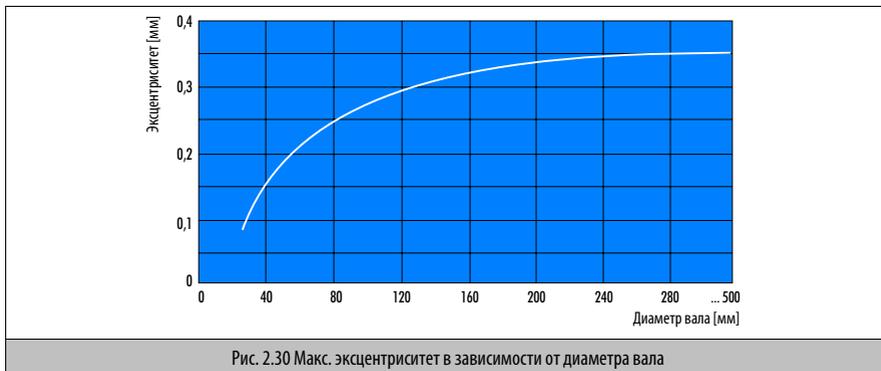


Рис. 2.30 Макс. эксцентриситет в зависимости от диаметра вала

7.4.3 Прочие методы:

- накатное полирование
- струйная обработка
- хонингование, суперфиниширование и обработка наждаком

Эти методы мало подходят для манжет Simmerring.

Дополнительная информация → в вышеупомянутой брошюре

7.5 Вал без микроструктуры

Для шлифованных валов требуется безупречная финишная обработка. Ее необходимо проверить на отсутствие спирали.

7.6 Материал вала

подходят:

- сталь, применяемая в машиностроении, например, C35 и C45;
- литые материалы, такие как шариковый графит и ковкий чугун (условие: отсутствие литейных раковин и глубина пор < 0,05 мм);
- нанесенные слои твердых металлов (условие: глубина пор < 0,05 мм и хорошая адгезия с основным материалом);
- хорошо зарекомендовали себя покрытия, нанесенные методом CVD (химическим осаждением из паровой фазы) и PVD (конденсацией из паровой фазы), а также слои, нанесенные анодированием.

⚠ Параметры шероховатости должны быть соблюдены.

Для защиты от воды при низких окружных скоростях применяются цветные металлы, например, MS 58 Н. Еще лучше нержавеющая сталь, например, № материалов 1.4300 и 1.4112 (закаливающиеся).

Керамические втулки отличаются высокой износостойкостью и хорошо себя зарекомендовали в особых случаях применения.

Обязательным является соблюдение значений шероховатости и адгезия к основному материалу.

Не подходят в принципе:

- покрытие твердым хромом (из-за частично неравномерного износа);
- пластмассы (из-за низкой теплопроводности нарушается отвод тепла и на уплотняющей кромке возникает высокая температура, возможно размягчение).

7.7 Повреждения вала

Царапины, вмятины, ржавчина и прочие повреждения в области рабочей поверхности уплотнения приводят к течи.

⚠ Следовательно: строго следите за соблюдением мер по защите вала от момента изготовления до заключительного монтажа, используйте защитную упаковку и специальные приспособления для транспортировки.

7.8 Соосность

Эксцентриситет, или несоосность, между валом и приемным отверстием приводит к неравномерному распределению контактного давления и переосу вала по его окружности. Нагрузка рабочей кромки с одной стороны приводит к большей ширине рабочего следа. Отсутствие контактного давления на противоположной стороне вала приводит к потере свойств уплотнения.

Допустимые значения → Рис. 2.30.

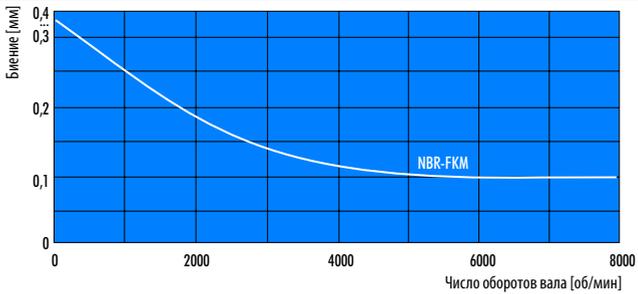


Рис. 2.31 Максимальные биения вала в зависимости от частоты вращения

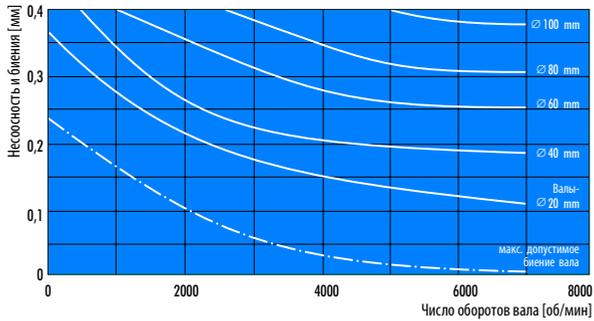


Рис. 2.32 Несоосность и биения в зависимости от частоты вращения для конструкции BABSL

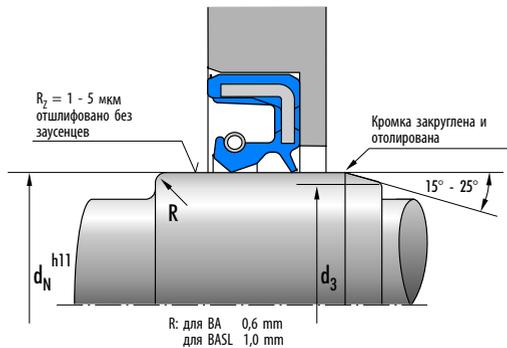


Рис. 2.33 Радиус и фаска вала

7.9 Биение вала

Биения вала и динамический эксцентриситет должны, по возможности, предотвращаться. При высокой частоте вращения возникает опасность, что рабочая кромка вследствие своей инерции не может больше следовать за валом. Возникающее при этом увеличение зазора между уплотняющей кромкой и валом иногда приводит к течи.

 Поэтому: зазор в подшипнике должен быть как можно меньше. Уплотнение необходимо установить в непосредственной близости от подшипника. Допустимые величины биения → Рис. 2.31. Для конструкции VABSU действуют ограниченные параметры (→ Рис. 2.32). Суммарная величина биений и несоосности должна быть <0,4 мм.

7.10 Фаска

Рекомендуемая величина: угол 15° до 25° (→ Рис. 2.33)

Диаметр d_3 фаски (→ Рис. 2.33e → Табл. 2.6)

d_N (мм) h_{11}	d_3 (мм)	d_N (мм) h_{11}	d_3 (мм)	d_N (мм) h_{11}	d_3 (мм)
6	4,8	65	61,0	340	329,0
7	5,7	68	63,9	360	349,0
8	6,6	70	65,8	380	369,0
9	7,5	72	67,7	400	389,0
10	8,4	75	70,7	420	409,0
11	9,3	78	73,6	440	429,0
12	10,2	80	75,5	460	449,0
14	12,1	85	80,4	480	469,0
15	13,1	90	85,3	500	489,0
16	14,0	95	90,1		
17	14,9	100	95,0		
18	15,8	105	99,9		
20	17,7	110	104,7		
22	19,6	115	109,6		
24	21,5	120	114,7		
25	22,5	125	119,4		
26	23,4	130	124,3		
28	25,3	135	129,2		
30	27,3	140	133,0		
32	29,2	145	138,0		
35	32,0	150	143,0		
36	33,0	160	153,0		
38	34,9	170	163,0		
40	36,8	180	173,0		
42	38,7	190	183,0		
45	41,6	200	193,0		
48	44,5	210	203,0		
50	46,4	220	213,0		
52	48,3	230	223,0		
55	51,3	240	233,0		
56	52,3	250	243,0		
58	54,2	260	249,0		
60	56,1	280	269,0		
62	58,1	300	289,0		
63	59,1	320	309,0		

Табл. 2.6 Фаска вала (d_3 = начальный диаметр фаски)

8. Посадочное отверстие

8.1 Шероховатость

Допустимые величины для конструкций VA и BASL:

$$\begin{aligned} R_{\text{max}} &< 25 \text{ мкм} \\ R_a &= 1,6 \text{ до } 6,3 \text{ мкм} \\ R_z &= 10 \text{ до } 25 \text{ мкм} \end{aligned}$$

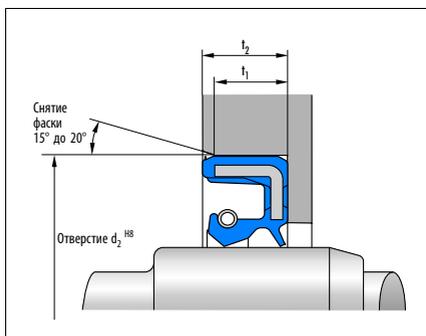
конструкций B1 и B1SL, B2 и B2SL:

$$\begin{aligned} R_{\text{max}} &< 16 \text{ мкм} \\ R_a &= 0,8 \text{ до } 3,2 \text{ мкм} \\ R_z &= 6,3 \text{ до } 16 \text{ мкм} \end{aligned}$$

8.2 Допуски

ISO H8 (→ Рис. 2.34)

8.3 Глубина



b	t _{1min} (0,85 × b)	t _{2min} (b + 0,3)
7	5,95	7,3
8	6,8	8,3
10	8,5	10,3
12	10,3	12,3
15	12,75	15,3
20	17,0	20,3

Рис. 2.34 Глубина и фаска посадочного отверстия

8.4 Фаска

- Рекомендуемая величина: угол 15° до 20° (→ Рис. 2.33)
- Переходы необходимо выполнять без заусенцев.
- Длина фаски в соответствии с DIN 3760.

8.5 Тепловое расширение

При нагревании натяг между корпусом и уплотнением уменьшается, прежде всего, в корпусах из легкого металла, пластмассы и т.д.

⚠ Поэтому в этих случаях рекомендуется применение конструкции VA, так как эти изделия из-за большего натяга и более высоких коэффициентов теплорасширения быстрее адаптируются к растяжению корпуса.

8.6 Разъемные корпуса

Необходимое компенсирование возможного смещения на стыке лучше всего достигается при применении конструкции VA.

8.7 Устойчивость

При монтаже радиальных уплотнений в тонкостенные приемные отверстия с малой упругостью или прочностью существует опасность того, что корпус расширится и разорвется.

Поэтому необходимо применять конструкцию VA и, если потребуется, изменить допуск отверстия на F8.

9. Радиальные уплотнения с рабочей кромкой из PTFE (B2PT)

9.1 Конструкция

- Между двумя металлическими корпусами из нержавеющей стали плотно посаженная уплотнительная манжета из PTFE (→ Рис. 2.35).
- Для оптимального статического уплотнения между манжетой из PTFE и внутренним металлическим корпусом применяется кольцо круглого сечения из материала FKM.
- Рабочая кромка поддерживается на радиальном плече внешнего металлического корпуса давлением на корпус.
- Внутренний диаметр точно центрируется по отношению к внешнему, рабочая кромка вытравливается ближе к рабочей среде.

9.2 Исполнение

Металлический корпус: нержавеющая сталь в соответствии с номером материала 1.4571 (X10 Cr Ni Mo Ti 1810).

- Кольцо круглого сечения: фторэластомер FKM с высокой химической устойчивостью и оптимальным статическим уплотняющим действием.
- Рабочая кромка: очень износостойкий, PTFE-компаунд с малым трением и угольным наполнителем, материал: PTFE 10/F56101.

9.3 Работа

- Наложение рабочей кромки из PTFE на вал с шириной рабочего следа 2,5 мм.
- Достижение необходимого контактного давления благодаря постоянному эффекту памяти PTFE: теплота трения, возникающая в рабочем состоянии, создает условия, в которых рабочая кромка приобретает прежнюю форму. Поэтому можно отказаться от применения пружины.
- При интенсивной работе с высокими требованиями к герметичности необходимо применять специальные уплотнения из PTFE с интегрированной обратной спиралью. [\[1\]](#) Пожалуйста, обращайтесь к нам.

9.4 Пределы применения

- Термическая нагрузка от $-130\text{ }^{\circ}\text{C}$ до $+200\text{ }^{\circ}\text{C}$.
- По сравнению с эластомерами отсутствует скачкообразное движение.
- Можно использовать при недостаточной смазке и "сухом ходе".
- Окружная скорость: макс. до 30 м/с.

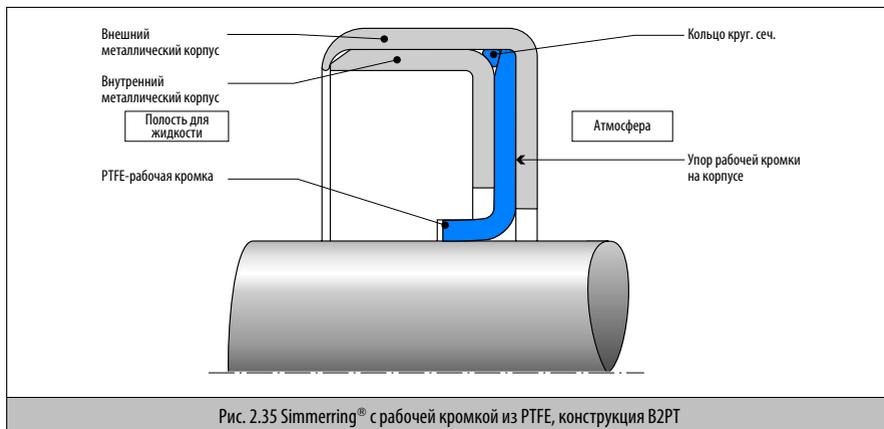


Рис. 2.35 Simmerring® с рабочей кромкой из PTFE, конструкция B2PT

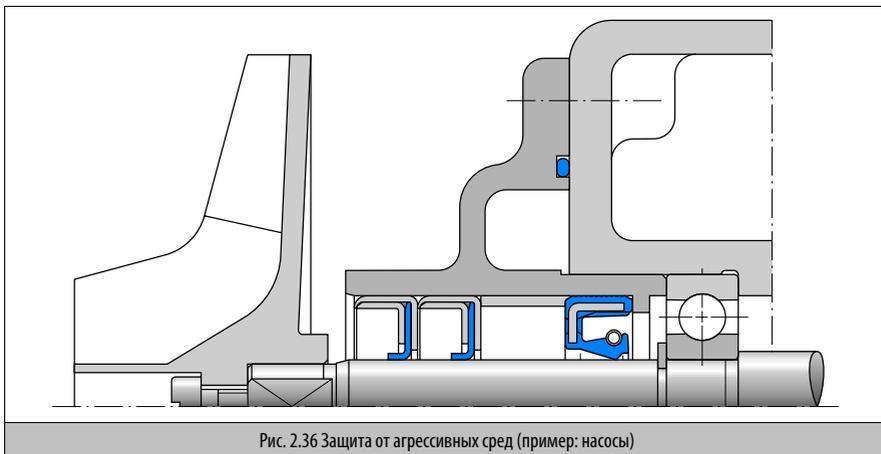


Рис. 2.36 Защита от агрессивных сред (пример: насосы)

- ⚠ Выдерживает давление, в зависимости от воздействия прочих условий эксплуатации, до 1 МПа. При одновременном максимальном проявлении предельных значений рекомендуется проводить испытания на предмет безопасности работы.
- Устойчивость к агрессивным средам, таким как кислоты, щелочи, растворители. Исключение: обычный фтор и расплавленные щелочные металлы.
- Применяется в воде, с растворами детергентов, парах, охлаждающих жидкостях и эмульсиях.
- Можно применять для защиты от порошков, гранулатов, клеев и смол.
- Применяется в фармакологии и пищевой промышленности.
- В минеральных и синтетических маслах, консистентных смазках.
- ⚠ Однако, динамический процесс уплотнения частично ограничен.
- Пример монтажа конструкции В2РТ в насосе (→ Рис. 2.36)

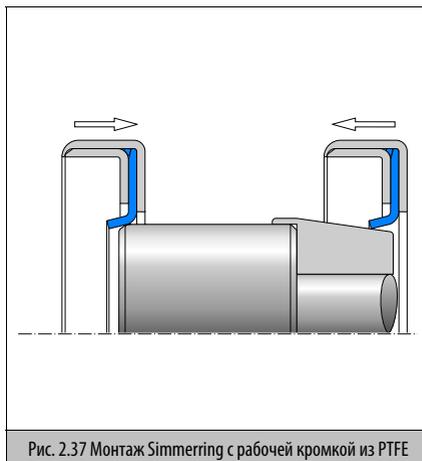


Рис. 2.37 Монтаж Simmerring с рабочей кромкой из PTFE

9.5 Монтаж

Для монтажа Simmerring с рабочей кромкой из PTFE действуют те же правила, что и для Simmerring с рабочей кромкой из эластомера согласно DIN 3760.

- ⚠ Важно, чтобы рабочая кромка из PTFE, особенно во время сборки лицевой стороной в направлении монтажа, не была повреждена. Рекомендуется использовать монтажный толкатель с фаской от 10° до 15° (→ Рис. 2.37).

10. Simmerring Modular Sealing Component (MSC)

10.1 Введение

MSC 01 или MSC 02 являются осевыми уплотнениями, которые, в первую очередь, берут на себя функцию буферного элемента против сильного внешнего загрязнения. Осевое уплотнение давно известно в машино- и приборостроении и, прежде всего, хорошо зарекомендовало себя при сильном воздействии пыли, грязи, а также водяных брызг. MSC имеет металлический корпус, который защищает эластомерное уплотнение от механического воздействия.

10.2 Функции уплотнения

MSC 01 и MSC 02 состоят из металлической несущей части и эластомерного уплотнения. В качестве рабочей поверхности для осевого уплотнения служит гладкое металлическое основание радиального уплотнения или металлическая поверхность корпуса. Уплотнение прочно сидит на валу и должно монтироваться на определенном расстоянии (→ Табл. 2.7). Кроме того, MSC берет на себя функцию целевого и лабиринтного уплотнения.

10.3 Контртело (поверхность перемещения)

Контртелом для MSC служит хорошо обработанная (проточенная, отшлифованная) поверхность. Величина шероховатости R_z для этой поверхности должна находиться в пределах 1–5 мкм.

10.4 Подготовка вала

MSC не требует осевой фиксации. Крепление обеспечивается за счет прессовой посадки между металлическим корпусом и валом. В качестве допусков для вала можно взять ISO h9. Шероховатость поверхности R_z вала должна находиться в пределах 1–5 мкм. Чтобы обеспечить меньшее монтажное усилие и облегчить посадку MSC, на валу необходимо сделать фаску 20°.

10.5 Монтаж

Осевое эластомерное уплотнение необходимо перед монтажом слегка смазать консистентной смазкой. Таким образом уменьшается трение и предотвращается прилипание при длительном простое. Пространство между MSC и корпусом смазкой не заполняется.

MSC монтируется с помощью специального инструмента с металлическим хомутиком, чтобы уплотнение приняло правильное положение. Монтаж с помощью молотка (по корпусу) не допускается.

10.6 Материалы уплотнения

→ Общие технические данные и материалы со стр. 20.0

10.7 Монтажные размеры

→ Табл. 2.7 на странице 2.44

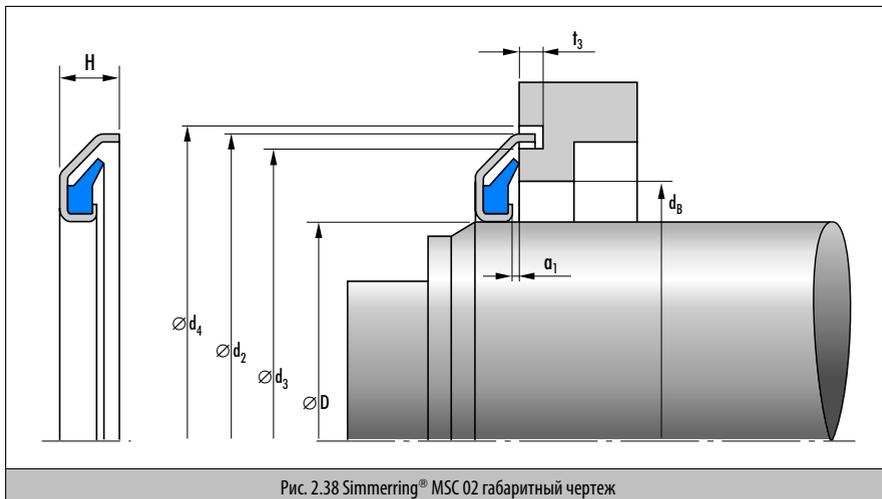


Рис. 2.38 Simmerring® MSC 02 габаритный чертеж

MSC...	Размер вала (D)	Наружный \varnothing (d_2)	Высота (H)	Расстояние (a_1)	Глубина канавки (t_3)	Отверстие корпуса (макс. d_b)	\varnothing внутренней стороны канавки (d_3)	\varnothing внешней стороны канавки (d_4)
02-15	15	32	6	1	3	21	29	34
02-17	17	34	6	1	3	23	31	36
02-20	20	37	6	1	3	26	34	39
02-25	25	42	6			31	39	44
02-30	30	48	6,5	1	3	37	45	50
02-35	35	53	6,5	1	3	42	50	55
02-40	40	58	6,5	1	3	47	55	60
02-45	45	63	6,5	1	3	52	60	65
02-50	50	72	7,5	1	3	58	68,5	74
02-55	55	77	7,5	1	3	63	73,5	79
02-60	60	82	7,5	1	3	68	78,5	84
02-65	65	87	7,5	1	3	73	83,5	89
02-70	70	92	7,5	1	3	78	88,5	94
02-75	75	97	7,5	1	3	83	93,5	99
02-80	80	102	7,5	1	3	88	98,5	104
02-85	85	107	7,5	1	3	93	103,5	109
02-90	90	112	7,5	1	3	98	108,5	114
02-95	95	117	7,5	1	3	103	113,5	119
02-100	100	122	7,5	1	3	108	118,5	124

Табл. 2.7 Simmerring® MSC 02 монтажные размеры

11. Обращение с уплотнениями Simmerring и монтаж

Список возможных повреждений при обращении с уплотнениями Simmerring и монтаже призван помочь их выявлению и устранению на следующих основных этапах
→ 11.7 Устранение неполадок, стр. 2.51:

- Поступление товара
- Хранение
- Транспортировка
- Временное хранение на месте монтажа
- Подготовка к монтажу
- Место монтажа
- Рабочее место радиального уплотнения
- Отверстие корпуса
- Обращение с агрегатами

11.1 Обращение

По поводу возможных повреждений существует много указаний, которые, на первый взгляд, кажутся тривиальными, но на практике ими часто пренебрегают. Приведем лишь несколько наиболее распространенных примеров:

- Обратите внимание, не повреждена ли упаковка.
- По возможности, оставляйте уплотнения в упаковке вплоть до монтажа.
- Не разбрасывайте уплотнения после снятия упаковки.
- Примите меры по защите от грязи и пыли.
- Смазанные уплотнения храните в закрытой таре или накройте их.
- Применяйте только чистую смазку или масло.
- Избегайте избыточного смазывания.
- Не допускайте контакта уплотняющей кромки с острыми предметами и неисправным инструментом.
- Избегайте металлической стружки.
- На валу недопустимы фаски и отверстия с острыми углами.
- Недопустимы повреждения и коррозия на валу и в отверстиях.
- Вал и отверстие должны находиться на одной линии.

11.2 Уплотняемое место

Для преобладающего числа случаев применения необходимо только одно уплотнение.

В случае с вертикально либо наклонно поставленными валами для уплотняемых мест, лежащих ниже уровня масла, рекомендуется использование двух уплотнений, расположенных последовательно друг за другом.

 Пространство между уплотнениями используется как смазочная полость. Рекомендуется создание условий для постоянного смазывания.

 Уплотнение Simmerring может применяться только в целях уплотнения и непригодно для использования в качестве направляющей для деталей механизмов, также непригодно для передачи осевых сил.

 Уплотнение Simmerring и соответствующее рабочее место вала нужно смазать еще до монтажа, чтобы обеспечить смазку при первых оборотах вала.

 В агрегате не должно создаваться недопустимо высокое давление. Слишком высокое давление сокращает срок службы. Если отсутствует достаточное пространство для расширения, корпус должен вентилироваться.

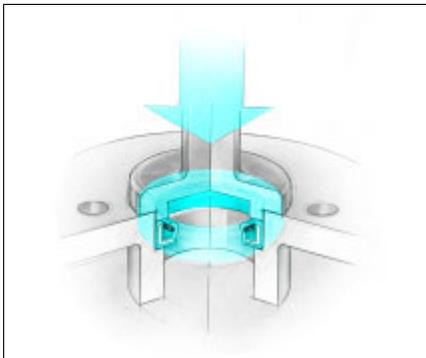


Рис. 2.39 Монтаж гидравлическим или пневматическим запрессовочным пуансоном

⚠ Диаметр металлического упора на 5-10 мм больше чем внешний диаметр (d_2) уплотнения.

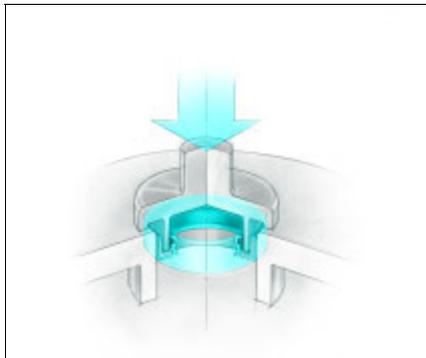


Рис. 2.40 Монтаж основанием вперед

⚠ Внешняя часть-Ø монтажного толкателя на 0,5 мм меньше, чем внутренняя облицовка-Ø уплотнения. В случае необходимости спрашивайте нас!

11.3 Запрессовка в корпус

Мы рекомендуем запрессовку в отверстие при помощи механического, пневматического или гидравлического приспособления для запрессовки и запрессовочного пуансона (→ Рис. 2.39).

Ось прессовочного пуансона соответствует оси отверстия. Перекос недопустим (→ Рис. 2.41).

Во время посадки должен иметься ограничитель хода пуансона (пуансон – корпус) (→ Рис. 2.39, → Рис. 2.40). Если это невозможно, необходимо обеспечить упор на нижней части монтажного приспособления. Особенно при монтаже "основанием вперед" необходимо приложить усилие как можно ближе к внешнему диаметру уплотнения. Диаметр запрессовочного пуансона должен быть соответственно большим (→ Рис. 2.39, → Рис. 2.40). При необходимости, обращайтесь к нам.

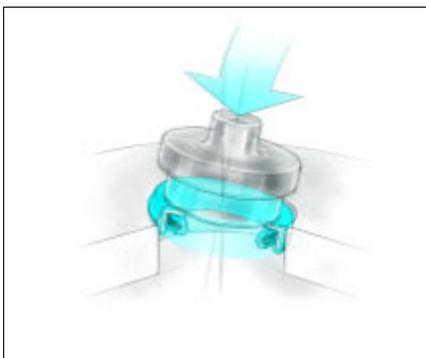


Рис. 2.41 Монтаж с перекосом недопустим

⊗ НЕПРАВИЛЬНО!

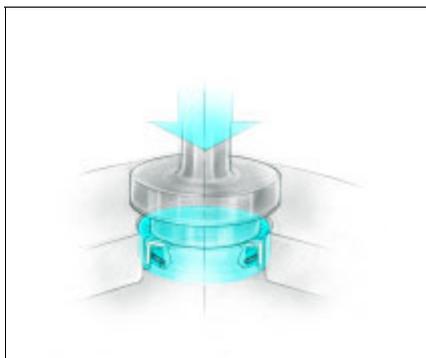


Рис. 2.42 Слишком малый диаметр запрессовочного пуансона

⊗ НЕПРАВИЛЬНО!

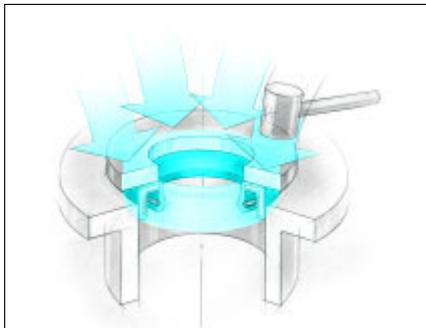


Рис. 2.43 Допустимый монтаж молотком

⚠ Применяйте монтажную пластину!

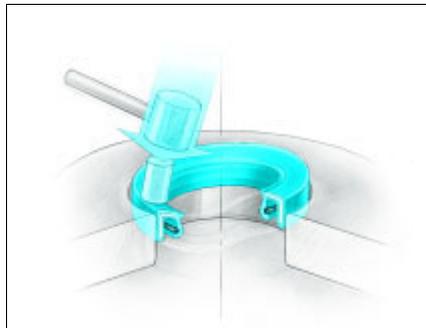


Рис. 2.44 Недопустимый монтаж молотком

✘ НЕПРАВИЛЬНО!

При слишком малом диаметре запрессовочного пуансона существует опасность того, что уплотнение деформируется (→ Рис. 2.42).

При монтаже молотком (часто большие уплотнения) необходимо применять монтажную пластину (→ Рис. 2.43).

При слишком большой точечной нагрузке во время монтажа существует опасность деформирования уплотнения (→ Рис. 2.44).

При вклеивании уплотнения в корпус клей ни в коем случае не должен попасть на вал или рабочую кромку.

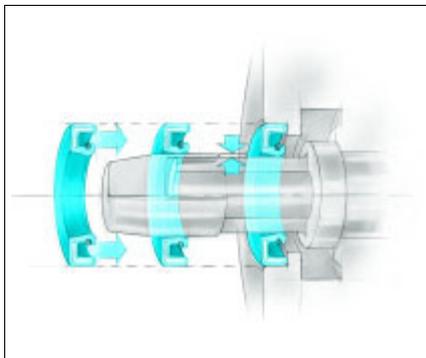


Рис. 2.45 Монтаж на валу с соединением в шпунт и гребень (также при остроугольных уступах вала)

11.4 Монтаж вала

- При монтаже через соединение в шпунт и гребень канавку на валу необходимо закрыть защитным чехлом (→ Рис. 2.45), чтобы избежать повреждения рабочей кромки.
- Толщина стенки защитного чехла $< 0,5$ мм, чтобы избежать чрезмерного растяжения рабочей кромки.
- При монтаже части агрегата с уже поставленным уплотнением необходимо применять центровочный болт во избежание перекоса и повреждения рабочей кромки.
- При монтаже длинного вала рекомендуется применение направляющей пластины для параллельного перемещения вала, чтобы избежать недопустимой деформации рабочей кромки.
- Если части агрегата проталкиваются при прессовой посадке через рабочую поверхность с таким же номинальным диаметром, диаметр рабочей поверхности должен быть уменьшен на 0,2 мм, чтобы избежать ее повреждения. Функция уплотнения при уменьшении диаметра не ухудшается.

11.5 Монтаж Simmerring Cassette Seal

Simmerring Cassette Seal используются прежде всего при сильном внешнем загрязнении.

Необходимо в любом случае соблюдать следующий порядок монтажа:

- Прижмите кассетное уплотнение к корпусу (точно так же, как и обычное уплотнение Simmerring).
- Вращающееся кольцо смажьте маслом, консистентной смазкой или, – предпочтительно, – смочите спиртовым раствором.
- Протолкните вал (допуск по диаметру $h8$ или меньше) с величиной шероховатости $R_{\text{макс.}} < 10 \text{ мкм}$ и $R_a < 1,5 \text{ мкм}$ (достаточная проточенная поверхность) через подвижное кольцо Simmerring Cassette Seal.

i По запросу можно получить подробные инструкции по монтажу.

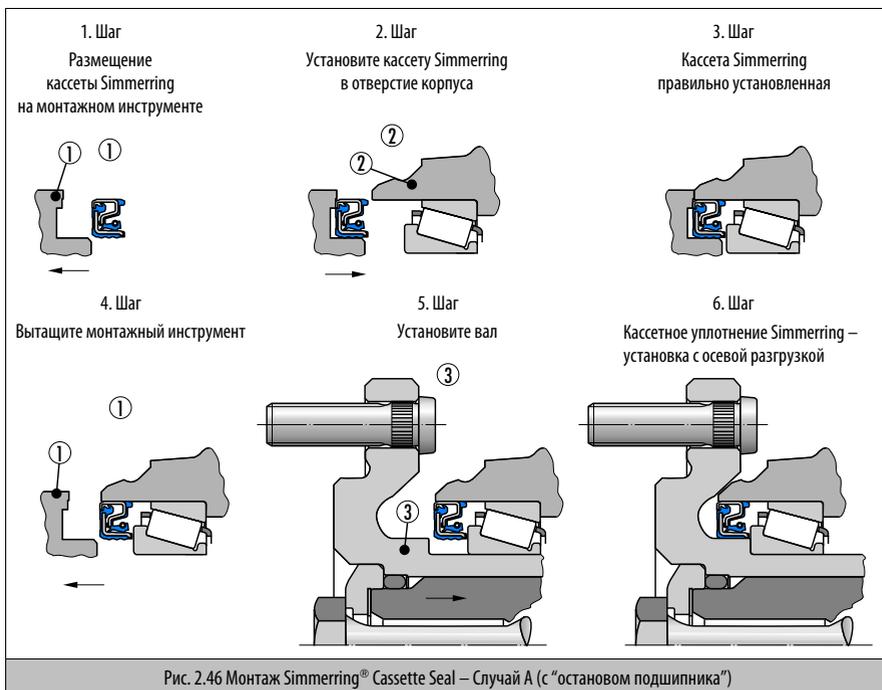
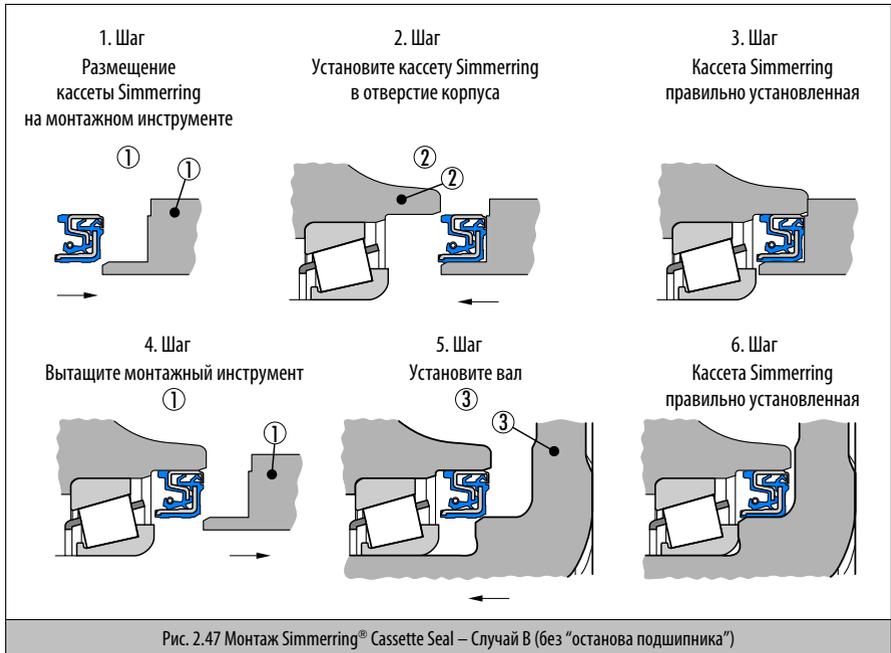


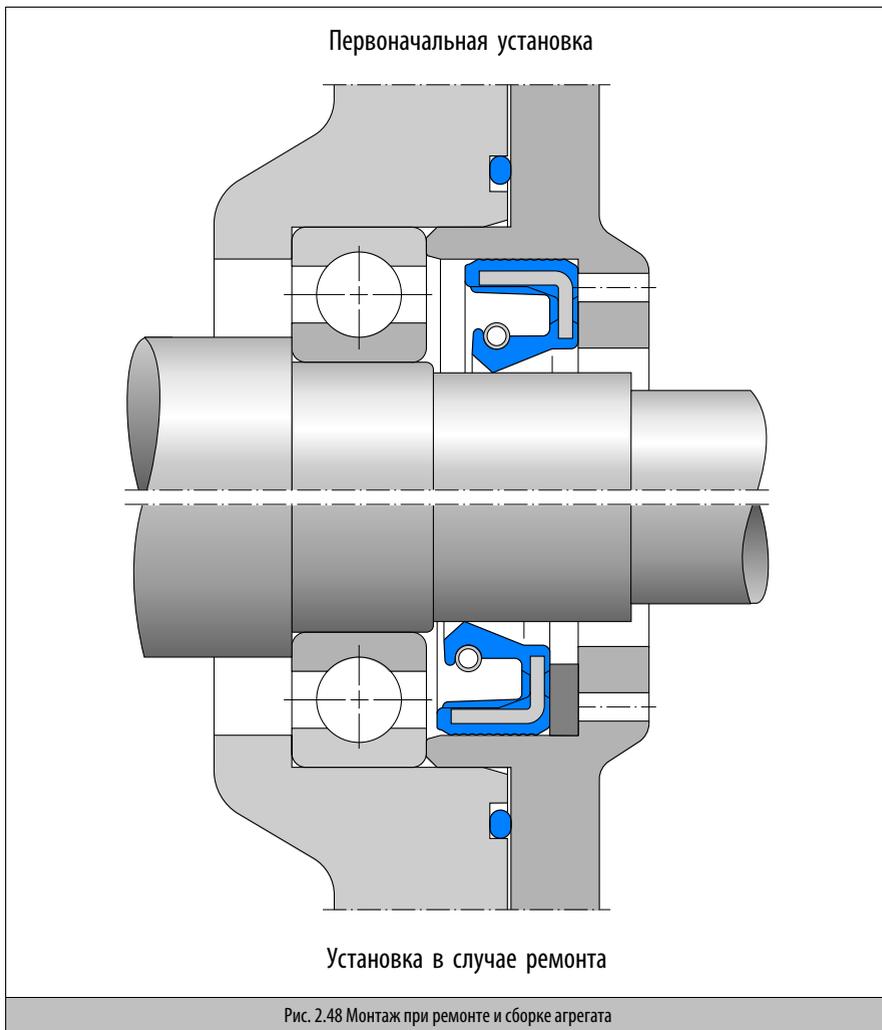
Рис. 2.46 Монтаж Simmerring® Cassette Seal – Случай А (с “остановом подшипника”)



11.6 Замена уплотнений Simmerring

- При ремонте или разборке агрегата все уплотнения должны быть обязательно заменены.
- Рабочая кромка нового кольца не должна входить в контакт с прежним рабочим местом. Для этого необходимо принять следующие меры:

- монтаж распорных колец (→ Рис. 2.48)
- замена втулок вала или
- выбор иной глубины запрессовки в отверстие.



11.7 Устранение неполадок

(источники неполадок и их устранение)

Мы приводим список возможных источников повреждений во время монтажа и обращения с радиальными уплотнениями. Это должно помочь нашим клиентам заблаговременно принять меры по их распознаванию и устранению. Пользуйтесь нашими техническими советами.

Источник неполадки 	Возможная неполадка	Последствия для функции уплотнения 	Причина неполадки 	Меры по устранению 
---	---------------------	---	--	---

11.7.1 Поступление товара

Повреждение упаковки	Загрязнение уплотнений Simmerring	Уменьшение срока службы вплоть до появления течи	Не в порядке транспортная упаковка	Проверка деталей на предмет загрязнения, визуальные изменения (по размерам), улучшить обращение, оптимизировать упаковку
----------------------	-----------------------------------	--	------------------------------------	--

11.7.2 Хранение (большое количество, длительное время) / временное хранение (необходимое количество, подготовка к монтажу)

Несоблюдение условий хранения согласно DIN 7716	Монтаж дефектных радиальных уплотнений	Сокращение срока службы	Несоблюдение условий хранения	Необходимо строго соблюдать условия хранения согласно DIN 7716
Загрязнение уплотнений Simmerring	Монтаж и применение загрязненных радиальных уплотнений.	От отсутствия воздействия до течи и сокращения срока службы	Грязь, пыль	Перед монтажом очистить Simmerring соответствующим очистителем (DIN 7716), упаковку производителя удалите только непосредственно перед монтажом
Повреждение радиального уплотнения	Монтаж поврежденных радиальных уплотнений.	Течь или сокращение срока службы.	Преждевременное старение вследствие неправильного хранения	Упаковку производителя удалите только непосредственно перед монтажом

Источник неполадки 	Возможная неполадка	Последствия для функции уплотнения 	Причина неполадки 	Меры по устранению 
---	---------------------	---	--	---

11.7.3 Транспортировка (от места временного хранения до места монтажа)

Повреждение упаковок	Загрязнение уплотнений Simmerring	Уменьшение срока службы вплоть до появления течи	Неправильное обращение	Изъятие и проверка деталей в поврежденной упаковке. Контроль на предмет загрязнения.
----------------------	-----------------------------------	--	------------------------	--

11.7.4 Временное хранение на месте монтажа (только необходимое количество)

Загрязнение уплотнений Simmerring	Монтаж загрязненного уплотнения Simmerring	От отсутствия воздействия до внезапной течи, а также сокращения срока службы из-за усиления износа	Пыль, грязь из окружающей среды	Перед монтажом очистить Simmerring соответствующим очистителем (DIN 7716)
Открытое хранение предварительно смазанных уплотнений Simmerring	Загрязнение консистентной смазки	От отсутствия воздействия до внезапной течи, а также сокращения срока службы из-за усиления износа	Пыль, грязь из окружающей среды	Упаковочную единицу необходимо прикрывать для защиты от загрязнения, извлекать из упаковки только необходимое количество
Несоответствующая тара для хранения запаса	Загрязнение, повреждение уплотнения Simmerring, выпадение пружины	От отсутствия воздействия до внезапной течи, а также сокращения срока службы из-за усиления износа	Накопление грязи и влаги в таре с запасными уплотнениями, наличие острых углов.	Открытая снизу, легко очищаемая тара без острых углов

11.7.5 Подготовка радиального уплотнения к монтажу

Неправильная распаковка или изъятие из упаковки	Надрезы или похожие повреждения по наружному диаметру, выпадение пружины, монтаж радиального уплотнения без пружины	От внезапной течи до сокращения срока службы	Инструмент с острыми углами, либо неподходящий для монтажа, или неправильный способ открытия.	Соответствующая упаковка и инструмент, особое внимание и инструктаж монтажника
---	---	--	---	--

Источник неполадки 	Возможная неполадка	Последствия для функции уплотнения 	Причина неполадки 	Меры по устранению 
Смазка уплотнения Simmerring загрязненным маслом или смазкой	Загрязнение радиального уплотнения.	От внезапной течи до сокращения срока службы из-за повышенного износа	Грязь, пыль	Резервуары для хранения смазки необходимо защитить от загрязнения, в случае простоя плотно закрыть
Применение неподходящего масла для смачивания вала или посадочного места уплотнения	Химическое воздействие на материал уплотнения, зажатие (заедание-выскальзывание).	Сокращение срока службы из-за повышенного износа.	Неправильная смазка, либо вообще отсутствует (жалоба клиента). Контакт масла с материалом радиального уплотнения.	Необходимо определить сорт масла с техническим консультантом.  Ни в коем случае нельзя применять графитную смазку
Избыток смазки между уплотняющей и защитной кромкой	Выделение консистентной смазки при монтаже или при работе.	"Мнимая течь"	Неправильная дозировка смазки.	Макс. количество смазки около 40% смазываемого пространства
Отсутствие либо недостаток смазки	Недостаточная смазка защитной кромки, усиление загрязнения, истирание резины	Сокращение срока службы из-за повышенной температуры в области защитной кромки либо преждевременного износа	Неправильная инструкция либо дозировка	Расположение смазки на защитной кромке
Смазка не в том месте	Недостаточная смазка на защитной кромке	Сокращение срока службы из-за повышенной температуры в области защитной кромки либо преждевременного износа, мнимая течь	Неправильная инструкция либо дозировка. Неправильное направление смазывания, либо неподходящий смазывающий инструмент	Необходимо использовать заранее смазанные уплотнения. Изменить конструкцию дозирующего устройства.
Нанесение консистентной смазки	Загрязнение, химическое воздействие, повреждения	От внезапной течи до сокращения срока службы.	Пыль, грязь, инструмент для смазки/очистки, повреждения или острые углы на оправке для смазки	Соблюдайте чистоту, используйте подходящий инструмент. Информирование и обучение монтажного персонала

Источник неполадки 	Возможная неполадка	Последствия для функции уплотнения 	Причина неполадки 	Меры по устранению 
Смазка радиального уплотнения при отсутствии полости	Мнимая течь	Нет	Недостаточная/некорректная информация	Выбрать другой тип уплотнения

11.7.6 Монтаж: монтажный толкатель/приспособление/место монтажа/сборщик

Неподходящая конструкция монтажного толкателя	Повреждение уплотнения, выпадение пружины. Криво уложенное радиальное уплотнение.	Не влияет до появления внезапной течи, сокращения срока службы, в т.ч. из-за преждевременного износа.	Пригонка: уплотнение-вал-корпус-монтажный толкатель. Монтажное приспособление не в порядке.	Согласование с фирмой Freudenberg Simrit, соблюдение предписаний DIN 3761, рекомендации по каталогу Simrit
Загрязненный монтажный толкатель	Загрязнение уплотнения Simmerring вплоть до повреждения	Преждевременные сбои или сокращение срока службы.	Грязь и пыль на рабочем месте	Соблюдать чистоту, регулярно чистить монтажный толкатель
Поврежденный монтажный толкатель	Повреждение радиального уплотнения	От внезапной течи до сокращения срока службы.	Монтажный толкатель не в порядке	Регулярный контроль
Неподходящий монтажный толкатель	Повреждение радиального уплотнения	От внезапной течи до сокращения срока службы.	Неверный выбор монтажного толкателя относительно размеров Simmerring	Правильный инструктаж по монтажу
Слишком высокая скорость монтажа	Выталкивание и/или перекос уплотнения Simmerring, повреждение на наружном диаметре, выпадение пружины	Неравномерный износ, сокращение срока службы, статическая течь	Скорость монтажа/монтаж при помощи молотка	Соблюдайте рекомендованный темп монтажа
Слишком большое надавливание на упор при монтаже	Повреждение уплотнения (выгибание металлической части)	От внезапной течи до сокращения срока службы.	Чрезмерное усилие запрессовки/монтажна упоре	Уменьшить усилие запрессовки/конечный упор монтажного толкателя/не запрессовывать до упора. Ограничение пути.
Слишком короткий процесс запрессовки/слишком длинный	Рабочая кромка и пылезащитные кромки неправильно посажены	От отсутствия воздействия до выхода из строя/преждевременного выхода из строя	Монтажный толкатель или процесс монтажа не подходят	Проверить уплотнение на предмет правильной посадки/откорректировать процесс запрессовки

Источник неполадки 	Возможная неполадка	Последствия для функции уплотнения 	Причина неполадки 	Меры по устранению 
Монтаж молотком	Повреждение уплотнения и пространства для монтажа/выпадение пружины, перекос	От случайного сбоя до сокращения срока службы	Неправильный монтаж	В серийном производстве нельзя применять монтаж молотком / при ремонте подбирайте стабильную конструкцию уплотнения
Место монтажа загрязнено (сигаретный пепел)/ острые углы/ металлическая стружка	Уплотнение, либо приспособление для монтажа, загрязнены или повреждены	От мгновенного сбоя до сокращения срока службы	Грязь, острые углы	Соблюдайте чистоту на месте монтажа, предупреждайте возможные повреждения. Квалификация/ понятный и ясный инструктаж: визуализация/ сенсбилизация уплотнительных элементов.

11.7.7 Рабочее место уплотнения (вал) на месте монтажа

Поцарапанный вал	Повреждение рабочей кромки при введении вала	От мгновенного сбоя до сокращения срока службы	Повреждения при транспортировке/ отсутствие должной защиты вала/ неправильное хранение и обращение	Перед монтажом вал проверить/соблюдать DIN 3761/использовать соответствующую упаковку при транспортировке/ запрещена транспортировка и хранение валов навалом
Загрязнение вала	Загрязнение и повреждение рабочей кромки при введении вала	От мгновенного сбоя до сокращения срока службы	Отсутствие защиты вала/неподходящая тара для транспортировки/ загрязнение при обращении	Перед монтажом вал очистить/применять соответствующую тару и упаковку при транспортировке

Источник неполадки 	Возможная неполадка	Последствия для функции уплотнения 	Причина неполадки 	Меры по устранению 
Коррозия вала	Загрязнение и повреждение рабочей кромки при введении вала	От мгновенного сбоя до сокращения срока службы	Отсутствующая либо недостаточная защита от коррозии/высокая влажность воздуха/слишком длительное хранение/неподходящая тара и покрытие	Перед монтажом вал проверить на предмет коррозии/вал, подверженный коррозии, ни в коем случае не использовать/применять подходящие средства защиты от коррозии/обработка валов, подверженных коррозии
Средства защиты от коррозии	Химическая реакция с материалом Simmerring или рабочим маслом	Сокращение срока службы	Неподходящее сочетание материалов или антикоррозийных средств	Проведите испытание на совместимость средств защиты от коррозии с материалом Simmerring в лаборатории
Монтаж вала, плохое скольжение рабочей кромки уплотнения и пылезащитной кромки уплотнения на валу	Выпадение пружины/заворачивание пылезащитной кромки	Сокращение срока службы	Недостаточная смазка/фаска вала не в порядке/слишком большое перекрытие/неправильная конструкция уплотнения	Достаточная смазка радиального уплотнения и вала / соблюдение рекомендаций фирмы Freudenberg Simrit по фаскам вала / согласование конструкции радиального уплотнения с процессом монтажа и с пространством для монтажа
Закрытый монтаж: длинные/тяжелые валы/ смещение вала	Выпадение пружины/заворачивание рабочей или пылезащитной кромки/кривая посадка или повреждение уплотнения	От сокращения срока службы до моментального выхода из строя	Недостаточное направление вала	Согласовать конструкцию уплотнения с монтажом и пространством для монтажа/выбрать подходящую концепцию уплотнения

Источник неполадки	Возможная неполадка	Последствия для функции уплотнения	Причина неполадки	Меры по устранению
--------------------	---------------------	------------------------------------	-------------------	--------------------

11.7.8 Отверстие корпуса

Корпус из двух частей	Неподходящая конструкция неподвижной части Simmering	Статическая течь	Неподходящая конструкция неподвижной части уплотнения	Корпус цельный/ выбрать: резина снаружи полностью или частично/лак и клей не подходят
Литой корпус	Поры/усадочные раковины/песок	Статическая течь/ повышенный износ вплоть до сокращения срока службы из-за литейного песка	Некачественное литье/ недостаточная очистка	Поры и раковины макс. 1/3 ширины неподвижной части / улучшить очистку
Корпус, отлитый под давлением (Al, Mg)	Недостаточно плотная посадка/кривая посадка/выталкивание уплотнения (если снаружи резина)	Ненадежный монтаж/ сокращение срока службы	Слишком тонкая шероховатость/ неподходящая конструкция неподвижной части	$R_z > 10$ мкм и < 25 мкм/ выберите наружное покрытие резиной
Корпус, отлитый под давлением (Al, Mg)	Электрохимическая коррозия (при посадке в металл)	Статическая течь/ повреждение металлической части или корпуса	Потенциал натяжения (потенциал покоя)	Выбрать: подходящее сочетание материалов/ наружное покрытие резиной
Корпус, отлитый под давлением (Al, Mg)	Повреждение отверстия при посадке в металл	Статическая течь/ сокращение срока службы/царапины в отверстиях (не в порядке) в случае ремонта	Неподходящая конструкция неподвижной части уплотнения	Выбрать наружное покрытие резиной
Корпус из пластмассы	Повреждение отверстия при посадке в металл/в результате термического расширения или слишком гладкой поверхности	Статическая течь/ сокращение срока службы	Неподходящее сочетание материалов или конструкции статической части	Выбрать наружное покрытие резиной
Входящая фаска на корпусе в комбинации с наружным резиновым покрытием уплотнения	Срезание резины при наружном покрытии/ перекося/выталкивание уплотнения Simmering	Статическая течь	Образование заусенцев при переходе от фаски к отверстию/фаска слишком большая или маленькая/уплотнение недостаточно круглое	Обеспечить отсутствие заусенцев/соблюдать рекомендации DIN 3761 относительно фаски

Источник неполадки 	Возможная неполадка	Последствия для функции уплотнения 	Причина неполадки 	Меры по устранению 
Отверстие корпуса	Срезание резины / уплотнение монтировать нельзя	Статическая течь	Слишком большая фаска	Выбор фаски = 15–20°

11.7.9 Обращение с агрегатами с уже установленным уплотнением в производственной линии

Уплотняемое место открыто либо не защищено	Загрязнение/затвердевание эластомера	От сокращения срока службы до внезапной течи	Грязь и пыль/в окружающей среде УФ-излучение/озон	Соответствующее покрытие уплотняемого места для защиты от повреждения и для предотвращения негативного влияния внешних факторов, таких как УФ-излучение или озон/необходимо выбрать соответствующую уплотнительную систему, которая обеспечивает самозащиту/осторожный монтаж/тщательный инструктаж
Уплотняемое место открыто либо не защищено	Повреждение	От сокращения срока службы до внезапной течи	Механическое воздействие деталей, предметов или процессов на уплотняемое место/несоблюдение мер безопасности при транспортировке отдельных частей	Соответствующее покрытие уплотняемого места для защиты от повреждений и для предотвращения негативного влияния внешних факторов, таких как УФ-излучение или озон/необходимо выбрать соответствующую уплотняющую систему, которая обеспечивает самозащиту/осторожный монтаж/тщательный инструктаж

Источник неполадки 	Возможная неполадка	Последствия для функции уплотнения 	Причина неполадки 	Меры по устранению 
Коррозия вала и корпуса	Коррозия контрповерхности рабочей кромки	Сокращение срока службы	Высокая влажность воздуха/недостаточная защита от коррозии	Защита от коррозии/ покрытие уплотняемого места/ ограничить влажность воздуха
Транспортировка	Выпадение пружины	Сокращение срока службы	Неподходящая тара для транспортировки.	Соответствующая тара для транспортировки/ контроль посадки пружины перед монтажом.
Монтаж	Повреждение рабочей кромки	Уменьшение срока службы вплоть до появления течи	Зацепление шпоночного паза	Применять монтажную оправку