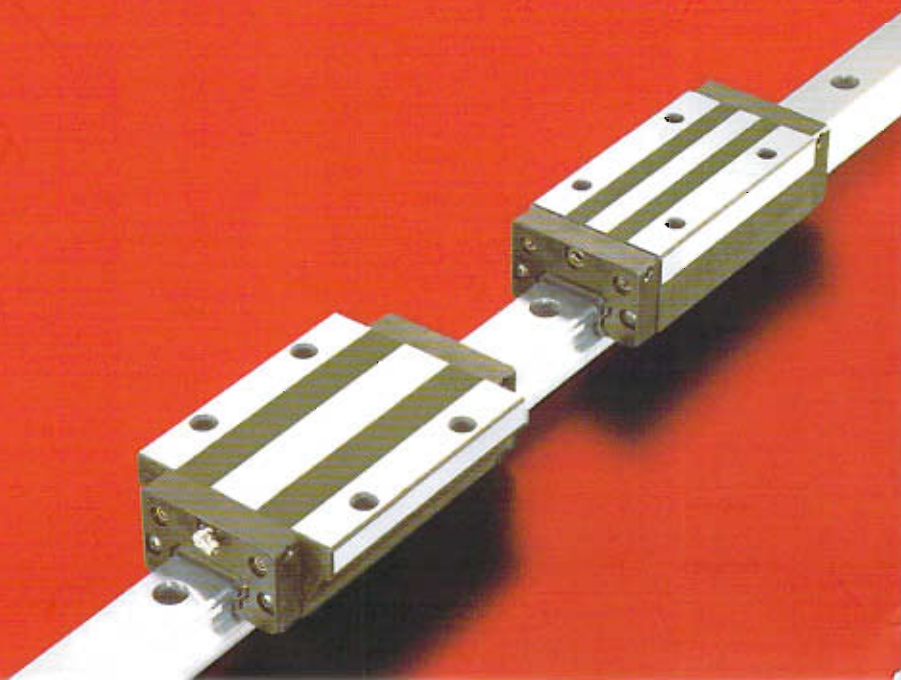
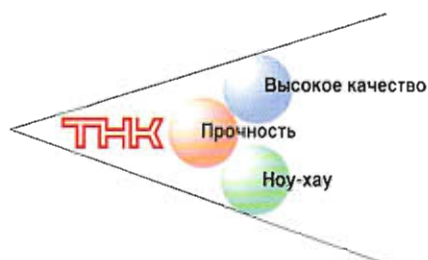


ТНЖ





Единственная и непревзойдённая - компания ТНК

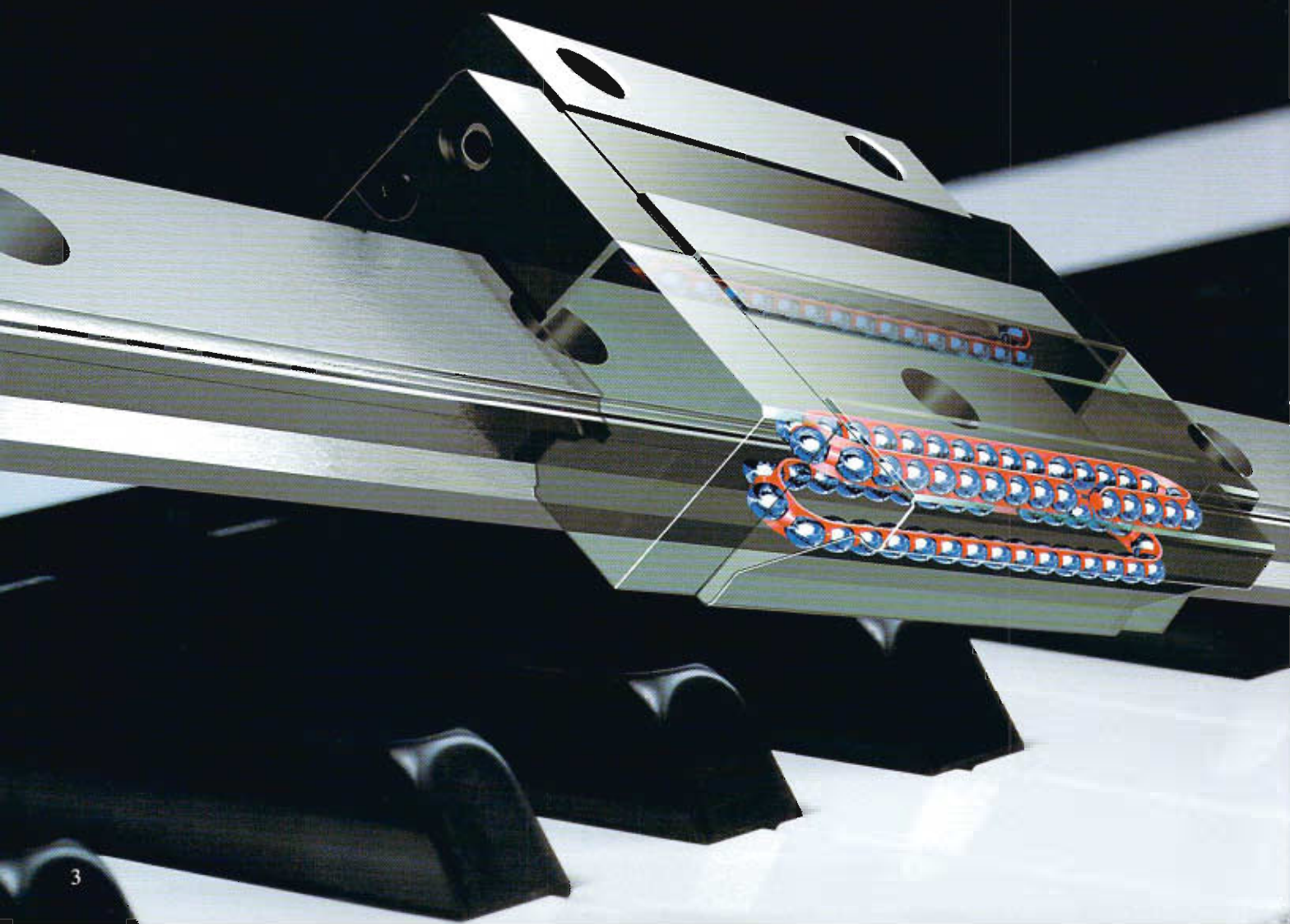
Оригинальный подход к работе и независимая технология компании ТНК лежат в основе передовых разработок в области "систем линейного движения". В настоящее время данная система применяется практически в любой отрасли промышленности как независимый механический элемент электротехнического машиностроения. "Система линейного движения" преобразует линейное движение блоков промышленных машин в "движение качения". Реализация данного решения была сопряжена с трудностями до последнего времени. Использование данного решения также обуславливает высокую точность, более высокую скорость работы и экономичность машин, в которых данная система может применяться. Дальнейшее повышение эффективности устройства привело к разработке конструкций с более высокой экономичностью. Прогнозируя будущие изменения рынка, компания ТНК объединяет свои ноу-хау с независимыми технологиями для работы в новых, неизвестных областях.

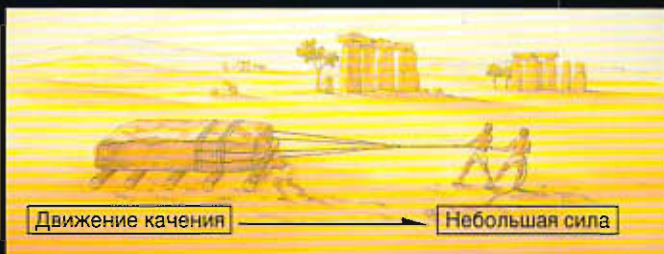
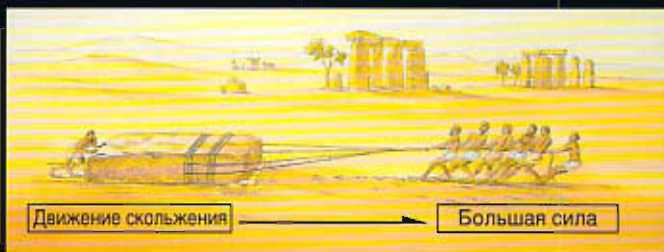


Данный символ является обозначением линейных направляющих систем с технологией шариковой сепарации и является отражением слоганов «Укрыть мир мягким покрывалом», «Аккуратно обернуть шарик». Учитывая требования экономии энергии и экологичности, наша компания постоянно совершенствует серию направляющих LM с шариковой сепарацией.

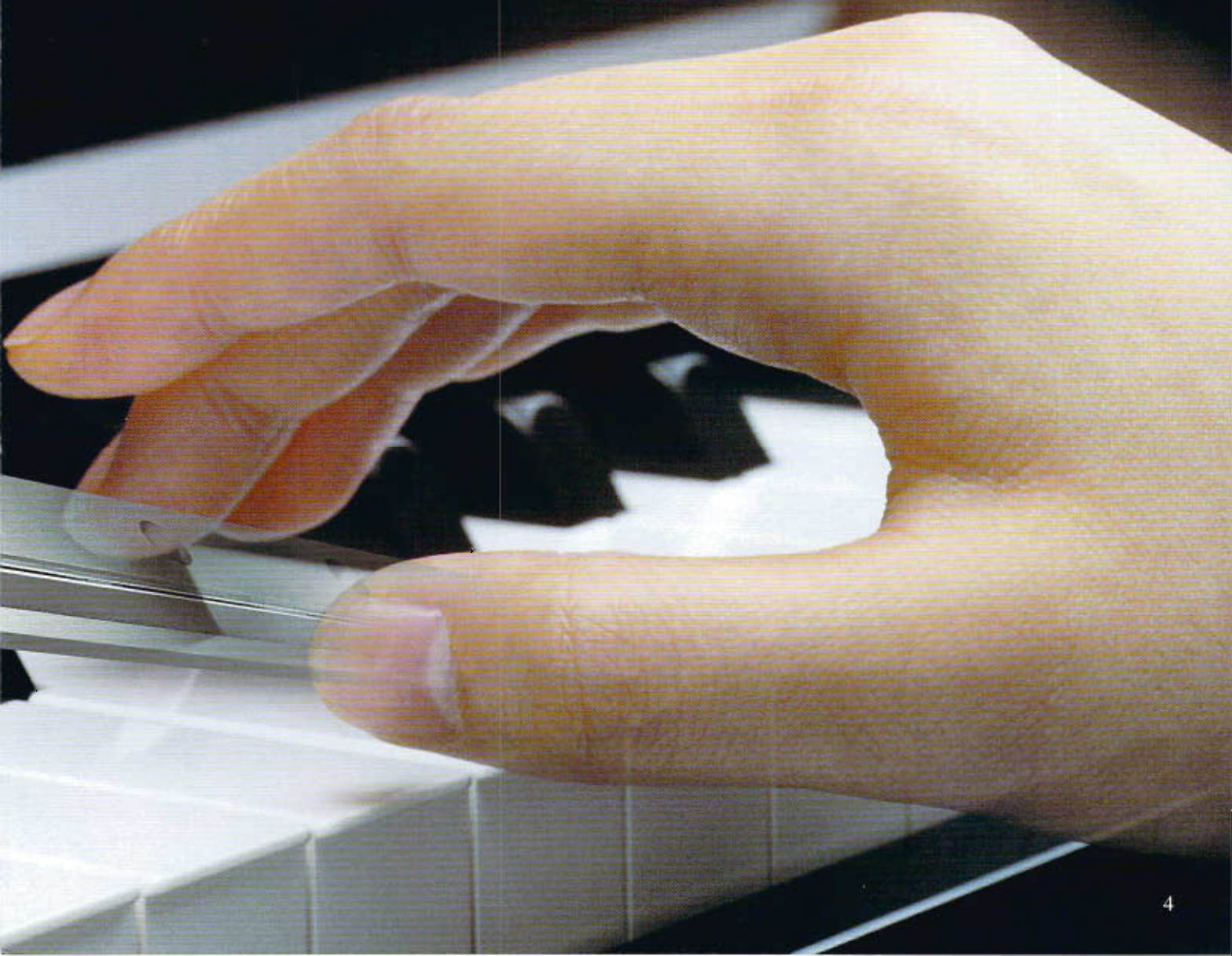
Оригинальность ТЕХНОЛОГИИ

В качестве аналогии... как руки великого пианиста. Оригинальная технология компании ТНК обеспечивает плавность и бесшумность работы "Системы линейного движения".

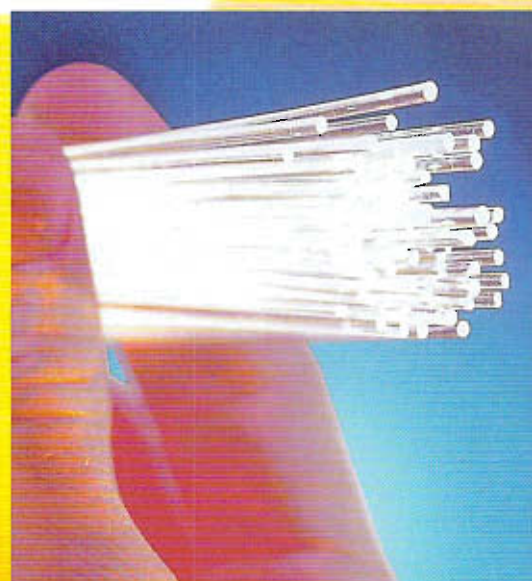
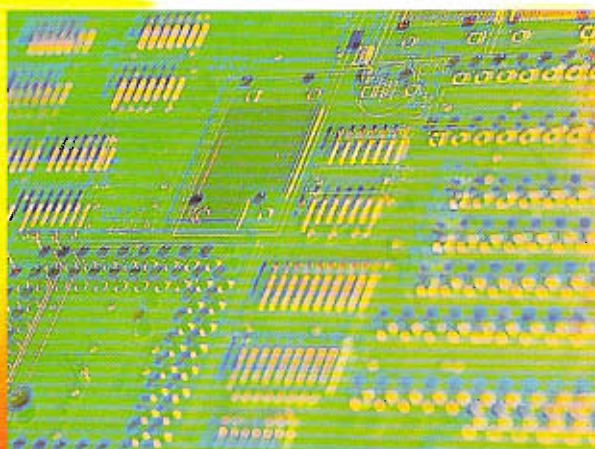




Движение любой машины является линейным или вращательным или складывается из комбинации данных двух видов движения. Вращательное “движение качения” основано на движении подшипников, которые применяются в промышленности на протяжении более 100 лет. Тем не менее, “движение качения” в рамках линейного движения никогда не пользовалось коммерческим успехом, несмотря на такие преимущества, как экономия энергии и энергопотребления. В 1972 г. компания ТНК разработала первую в мире “Линейную направляющую систему” и реализовала “движение качения” в линейной направляющей.

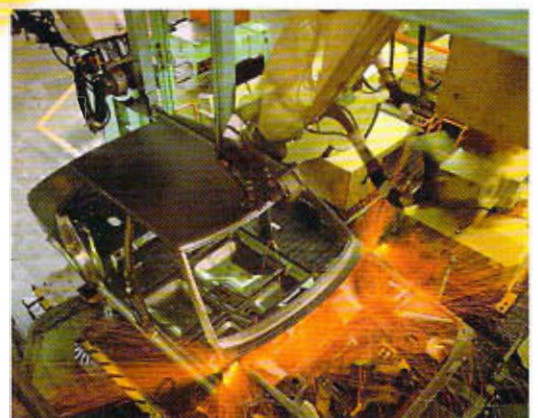
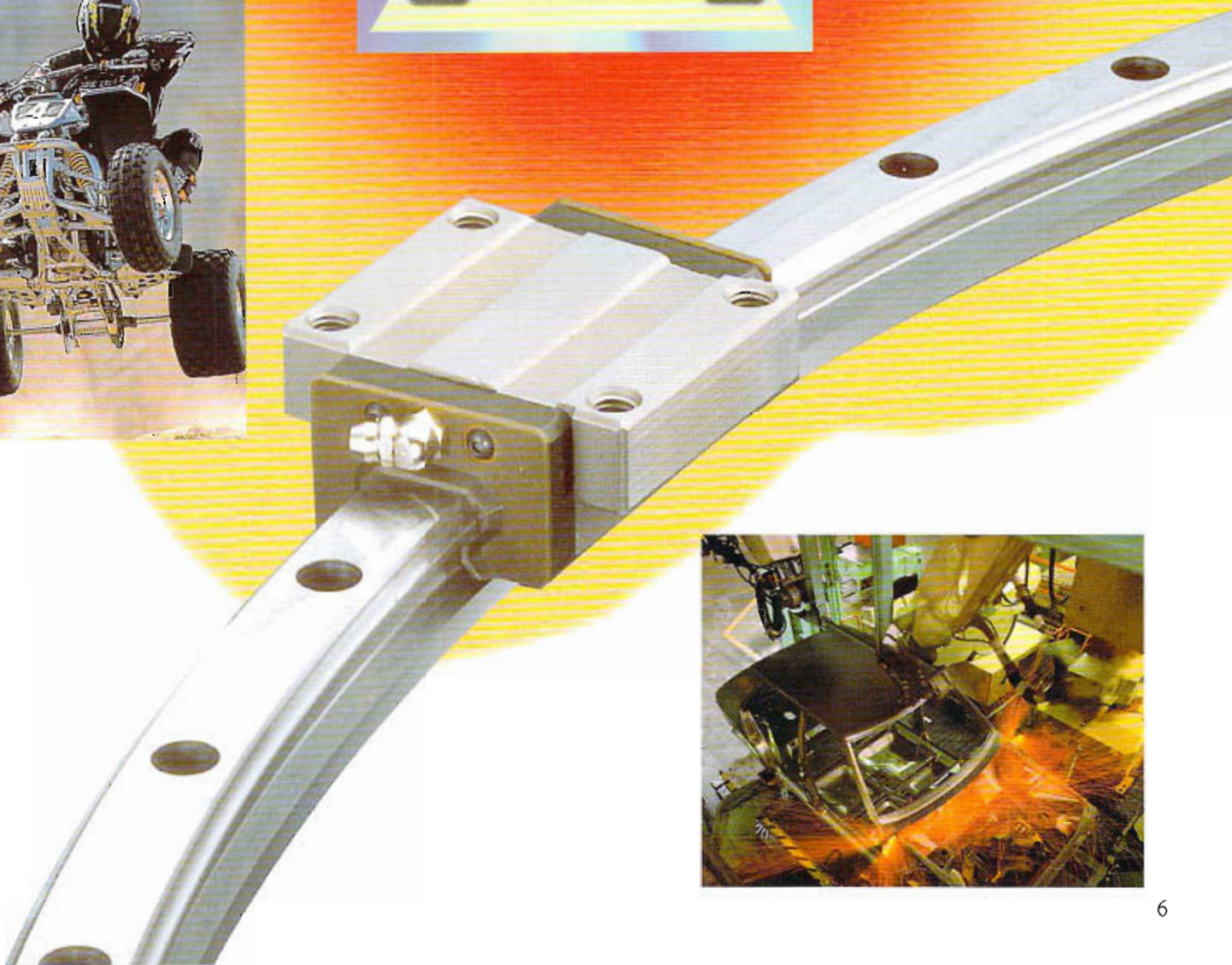
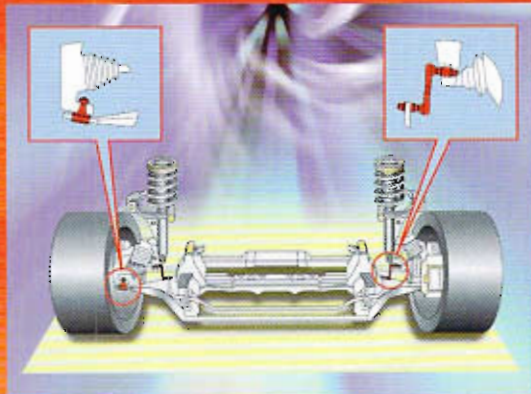


Линейные направляющие системы находят активное применение во многих областях. Уникальный подход к конструкции устройств позволяет использовать их в рамках самых передовых технологий.



Линейные направляющие системы играют важную роль не только в системах программного управления и в составе промышленных роботов, но и в электронной промышленности, включая производство полупроводниковых и жидкокристаллических устройств. Кроме этого, в последние годы повышается спрос со стороны производителей автомобилей и высокотехнологичного медицинского оборудования, таких как синтезаторы ДНК и установки магнитного резонанса. Линейные направляющие системы активно находят новые рынки сбыта: отмечается рост их применения в домах, квартирах, офисных зданиях и на предприятиях, защищая здания от обрушения при сейсмических колебаниях.







Производственные технологии

Реализация чрезвычайной точности и высокой производительности.

Технологии электронного управления
Соответствие требованиям средств вычислительной техники по высокой скорости и точности.



Технологии материалов
Разработка новых материалов, специально предназначенных для эксплуатации в чрезвычайно жестких условиях.

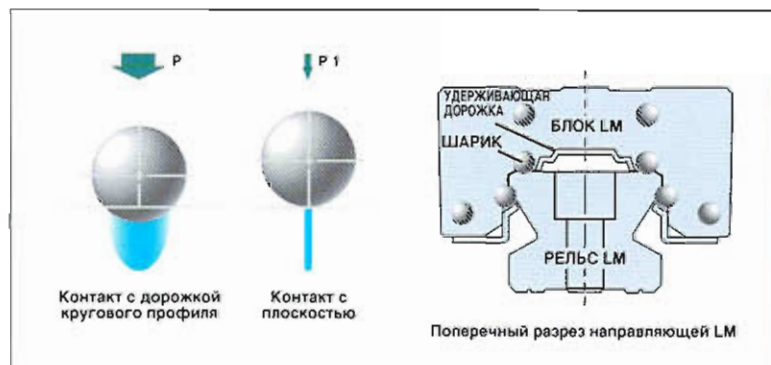
Прикладные технологии

Развитие инновационных и революционных прикладных технологий.



Высококласный персонал и самое современное оборудование позволяют компании ТНК объединять творческий подход с непрерывным процессом научно-исследовательских работ. Беспрецедентный технологический подход компании ТНК к своей продукции позволяет расширять область ее применения, выходя за границы общепринятых представлений.

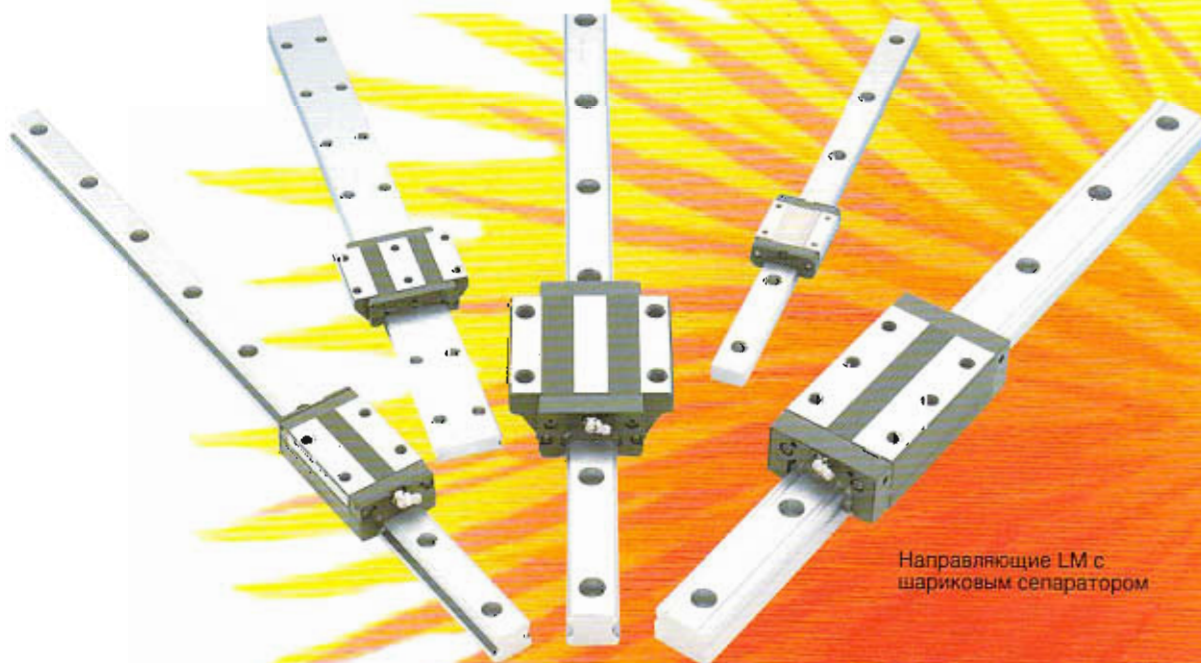
Как “компания творческого развития” мы производим продукцию с высокой добавленной стоимостью, основанную на передовых технологиях и направленную на удовлетворение потребностей клиентов.



Линейные направляющие системы компании ТНК, представленные направляющими LM, являются революционными системами, в которых линейное движение реализуется в форме контакта вращающихся частей. Линейные направляющие системы компании ТНК можно представить как системы с контактом вращающихся деталей, которые реализуют принцип вращательного движения в форме шариковых подшипников с глубокими направляющими дорожками. В стандартных линейных направляющих системах возникает точечный контакт движущихся частей. Применяя шарики в качестве вращающихся элементов, перемещающихся в дорожках с радиусом кривизны, практически равном радиусу шариков, компания ТНК добивается линейного контакта движущихся частей в своих системах. При переходе от точечного контакта к линейному допустимая нагрузка на один шарик увеличивается в 13 раз, а срок эксплуатации - в 2200 раз.



Приводной блок направляющей LM



Направляющие LM с шариковым сепаратором



Серии направляющих LM с шариковым сепаратором будут играть центральную роль в технологиях следующего поколения

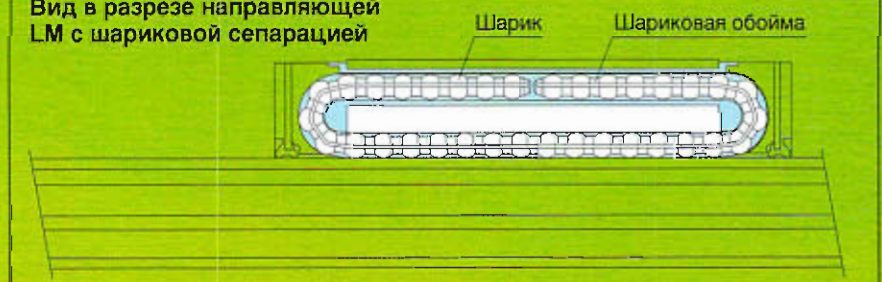
В 1996 году компания ТНК разработала "Направляющую LM с технологией шариковой сепарации" как продукт, отвечающий быстрому развитию техники и электроники в 21 веке. Направляющая LM с технологией шариковой сепарации имеет значительный интервал смазки и оказывает большое влияние в каждой отрасли промышленности как продукт, являющийся ключом к оборудованию нового поколения.



Характеристики направляющей LM с технологией шариковой сепарации

- ① Низкий уровень шума
- ② Долгий срок эксплуатации
- ③ Чрезвычайно высокая скорость реагирования
- ④ Значительный интервал технического обслуживания

Вид в разрезе направляющей LM с шариковой сепарацией



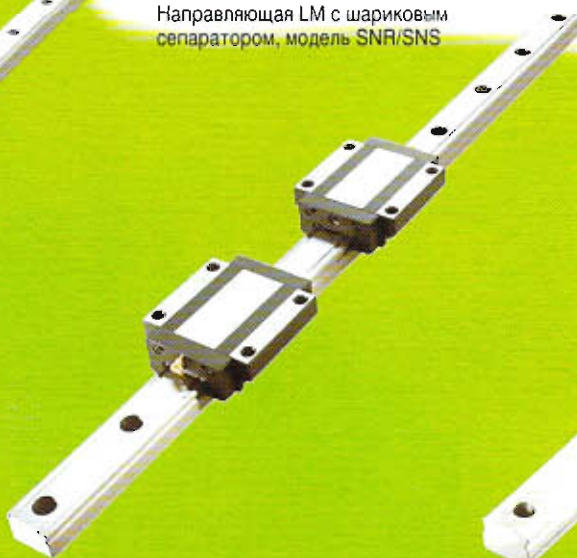
Тип, соответствующий мировым стандартам

Направляющие LM с шариковым сепаратором, модель SHS



Модель для станков, предназначена для работы под сверхвысокой нагрузкой

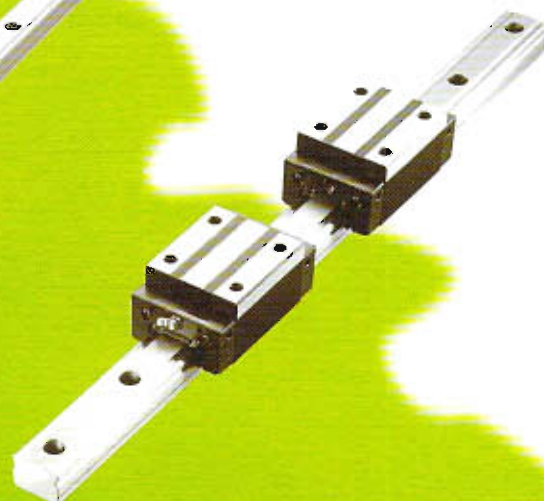
Направляющая LM с шариковым сепаратором, модель SNR/SNS



Тип, соответствующий мировым стандартам

Модель для станков, предназначена для работы под сверхвысокой нагрузкой

Направляющая LM с шариковым сепаратором модель SNR-H/SNS-H



Для оборудования общего назначения

Направляющая LM с шариковым сепаратором, модель SSR



Для оборудования по производству полупроводниковых и жидкокристаллических систем

Направляющая LM с шариковым сепаратором, модель SHW



Для оборудования по производству полупроводниковых и жидкокристаллических систем

Направляющая LM с шариковым сепаратором, модель SRS



Тип, соответствующий мировым стандартам

Модель высокой твердости для станков

Направляющая с роликовым сепаратором, модель SRG



Модель высокой твердости для станков

Направляющая с роликовым сепаратором, модель SRN



Полный ассортимент продукции от базовых до высокотехнологичных деталей, обладающих высокой точностью и прочностью. Итогом нашей работы всегда являются благодарность и доверие клиентов.

Направляющая LM



Смазчик QZ направляющей LM



Направляющая LM, модель HR



Направляющая LM, модель GSR



Модель LaCS (пластинчатый контактный скребок)



Термостойкая направляющая LM



Направляющая LM с высокой коррозионной стойкостью



Направляющая LM, модель JR



Направляющая R, модель HCR



Поперечная направляющая LM, модель CSR

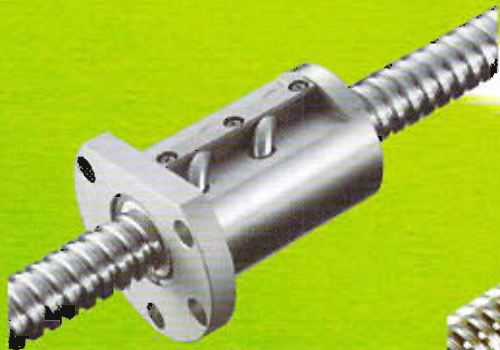


Миниатюрная поперечная направляющая LM, модель MX



Миниатюрная направляющая LM, модель RSR

Шарико-винтовые передачи и шлицевые валы с шариковыми гайками



Высокоскоростная ШВП с шариковой сепарацией, модель SBN



Высокоскоростная ШВП с шариковой сепарацией, модель SBK



ШВП с шариковой сепарацией для работы с высокой нагрузкой, модель HBN



Смазчик QZ ШВП



ШВП с большим шагом резьбы



ШВП, модель DK/DKN



ШВП, модель JPF



Миниатюрная ШВП, модель MBF



Ротационная ШВП, модель BLR



Шлицевой вал с шариковой гайкой, модель BNS



Шлицевой вал с шариковой гайкой, модель LBS



Шлицевой вал с шариковой гайкой, модель LT

Линейные приводы или актуаторы



Актуатор, модель SKR



Актуатор, модель KR



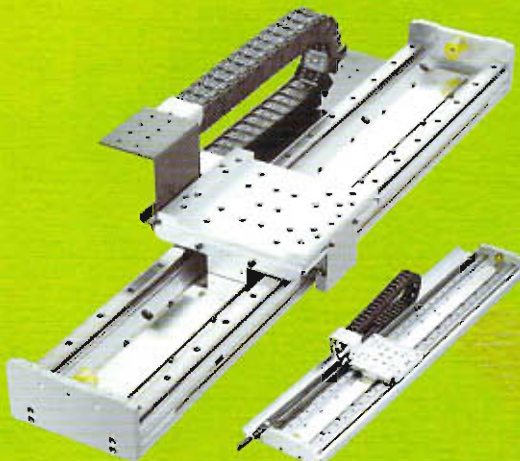
Супер FA,
модель KL



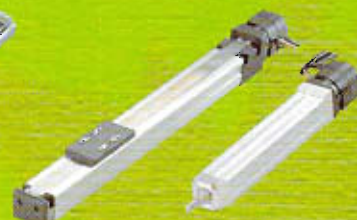
Супер FA,
модель KT



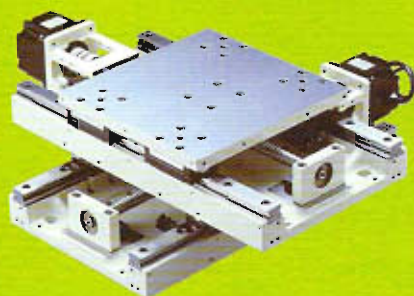
Актуатор штокового типа, модель RDM



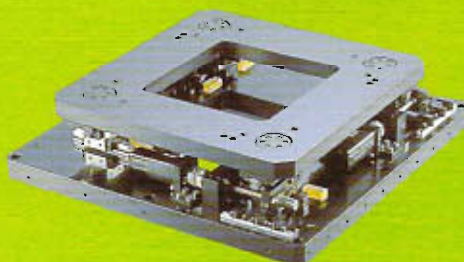
Актуатор, модель GLM



Актуатор, модель VLA



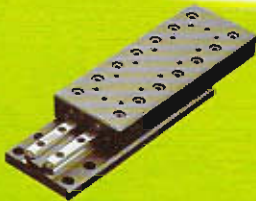
Поперечное положение,
модель AX



Выверенное положение,
модель CMX



Актуатор, модель GL



Опора с перекрёстными роликами, модель VRU



Направляющая с перекрёстными роликами, модель VR



Высокоточная линейная направляющая, модель ER



Подшипник с перекрёстными роликами, модель RB



Подшипник с перекрёстными роликами, модель RE



Направляющая скольжения, модель FBL



Направляющая скольжения, модель FBW



Сферический подшипник, модель SB



Толкатель клапана, модель CF



Следящий ролик толкателя, модель NAST



Роликовый блок LM, модель LR-Z



Смазка



Шлицевая гайка, модель DPM



Сменная гайка, модель DCMA/DCMB



Шаровый шарнир



Цилиндрическая втулка, модель LM



Цилиндрическая втулка, модель LMF



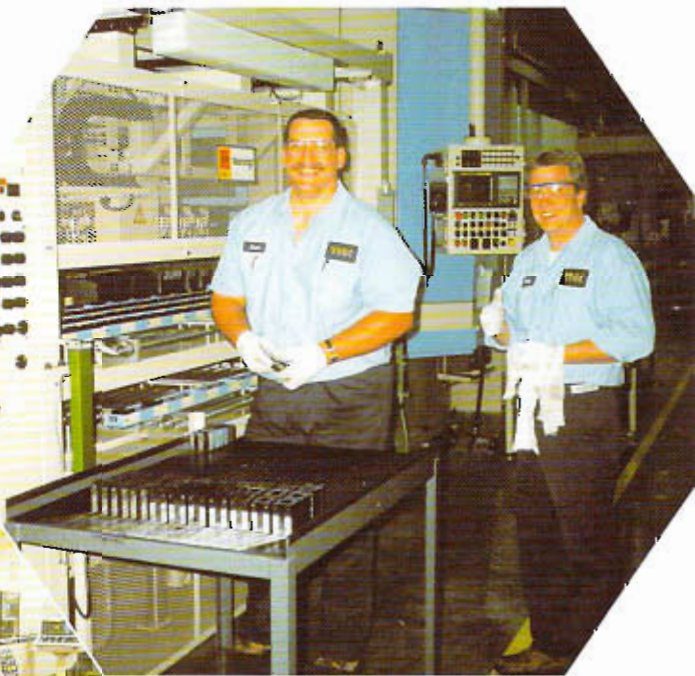
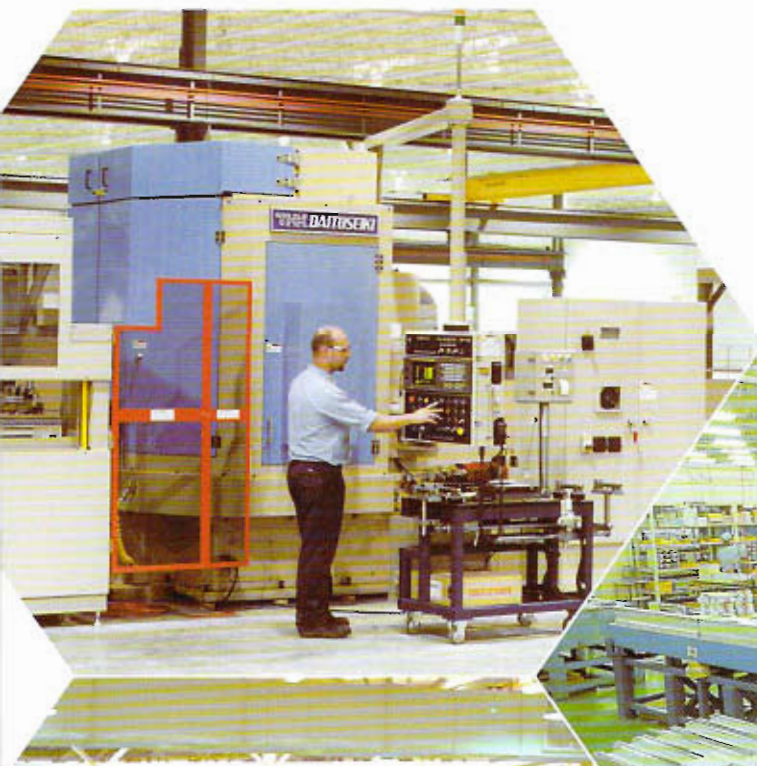
Цилиндрическая втулка, модель LMK



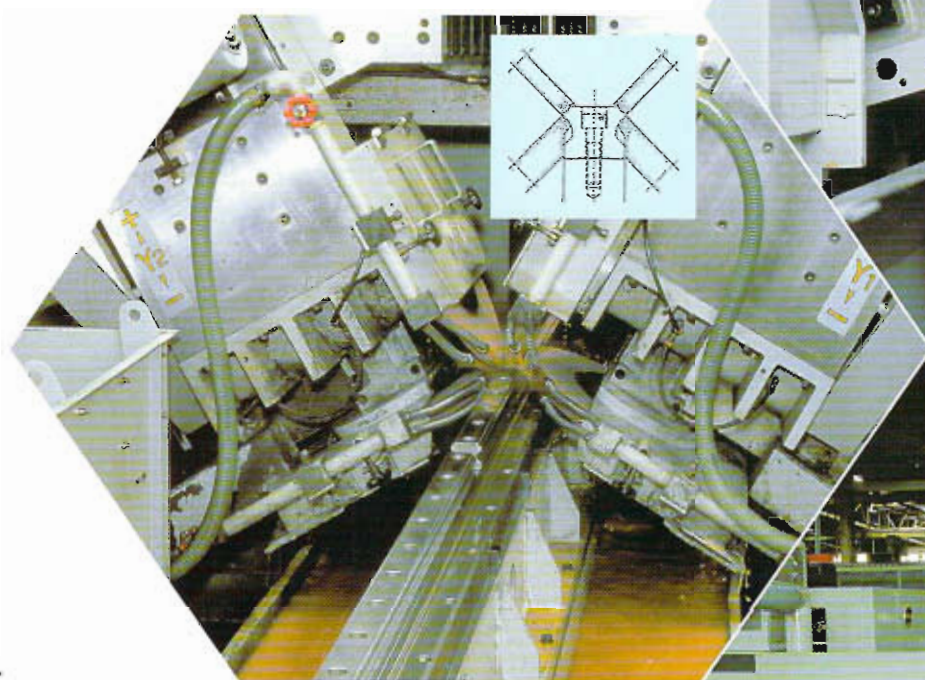
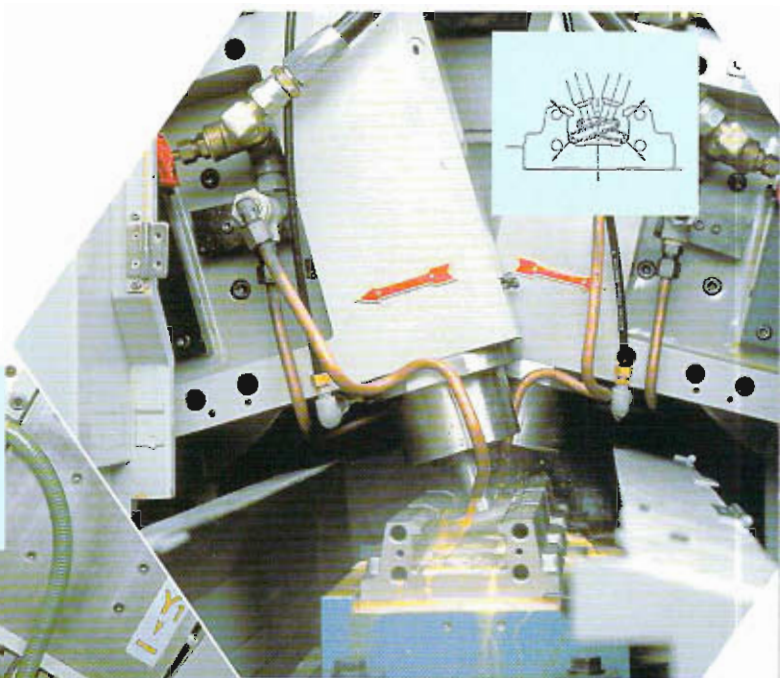
A satellite antenna is shown in the foreground, extending from the left side of the frame towards the center. It is a long, cylindrical structure with several circular components along its length. The background is a view of Earth from space, showing the blue and white clouds of the planet's surface. The overall color palette is dominated by blues and whites, with a slight purple tint in the upper left corner.

Создание НОВОГО рынка

В основе нашей технологии лежит обширный творческий подход к работе. Наша работа выходит за рамки привычных границ и понятий. Область применения нашей технологии расширяется – в области, которые даже не существовали ранее.



Компания ТНК создала гибкую производственную инфраструктуру путем расширения производственных технических ресурсов. Как следствие, наша компания поставляет высококачественную продукцию клиентам по всему миру после прохождения всестороннего контроля качества.



Глобальная сеть нашей ответственности и новых технологий.

Компания ТНК стремится создать сеть организаций полного цикла для производства и продаж по всему миру в местах потенциально большого спроса. Наша компания стремится приобрести статус мирового производителя путем детализированного подхода к обслуживанию каждого клиента.



СЕВЕРНАЯ-АМЕРИКА

- | | |
|----------------------|--------------------------|
| ■ ТНК America, Inc. | ■ ОФИС В ЛОС - АНДЖЕЛЕСЕ |
| ■ ГОЛОВНОЙ ОФИС | ■ ОФИС В САН - ФРАНЦИСКО |
| ■ ОФИС В ЧИКАГО | ■ ОФИС В БОСТОНЕ |
| ■ ОФИС В НЬЮ - ЙОРКЕ | ■ ОФИС В ДЕТРОЙТЕ |
| ■ ОФИС В АТЛАНТЕ | ■ ОФИС В ТОРОНТО |

ЮЖНАЯ АМЕРИКА

- | |
|---------------------|
| ■ ТНК Бразилия LTDA |
|---------------------|

ЕВРОПА

- ТНК GmbH (ТНК лтд.)
- ЕВРОПЕЙСКИЙ ГОЛОВНОЙ ОФИС
- ОФИС В ДЮССЕЛЬДОРФЕ
- ОФИС В ШТУТГАРТЕ
- ОФИС В МЮНХЕНЕ
- ОФИС В ВЕЛИКОБРИТАНИИ
- ИТАЛИЯ, ОФИС В МИЛАНЕ
- ИТАЛИЯ, ОФИС В БОЛОНЬЕ
- ОФИС В ШВЕЦИИ
- ОФИС В АВСТРИИ
- ОФИС В ИСПАНИИ
- ОФИС В ТУРЦИИ
- ТНК Europe B.V. (ТНК Европа, лтд.)
- ТНК France S. A. S. (ТНК Франция, лтд.)



ТНК HEAD OFFICE

КИТАЙ

- Компания ТНК (CHINA) CO., LTD.
- ОФИС В ШАНХАЕ
- ОФИС В ПЕКИНЕ
- ОФИС В ЧЕНГ ДУ
- ОФИС В ГУАНЧЖОУ
- КОМПАНИЯ ТНК (ШАНХАЙ) ЛТД.



ТНК CHINA, HEAD OFFICE

ГОЛОВНОЙ ОФИС В ЯПОНИИ
Отделение международной торговли

КОРЕЯ

- ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В СЕУЛЕ

ТАЙВАНЬ

- КОМПАНИЯ ТНК ТАЙВАНЬ ЛТД.
- ОФИС В ТАЙБЭЕ
- ОФИС В ТАЙКУНГЕ
- ЮЖНЫЙ ОФИС

ИНДИЯ

- ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В БАНГАЛОРЕ

СИНГАПУР

- ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВО В СИНГАПУРЕ

Наша компания стремится перейти к глобальной производственной инфраструктуре путем “оптимального регионального распределения” производственных мощностей для быстрого реагирования на запросы локальных клиентов.

ПРОИЗВОДСТВЕННЫЕ ПРЕДПРИЯТИЯ

- THK Manufacturing of America, Inc.
- THK Manufacturing of Europe S. A. S.
- PGM Ballscrews Ireland Ltd.
- DALIAN THK CO., LTD
- THK MANUFACTURING OF CHINA (WUXI) CO., LTD.
- THK MANUFACTURING OF CHINA (LIAONING) CO., LTD.
- SAMICK THK CO., LTD.



THK Manufacturing of America, Inc. (США)

(Площадь: 1 173 900 кв. футов. Общая площадь зданий: 387 084 кв. футов)



PGM Ballscrews Ireland Ltd. (Ирландия)

(Площадь: 111 946 кв. футов. Общая площадь зданий: 76 913 кв. футов)



THK Manufacturing of Europe S. A. S. (Франция)

(Площадь: 2 137 289 кв. футов. Общая площадь зданий: 349 658 кв. футов)



DALIAN THK CO., LTD. (Китай)

(Площадь: 216 319 кв. футов Общая площадь зданий: 175 516 кв. футов)



THK MANUFACTURING OF CHINA (LIAONING) CO., LTD.

(Площадь: 1 755 740 кв. футов Общая площадь зданий: 250 657 кв. футов)



THK MANUFACTURING OF CHINA (WUXI) CO., LTD.

(Площадь: 1 671 219 кв. футов Общая площадь зданий: 159 762 кв. футов)



SAMICK THK CO., LTD. (Корея)

(Площадь: 322 756 кв. футов Общая площадь зданий: 287 165 кв. футов)

Производственные предприятия компании ТНК расположены по всей Японии. Машинное и технологическое оборудование полного цикла позволяют осуществлять интеграцию производственного процесса от научно-исследовательских работ до производства и контроля качества.

Заводы и фабрики

- Завод в Кофу
- Завод в Ямагучи
- Завод в Ямагате
- Завод в Мие
- Завод в Гифу
- Фабрика в Токио

Центры продукции

- Центр продукции в Токио
- Центр продукции в Чубу
- Центр продукции в Осаке
- Центр продукции в Ямагучи

Отдел продаж / Центральный регион

- Филиал в Нагое
- Филиал в Тойоте
- Филиал в Комаки
- Филиал в Каназаве
- Филиал в Мие

Отдел продаж / Западный регион – 2

- Филиал в Фукуоке
- Филиал в Хиросиме
- Филиал в Фукуяме
- Филиал в Матсуяме
- Филиал в Кумамото

Отдел продаж / Западный регион – 1

- Филиал в Осаке
- Филиал в Кейдзи
- Филиал в Акаши



КОМПАНИЯ ТНК НИИГАТА ЛТД.
(Площадь: 303 654 кв. футов Общая площадь зданий: 143 270 кв. футов)



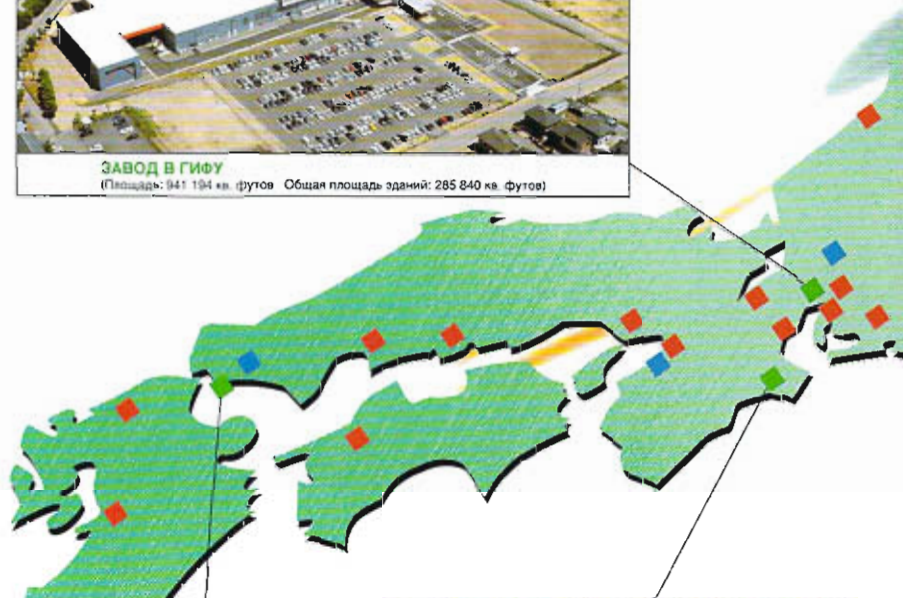
ЗАВОД В ГИФУ
(Площадь: 941 194 кв. футов Общая площадь зданий: 285 840 кв. футов)



ЗАВОД В ЯМАГУЧИ
(Площадь: 2 711 462 кв. футов Общая площадь зданий: 692 739 кв. футов)



ЗАВОД В МИЕ
(Площадь: 374 889 кв. футов Общая площадь зданий: 149 049 кв. футов)





ЗАВОД В ЯМАГАТА
(Площадь: 1 773 кв. футов Общая площадь зданий: 515 116 кв. футов)

**Отдел продаж /
Восточный регион - 1**

- Филиал в Токио
- Филиал в Уэно
- Филиал в Кавагое
- Филиал в Сендае
- Филиал в Утсунумии
- Филиал в Нагаоке
- Филиал в Хитачи

**Отдел продаж /
Восточный регион - 2**

- Филиал в Хачиоджи
- Филиал в Атсуги
- Филиал в Шизуоке
- Филиал в Хамамацу
- Филиал в Нумазу
- Филиал в Кофу
- Филиал в Суве
- Отдел продаж в Уэде



КОМПАНИЯ ДАЙТО СЕЙКИ ЛТД., ЗАВОД В СЕНДАИ
(Площадь: 462 200 кв. футов Общая площадь зданий: 112 200 кв. футов)



ЗАВОД В КОФУ
(Площадь: 543 905 кв. футов Общая площадь зданий: 260 638 кв. футов)



КОМПАНИЯ ДАЙТО СЕЙКИ ЛТД., ЗАВОД В МАЦУМОТО
(Площадь: 17 564 кв. футов Общая площадь зданий: 6 780 кв. футов)



КОМПАНИЯ ДАЙТО СЕЙКИ ЛТД., ЗАВОД В МИШАИМЕ
(Площадь: 139 000 кв. футов Общая площадь зданий: 120 000 кв. футов)



АКИХИРО Терамачи
Президент и генеральный директор

МЫ СТРЕМИМСЯ СТАТЬ ОРГАНИЗАЦИЕЙ ДЕЙСТВИТЕЛЬНО МИРОВОГО УРОВНЯ

Промо-слоганом компании ТНК является выражение Global 10 21 (служащими компании ТНК слоган произносится как Ten Nijūichi). Это значит, что в качестве стратегии роста в 21 веке принят план перехода в десятку ведущих мировых производителей комплектующих технологического оборудования, и работа по поддержанию данного высокого статуса. Это также означает, что компания ТНК должна выполнить реформирование систем производства и управления. В данной перспективе крайне важно не останавливаться на предыдущих достижениях, хладнокровно и тщательно анализировать рабочую среду и принимать меры для будущего делового роста. Мы стремимся сделать ТНК компанией непрерывных инноваций.

СТРАТЕГИЯ ПОВЫШЕНИЯ КОРПОРАТИВНОГО ИМИДЖА

Компания ТНК нацелена на развитие и творческий подход к работе, предложение клиентам новых разработок, основанных на оригинальных идеях и технологии. Ядром политики компании ТНК является объединение подобного подхода с непрерывными научно-исследовательскими работами. Мы нацелены на повышение корпоративного имиджа путем поддержания данной фундаментальной позиции и работы в таких динамичных направлениях, как глобализация и развитие потребительского рынка.

Единственная и
непревзойдённая -
компания ТНК



The Mark of Linear Motion

THK CO., LTD.

ГОЛОВНОЙ ОФИС 3-11-6 Nishi-Gotanda, Shinagawa-ku,
Tokyo 141-8503 JAPAN

Телефон: 03-5434-0351 Факс: 03-5434-0353

№ ПО КАТАЛОГУ 45-16
20070503