

Крепления для двигателей



Характеристики

Крепления быстрой подгонки

- Изготовлены из оцинкованной стали
- Легко регулируются
- Доступны в пяти размерах, подходящих для двигателей с размерами рам от 63 до 180

Стандартные крепления для двигателей

- Доступны в трех размерах, подходящих для двигателей с размерами рам от 63 до 225
- Горячая эмалировка поверхностей с оцинкованными регулировочными винтами

С направляющими рельсами

- Доступны в семи размерах, подходящих для двигателей с размерами рам от 63 до 255
- Изготовлены из оцинкованной стали

Крепления для двигателей быстрой подгонки

Характеристики

Самый быстрый и наиболее экономичный способ крепления двигателя к станине машины. Крепления производятся в пяти размерах из оцинкованной стали и предназначены для крепления двигателей с размерами рам от 63 до 180. Имеют четыре отверстия с поперечной прорезью для крепления основы к станине.

Выравнивание

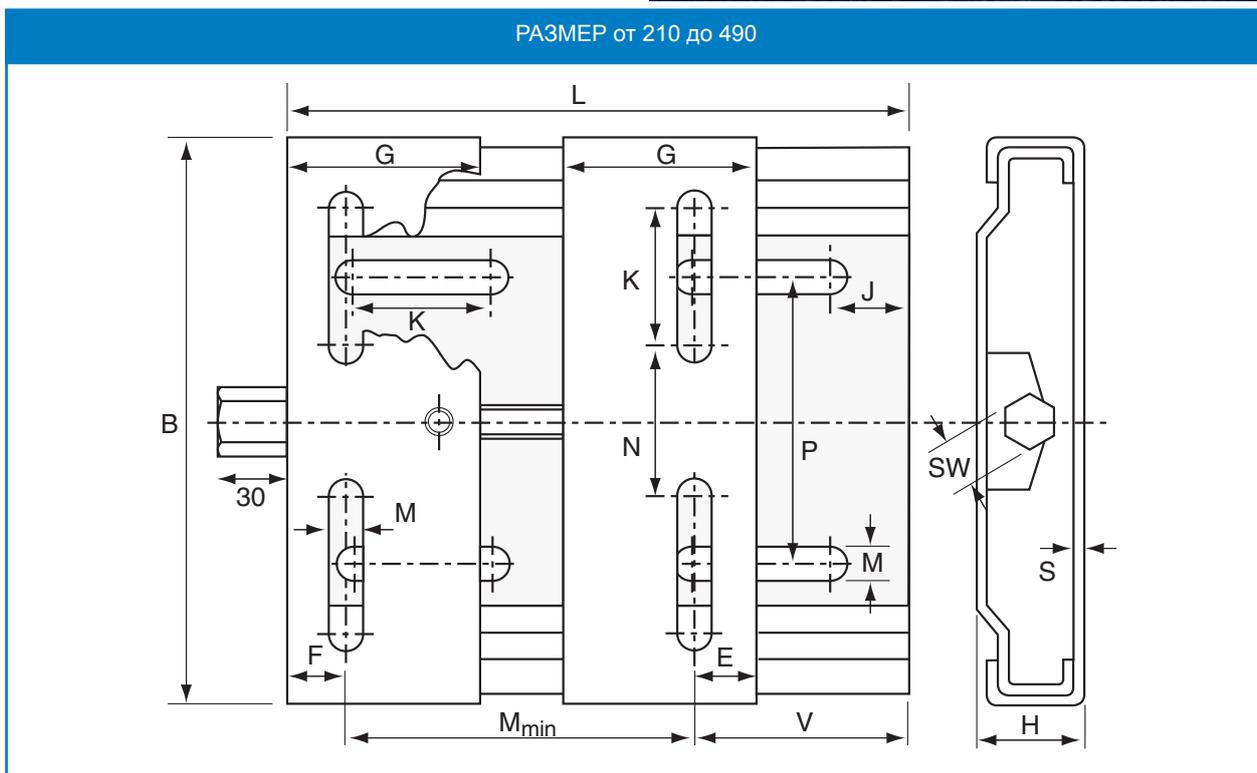
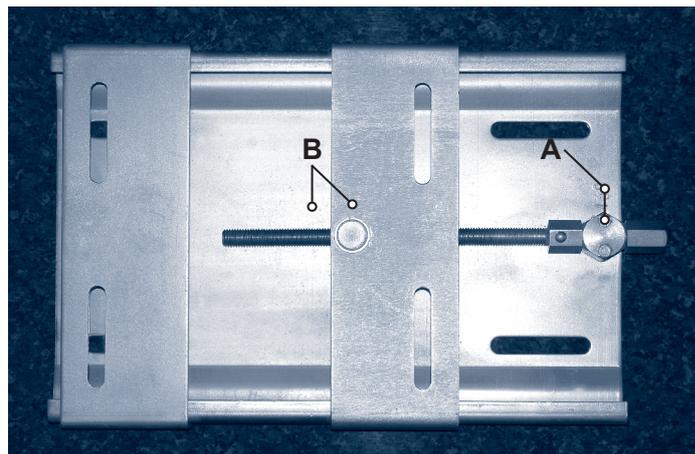
Верхняя плита из штампованной стали, скользящая по опорной плите, предотвращает вибрацию и шумы и обеспечивает непрерывное выравнивание ремня. Натяжение ремней производится путем регулировки единственного винта.

Монтаж двигателя

Двигатель крепится к двум частям верхней плиты, которая предназначена для размещения двигателей с широким спектром размеров. Регулировка межосевого расстояния может быть осуществлена без необходимости ослабления болтов двигателя.

Инструкция по монтажу двигателя к креплению быстрой подгонки

1. Слегка ослабьте два болта, удерживающих наголовник (А), находящийся перед шестиугольной регулирующей гайкой
2. Слегка смажьте маслом вал под наголовником
3. Слегка смажьте маслом резьбу вала в месте, где она соприкасается с плитой регулировки (В)
4. Отрегулируйте опорную плиту таким образом, чтобы разместить на ней двигатель нужного размера.



Размерность креплений для двигателей быстрой подгонки (размеры от 210 до 490)

Тип рамы	Размер рамы	L	B	H	M _{мин.}	G	E	J	K	M	N	P	SW	S
210	63 - 80	210	195	33	100	70	20	25	50.0	10.5	43	90	19	3
270	63 - 100	270	195	33	100	70	20	25	50.0	10.5	43	90	19	3
340	90 - 132	340	290	40	140	95	27	29	62.5	12.5	90	165	22	4
430	90 - 160	430	290	40	140	95	27	29	62.5	12.5	90	165	22	4
490	160 - 180	490	410	40	254	95	40	30	60.0	15.0	193	142/284	22	4

Все размеры приведены в миллиметрах, если не указано иное. Предприняты все возможные усилия для того, чтобы обеспечить правильность данных в этом каталоге. Challenge не несет никакой ответственности за любые неточности или причиненные повреждения.

Стандартные крепления для двигателей

Характеристики

Производятся в трех размерах для двигателей с размерами рамы от 63 до 225 и изготовлены из штампованной стали (холодная штамповка). Имеют четыре отверстия с поперечной прорезью для крепления основы к станине.

Выравнивание

Верхняя плита из штампованной стали, скользящая по опорной плите, предотвращает вибрацию и шумы и обеспечивает непрерывное выравнивание ремня. Натяжение ремней производится путем регулировки единственного винта, при этом

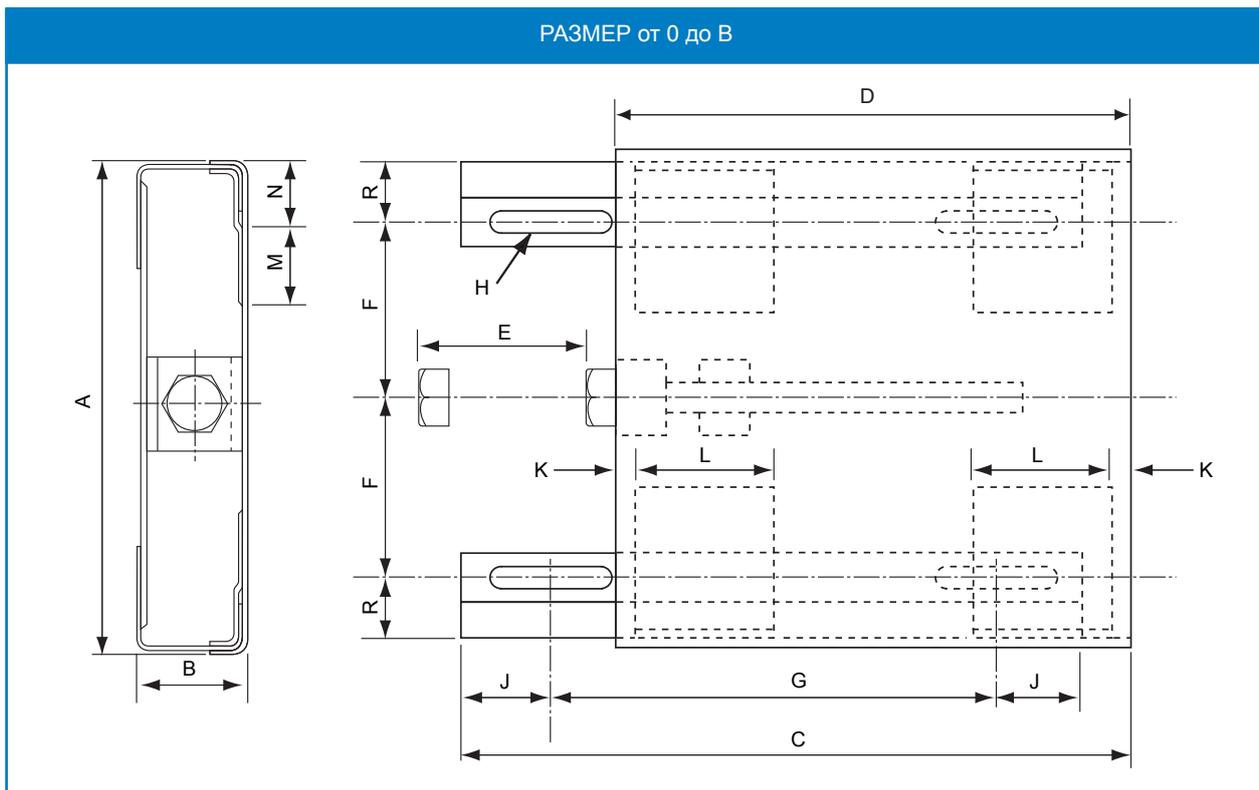
двигатель может работать.

Обработка поверхностей

Горячая эмалировка поверхностей с оцинкованными регулировочными винтами, что предотвращает коррозию.

Монтаж двигателя

Для установки монтажных болтов необходимо высверлить отверстия в верхней плите. Регулировка межосевого расстояния может быть осуществлена без необходимости ослабления болтов двигателя.



Размерность креплений для двигателей (размеры от 0 до B)

Соотв. основан.	Соотв. раме двигат.	Отверст. для болтов двигат.	A	B	C	D	Ход E	F	G	H	J	K	I	M	N	R	SW	Вес кгс
0	63 71	7	146	29	225	170	80	55.0	148	9.5 x 25	27	60	50	32	18	15.0	17	1.4
A	80 90S 90L	10	240	55	325	258	100	89.0	215	13 x 51	45	10	70	51	32	28.5	24	5.3
	100S 100L 112S 112M 132S	12																
	132M	12																
	160M 160L 180M 180L	15																
	200M 200L 225S 225M	19																
B			428	60	578	450	180	172.5	370	17 x 50	51	28	100	98	42	36.0	24	19.0

Предприняты все возможные усилия для того, чтобы обеспечить правильность данных в этом каталоге. Challenge не несет никакой ответственности за любые неточности или причиненные повреждения. Все размеры приведены в миллиметрах, если не указано иное.

Направляющие рельсы

Характеристики

Охватывая спектр размеров рам от 63 до 225, направляющие рельсы Challenge изготовлены из оцинкованной стали с подвижными блоками позиционирования для быстрого и точного выравнивания привода.

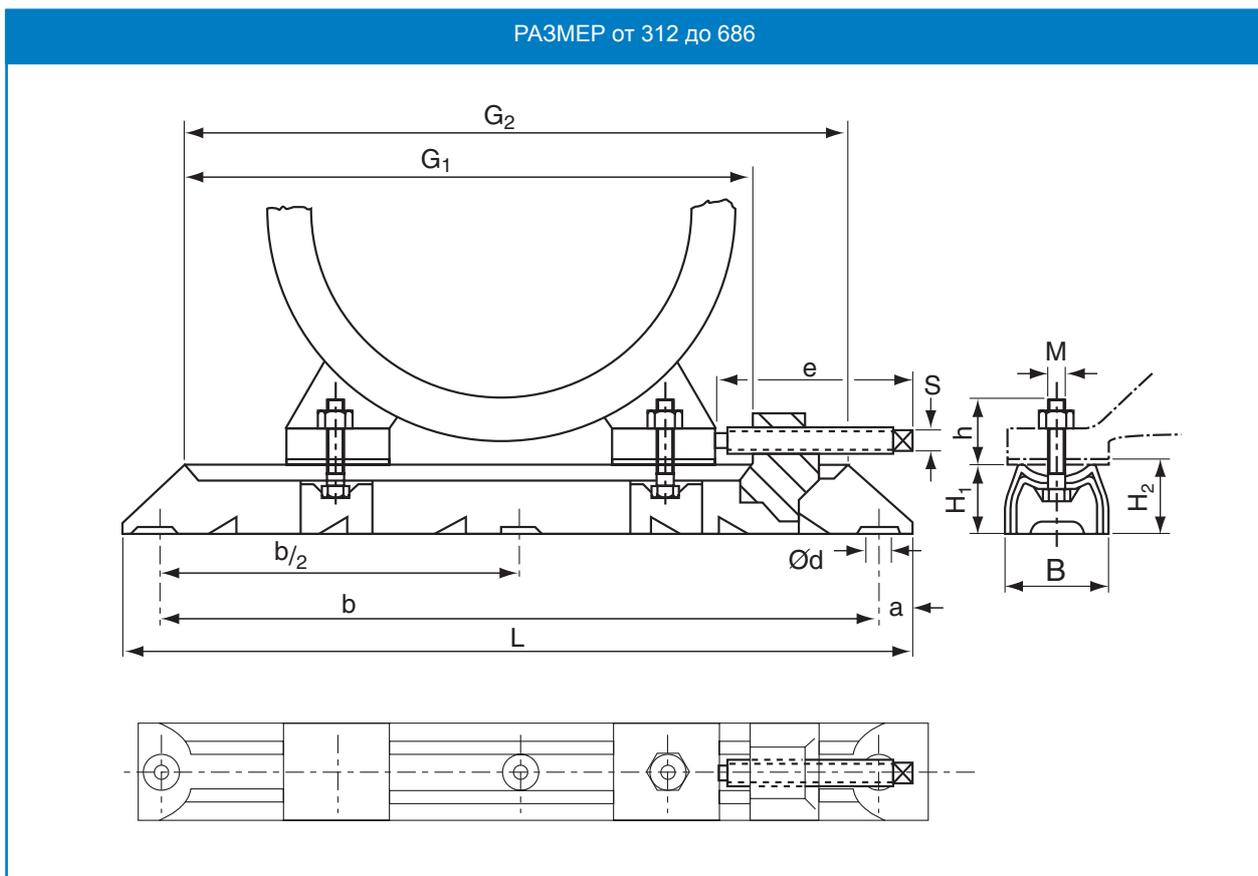
Выравнивание

Рельсы из штампованной стали надежно фиксируются посредством трех крепежных болтов, двигатель крепится к рельсам. Такая конструкция предотвращает вибрацию и шум

одновременно гарантируя жесткое позиционирование.

Монтаж двигателя

Двигатель крепится к направляющим рельсам и позиционируется посредством регулировочных винтов. При необходимости перепозиционирования необходимо остановить двигатель и ослабить болты.



Размерность направляющих рельс (размеры от 312 до 686)

Соот. основан.	Полная длина L	Длина рельса G_1	Соот. раме двигателя	M x h	I x S	G_2	a	b	b/2	$\varnothing d$	B	H_1	H_2	Вес кгс
312/6	312	240	63/71	M6 x 19	75 x 6	262	16	280	-	12	40	28	30	1.4
312/8	312	240	80/90	M8 x 27	75 x 6	262	16	280	-	12	40	28	30	1.5
375/6	375	305	63/71	M6 x 19	75 x 6	325	16	343	-	12	40	26	30	1.5
375/8	375	305	80/90	M8 x 27	75 x 6	325	16	343	-	12	40	28	30	1.6
375/10	375	305	100/112	M10 x 32	75 x 6	325	16	343	-	12	40	28	30	1.6
395/8	395	302	80/90	M8 x 28	97 x 8	325	20	355	-	12	50	40	43	3.4
395/10	395	302	100/112	M10 x 35	97 x 8	325	20	355	-	12	50	40	43	3.4
495/8	495	405	80/90	M8 x 29	97 x 8	425	20	455	-	12	50	40	43	4.0
495/10	495	405	100/112/132	M10 x 35	97 x 8	425	20	455	-	12	50	40	43	4.0
495/12	495	405	160	M12 x 49	97 x 8	425	20	455	-	12	50	40	43	4.0
530/10	530	413	132	M10 x 37	119 x 9	442	25	480	-	14	60	50	54	6.4
530/12	530	413	160	M12 x 49	119 x 9	442	25	480	-	14	60	50	54	6.4
630/10	630	515	132	M10 x 37	119 x 9	542	25	580	-	14	60	50	54	8.2
630/12	630	515	160/180	M12 x 45	119 x 9	542	25	580	-	14	60	50	54	8.2
686/12	686	538	160/180	M12 x 43	154 x 12	575	28	630	315	18	75	60	64	12.8
686/16	686	538	200/225	M16 x 62	154 x 12	575	28	630	315	18	75	60	64	12.8

Все размеры приведены в миллиметрах, если не указано иное. Предприняты все возможные усилия для того, чтобы обеспечить правильность данных в этом каталоге. Challenge не несет никакой ответственности за любые неточности или причиненные повреждения.

Примечания



CHALLENGE

CE IEC60034-1

TYPE
Duty.
V

CLASS
kW

Serial No

IP

r/min

W

eff2