

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ
«ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ И КОНТРОЛЯ»

Российская Федерация, 117279, город Москва, ул. Миклухо – Маклая, дом 34, пом. IV, ком 26, оф. 11

Тел./факс +7 (987) 205-72-38 e-mail: isp_center@mail.ru

Аттестат аккредитации РОСС RU.31762.04ГЛСО/ИЛ.15.2018 от 19.10.2018

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ 2633-10/2019-ЦИК от 09.10.2019 г.

Частичная или полная перепечатка, или размножение протокола без письменного разрешения испытательной лаборатории не допускается. Воспроизведение данного протокола разрешается только в форме полного фотографического факсимиле. Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка): Подшипники качения общемашиностроительного назначения, торговой марки ART.

2. Наименование предприятия, организации (заявитель): Anadolu Rulman İml. San. Tic. A.Ş.

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Yaka Mah. 401.Sokak No.17 PK.81700 Cumayeri, Duzce, TURKEY. Турция, телефон: +90 380 735-51-54, адрес электронной почты: info@anadolurulman.com.tr.

3. Изготовитель: Anadolu Rulman İml. San. Tic. A.Ş.

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Yaka Mah. 401.Sokak No.17 PK.81700 Cumayeri, Duzce, TURKEY. Турция, телефон: +90 380 735-51-54, адрес электронной почты: info@anadolurulman.com.tr.

4. Место проведения испытаний: Российская Федерация, 117279, город Москва, ул. Миклухо – Маклая, дом 34, пом. IV, ком 26, оф. 11

5. Дата получения образца: 04.10.2019 г.

6. Время проведения испытаний: 04.10.2019 г. – 09.10.2019 г.

7. Регистрационные данные ИЛ: Испытательная лаборатория «ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ И КОНТРОЛЯ» (ИЛ «ЦЕНТР ИСПЫТАНИЙ И КОНТРОЛЯ»), аттестат аккредитации регистрационный номер РОСС RU.31762.04ГЛСО/ИЛ.15.2018 от 19.10.2018

8. Цель испытаний: Соответствие требованиям ГОСТ 520-2011, ГОСТ 28428-90, ГОСТ 7242-81, ГОСТ 7872-89.

9. Метод (методика) испытаний в соответствии с ГОСТ 520-2011.

10. Результаты испытаний:

Пункт по ГОСТ 520-2011		Значение характеристики по НД	Значение характеристики при испытаниях
технических требований	методов контроля		
1	2	3	4
п.6 Допуски			
п.6.3 Роликовые конические подшипники			
п.6.3.3 Нормальный класс точности			
п.6.2, п.7.2	п.9.1, п.9.14-9.16	Основные размеры, мм:	
		d – внутренний диаметр	25
		D – наружный диаметр	52
		B - ширина	15
		M – вес, кг	0,133
		Основные размеры подшипника или детали подшипника не должны иметь отклонения от номинального размера более чем на применяемый допуск при условии, если измерение проводят при нормальных условиях выполнения линейных и угловых измерений в соответствии с ГОСТ 8.050 и детали подшипника полностью свободны от напряжений вследствие действий внешних сил, включая измерительные нагрузки и влияния силы собственного веса.	Отклонения в пределах допусков.
Технические требования			
п.7.3, п.7.4	п.9.2	Марку стали, твердость, обозначение других материалов, применяемых для изготовления деталей подшипников, должны быть указаны в конструкторской документации.	Требование выполнено
		Неоднородность по твердости в пределах одного кольца подшипника должна быть не более 3 HRC.	2

п.7.5	п.9.3	Параметр шероховатости Ra, по ГОСТ 2789. наружной поверхности, поверхностей отверстия и торцов колец подшипников не должен превышать значений, указанных в таблице 51.						
		Наименование поверхности	Класс точности подшипника	Номинальные диаметры d и D колец подшипников, мм				
				До 80	Свыше 80 до 250	Свыше 260 до 500	Свыше 500 до 2500	
		Поверхность отверстия подшипника	0, нормальный 6X, 6,5 4, T, 2	1,25 0,63 0,32	1,25 1,25 0,63	2,5 1,25 0,63	2,5 2,5 -	1,25
		Наружная поверхность подшипника	0, нормальный 6X, 6,5 4, T, 2	0,63 0,32 0,32	1,25 0,63 0,63	1,25 0,63 0,63	2,5 1,25 -	0,63
		Поверхность торцов колец подшипника	0 нормальный 6X, 6,5 4, T, 2	2,5 1,25 0,63	2,5 1,25 0,63	2,5 2,5 1,25	2,5 2,5 -	2,5
п.5.1.1	ГОСТ 18855-2013 п.5	Динамическая радиальная грузоподъемность, C_r , кН						14900
п.7.1.1	ГОСТ 18854-2013 п.7	Статистическая радиальная грузоподъемность, C_{0r} , кН						7800
п.9.3.2	ГОСТ 18855-2013 п.9	Нагрузка предела усталости, радиальная C_{ur} , кН						410
п.9.3.3.2	ГОСТ 18855-2013 п.9	Предельная частота вращения n_G , 1/min						8000
	ГОСТ 18854-2013	Расчетный коэффициент f_0						13.8
п.7.12	п.9.4	Остаточную намагниченность подшипников контролируют на торцах наружных и внутренних колец.						Размагничен
п.7.13	п.9.5	Легкость вращения подшипников контролируют путем относительного вращения колец подшипника.						Вращение без заеданий
п.7.14	п.9.6	Контроль подшипников и их деталей на отсутствие коррозии.						Коррозия отсутствует

11. Вывод

По результатам проведенных испытаний объект, Подшипники качения общемашиностроительного назначения, торговой марки ART, соответствует требованиям ГОСТ 520-2011, ГОСТ 28428-90, ГОСТ 7242-81, ГОСТ 7872-89.

Результаты подтверждаю:
Руководитель испытательной лаборатории

Ответственный исполнитель



Демин С.А.

Михайлов А.А.